

401711

Int. Cl.²: D 01 G



P.- 50.631

169/72
REHECHA I

MEMORIA DESCRIPTIVA

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE _____
SUBCLASE _____

para solicitar PATENTE DE INVENCION por VEINTE años

a nombre de SOCIETE ANONYME DES ETABLISSEMENTS NEU

entidad francesa

con domicilio en 47, Rue Fourier, Lille (Nord), Francia

por: "PROCEDIMIENTO PARA HOMOGENEIZAR, DESENREDAR Y LIM
PIAR MEZCLAS DE MATERIAS TEXTILES TALES COMO ALGO
DON O FIBRAS SIMILARES"

(Clase Internacional D01g)

28.2.73

401711



El presente invento tiene por objeto un procedimiento para homogeneizar, desenredar y limpiar mezclas de materias fibrosas, tales como algodón o fibras similares que se presentan en forma de copos no comprimidos, suministrados por una o varias abridoras preparadoras y constituye un perfeccionamiento en los procedimientos de este género, muy particularmente debido a una mayor eficacia de su acción de limpieza.

Los procedimientos de desenredado - limpieza conocidos son puestos en práctica generalmente sobre máquinas que incluyen tambores provistos de puntas o de guardaciones en dientes de sierra y están parcialmente envueltas por una rejilla formada por varillas.

La materia textil es llevada a la zona de acción de dichos tambores en forma de faja compacta - que pesa de 1.000 a 1.500 g/m² aproximadamente - por un sistema de alimentación constituido, ya sea por un par de cilindros acanalados superpuestos, ya sea por un solo cilindro que coopera con palancas de cubetas.

Estando la zona de trabajo delimitada por la separación del tambor con respecto al punto de retención de la faja de fibras por el sistema de alimentación, se deduce que la acción de desenredado y de limpieza se efectúa linealmente en un espacio restringido sobre una faja gruesa y fuertemente mantenida, lo que es desventajoso en

401711

-6



el sentido de que para evitar un acortamiento de las fibras así como una formación excesiva de botones, es preciso limitar la velocidad circunferencial del tambor, lo que restringe su eficacia a tal punto que en la práctica no se
5 puede alcanzar un grado de apertura y de limpieza satisfactorio más que por medio de una multiplicación de los puntos de tratamiento, lo que se opone a la tendencia de automatización más elevada cada vez de la preparación elemental en la hilatura del algodón.

10 Por lo demás, es sabido que con este procedimiento, los desperdicios pesados separados de las fibras son expulsados a través de la rejilla adyacente al tambor por la fuerza centrífuga generada por la rotación de este último, mientras que las impurezas ligeras son tomadas al
15 mismo tiempo que las fibras buenas por una corriente de aire que penetra entre las varillas de dicha rejilla y que las arrastra. El hecho de que con este principio de limpieza las impurezas ligeras tales como polvo, fibras cortas, partículas de hojas, etc. no son eliminadas, representa un serio inconveniente, muy particularmente
20 en lo que se refiere a las partículas de hojas, las cuales, bajo la acción repetida de los tambores dentados, sufren a la larga una fragmentación tal que, en definitiva, su separación de las fibras buenas llega a ser muy
25 difícil si no imposible, en detrimento de la limpieza

401711



del hilo que es el producto final.

Estos inconvenientes quedan superados por el procedimiento según el presente invento, debido a que la mezcla de materias textiles que proviene de una o varias abridoras preparadoras es mantenida primeramente sobre un cojín de aire que tiene por efecto homogeneizar íntimamente los copos de fibras en suspensión antes de su introducción, por medios neumáticos y mecánicos combinados, en la zona de acción de dos tambores dentados.

Por este procedimiento, la acción de desenredado de los citados tambores se efectúa sobre copos expandidos, lo que facilita la separación de los desperdicios de las buenas fibras tanto mejor cuanto que las impurezas ya aisladas de la materia, pero no eliminadas por las abridoras preparadoras, no son ya reembaladas en una faja comprimida. Además, al ejercerse la acción de apertura y de limpieza sobre una reducción masa de materia, es posible adoptar para los tambores dentados, velocidades circunferenciales dos a tres veces más elevadas que las de las máquinas conocidas de este género, lo que mejora sensiblemente la eficacia de limpieza sin deteriorar las características de las fibras.

La presente solicitud que corresponde a la presentada en Francia el 14 de Abril de 1971, bajo el número 71/14041, se acoge a los beneficios del vigente Eg

401711



tatuto sobre Propiedad Industrial.

5

REIVINDICACIONES

10

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

15

1ª.- Procedimiento para homogeneizar, desenredar y limpiar mezclas de materias textiles, tales como algodón o fibras similares, suministradas en forma de copos de fibras por una sola o varias abridoras preparadoras, caracterizado por el hecho de que dichos copos son introducidos en uno o varios flujos en un cajón de recepción donde son mantenidos en suspensión sobre un cojín de aire para ser homogeneizados por una agitación neumática antes de ser arrastrados, en estado expandido, por una corriente de aire ejercida a uno y otro lado del citado cojín de aire en la zona de acción de dos pares de cilindros de alimentación asociados

25

MGe
28.2.73

401711

- 6



a dos tambores desenredadores-limpiadores que eyectan la materia tratada a una boca de evacuación neumática común.

2ª.- Procedimiento para homogeneizar, desenredar y limpiar mezclas de materias textiles tales como algodón o fibras similares.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, - 6 MAR. 1973

P.A.

Alberto de Elizaburu
Per. F. 10/12

ME

28.2.73
MCM

401711

401711

25 ABR 1907

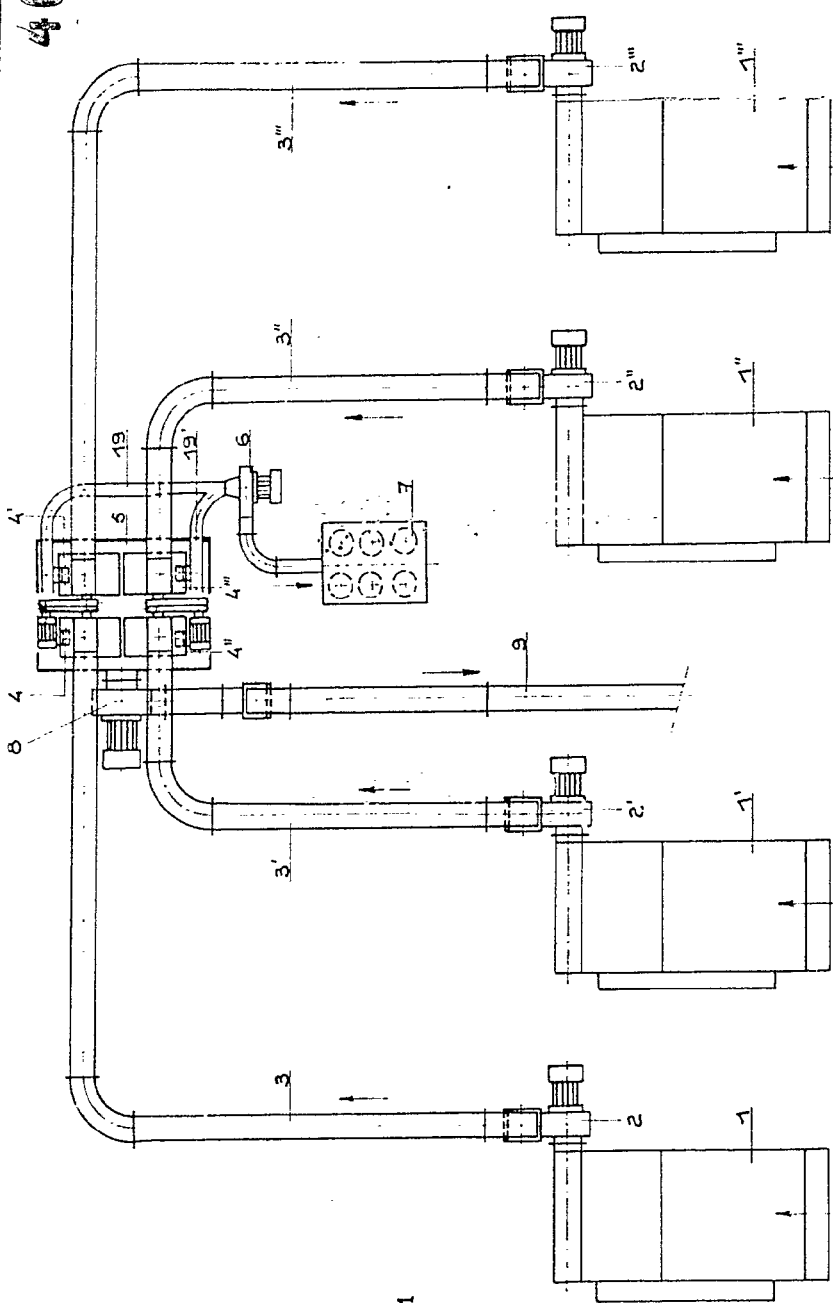


Fig. 1

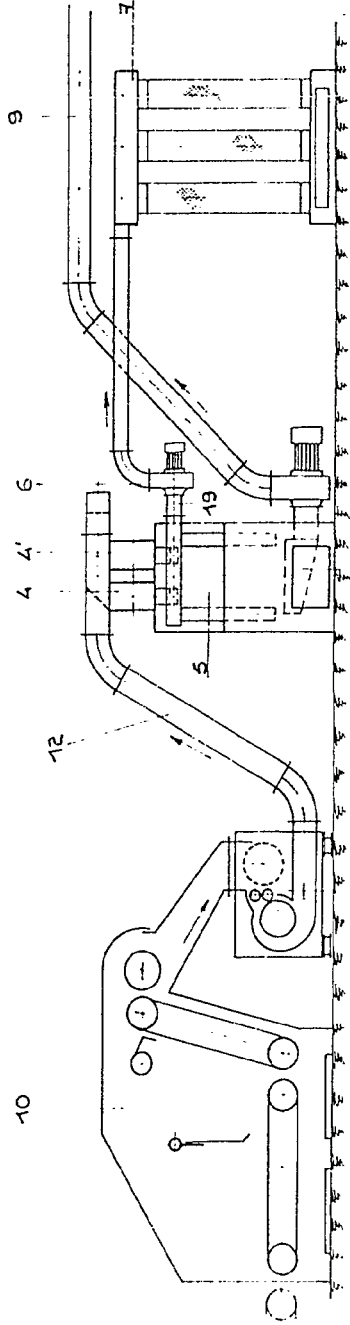


Fig. 2

401711

Fig. 1

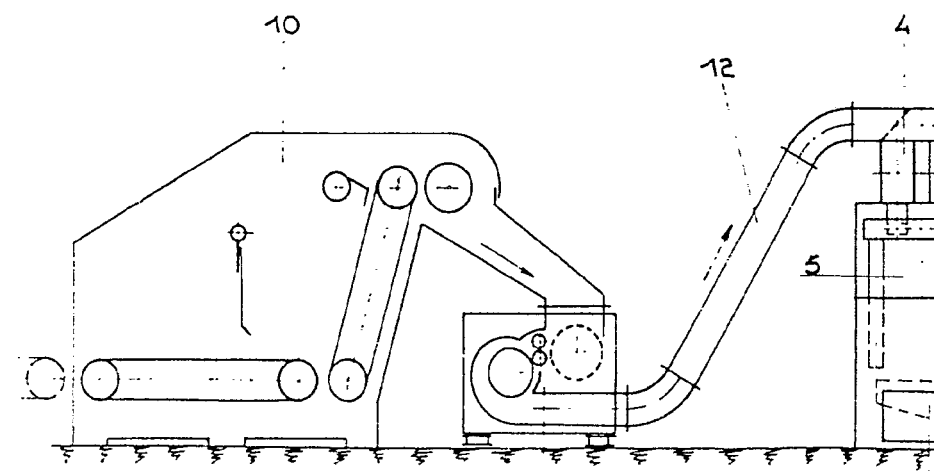
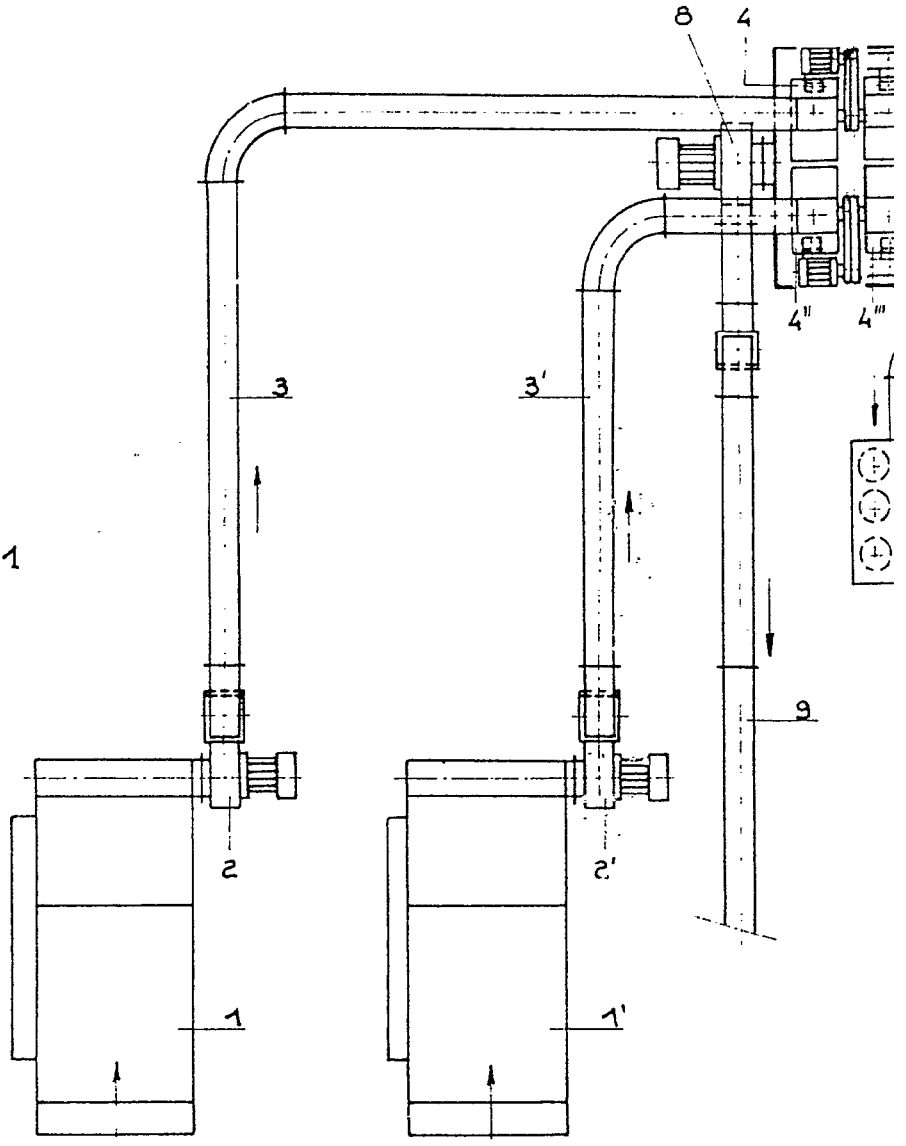


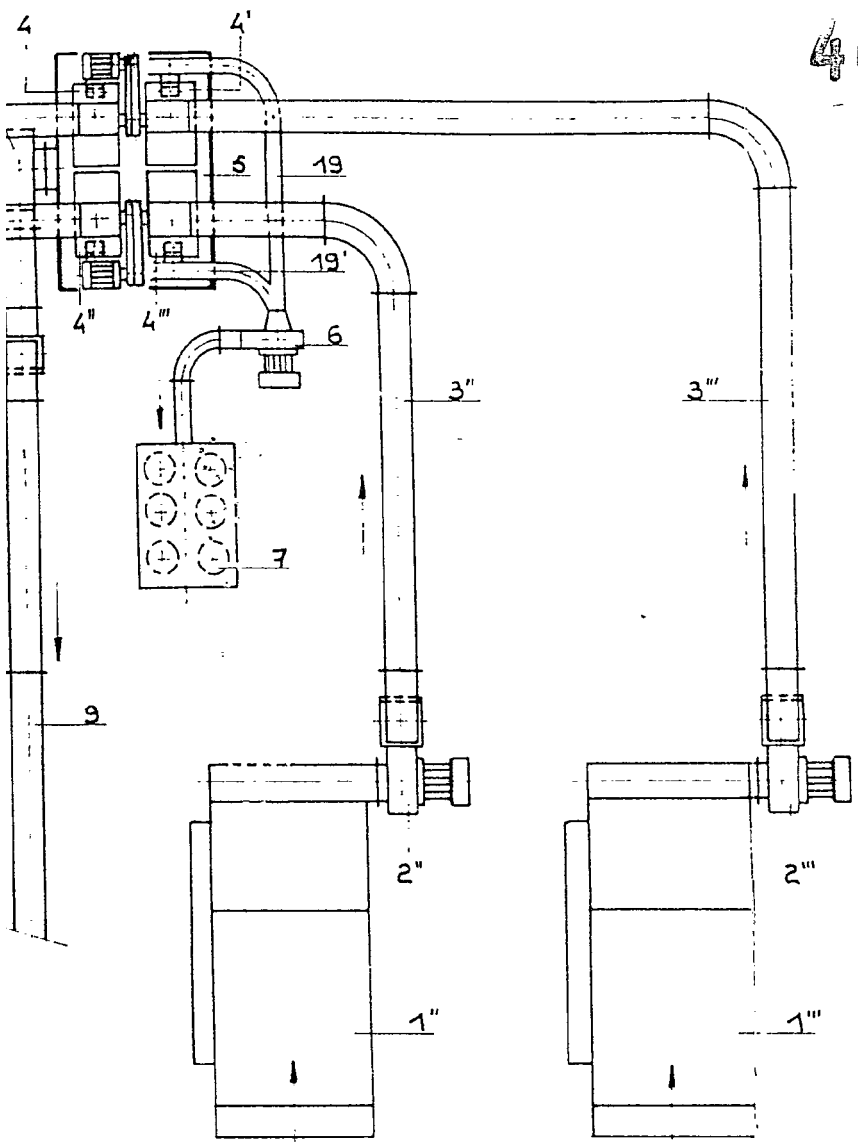
Fig. 2

11

3'

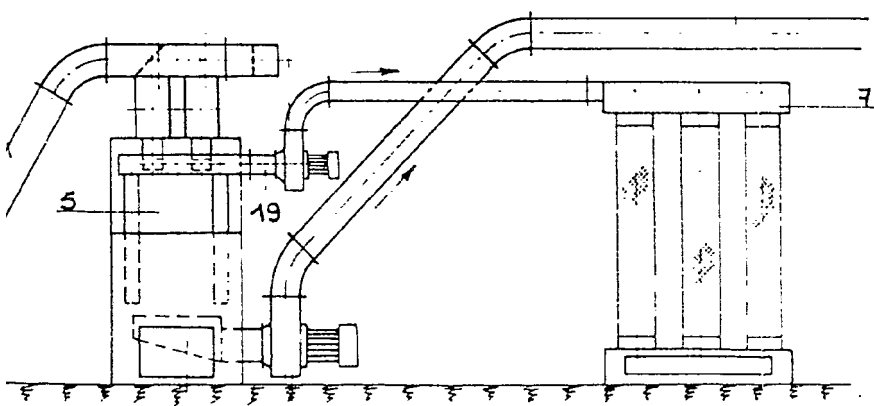
401711

25 ABE



4 4' 6

9



31

8

Alberto de Elzaburu
Por Poder

401711

26 ABR.

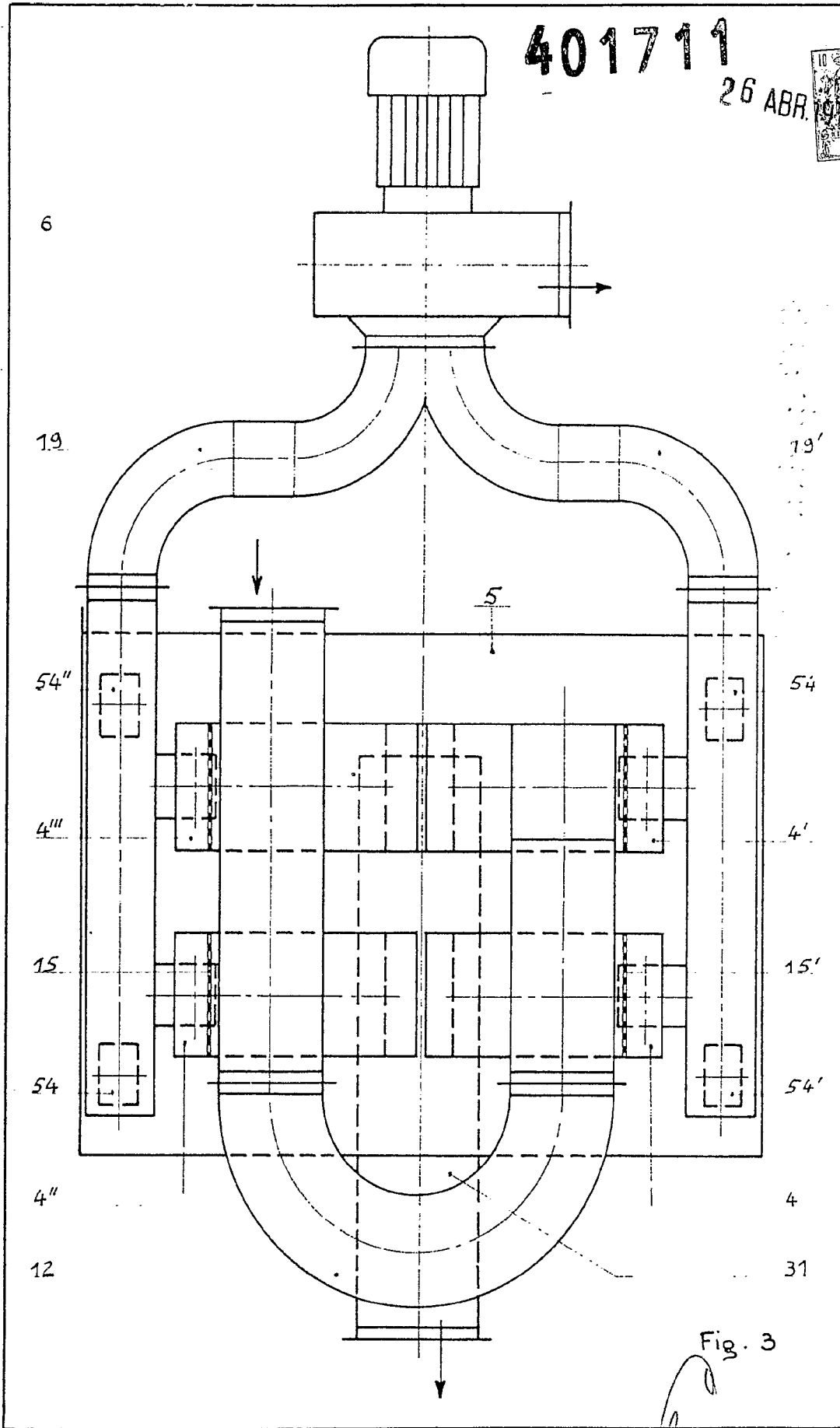


Fig. 3

Alberto de Sizzony
Per l'Autore

401711 26 ABR

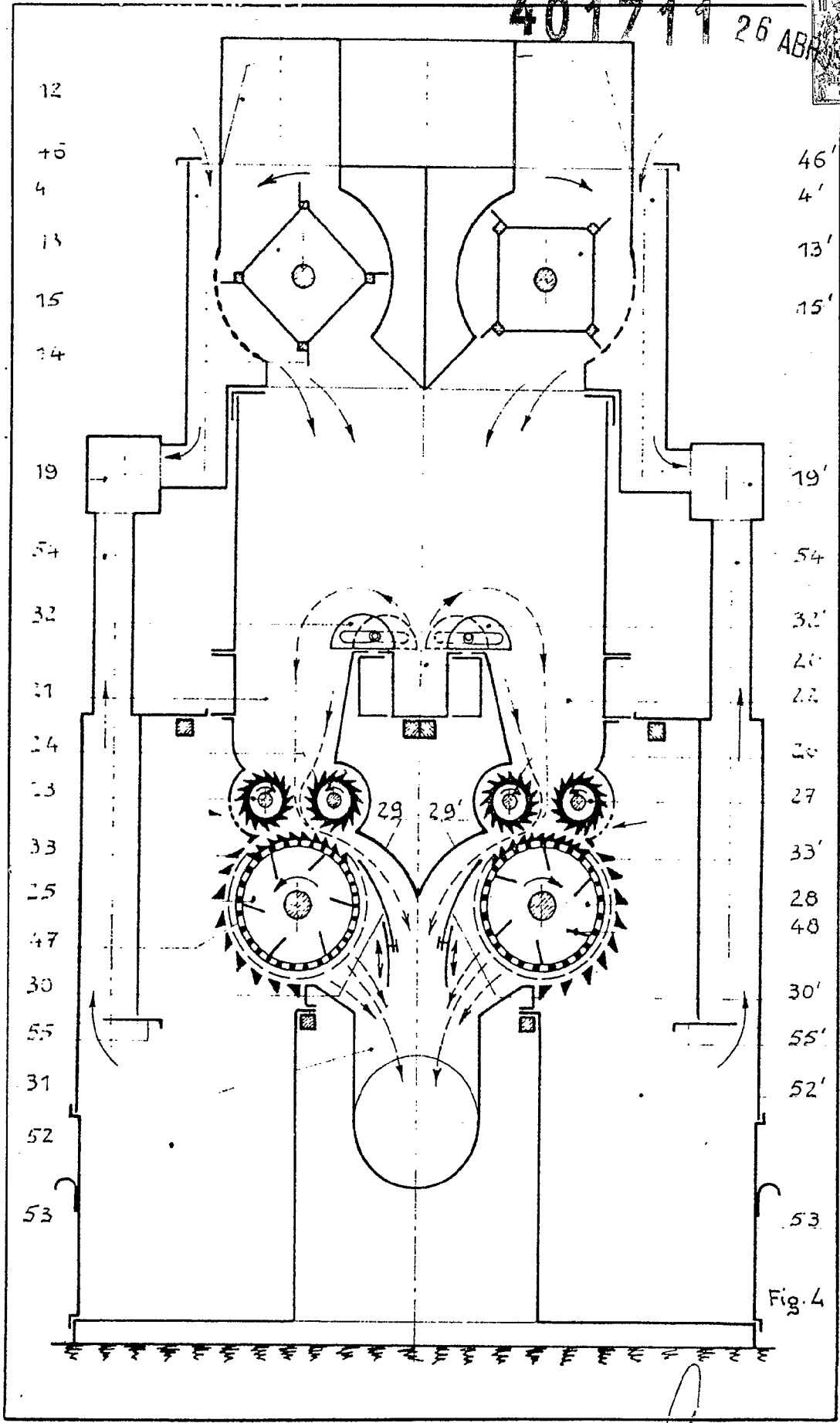


Fig. 4

Alberto de Elzoberry
Por Poder.

401711

26 APR 1905
BREVET

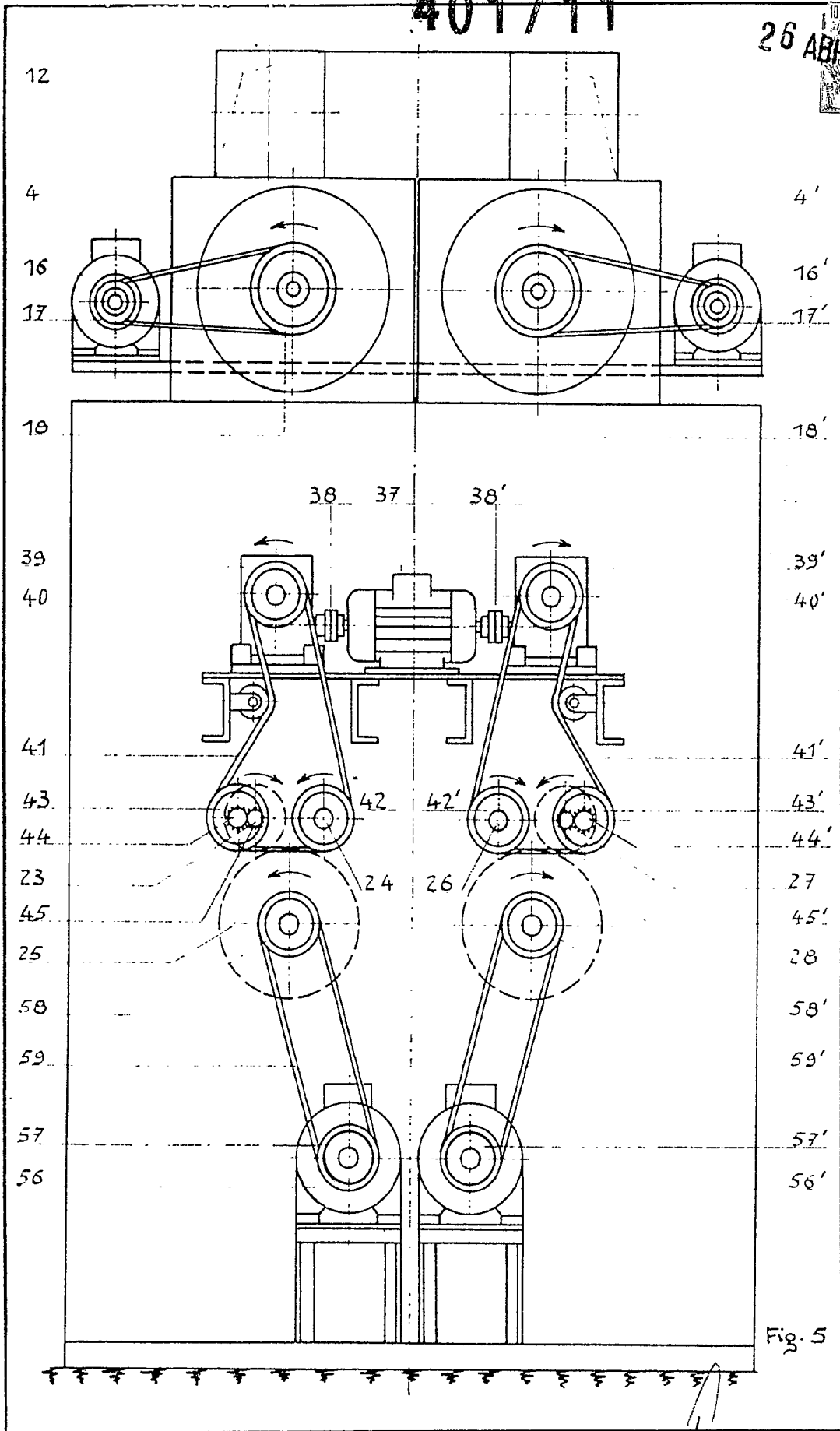


Fig. 5

Alberto d'A...
Per F...

401711



23
34
35
33
25
47

24
37
29
30
51
50

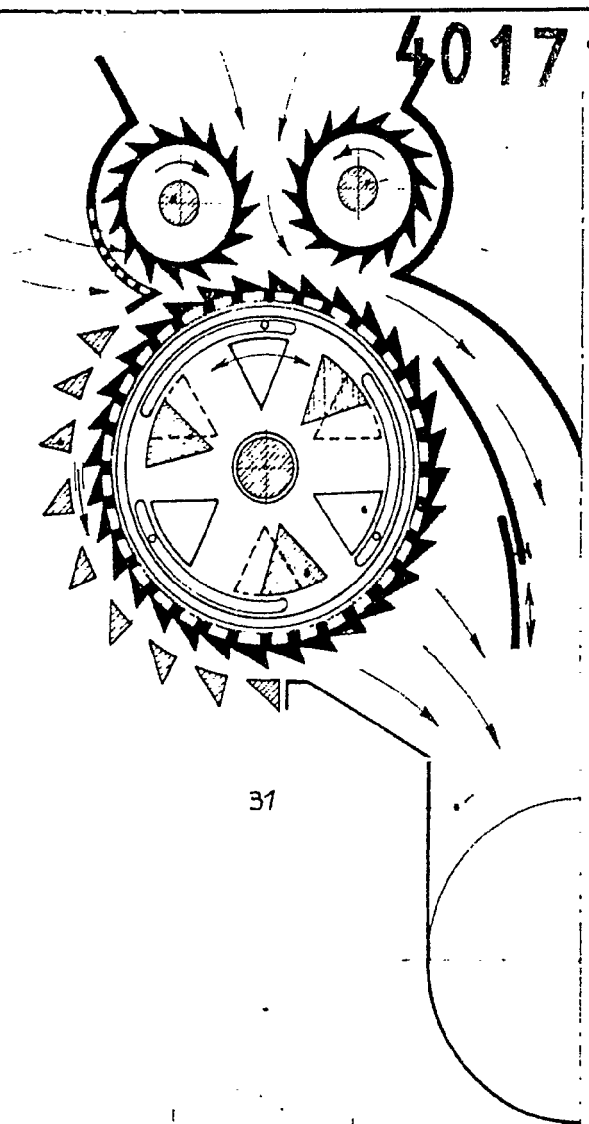


Fig. 6

24
23
36

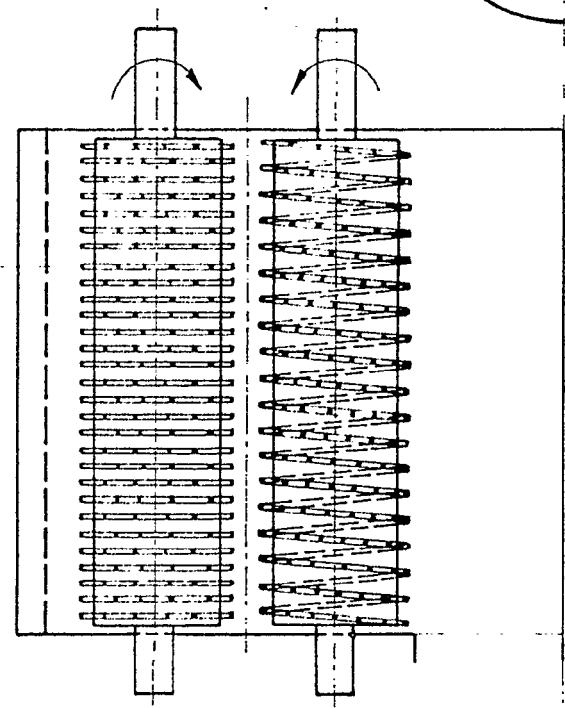


Fig. 7

Alberto de Eizoberry
Por Poder.

401711

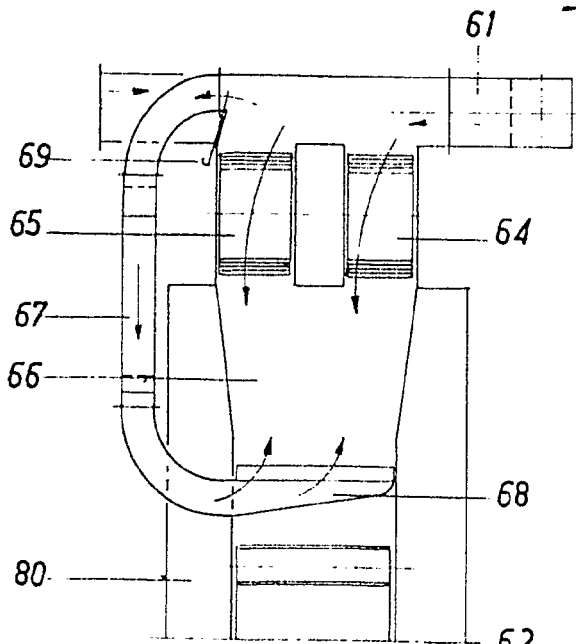


FIG. 9

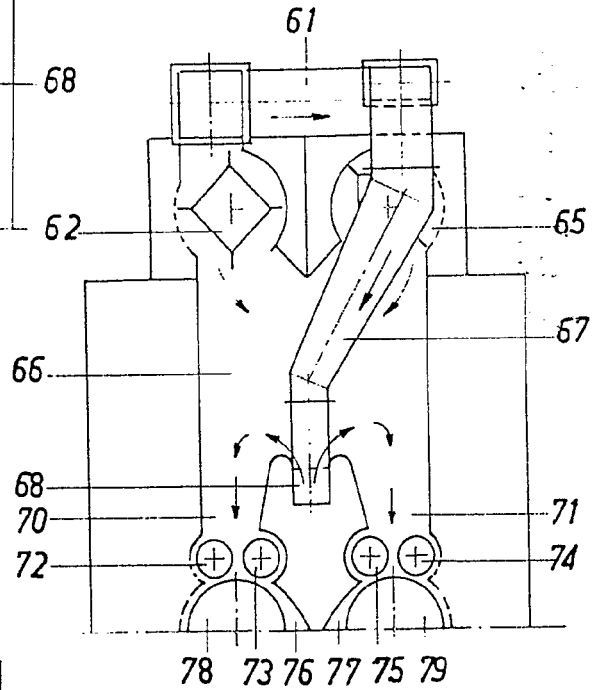


FIG. 10

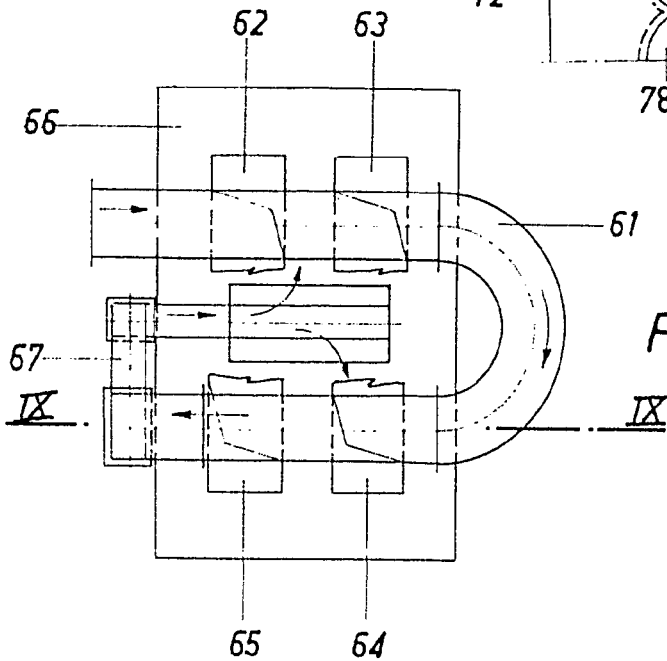


FIG. 8

Alberto de Elzaburu
Per Fedoc