

403430



403430

Int. Cl.²: B23P

SECCION TECNICA

CLASIFICACION I. P. C.

CLASE _____

SUBCLASE _____

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de patente de invención por veinte años, para España y sus Posesiones, por

PROCEDIMIENTO PARA OBTENCION DE UNA PIEZA METALICA MODULAR, DE CA-
BEZA HUECA, PARA LA FORMACION DE FIGURAS.

Solicitantes : D. Leandro MONTEMAYOR RUBIO
D. Felipe TELLO Y PEÑA

Nacionalidad : Española

Residencia : TOLEDO

Domicilio : Bajada de la Antequeruela 6



403430

MEMORIA DESCRIPTIVA

5

La presente invención se refiere a un procedimiento para la obtención de unas piezas modulares constituidas a partir de pletina, que poseen una cabeza hueca y que sirven para la conformación de figuras de diversos tipos, de aspecto estilizado, extendiéndose la invención a las figuras obtenidas por este método.

La pieza modular, de cabeza hueca, obtenida según el método de la invención ofrece varias ventajas, pero entre ellas merecen resaltar las siguientes:

10

- a - Menor empleo de material.
- b - Peso más ligero
- c - Aspecto estético mejorado.
- d - Facilidad de obtención.

15

Para mejor comprensión de esta memoria se acompañan unas hojas de dibujos que muestran un ejemplo de realización de la pieza modular; debiéndose entender que tales dibujos no tienen otro carácter que el de meramente ilustrativos para comprender la esencialidad de la invención. En tales dibujos:

20

La fig. 1 muestra el trozo de pletina que sirve para la configuración de la parte superior de la cabeza de la pieza modular.

La fig. 2 es la pletina que sirve para la configuración de la parte inferior de la cabeza de la pieza modular.

Las figs. 3 y 4 muestran ambas piezas modulares de la cabeza, ya configuradas, aptas para ser unidas.

25

La fig. 5 muestra la pieza constitutiva del cuerpo de la pieza modular.

La fig. 6 muestra la pieza modular ya obtenida.

La fig. 7 muestra la aplicación de piezas modulares para la obtención de una figura estilizada.

30

De conformidad con la invención referida a los dibujos

403430

-3-



adjuntos, la pieza modular consta de una cabeza hueca y un cuerpo formado por una pletina alargada y estrecha, terminada en punta.

Para la obtención de la cabeza, se parte de una pletina (1) a la que se le dá una forma aproximadamente poligonal, y seguidamente, por estampación, se obtiene de ella una especie de ca-
35 zoleta de forma troncopiramidal, como se ve en la fig. 3. Esta pieza está destinada a la configuración de la parte superior de la cabeza de la pieza modular.

De la misma manera, y a partir de una pletina (2) que es
40 cortada en la misma forma que la anterior, se procede a la estampación de la misma, obteniéndose otra pieza igual a la primeramente fabricada, y que va destinada a la parte inferior de la cabeza de la pieza modular.

Seguidamente estas dos piezas (1-2) superior e inferior
45 de la pieza modular, son soldadas entre sí, obteniéndose un poliedro que es esencialmente hueco.

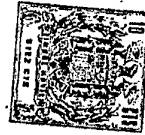
Esta es una característica importante, pues es una de las más esenciales de la invención: la oquedad de la cabeza de la pieza modular.

Seguidamente, y tras haber sometido a una pletina a corte,
50 se obtiene de ésta el cuerpo (3) que tiene forma alargada, plana, y termina en punta por su extremo inferior, mientras que el superior es recto.

Obtenidas la cabeza (1-2) y el cuerpo (3) de la pieza modular,
55 la pieza del cuerpo o vástago (3) se suelda a la superficie inferior de la pieza (2) inferior de la cabeza, y así queda obtenida la pieza modular, que es posteriormente sometida a un tratamiento de acabado apropiado.

Esta pieza modular tiene aplicación para la formación de
60 figuras de varios tipos, lo cual se obtiene sometiéndola a dobles y soldándose entre si varias de estas piezas modulares; en el ejemplo de la fig. 7 podemos ver esquemáticamente la disposición

4-
403430



65 de las piezas modulares según la invención, para la formación de una figura. Una de las piezas modulares (1-2-3) de cabeza esencialmente hueca, se somete a una ligera curvatura y colocada verticalmente nos dará el cuerpo de la figura; sometidas a dobleces apropiadas, dos piezas modulares más (1A, 2A, 3A) configurarán los brazos de la figura, y entonces se procede al soldado de las cabezas de estas piezas a los lados del vástago de pletina (3) que forma el cuerpo.

70 Seguidamente, y tras haber sometido a doblados convenientes en la angulación que corresponda a las piezas modulares (1B, 2B, 3B) se constituyen las piernas de la figura, que también son soldadas en los puntos (4) junto al extremo libre del cuerpo (3) con lo que la figura queda terminada; un acabado convencional posterior puede dársele, y montarla, si procede, sobre una peana. Como puede verse con un único tipo de pieza modular, se constituye una figura completa.

75 Finalmente, tras lo descrito sólo resta señalar que en la presente invención caben cuantas variantes de realización como sean posibles, sin que se altere la esencia de la misma; en la formación de las piezas modulares podrán emplearse toda clase de materiales que resulten apropiados para los fines de la invención, sin limitaciones.

85 - - - - -

NOTA - Descrito suficientemente lo que antecede, sólo resta señalar que lo que se declara propio y nuevo de los solicitantes es lo contenido en las siguientes:

403430

REIVINDICACIONES



90 1 - Procedimiento para obtención de una pieza metálica modular, de cabeza hueca, para la formación de figuras, caracterizado por el hecho de que á fin de obtener la cabeza de la pieza modular, se parte inicialmente de pletina plana cortada previamente en forma poligonal, y se la somete a una acción de estampación a fin de darle una configuración troncopiramidal que constituirá la parte superior de la cabeza de la pieza modular.

95 2 - Procedimiento, según reivindicación 1ª caracterizado por el hecho de que para la obtención de la pieza que configura la parte inferior de la cabeza de la pieza modular, se parte de pletina cortada previamente en forma poligonal, y se la somete a una acción de estampación a fin de darle una configuración troncopiramidal de iguales características a las de la pieza superior, antes citada, y de igual tamaño, obteniéndose una pieza troncopiramidal que formará la parte inferior de la cabeza de la pieza modular.

100 3 - Procedimiento, según reivindicaciones 1 y 2 caracterizado porque seguidamente se procede a la soldadura de las bases de ambas piezas troncopiramidales, con lo que se habrá obtenido la cabeza de la pieza modular, que es esencialmente hueca.

105 4 - Procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 3 caracterizado porque se procede a la constitución del cuerpo de la pieza modular, que se obtiene a partir de pletina de similares características a las de la cabeza, sometida a corte mecánico para darle una forma de lámina rectangular, estrecha y alargada, terminando uno de sus extremos en punta, siendo el opuesto recto.

110 5 - Procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 4 caracterizado porque seguidamente se prodede a la soldadura del extremo recto de la pieza me pletina que forma el cuerpo, con la pieza que configura la cabeza hueca de la pieza modular, con lo que ésta que-



403430

120

da terminada y apta para un acabado ulterior.

125

6 - Procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 5 caracterizado por el hecho de que tomando varias de estas únicas piezas modulares, sometiéndolas a adecuadas dobleces o torsiones y soldándolas debidamente entre sí, se obtienen pluralidad de figuras sin otro empleo de otras piezas más que éstas, modulares, todas idénticas entre sí; quedando aptas para su acabado posterior.

7 - PROCEDIMIENTO PARA OBTENCION DE UNA PIEZA METALICA MODULAR, DE CABEZA HUECA, APTA PARA LA FORMACION DE FIGURAS.

- - - - -

130

Todo según se describe en la presente memoria que consta de seis hojas foliadas y escritas por una cara con ciento treinta y dos líneas y dibujo anexo.

Madrid 2 junio 1972

P.a.

403430



Fig. 1

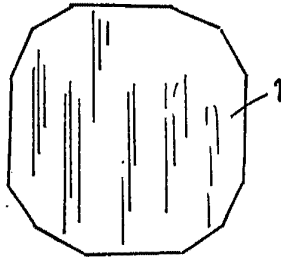


Fig. 3

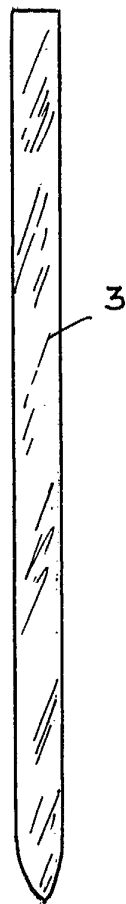
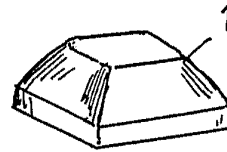


Fig. 5

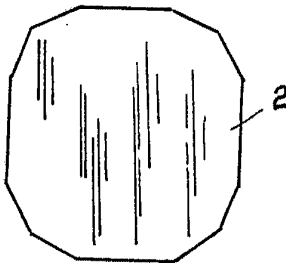


Fig. 2

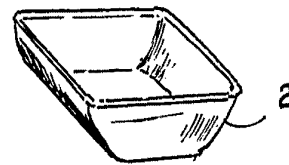


Fig. 4

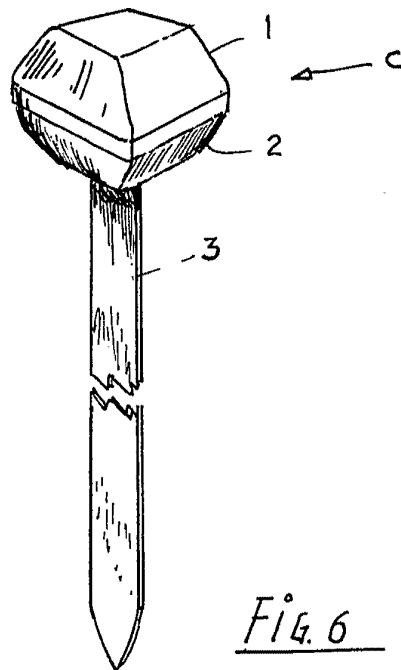


Fig. 6

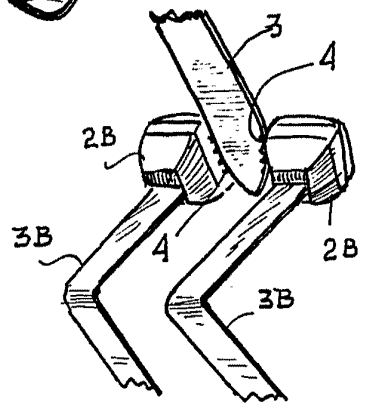
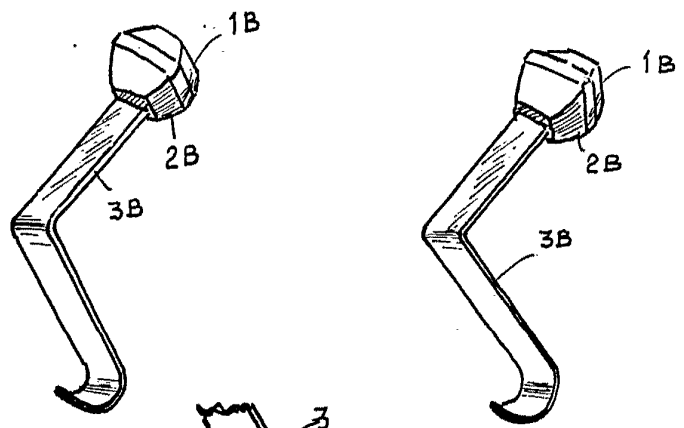
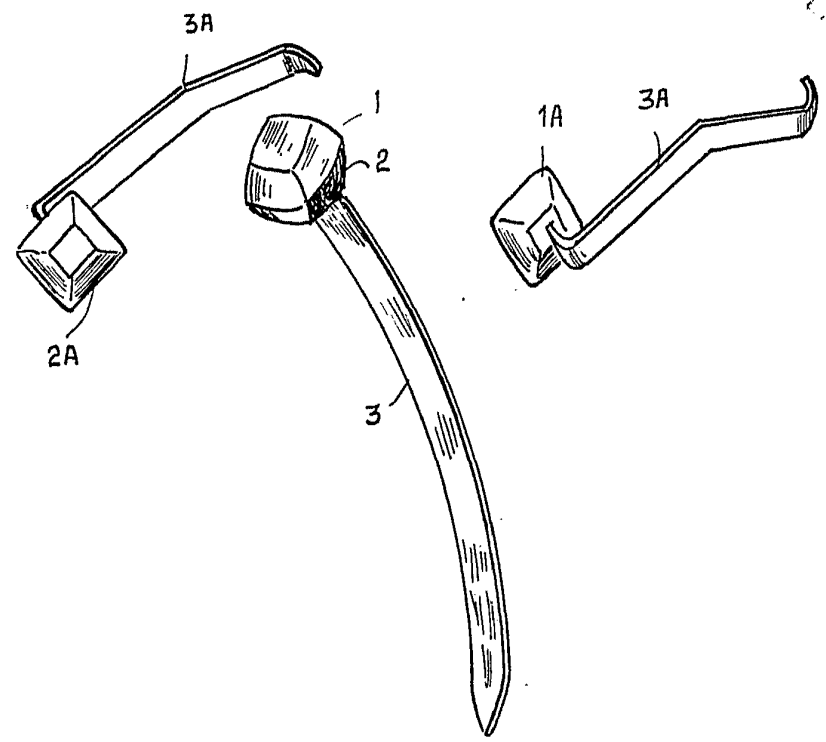


Fig. 7

ESCALA VARIABLE

MADRID 2 JUNIO 1942