

- 2 - 401532 - 7



5 La bovedilla objeto de la presente PATENTE DE INVENCION, será fabricada preferentemente, con poliestireno expandible, ó con toda otra clase de materiales plásticos, escayolas, cementos, cerámicas, maderas y cualquier otro material útil para la construcción.

10 Su novedad ó característica principal radica, en que para facilitar el transporte así como su almacenaje, las bovedillas estarán integradas por dos ó más partes, cuyo encaje se llevará a efecto por distintos sistemas durante la formación del forjado, lo que representa una gran ventaja sobre las bovedillas actualmente en uso, las cuales al estar formadas por una sola pieza cerámica, ocupan un mayor volumen lo cual encarece el
15 transporte y dificulta su almacenaje, siendo asimismo más factible su rotura al presentar una mayor superficie.

La parte inferior que se utilizará en la formación de la bovedilla, constitutiva del cielo raso, podrá ser lisa, rugosa, ó dibujada en distintas formas con relieves, pudiendo servir a la vez como terminación decorativa ó acústica, pudiendo asimismo enlucirse para pintar posteriormente
20 sobre ella, empapelar, entelar y, en general terminar con cuantos revestimientos se deséen.

En la hoja de dibujos que se acompaña, (de tamaño y forma reglamentarios) se ha representado a título de ejemplo, no limitativo, el nuevo sistema de bovedillas componibles para forjado de pisos, objeto de la presente
25 PATENTE DE INVENCION, así como las distintas partes ó elementos que lo integran, no reivindicándose tales representaciones, ya que podrá ser fabricado y construido a base de otros tipos ó formas, siempre que se presten a ello y conserven la esencialidad del objeto a que nos referimos.
30

En la citada hoja de planos queda representado:

Figura 1ª.- Muestra un caso preferente de utilización y formación de la bovedilla, en la cual intervienen además de las correspondientes vigas soporte, la propia bovedilla, unos perfiles de apoyo laterales para la
35 misma, así como la parte inferior ó cielo raso.

401532



Figura 2ª.- y 3ª.- Ilustran a título de ejemplo, unas posibles variantes constructivas, de la bovedilla soportada por viga metálica y viga de hormigón, realizándose la unión y asiento de los bordes de la bovedilla, con los del cielo raso a través de un perfilado escalonado establecido en los mismos que encaja en forma machiembrada.

En la citada figura 1ª, aparecen referenciadas las siguientes partes principales constitutivas del conjunto de la bovedilla, denominada en su enunciado componible, por la particularidad de estar formada por varias piezas que se montan y ensamblan en la propia obra y en el momento del forjado.

El conjunto de la bovedilla consta de un cuerpo superior (1) que corresponde a la bovedilla propiamente dicha, la cual será fabricada con cualquier material apropiado. La misma estará conformada con la curvatura necesaria para resistir el peso de personas ó elementos que intervengan en la construcción del forjado, basada en las construcciones laminares ó cascara, con doble curvatura, curvatura simple e incluso plana, pudiendo ir reforzada en los apoyos ó sin reforzar si ésto no fuese necesario.

Este cuerpo superior (1), se asentará directamente, sobre unos apoyos (2) dispuestos longitudinal ó transversalmente, los cuales a su vez quedarán montados sobre el brazo horizontal de la vigería (4) con la interposición de la placa inferior ó cielo raso (3), la cual quedará así presionada por las piezas superiores, procediéndose por último a echar la masa de compresión, que determinará la total rigidez del conjunto, quedando la bovedilla formando un solo cuerpo, capaz de trabajar soportando perfectamente los diferentes esfuerzos de tracción y compresión que sobre la misma gravitan en iguales condiciones que las bovedillas de una sola pieza.

El ensamble entre la bovedilla (1) y los apoyos (2) en el caso preferente de realización representado en la Figura 1ª, se produce al estar



95 2ª.- Un nuevo sistema de bovedillas componibles para forjados de pisos, caracterizado porque la placa inferior ó cielo raso, puede ser lisa, rugosa ó dibujada en distintas formas y relieves, pudiendo servir como terminación decorativa ó acústica.

3ª.- " UN NUEVO SISTEMA DE BOVEDILLAS COMPONIBLES PARA FORJADOS DE PISOS".

100 Todo conforme a lo descrito en la precedente Memoria, que consta de cinco hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola cara, representándose a título de ejemplo, no limitativo, en la hoja de dibujos que se acompaña.

Madrid, 7 de Abril de 1.972.

P. A. EL AGENTE OFICIAL DE LA
PROPIEDAD INDUSTRIAL

Fd. HELIODORO POLO

FIG. 1

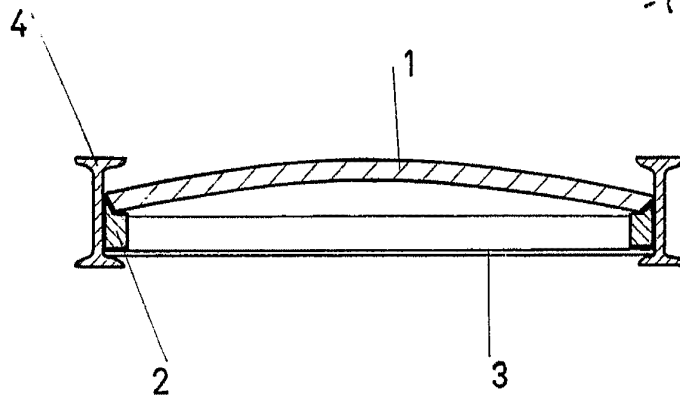


FIG. 2

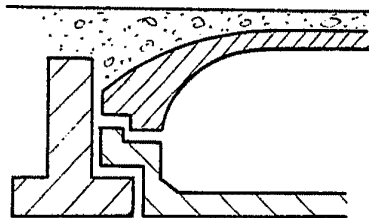
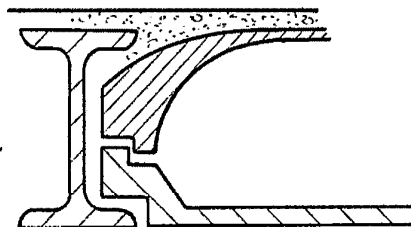


FIG. 3



Madrid, 7 de Abril de 1972

Antonio Villuendas Silves

Arquitecto

Antonio Villuendas Silves

ESCALA VARIABLE