

21

402754



ANULADO
PROHIBIDA LA CONSULTA
Y LA EMISION DE COPIAS
Y CERTIFICACIONES.

MEMORIA DESCRIPTIVA

PATENTE DE INVENCION

DURACION: 20 AÑOS

OBJETO: "GENERADOR RADIATIVO DE VAPOR DE AGUA,
LICUADOR Y SOLIDIFICADOR DE SUSTANCIAS
CON NUEVOS ENLACES QUÍMICOS"

A favor de: D. Guillermo Benito Romero

Domicilio: Juan de Austria, 18 IBIZA (BALEARES)

Nacionalidad: ESPAÑOLA

**POOR
QUALITY**



5

La presente invención, tal como su enunciado indica, se refiere a un generador radiactivo de vapor de agua, licuador y solidificador de sustancias con nuevos enfa^{ces} químicos, de acuerdo con la explicación que del mismo se realice, que ha de entenderse en su más amplio sentido y no limitativamente.

10

Este nuevo registro está basado en la patente nº 366.278, también propiedad del mismo titular; se a esto ambas invenciones poseen diferencias sustanciales, lo que obliga a presentar esta nueva invención en un distinto expediente.

15

Este nuevo aparato genera efectos termoelectricos magnéticos y radiactivos con la finalidad de transformar la humedad relativa del aire ambiente en vapor de agua activado o activar una fuente accesoría de vapor de agua.

20

El vapor de agua así obtenido, se sintetiza en líquido con las propiedades de viscosa, denso o semi sólido, dotando a esta sustancia manufacturada de nuevas cualidades físico-químicas, resultando ser nuevos polímeros.

25

El aparato cuyo registro se preconiza por medio del presente escrito, consta de dos cámaras principales ligadas entre sí.



30

La primera cámara inicial de este proceso para tratamiento de vapor de agua, está montada sobre carcasa de material dielectrico y herméticamente cerrada, excepto por un orificio adecuado asperación de materia prima y de otro orificio secundario para transmisión de la materia resultante tratada a una segunda cámara.

35

Esta primera cámara está formada por unos grupos de tubos de los llamados gaseosos o de cátodo frio, cargado en su interior, a baja presión, con argón neón o helio. Estos tubos disponen únicamente de un electrodo activo, en lugar de dos, como el tubo clásico. Este electrodo es alimentado en alta tensión. En el otro extremo del tubo y en su interior, lleva situado un anticatodo metálico, aislado del exterior con el fin de reflejar los electrones puesto en movimiento por el electrodo activo, otro grupo de tubos son los que tienen el cátodo de aluminio o acero pulido a lo largo de la superficie del tubo de cristal, adherido a lo ancho del mismo y en forma de malla.

40

45

50

Los tubos clásicos de aluminio o acero pulido constan de un diámetro superior que los de vidrio para que por los intersticios que forman circule el vapor de agua en la 2ª cámara encargada de la licuación y solidificación, esta compuesta por otros grupos de tubos, todos ellos con cátodos de aluminio o acero pulido perforados, en forma de malla y con reparaciones aisladas milimétricamente del tubo de vidrio. En



55

el fondo de esta cámara existe un recipiente que es el receptor de toda la materia acumulada en la síntesis del vapor de agua.

60

Existe, en la constitución de la presente invención, un turbo-aspirador, para la alimentación de materia prima en la entrada de la cámara y un conducto de unión con la segunda cámara. También existe un orificio para mantener la presión requerida en ambas cámaras y que a su vez sirve de desahogo para salida de gases desaprovechados al final de circuito.

65

Los ánodos de los tubos de electrónicos de ambas cámaras van contenidos en un receptáculo anejo y montado al exterior de las mismas, para que el aislamiento eléctrico sea correcto. Estos cátodos están alimentados con transformadores de 220V. y tienen salida en alta tensión en intensidad miliamperimica.

70

Con el fin de hacer más comprensible la explicación desarrollada, en el plano adjunto se han representado los elementos más característicos con arreglo a la enumeración siguiente:

75

1º) Cámara primera. 2º) Cámara segunda. 3º) Turbo-ventilador. 4º) Orificio de conexión entre las cámaras. 5º) Orificio de expulsión de gases en cámara segunda. 6º) Recipiente para recogida de productos. 7º) Cajas exteriores que contienen los ánodos. 8º) Tubos de la cámara primera que llevan adheridos un tubo en forma de malla sobre el cristal. 9º) Tubos de aluminio de diámetro superior al contenido del cristal.

80



85 10ª) Pared divisoria de las cámaras. 11ª) Tubo de aluminio en forma de malla y de diámetro superior al del cristal contenido. 12ª) Línea de alta tensión que alimenta los ánodos. 13ª) Negativo, polo neutro, tierra. 14ª) Línea de baja y 15ª) Transformador.

90 Descrita suficientemente la naturaleza de la presente invención, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que pudiera introducirse, se considerará incluida dentro de la misma, en tanto no altere sustancialmente sus características fundamentales.

Por último se declaran de novedad y de propia invención las siguientes

REIVINDICACIONES

95 1ª) GENERADOR RADIATIVO DE VAPOR DE AGUA, LIQUADOR Y SOLIDIFICADOR DE SUSTANCIAS CON NUEVOS ENLACES QUIMICOS, caracterizado esencialmente por estar constituido por dos cámaras unidas entre sí y en las cuales se generan efectos termoelectrónicos, magnéticos y radiactivos con el fin de transformar la humedad relativa del aire ambiente en vapor de agua activado, el cual pasará a la siguiente cámara donde se sintetiza en líquido con propiedades de viscosidad o semi-sólido, convirtiéndose en una sustancia de nuevas cualidades físico-químicas.

100

105



110

2*) GENERADOR RADIATIVO DE VAPOR DE AGUA,
PICUADOR Y SOLIDIFICADOR DE SUSTANCIAS CON NUEVOS EN-
LACES QUIMICOS, según la reivindicación 1ª, caracteri-
zado por el hecho de constar de un grupo de tubos car-
gados de argón, neón o helio y que disponen de un elec-
trodo activo alimentado de alta tensión y en cuyo extre-
mo y en su interior, lleva situado un anticátodo metáli-
co aislado al exterior con el fin de reflejar los elec-
trones puesto en movimiento por el electrodo activo, -
constando este grupo de tubos de un diámetro superior -
al de los tubos de vidrio, con el objeto de que por sus
intersticios pueda circular el vapor de agua.

115

120

3*) GENERADOR RADIATIVO DE VAPOR DE AGUA,
LICUADOR Y SOLIDIFICADOR DE SUSTANCIAS CON NUEVOS ENLA-
CES QUIMICOS, según la reivindicaciones anteriores, ca-
racterizado porque los ánodos de los tubos electrónicos
de ambas cámaras van contenidos en un receptáculo anejo
y montado al exterior de las mismas, para que se produz-
can un aislamiento eléctrico correcto y estan alimenta-
dos con un transformador de 220V. y salida de alta ten-
sión e intensidad miliamperimica.

125

130

4*) GENERADOR RADIATIVO DE VAPOR DE AGUA,
LICUADOR Y SOLIDIFICADOR DE SUSTANCIAS CON NUEVOS ENLA-
CES QUIMICOS,

Todo ello, tal y como queda expuesto en la -
presente memoria descriptiva, que consta de seis hojas
foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y
a dos espacios y hoja de planoa adjunta.

Madrid, 16 Mayo 1.972

LUIS M.ª DE ZUNZUNEGUI
POR PODER

