

402629

10



Int. Cl. ² : <u>A61L</u>

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C
CLASE _____
SUBCLASE _____

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una Patente de Invención por 20 años, para todo el territorio español, a favor de DON JUAN SERRALLACH JULIA, de nacionalidad española, residente en Madrid, Francisco - Vitoria, nº 8, por: PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UNA COMPOSICION SOLIDA AMBIENTADORA.

-----oOo:-----

El objeto de la invención es una composición sólida ambientadora que se caracteriza por contener especialmente una resina vinílica, además de unos plastificantes monómeros, de unos estabilizantes y una composición perfumada y otros aditivos de relleno.

5.-



10.- Para lasmas distintas finalidades de ambientación se conocen soluciones hidroalcoholicas de composición perfumada, que contienen además otros aditivos, como humectantes, bactericidas, etc., también se conocen productos sólidos perfumados a base de soluciones alcoholicas de sales alcalinas de ácidos grasos con un número de atomos de carbono no inferior a 18.

15.- También se conocen soluciones acuosas perfumadas de productos naturales, tales como gelatinas, agar-agar, etc.

20.- Se ha descubierto ahora, que se obtienen unas composiciones sólidas ambientadoras con un efecto constante y eficaz si estas tienen la composición descrita a continuación. La nueva composición sólida ambientadora se caracteriza porque contiene:

a) Un homopolímero de cloruro de vinilo, en emulsión, cuyo valor en K, oscila entre 62-81.

25.- b) Una mezcla de líquidos oleosos de punto de ebullición variable y de pesos moleculares que oscilan entre 278 hasta 391, que provienen, o bien de la esterificación del anhídrido ftálico, bien de derivados fenólicos del alquilsulfonato o derivados del ácido adípico, todos ellos con características atóxicas e inodoras.

30.- c) Productos sólidos o líquidos formados por sales metálicas de Cadmio, Cadmio-Bario, Cadmio-Bario-Zinc de ácidos grasos de 12 hasta 18 atomos de carbono, que pueden entrar en la composición solos o bien acompañados de compuestos epoxidados, sobre aceites de soja, que tienen una acción sinérgica frente a los anteriores. Son apropiados también compuestos de fenilindol, siendo todos ellos -

35.-



atóxicos e inodoros.

40.-

d) Una composición perfumada a base de aceites esenciales conocidos la cual puede variar en función de la nota de perfume a lograr. Dicha composición debe ser totalmente soluble en los productos líquidos que entran en la composición sólida ambientadora.

e) Otros componentes tales como colorantes minerales u orgánicos, aditivos de relleno, etc.

45.-

La justa proporción de estos componentes da lugar a una pasta de viscosidad media, la cual trabajada mediante calor, da lugar al producto sólido en cuestión, que por su contenido aromático y su correcta dosificación es capaz de perfumar un volumen determinado, en un tiempo determinado según formulación.

50.-

La preparación de la mencionada pasta debe hacerse en un recipiente provisto de movimiento planetario, herméticamente cerrado y con dispositivo para crear un vacío en su interior de unos 20 mm. de Hg.

55.-

Es preciso que durante la fabricación la composición no rebase la temperatura de 30°C, para evitar pérdidas de rendimiento.

60.-

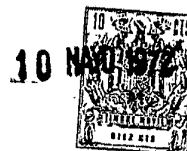
Para probar su rendimiento se prepararon varias composiciones a base de diferentes combinaciones de los términos expresados anteriormente llegándose a los siguientes resultados:

EJEMPLO 1º

Se preparó una composición sólida ambientadora de la siguiente composición, referidos los componentes, siempre a % en peso.



- 65.- 48 % de un homopolímero de cloruro de vinilo con un valor en K que oscila entre 67-70.
31 % de una mezcla de un ester del anhídrido ftálico y de un alquilsulfonato del fenol en la relación 1:3 en peso.
- 70.- 0,5% de 2-Fenilindol.
0,5% de un colorante orgánico o mineral de color verde.
20 % de una composición a base de aceites esenciales.
- 75.- Con el mencionado producto se observó una pérdida por evaporación a temperatura de 20° C. del orden de 0,05 - gr./cm² X hora., y 100 gr. del citado compuesto fueron suficientes para perfumar una habitación de 20 a 50 m³ durante 3 meses.
- 80.- EJEMPLO 2º
En lugar de la composición mencionada en el ejemplo nº 1, se obtienen idénticos resultados con la siguiente composición.
45 % de un homopolímero de cloruro de vinilo con un valor en K. que oscila entre 78-81.
29 % de una mezcla de esteres del anhídrido ftálico y un derivado del ácido adipico en la relación 1:1 en peso.
0,5% de un compuesto de Ba-Cd-Zn de un ácido graso de 18 átomos de carbono.
- 90.- 0,5% de un colorante orgánico o mineral de color verde.
25 % de una composición de aceites esenciales.



95.- En esta composición se observó que el poder de perfumación era mayor observando una pérdida por evaporación del orden de $0,010 \text{ gr./cm}^2$ x hora a una temperatura de 20°C .

EJEMPLO 3º

100.- En lugar de las composiciones mencionadas en los ejemplos 1º y 2º, se obtienen idénticos resultados con la siguiente composición:

50 % de un homopolímero de cloruro de vinilo con un valor en K que oscila entre 73-76.

105.- 33 % de una mezcla de esteres del anhídrido ftálico en la relación 1:3.

1,5% de una mezcla, por una parte, de una sal de Ba-Cd-Zn de un ácido graso de 18 átomos de carbono y de un compuesto epoxidado del aceite de soja.

110.- 0,5% de un colorante orgánico-mineral de color verde.

15 % de una composición de aceites esenciales.

115.- Con esta composición se observó que el poder de perfumación era similar a la anterior, observándose una pérdida a temperatura de 20°C . del orden de $0,09 \text{ gr/}$.

= N O T A =

Se declaran de novedad y propia invención las siguientes

= REIVINDICACIONES =

120.- 1ª.- Procedimiento de fabricación de una composición sólida ambientadora, caracterizado por preparar una pas





- 125.- ta de viscosidad media en un recipiente provisto de movimiento planetario, herméticamente cerrado y con dispositivo para crear un vacío en su interior de unos 20 mm. de Hg. en una temperatura que no rebase los 30°C, cuya pasta comprende un homopolimero de cloruro de vinilo en emulsión con un valor en K que oscila entre 62-81 en una proporción que varía desde el 45 al 50 % en peso, con una mezcla de esteres del anhídrido ftálico, y/o derivados fenolicos del alquilsulfonato, y/o derivados del ácido adipico, con una mezcla de sales de Ba-Cd-Zn de ácidos grasos con un número de átomos de carbono comprendidas entre 12 y 18, juntamente con derivados epoxidados del aceite de soja y/o el 2-fenilindol, con una composición de aceites esenciales y un colorante orgánico o inorgánico de color verde.
- 130.-
- 135.-
- 140.-
- 145.-
- 150.-
- 2ª.- Procedimiento según la reivindicación 1ª, caracterizado porque la mezcla de esteres del anhídrido ftálico, y/o los derivados fenolicos del alquilsulfonato, y/o el derivado del ácido adipico entran respectivamente en la proporción de 1:3, y 1:1, variando el porcentaje total dentro de la composición en un 29 y 33 % en peso.
- 3ª.- Procedimiento según la reivindicación 1ª, caracterizado porque la mezcla de sales de Ba-Cd-Zn de ácidos grasos de 12 a 18 átomos de carbono y/o derivados epoxidados del aceite de soja, y/o el 2-fenilindol, entran en la relación en peso del 0,5 al 1,50 %.
- 4ª.- Procedimiento según la reivindicación 1ª, caracterizado por que la composición de aceites esenciales que entran en la mezcla, toma parte en la misma en una relación en peso que oscila entre el 15-25 %.

10 MAY 1972



5a .- PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UNA COMPOSICION SOLIDA AMBIENTADORA.

155.- Todo ello según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y debidamente numeradas.

Madrid, 10 de Mayo de 1.972

VICENTE OCHOA
P.P.