



402632

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B 65</u>
SUBCLASE <u>B</u>

MEMORIA DESCRIPTIVA de Patente de
Invención que, por veinte años en España y posesiones
solicita DON JAIME ROIG AMIGÓ, español de nacionalidad
y establecido en Sabadell (Barcelona), calle Manso nú
mero 136, por: "PRENSA DE FOSO Y SISTEMA DE ENFARDADO
DE MATERIAS TEXTILES Y OTROS".

Inventor: El solicitante.

--oo O oo--

El objeto de la presente invención, incluye
considerables perfeccionamientos introducidos en los me
dios ó sistemas para enfardados de materias textiles y
otros, integrando así medios prácticamente automáticos
5 originarios del enfardado y, complementariamente, expul
sión del fardo con exclusión de todo esfuerzo humano.

52-2-74

402632



En consonancia con cuanto al respecto deter -
mina el artículo 100, apartado 4º del vigente Estatuto -
sobre Propiedad Industrial, se acompaña una hoja doble -
de planos a cuyas representaciones se hace referencia -
10 constante seguidamente y en las que se denota:

Fig. 1 - Perspectiva de la prensa de foso en -
su totalidad.

Fig. 2 - Detalle de la función de volquete y
15 dispositivo de alimentación del fluido oleo-hidráulico.

Fig. 3 - Esquema del circuito electro-hidráulico.

Haciendo referencia conjunta a las expresadas -
Figs. 1 a 3 en general y, particularmente con alusión a
20 la Fig. 1, se comprueba que consta de una estructura muy
simple preferentemente, de perfiles "U" laminados -2- en
la cual, su construcción de relativa complicación para -
la producción, repercute en un producto acabado ampliamen
te idóneo para la finalidad con lo que la firmeza construc
25 tiva, exenta de deformación, incluye posibilidades de ex
plotación determinantes de un total costo reducido.

Esencialmente, consta de tapa superior metálica
-3- que, en sus extremos prevé rodamientos de bolas para
el deslizamiento en el momento de la alimentación, así co
30 mo carga y expulsión del fardo. Esta maniobra se efec
túa mediante el descenso del plato -4- prensador del que,
previamente, la sección tubular desciende hasta llegar al
nivel del suelo, en cuya posición, automáticamente para -
un microrruptor, dejando el circuito apto para el descen
35 so del plato prensador que, a la vez, deja el pistón -8-,

402632₂₁



-3-

expulsor en condiciones eficientes para sacar el fardo -
elaborado.

Es de destacar al respecto la constitutiva no-
vedad que incluye respecto a los medios anteriormente co-
nocidos.

Consta igualmente de un solo grupo electro-hi-
dráulico, según se representa en la Fig. 3 del adjunto -
plano y un distribuidor, con cuyos elementos se verifi-
can todas las funciones puesto que, inicialmente, al po-
ner la máquina en marcha se logra un ciclo para cada caso
siendo el distribuidor el que predomina en todas las ope-
raciones a realizar.

Así por tanto, una vez llena la caja, los moto-
res -5- (dos preferentemente) se ponen en marcha por me-
dio de un pulsador usual, los cuales, actuando sobre unas
bombas alimentan al distribuidor -14- el cual, es de cua-
tro vías, originándose las funciones previstas siguien-
tes:

- 1) - Retorno al tanque.
- 2) - Función tubular.
- 3) - Volquete plato prensador.
- 4) - Posición presión cilindro prensador. es-

El funcionamiento del tubular de la caja -1- es-
tá previsto al llegar a su final, el tener que ejercer -
una presión superior por lo que ésta dispara la válvula-
-18- pilotada al conjunto, se abre y queda en posición -
para la elevación del plato prensador una vez alcanzada-
la presión prevista coincidente con la posición del suso-
dicho plato en la superficie. En este momento, el dispa

402632

402632

27



-4-

65 ro de otra válvula pilotada, al conjunto, determina la co-
rrecta posición para el descenso del tubular con lo que,
al llegar al nivel del suelo, vuelve a abrir la válvula-
de descarga -18-19- quedando en posición para el descen-
so del plato prensador -4- que, a la vez, mediante la -
70 tercera posición del distribuidor, expulsa el fardo.

Se desprende que la elevación y descenso del -
tubular, es accionado por los dos cilindros hidráulicoa-
-6-.

En cuanto a la expulsión del fardo, se realiza
75 mediante un pistón -8- que inclina la plataforma -4- (Fi-
guras 2 y 3) -3- hasta una posición de 50°.

Es de destacar la simplificación de las vías -
del tubular, ya que estas están previstas por el interior
del perfil "U" mediante poleas con rodamientos a bolas.

80 También el cilindro hidráulico -7- de presión-
del plato prensador, presenta su sistema de seguridad me-
diante una válvula acoplada al cilindro en la cámara de
presión, cuya apertura está prevista para las sobrepre-
siones y, asimismo, en caso de avería de algún elemento
85 del grupo hidráulico, ésta actuaría al final del recorri-
do, quedando bloqueada por un pasador que, al apoyar en
la camisa, el fluido retornará al tanque a través de la
mencionada válvula.

En la Fig. 2, se muestra además, muy especial-
90 mente, el detalle de volquete -3- y dispositivo de ali-
mentación del fluido oleo-hidráulico directamente al ci-
lindro expulsor -8-9-10-, para lo cual, la presencia del
tubo flexible -12- montado sobre polea -11- y tensor -11'-

402632



-5-

95 determina el abastecimiento de manguera según precise el recorrido de la carrera.

En cuanto al esquema representado en la Fig. 3 correspondiente al circuito electro-hidráulico, es importante aclarar que su disposición, incluye además de los anteriormente especificados distribuidor -14- y válvulas
100 -18-19-, presostatos -16-, manómetro -17- y válvula de desbordamiento -20-.

Puede ser variable en todo cuanto no altere, - cambio ó modifique sustancialmente la esencialidad descrita.

105 El solicitante se reserva los derechos que le confieren el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial respecto a la obtención de Certificados de Adición sobre el objeto de este privilegio, así como los derivados de los Convenios Internacional vigentes, durante el plazo -
110 legal, para la extensión territorial de validez del mismo.

--oo O oo--

N O T A . - Se reivindica la propiedad de esta Patente de Invención:

115 1) - Prensa de foso y sistema de enfardado de materias textiles y otros, caracterizada por-que consta de una estructura de perfiles "U" laminados, provista de una tapa superior que, en los extremos, prevé rodamientos de bolas para el deslizamiento; utilizable para la alimentación de carga y expulsión del fardo. La maniobra median

ME

20274

402632

27



-6-

- 120 te descenso del plato prensador y sección tubular, cuyo movimiento para un microrruptor dejando el circuito apto para el descenso del plato prensador que, a su vez, deja el pistón expulsor en función de extracción del fardo.
- 2) - Prensa de foso y sistema de enfardado de materias -
125 textiles y otros, según 1ª reivindicación, caracterizada porque incluye un solo grupo electro-hidráulico y un distribuidor capaces de verificar todas las funciones en - las que, al llenado de la caja, actúan motores mediante pulsador, cuyos motores accionan unas bombas alimentado
130 ras directamente dirigidas al distribuidor de cuatro - vías, con retorno al tanque; función tubular, volquete - plato prensador, y posición presión cilindro prensador.
- 3) - Prensa de foso y sistema de enfardado de materias -
135 textiles y otros, según 1ª y 2ª reivindicaciones, caracterizada porque una válvula pilotada al conjunto, se - abre y queda en posición para la elevación del plato - prensador que, a la presión prevista, dispara otra válvula asimismo pilotada al conjunto, apta para el descenso del tubular que, al llegar al nivel previsto, actúa sobre una válvula de descarga en posición para el descenso del plato prensador que, a la acción del distribuidor, expulsa en automatismo el fardo.
- 140
- 4) - Prensa de foso y sistema de enfardado de materias -
145 textiles y otros, según 1ª a 3ª reivindicaciones, caracterizada porque la existencia de dos cilindros hidráulicos para la elevación y descenso del tubular, define ambas posiciones.
- 5) - Prensa de foso y sistema de enfardado de materias -
textiles y otros, según 1ª a 4ª reivindicaciones, carac-

ME

402632



-7-

150 terizada porque presenta un pistón capaz de inclinar la
plataforma a una posición de 50°.

6) - Prensa de foso y sistema de enfardado de materias -
textiles y otras, según 1ª a 5ª reivindicaciones, caracte-
155 terizada porque las guías del tubular, previstas en el -
interior del perfil "U", incluyen poleas con rodamientos
de bolas.

7) - Prensa de foso y sistema de enfardado de materias -
textiles y otros, según 1ª a 6ª reivindicaciones, caracte-
160 terizada porque el cilindro hidráulico de presión del -
plato prensador, presenta un sistema de seguridad con -
una válvula acoplada al cilindro en la cámara de presión
y cuya apertura prevé las sobrepresiones y averías blo-
queando un pasador que apoya en la camisa para retorno -
del fluido al tanque.

8) - Prensa de foso y sistema de enfardado de materias -
165 textiles y otros, según 1ª a 7ª reivindicaciones, caracte-
terizada porque, con destino a la maniobra de volquete y
como alimentador del fluido oleo-hidráulico al cilindro-
expulsor, incluye un tubo flexible dispuesto sobre polea
170 y tensor para abastecimiento de manguera sea cual fuere-
la longitud de la carrera realizada.

9) - Prensa de foso y sistema de enfardado de materias -
textiles y otros, según 1ª a 8ª reivindicaciones, caracte-
175 terizada porque el circuito electro-hidráulico, presenta
distribuidor, válvulas, cilindros, presostatos, manóme-
tro y válvula de desbordamiento.

10) - "PRENSA DE FOSO Y SISTEMA DE ENFARDADO DE MATERIAS
TEXTILES Y OTROS".

Esta Memoria Descriptiva consta de ocho hojas

mke

402632

27



-8-

180 foliadas y mecanografiadas por una sola cara de de una
hoja doble de planos.

Madrid, 27 JUL. 1972

C. ALONSO
For

ME

409632

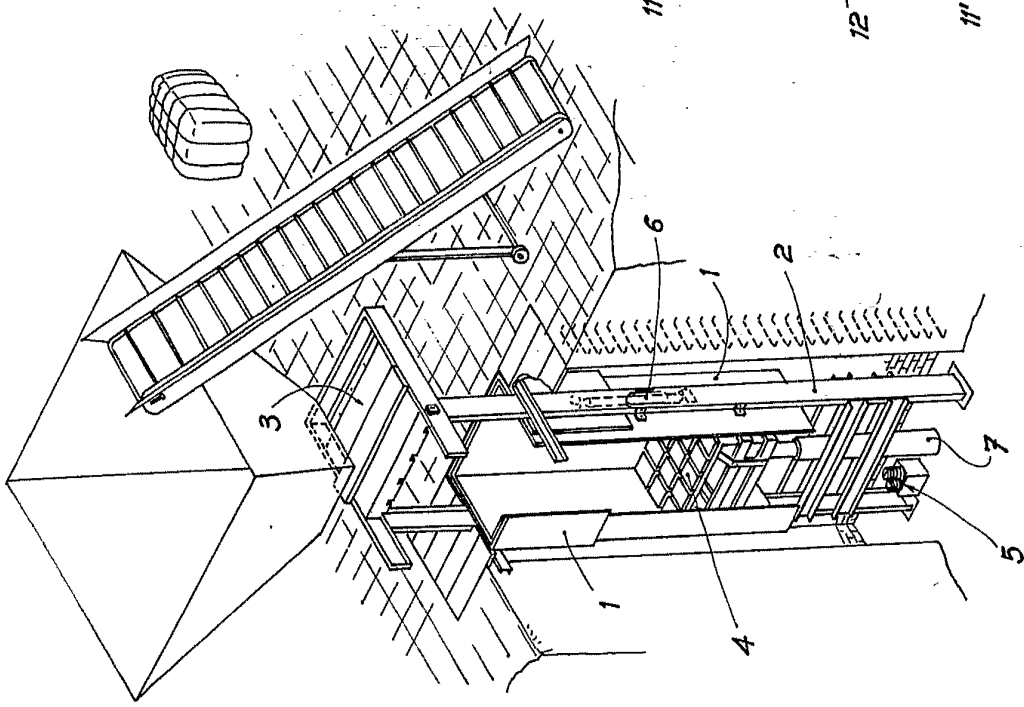


Fig. 1

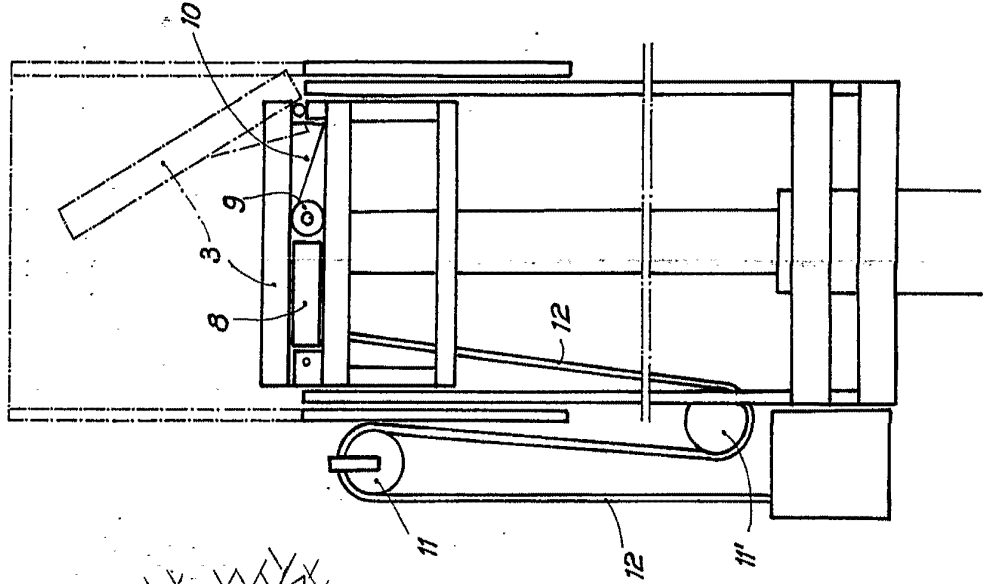


Fig. 2

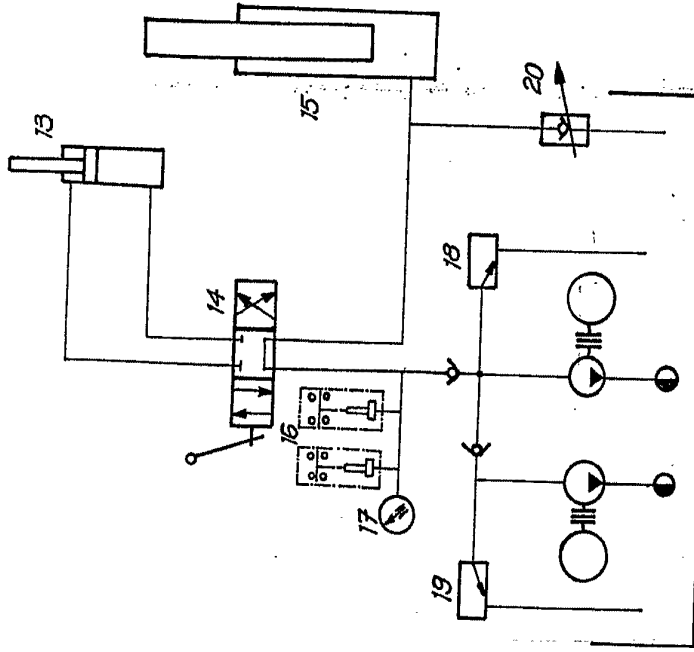


Fig. 3

Madrid
C. ALONSO
Per. D. 10.111

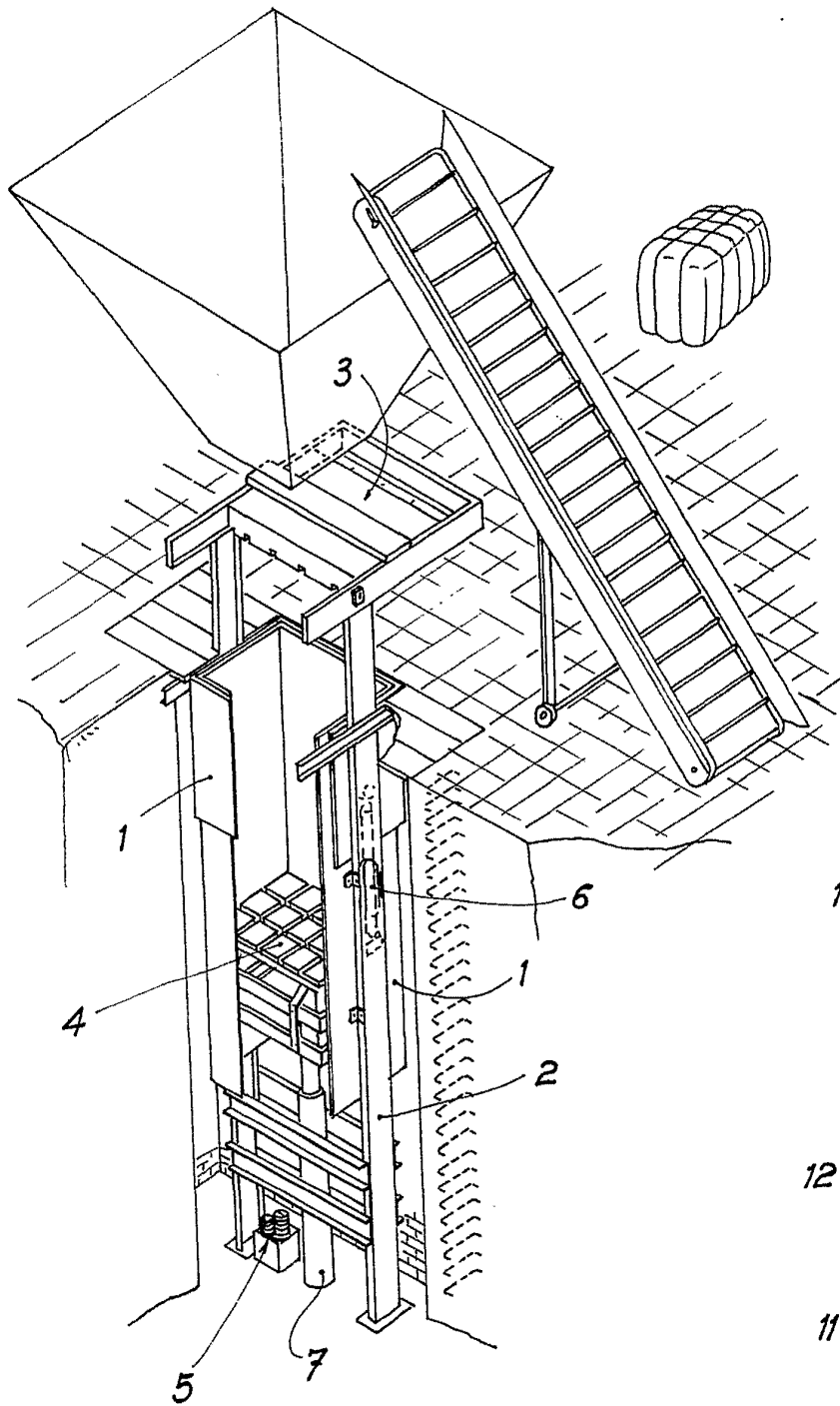


Fig. 1

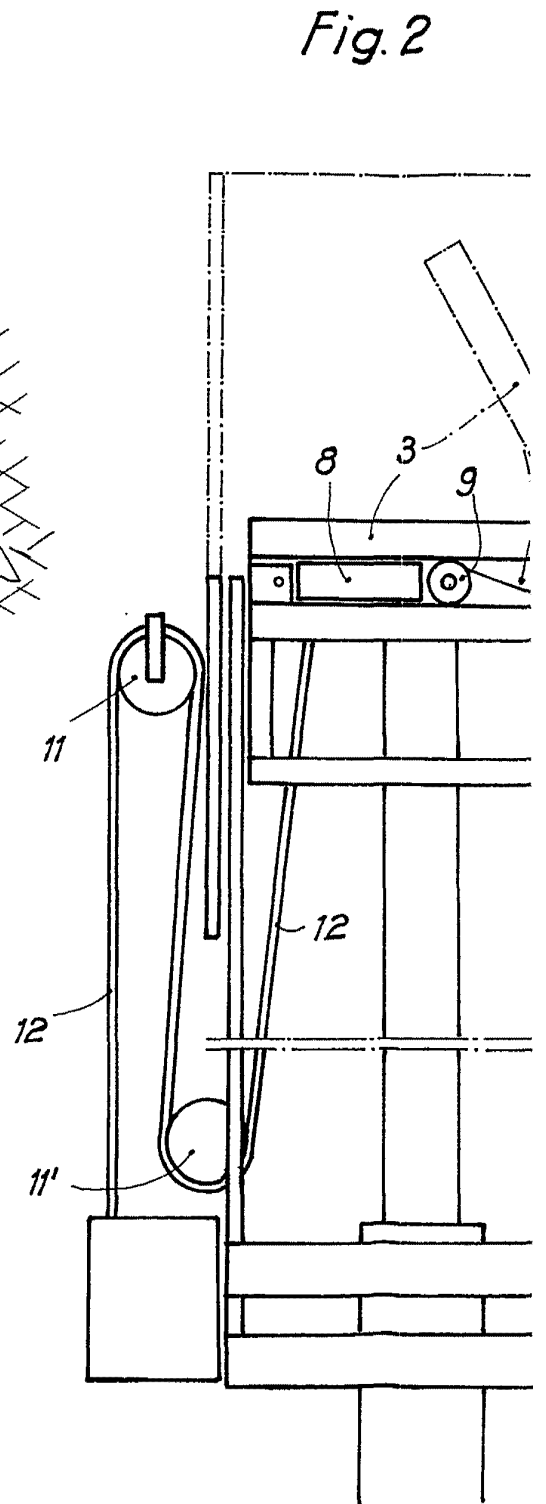


Fig. 2

