



401447

memoria descriptiva

CLASE DE REGISTRO Una Patente de Invención; por veinte años en España.

NOMBRE Y NACIONALIDAD DEL SOLICITANTE Stotz & Co.
- sociedad suiza -

RESIDENCIA Y DOMICILIO CH 8006 Zürich
(SUIZA) Walchestrasse 15

OBJETO " Mejoras en la confección y procedimiento para la confección de entretelas de refuerzo para partes de prendas de vestir ".

INVENTOR : Dr. Alfred Lauchenaer, suizo.

PRIBRIDAD : Solicitud Patente alemana P 21 16 631:4 del 5 de Abril de 1971.

MC/.



1
5
10
15
20
25
30

NOTA

La presente patente de invención consta de las siguientes reivindicaciones:

1. Mejoras en la construcción de entretelas de refuerzo para partes de prendas de vestir que a través de su superficie presentan grado de rigidez variable, caracterizadas porque la entretela se compone de un material de soporte textil de superficie que de modo pasante se provee de una masa que actua reforzando rigidamente que se compone de una sustancia reticulada, respectivamente termoreticulable, cuyo grado de reticulación varia a través de la superficie de la entretela de refuerzo correspondiente al grado de rigidez deseado.

2. Mejoras según la reivindicación 1 caracterizadas porque la entretela de refuerzo contiene fibras termoplásticas y éstas están pegadas con las otras fibras en los cruces de los hilos.

3. Mejoras según la reivindicación 1 caracterizadas porque la sustancia reticulable con el fin de producir una flexión en la prenda de vestir se encuentra por zonas en estado por entero sin reticular.

4. Mejoras según las reivindicaciones 1 ó 3 caracterizadas porque la entretela adicionalmente, por lo menos sobre un lado, está provista de una capa sellable en caliente.

5. Procedimiento para la confección de la entretela de refuerzo según las reivindicaciones 1 ó 3 caracterizado porque un material soportador textil de superficie se provee de una sustancia termoreticulable y ésta se hace rígida antes, durante o después del corte a medida de la entretela de refuerzo, por lo menos por un calentamiento por zonas en una vez a por lo menos 100° C durante un máximo de 60 segundos.

4 ABR 1972



- 2 -

1 6. Procedimiento según la reivindicación 5 caracterizada porque se emplea adicionalmente una sustancia que actúa reticulando.

 7. Procedimiento según las reivindicaciones 5 ó 6 caracterizado porque se emplea un catalizador de reticulación.

5 8. Procedimiento según la reivindicación 5 caracterizado porque se calienta la entretela de refuerzo tanto que se reblandecen las fibras termoplásticas contenidas en el material soportador y se adhieren con las restantes fibras en los cruces de los hilos.

 9. Procedimiento según la reivindicación 5 caracterizado porque durante el tratamiento térmico se enfrían localmente los cuerpos textiles de superficie y/o se inactiva la sustancia reticulable.

10 10. Procedimiento según la reivindicación 5 caracterizado porque se someten los cuerpos textiles de superficie al tratamiento térmico durante un máximo de 30 segundos.

15 11. Procedimiento según la reivindicación 5 caracterizado porque se ejecuta el tratamiento térmico paso a paso.

 12. Procedimiento según las reivindicaciones 5 y 11 caracterizado porque los cuerpos textiles de superficie paso a paso antes de cada tratamiento térmico se proveen de la sustancia reticulable.

20 13. Procedimiento según la reivindicación 5 caracterizado porque el tratamiento térmico se ejecuta con una prensa.

 14. Procedimiento según la reivindicación 5 caracterizado porque la entretela de refuerzo se provee adicionalmente de una masa termoplástica actuante reforzando rígidamente, aplicando el material termoplástico sobre un patrón provisto a modo de retículo de escotaduras, se elimina el material sobrante quedando rellenas las escotaduras, se coloca la entretela de refuerzo sobre el patrón y con una estampa calentada se prensa la entretela de refuerzo sobre el patrón.

30

- 4 ABR 1972

- 3 -

1
5
10
15
20
25
30

15. Procedimiento según las reivindicaciones 5 y 14 caracterizado porque la entretela de refuerzo se hace rígida simultáneamente por calentamiento y aplicación de una masa termoplástica.

16. Mejoras en la confección y procedimiento para la confección de entretelas de refuerzo para partes de prendas de vestir.

Según se describe y ~~reivindica~~ reivindica en la adjunta memoria descriptiva que consta de varias hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 7/6/1972

CARLOS ROEB
P. P.

Fdo.: Francisco del Pezo