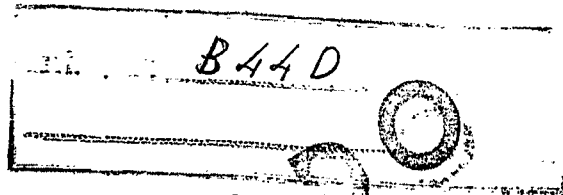




2º CERTIFICADO DE ADICION

402833



CALUCADO

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

" MEJORIAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 307.063,
POR: PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION, EN CONTINUO, DE SUPER-
FICIES CON ALTO BRILLO, SOBRE PAPELES Y TELAS"

Solicitante: La Razón Social COMPLISA, S. A., domiciliada
en BARCELONA, calle Consejo de Ciento nº 550.

Inventor: Don Enrique VILAPRINYO OLIVA.



- Esta adición al objeto de la Patente de Invención nº 307.063 por: "Procedimiento para la obtención en continuo de superficies con alto brillo, sobre papeles y telas", tiene por objeto unas mejoras en dicho procedimiento, las cuales no
5. modifican la esencialidad del indicado procedimiento que se realiza de igual modo y empleando los mismos productos o materias, con la sola excepción de sustituir el film denominado mácula, que confiere el brillo especular al soporte barnizado, por otro film de la misma naturaleza pero con la particularidad de que la superficie que debe permanecer en contacto con la superficie barnizada del soporte, papel o tela, está total o parcialmente gofrada, formando cualquier tipo de dibujo. Ello determina que las superficies o partes del
 10. soporte, papel o tela, así tratados, esto es, con el film denominado mácula de superficie total o parcialmente gofrada, tenga el mismo brillo especular que se obtiene con el procedimiento de la patente principal nº 307.063 y de su primer Certificado de Adición nº 365.069, pero además con la particularidad de ofrecer unos finos relieves transparentes, el
 15. positivo de la superficie gofrada del film mácula, que determinan que las impresiones gráficas previamente efectuadas sobre el soporte se aprecien en forma estereoscópica, es decir, en relieve, o sea que se logran de modo sencillo, práctico y económico, efectos especiales en lo que concierne a la visión de las impresiones realizadas sobre el soporte barnizado, papel, tela, o finas láminas metálicas.

La patente principal nº 307.063, así como su primer Certificado de Adición nº 365.069, tratan de un procedimiento para la obtención de superficies especulares o de

30. alto brillo, mediante el contraencolado o laminado de un



- film plástico a un soporte, papel, tela, o fina lámina metálica, por medio de un barniz de uno o dos componentes que actúa al principio como adhesivo y al reticularse, polimerizarse, pierde adhesión al film plástico, y entonces puede
5. separarse al cabo de un determinado tiempo, quedando el soporte con una superficie especular de alto brillo. El film empleado como mácula puede ser de distinta naturaleza, siendo preferidos el politheno, el cloruro de polivinilo y el polipropileno, y el soporte que se barniza puede ser papel, lá-
10. minas metálicas delgadas, tela o cualquier otro que admita el barnizado.

- El procedimiento de la patente principal queda resumido a un calandrado a tiempo dilatado y en frío, no precisándose cuidado alguno durante el calandrado, ya que éste
15. se produce por sí solo lentamente, estando en cada bobina el soporte a barnizar en contacto con el film denominado mácula que es el que le confiere el brillo especular al polimerizarse o reticularse el barniz. Después de reticulado el barniz, se separan el soporte y el film en una operación de
20. delaminación, o sea inversa a la de contraencolado o laminado.

- El precitado procedimiento permite el empleo de todo tipo de barniz de uno o dos componentes que sea capaz de reticularse en frío en un tiempo más o menos largo, tiempo que puede variar desde unos minutos hasta varios días,
25. sin más entretenimiento que la espera para realizar la delaminación de soporte y film que se utiliza como mácula. La separación de soporte y film debe realizarse después de la reticulación, si bien puede hacerse cuando el mordiente
30. haya desaparecido aún cuando no esté completamente realiza-



da la reticulación, y sin ningún peligro de bloqueo.

- Como al principio se ha indicado, las mejoras de esta adición al procedimiento de la precitada patente principal, tienen por objeto la sustitución del film denominado
5. mácula en aquélla, que es totalmente liso y pulido, por otro film que presenta gofrada la superficie que tiene que mantenerse en contacto con el soporte a barnizar, siendo el gofrado, total o parcial y el film es de la misma naturaleza que se indica en la patente principal y en su primer certificado de adición, o sea, preferentemente de plástico tal como
10. el polietileno, polipropileno, cloruro de polivinilo, pero con su superficie de contacto gofrada total o parcialmente, formando o no dibujos; y con superficies lisas, brillantes, rugosas o mates.
15. Otra ventaja que proporciona esta adición al objeto de la patente principal, viene determinada por el hecho de posibilitar dar un recubrimiento brillante o mate en parte de la superficie del papel, tela o soporte, es decir, sobre las zonas que interese, no importando la forma de las
20. mismas, sus dimensiones y dibujos. Ello puede realizarse también sobre impresiones de tintas tanto tipográficas, como offset, flexo, huecograbado, etc..
- Otra ventaja que proporciona esta adición al objeto de la patente principal, viene determinada por el hecho
25. de que mediante la impresión adecuada y con un film gofrado en trazos lineales cilíndricos, se pueden dar impresiones con efecto estereoscópico sobre materiales flexibles de embalaje, siendo éste el principal objeto de esta adición, o sea, la obtención de efectos visuales especiales, tal como
30. el estereoscópico, sobre las impresiones de la superfi-



cie a barnizar del soporte de que se trate, siguiéndose para ello, o sea para el barnizado y reticulado o polimerizado del barniz sobre el soporte, el mismo procedimiento y materias que se detallan en la patente principal nº 307.063 y en su
5. primer Certificado de Adición nº 365.069.

En la actualidad se conoce el procedimiento para producir sensación visual de relieve, sobre fotografías o impresiones, cuyo procedimiento consiste en esencia en una impresión reticulada vertical en que hay varias fotografías
10. en distintos ángulos, a la que se le superpone y fija, mediante cualquier adhesivo o pegamento, un recubrimiento de film plástico cuya superficie exterior está gofrada en forma de semicilindros alineados perfectamente con la retícula de impresión, tanto en dirección como en el número de cilindros
15. por cm. Los valores de retícula varían según se desee realizar la observación, y oscilan entre 24-48 líneas por cm., En este procedimiento conocido, para obtener efectos de relieve sobre impresiones o fotografías, el film plástico, como anteriormente se ha dicho, se adhiere y fija permanentemente
20. sobre el soporte de la impresión o fotografía, por su cara o plano no gofrado, formando cuerpo con dicho soporte.

Por el contrario, con esta adición a la patente principal nº 307.063 y primer Certificado de Adición núm. 365.069, el film gofrado que actúa de mácula determina sobre el soporte, al polimerizarse o reticularse el barniz,
25. una sucesión de finos relieves semicilíndricos que dan el efecto de relieve o estereoscópico sobre las impresiones previamente realizadas sobre el indicado soporte y, una vez conseguida la reticulación o polimerizado del barniz, la lámina o film gofrado es delaminado y retirado, pudiendo vol-
30.



ver a ser utilizado otras veces.

Para ello, de acuerdo con esta adición, el procedimiento se realiza de la forma siguiente: Por los procedimientos convencionales se determinan sobre el soporte las

5. impresiones gráficas que se deseen, y sobre dicha superficie impresa del soporte se aplica una capa de barniz de dos componentes, del tipo de los que reaccionan entre sí formando una película flexible (como se indica en la patente principal nº 307.063), o bien un barniz de un solo componente
10. del tipo de los que al perder los disolventes, por secado y/o calentado, se inicia su reticulación o endurecimiento que finaliza transcurrido un determinado tiempo (como se indica en el primer certificado de adición nº 365.069) sobre la superficie barnizada del soporte se lámina en frío un film
15. de cloruro de polivinilo, propileno, polietileno, o de cualquier otra naturaleza plástica, cuyo film tiene gofrada la superficie de contacto con el barnizado del soporte, pudiendo ser este gofrado total o por zonas coincidentes con las de barniz del soporte, o sea en las zonas o partes que interese el efecto visual de relieve o estereoscópico, siendo
20. este gofrado negativo o contrario al que se determinará en la superficie barnizada del soporte.

- El laminado así determinado, en que la superficie gofrada del film plástico queda en contacto con la superficie barnizada del soporte, se mantiene hasta la total reticulación, polimerizado o endurecimiento del barniz, en que
25. se procederá al delaminado o separación de soporte y film que actúa de calandra, recuperándose éste, quedando la superficie impresa del soporte con reticulación vertical y
 30. con finas protuberancias semicilíndricas en la superficie



17

- del barniz perfectamente alineadas con la impresión del soporte, lo que determina el efecto visual en relieve o estereoscópico de dichas impresiones, al ser percibidas a través del conjunto de las indicadas líneas en relieve del barniz determinadas por el gofrado negativo del film empleado como calandra.

Tal y como se indica en la patente principal, el laminado se realiza a presión con cilindros fríos.

- Se hace constar a los efectos oportunos que en el objeto de esta adición, se podrán introducir todas aquellas variaciones de detalle que las circunstancias y la práctica aconsejaren, siempre y cuando que, con las mismas no se modifiquen las características esenciales del procedimiento descrito.

15.

N O T A

- El Segundo Certificado de Adición, que se solicita, para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 307.063, POR: PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION, EN CONTINUO, DE SUPERFICIES CON ALTO BRILLO, SOBRE PAPELES Y TELAS", según las características esenciales de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 1ª.- Mejoras en el objeto de la Patente principal nº 307.063, por: Procedimiento para la obtención, en continuo, de superficies con alto brillo, sobre papeles y telas, según el cual una superficie o cara del soporte se impregna de una capa de barniz, del tipo de los que se reticular, polimerizan o endurecen en frío transcurrido un determinado período de tiempo, y sobre dicha capa de barniz se contra-



cola, por laminado, un film plástico que se mantiene en íntimo contacto con el barniz del soporte, cuyo film actúa de calandra hasta el reticulado o polimerizado de aquél; caracterizándose porque el film plástico presenta total o parcialmente gofrada la cara o superficie de contacto con el barniz del soporte, formando dibujos caprichosos y en negativo con respecto a las impresiones gráficas previamente hechas en el soporte, de modo que al producirse el reticulado o polimerizado del barniz en contacto con la cara gofrada del film, se determinan en la superficie barnizada diferencias de su espesor que producen efectos ópticos de relieve en las impresiones gráficas del soporte tratado.

2ª.- Mejoras en el objeto de la Patente principal nº 307.063, por: Procedimiento para la obtención, en continuo, de superficies con alto brillo, sobre papeles y telas, que se caracterizan porque sobre las impresiones gráficas del soporte se aplica una capa de barniz y, sobre ella, se contracola un film plástico cuya superficie de contacto con el barniz está gofrada en forma de semicilindros que quedan alañeados con la retícula de las impresiones gráficas del soporte, tanto en dirección como en número de semicilindros por centímetro, de modo que, transcurrido el tiempo de la reticulación o polimerizado del barniz y proceder al delaminado del film, para su recuperación, la capa barnizada presenta relieves semicilíndricos alineados con las impresiones gráficas del soporte, cuyos relieves determinan la percepción con efecto estereoscópico de las indicadas impresiones gráficas del soporte.

3ª.- MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL
Nº 307.063, POR: PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION, EN CONTI-



NUO, DE SUPERFICIES CON ALTO BRILLO, SOBRE PAPELES Y TELAS.

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de nueve hojas, escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 17 de Mayo de 1972

COMPLISA, S. A.
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.


Firmado: M.^a Dolores Jorquera