

403427

403427



1911

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE _____
SUBCLASE _____

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "Método de obtención de un cierre para envases cilíndricos de cartón" - - - - -

a favor de Don Alfonso GOMEZ RUEDA, de nacionalidad española, domiciliado en calle Caballero, nº 17-19, BARCELONA.-

Int. Cl.: B 31 B

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria descriptiva se refiere a una solicitud de patente de invención destinada a garantizar la protección y explotación exclusiva de un método para obtener un cierre entre tapa y contenedor en los envases cilíndricos de cartón del que resulta una exacta y ajustada conjunción entre estas dos piezas del envase, junto con las cualidades de hermeticidad y firmeza.

Está esencialmente caracterizado el método de que se trata por el hecho de comprender las fases de: formar un plato de metal provisto de borde vertical alzado de diámetro exterior igual al diámetro interior del cuerpo cilíndrico de cartón de la pieza contenedor; introducir dicho plato en la boca de dicha pieza contenedor, deslizándolo ajustadamente en ella hasta una profundidad tal que sobresalga del borde de la misma una parte de borde de plato que por doblamiento hacia fuera pueda abrazar parte de dicho



borde de la boca; doblar la parte, del borde del plato que sobresale en toda su periferia, hacia fuera abrazando con el doblamiento el borde de la boca de la pieza contenedor que queda retenido por aquely; cortar la pieza contenedor circunferencialmente a lo
5 largo de una línea paralela a su boca a una distancia del canto de ésta menor que la altura que tiene el borde del plato, quedando la porción cortada agarrada y unida a éste, formando con el mismo la tapa del envase, que queda así constituida con una zona saliente circunferencial superior y externa de cartón, que al ser cerrado el envase se apoya exactamente ajustada al canto de la pieza
10 contenedora, y una zona inferior de metal que se ajusta exactamente dentro de la boca de la misma pieza contenedora, estableciéndose de este modo dos perfectos ajustes que hacen que el cierre del envase tenga la cualidad de hermético.

15 Para asegurar, si se cree oportuno, todavía más la porción cortada del cuerpo cilíndrico de cartón que constituye la pieza contenedora del envase a la superficie externa de la parte superior del borde del plato puede ser impregnada dicha superficie con una materia adhesiva en toda aquella parte suya que ha de ir
20 en contacto con dicha porción.

La descripción de un caso de ejecución práctica del método de que se trata permitirá hacerse perfecto cargo de que consiste y por ello, a simple título de ejemplo, se describe con ayuda del dibujo adjunto en el cual cada figura muestra una fase de las
25 que consta el método para su realización.

La obtención del cierre se inicia formando un plato 1, de lámina metálica, provisto de un borde alzado 2 vertical cuyo diámetro externo es igual al diámetro interno del cuerpo cilíndrico 3 de cartón que constituye el contenedor del envase (figura 1), el



cual plato así forma, eventualmente impregnado de adhesivo en la parte superior de la superficie externa de su borde, es introducido ajustadamente en la boca del cuerpo cilíndrico 3 hasta cierta profundidad que permita sobresalir del canto de esta boca una parte 4 del borde mismo (figura 2), siendo seguidamente doblada dicha parte hacia fuera a lo largo de toda la periferia abrazando con el doblamiento el borde 5 del cuerpo cilíndrico 3 de cartón quedando este borde agarrado por el doblamiento, y eventualmente adherido a su parte provista de adhesivo, (figura 3), después de lo cual el cuerpo cilíndrico 3 de cartón es cortado a lo largo de la línea circunferencial 6 a nivel de cierta distancia del fondo del plato 1 (figura 4), quedando así dividido tal cuerpo en dos partes, una que constituye la pieza contenedor del envase y la otra 7 que ha quedado agarrada al plato 1 que forma la pieza tapa del envase y en ésta se establece así el cierre que ha de permitir cerrar herméticamente el envase cuando se completan las dos piezas, contenedor y tapa, ajustándose entre sí, de forma que la superficie inferior de la tira anular 7 que ha sido separada del cuerpo cilíndrico 3 y ha quedado agarrada y unida a la parte superior externa del borde 3 apoya en su totalidad perfectamente sobre el canto del contenedor y la superficie lateral externa, del mismo borde 3, que se extiende por debajo de tal tira anular 7 se ajusta a fricción a la superficie interna del contenedor mismo.

Podrán ser variables sin que se altere la esencialidad que caracteriza el método, los materiales que se utilicen para fabricar el cierre, los medios manuales o mecánicos de fabricación que se empleen, los acabados que se den a los envases, y cualquier otra circunstancia que por ser de carácter accidental, secundaria

403427



- 4 -

o accesoria pueda concurrir en la fabricación de envases con cierre según el método que se reivindica en la patente no llegue a determinar sensible alteración en tal esencialidad.

N O T A

Por la patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación
5 exclusiva de:

1.- Método de obtención de un cierre para envases cilíndricos de cartón, esencialmente caracterizado por el hecho que consiste en: formar un plato provisto de borde vertical alzado de diámetro exterior igual al diámetro interior del cuerpo cilíndrico
10 de cartón de la pieza contenedor; introducir dicho plato en la boca de dicha pieza contenedor, deslizándolo ajustadamente en ella hasta una profundidad tal que sobresalga del borde de la misma una parte de borde de plato que por doblamiento hacia fuera pueda abrazar parte de dicho borde de la boca; doblar la parte del
15 borde del plato que sobresale, en toda su periferia, hacia fuera abrazando con el doblamiento el borde de la boca de la pieza contenedor, que queda retenido por aquel y; cortar la pieza contenedor de cartón circunferencialmente a lo largo de una línea paralela a su boca a una distancia del canto de ésta menor que la altura
20 que tiene el borde del plato, quedando la porción cortada agarrada y unida a éste, formando así la tapa del envase con su cierre.

2.- Un método, tal como el especificado en 1, caracterizado por el hecho que la parte superior de la superficie externa del borde del plato es provista de un adhesivo que adhiere a la misma la
25 parte del borde del cuerpo cilíndrico de cartón en que viene ajustada para fijar ésta una vez cortada y separada del resto del cuerpo cilíndrico.

403427



- 5 -

3.- "Un método de obtención de un cierre para envases cilíndricos de cartón".

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 19 de Mayo de 1972.



972



fig. 1

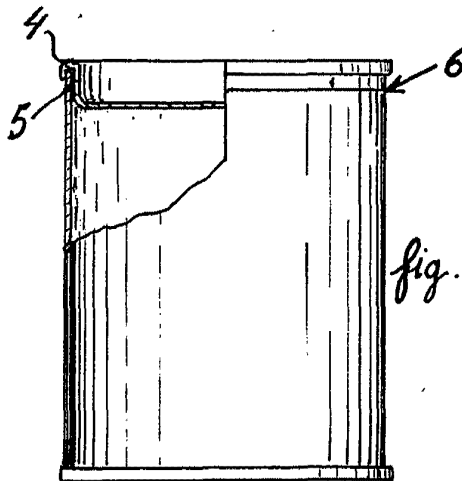
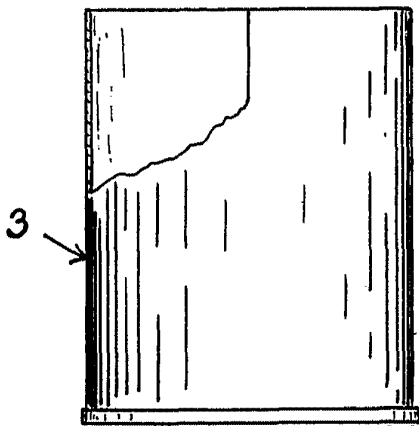


fig. 4

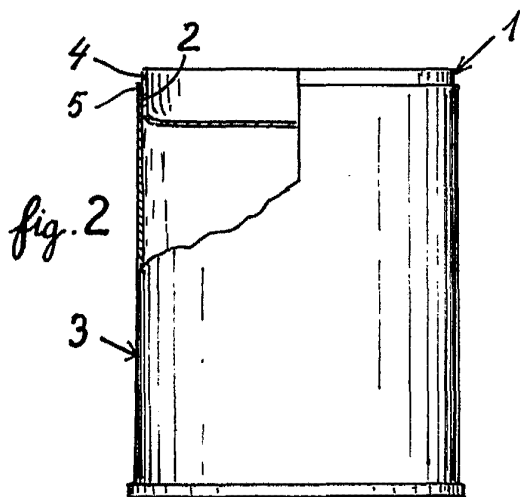


fig. 2

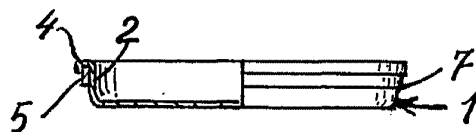


fig. 5

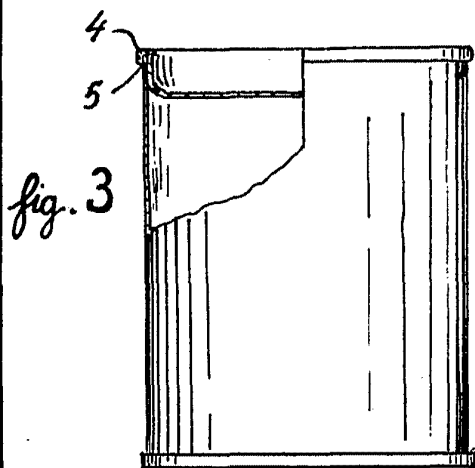
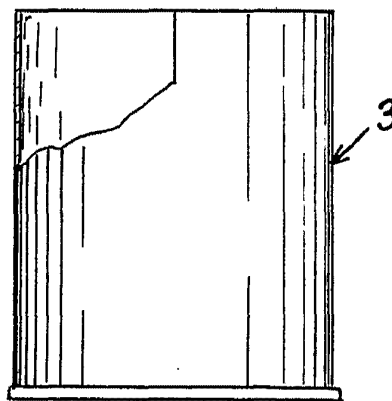


fig. 3



REVISTA DE PATENTES
1911

[Handwritten signature]