

402935

Int. Cl.²: D04B

SECCION TECNICA

CLASIFICACION I. P. C.

CLASE _____

SUBCLASE _____

P A T E N T E

D E

I N V E N C I Ó N

a favor de Don Jorge RECTORET. COMAS, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Calle Santaló, 96, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE FONTURAS DOBLES PARA MÁQUINAS TRICOTADORAS CIRCULARES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

- Una construcción conocida de máquina tricotadora circular comprende una fontura doble, formada por una corona de cilindro y una corona de plato, dispuestas con sus bordes adyacentes formando una estrecha rendija en la que se forma el tejido y que se prolonga hacia el interior del cilindro formando un paso de salida para el tejido formado. Los bordes externos de estas coronas, respectivamente cilíndrico y plano, tienen ranuras en prolongación de las correspondientes del cilindro y del plato para guiar las agujas, entre las cuales se forman unas aletas o dientes que guían

los extremos de trabajo de dichas agujas y, al mismo tiempo, contribuyen al desprendimiento de las mallas durante la formación del punto.

5. En la práctica se ha encontrado que en ciertos casos, por ejemplo cuando la estructura de malla que se está formando da lugar a tensiones de hilo muy variables sobre las agujas, se producen irregularidades de desprendimiento que afectan negativamente a la calidad del tejido formado.

10. La invención está destinada a perfeccionar las fonturas dobles de las máquinas de la clase indicada, particularmente de las de gran diámetro, en el sentido de hacer posible una mejor cooperación entre las agujas, tanto del cilindro como del plato, y las respectivas mallas en curso de desprendimiento, de forma que se evita o reduce substancialmente los inconvenientes mencionados.

15. Para ello, de acuerdo con la invención, los bordes externos de al menos una de las coronas de cilindro y de plato son mecanizados de manera que los dientes de desprendimiento presentan un perfil tal que tiende a aplicar los bucles de hilo sostenidos por las agujas contra estas últimas, creando con ello una fuerza que reduce la influencia de las variaciones de tensión de la estructura de malla.

20. Esto puede ser conseguido fácilmente dando a los extremos de trabajo de los dientes de desprendimiento un perfil tal que se halla inclinado formando un ángulo menor que un recto con la prolongación hacia fuera de la dirección de desplazamiento de las agujas respectivas. Si se desea, este perfil inclinado puede prolongarse, asimismo, a través del

25.

borde de apoyo del tejido en el canto de la corona respectiva.

5. Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención y en representaciones esquemáticas, una forma preferida de llevarla a la práctica.

10. En dichos dibujos: la figura 1 es una sección por un plano axial, de un lado de la fontura doble de una máquina tricotadora circular de gran diámetro, de acuerdo con una construcción conocida, y la figura 2 es una representación equivalente, de una fontura similar, provista de los presentes perfeccionamientos.

15. En las dos figuras se ha representado el cilindro -1- y el plato -2-, provistos de ranuras -3- donde se hallan montados los entredoses -4-, entre los que se forman las ranuras -5-, donde se deslizan las agujas de cilindro y de plato, no representadas. Tanto el cilindro como el plato llevan fijadas por medios convencionales, por ejemplo tornillos como el -6- en el caso del cilindro, sendas coronas -7- y -8- entre las que se forma el paso -9- de salida del tejido formado y la rendija -10- donde el mismo se forma por el trabajo de las agujas. Los bordes sobresalientes de ambas coronas tienen dientes de desprendimiento -11- entre los que se forman las ranuras -12- que son prolongación de las -5-, a través de cuyo conjunto se deslizan las agujas durante el funcionamiento.

25. En las máquinas conocidas de esta clase los extremos exteriores de los dientes de desprendimiento son simple-

mente rectos, redondeados o biselados, de acuerdo con normas convencionales de construcción. Las últimas mallas de tejido formadas se encuentran retenidas por las agujas en posición adyacente a estos dientes y tienden a aplicarse contra ellas por la tensión del tejido, que tira hacia el interior del espacio -9-. Se aprecia, por tanto, que poco o nada influyen estos dientes en el desprendimiento de cada nueva malla que se va formando durante el trabajo; en cambio, es asimismo evidente que, al llevar a cabo la máquina dibujos de distintos tipos de mallas, se producen grandes variaciones de tensión de las mallas retenidas, de una a otra aguja de la fontura.

En el caso de la figura 2 y de acuerdo con la invención, se aprecia que los extremos -13- de los dientes -11- de ambas coronas están inclinados de manera que forman un ángulo de menos de un recto con la prolongación hacia fuera del fondo de la ranura -5- correspondiente, sobre la que se deslizan las agujas; en el caso representado este ángulo es tan sólo ligeramente agudo, pero podría ser más cerrado, de acuerdo con las necesidades. Un ángulo de 80 a 85° es adecuado para la mayoría de aplicaciones.

Con esta disposición se obtiene el importante efecto de reducir el ángulo que forma el perfil -13-, sobre el que se desliza la malla retenida, con la dirección -14- según la cual el tejido tira desde el interior del cilindro, de manera que dicha malla queda sometida a una componente transversal que la aplica lateralmente contra la aguja en la que se halla retenida, diluyendo substancialmente el efec-

to de las tensiones de hilo variables de acuerdo con las distintas estructuras de malla.

- Serán independientes del alcance de la presente invención los detalles accesorios y demás características constructivas empleadas en la puesta en práctica de la misma, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.
- 5.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

10. 1. Perfeccionamientos en la construcción de fonturas dobles para máquinas tricotadoras circulares, de la clase que comprenden una corona de cilindro y una corona de plato con sendos bordes adyacentes formando una estrecha rendija donde se forma el tejido, y dientes de desprendimiento en al menos uno de los lados de dicha rendija, caracterizados esencialmente por el hecho de que al menos una de dichas coronas está mecanizada de manera que los dientes de desprendimiento correspondientes tienen un perfil tal que tiende a aplicar los bucles de hilo sostenidos por las agujas contra estas últimas, creando con ello una fuerza que reduce la influencia de las variaciones de tensión de la estructura de malla formada.
- 15.
- 20.

2. Perfeccionamientos en la construcción de fontu-

5. ras dobles para máquinas tricotadoras circulares, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizados esencialmente por el hecho de formar en los extremos de trabajo de los dientes de desprendimiento un perfil tal que se halla inclinado formando un ángulo menor que un recto con la prolongación hacia fuera de la dirección de desplazamiento de las agujas respectivas.

10. 3. Perfeccionamientos en la construcción de fonturas dobles para máquinas tricotadoras circulares, de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados esencialmente por el hecho de que el perfil inclinado se prolonga a través del borde de apoyo del tejido en el canto de la corona respectiva.

15. 4. Perfeccionamientos en la construcción de fonturas dobles para máquinas tricotadoras circulares.

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona 3 de mayo de 1972

Jorge ~~RECTORET~~ COMAS

p. a. l. ~~POMI~~

p. p.

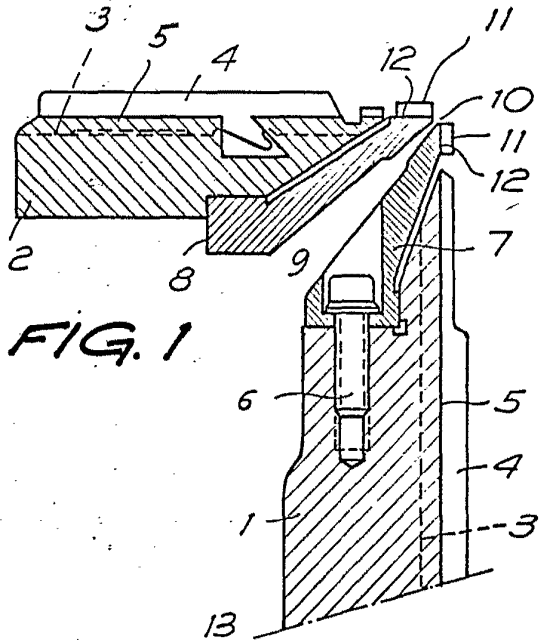


FIG. 1

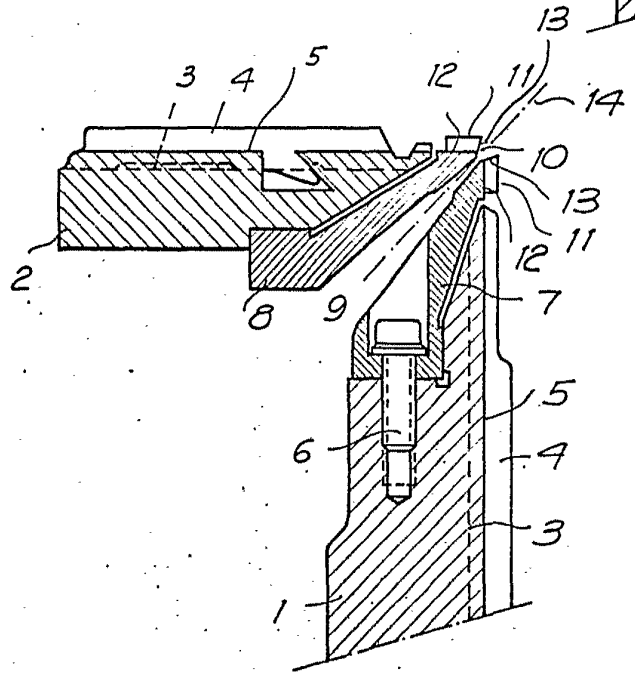


FIG. 2

21851/1

Barcelona, 3 de mayo de 1972

Jorge RECTORET COMAS

p.a. I. POMI

P.F.