



10

401234

401234

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE _____
SubCLASE _____

C E R T I F I C A D O  
 D E  
 A D I C I O N

a favor de Don José NABONA CARIM, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Calle Castillejos, 257, por MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 390.200, por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACIÓN DE CUERPOS REFORZADOS DE MATERIAL PLÁSTICO".

Int. Cl.º: B 29 D, B 32 B
-
-

MEMORIA DESCRIPTIVA

En la patente principal citada se reivindica el procedimiento de fabricar cuerpos reforzados de material plástico, consistente en moldear en sucesión sobre una superficie soporte que reproduce una de las caras del objeto que se trata de obtener, de un primer estrato de resina sintética termoplástica, químicamente resistente y apta para formar una superficie lisa y brillante, de un estrato de resina polimerizable, armada y mecánicamente resistente, y, en caso dado, un tercer estrato de resina termoplástica apta para la formación de superficie brillante.

5.

10.

401234<sup>10</sup> Mail



Los dos estratos que han de formar las superficies brillantes en el objeto terminado, están formados preferiblemente por composiciones de resina sintética metacrílica.

5. En el desarrollo ulterior de la invención se ha encontrado que es posible mejorar la formación de los estratos constitutivos de las superficies brillantes, especialmente cuando éstas han de formar un paramento visto del objeto terminado, ampliando especialmente las posibilidades de variación y combinación de acabados en fregaderos, bañeras u otros artículos equivalentes que se han de adaptar a un ambiente de decoración determinado.

10. El presente certificado de adición tiene, por tanto, el objeto de proporcionar una nueva técnica aplicable al método de la patente principal y mediante la cual se amplía considerablemente las posibilidades de la misma.

15. De acuerdo con las mejoras el extrato brillante es formado por aplicación de una capa de resina sintética de poliéster transparente ocluyendo una lámina de papel, tela u otro cuerpo decorativo litografiado o estampado, o bien una capa también de resina sintética de poliéster pigmentada, de acuerdo con las características superficiales que se desea obtener, las cuales son formadas antes o después del moldeo de la pieza y es polimerizada en contacto con el estrato de base, reforzado, de poliéster de manera que se une permanentemente al mismo.

20. En un ejemplo de realización del procedimiento se lleva a cabo de acuerdo con la patente principal para

401234

10



5. obtener una pieza sin recubrimiento acrílico en su cara vista. Sobre esta cara se aplica posteriormente una capa de la composición de poliéster, por ejemplo del tipo Gel-Coat, pigmentado o transparente de acuerdo con la decoración, dibujo, o color deseado y se somete el conjunto a las condiciones necesarias para obtener el endurecimiento de esta capa.

10. La mejora descrita no modifica esencialmente las características de la patente principal, y en cambio amplía considerablemente las posibilidades de acabado de superficie en las piezas obtenidas de acuerdo con la misma.

15. Serán independientes del alcance de la presente invención los detalles accesorios y demás características no esenciales empleadas en la puesta en práctica de la misma, tales como los medios y aparatos utilizados para ello, por quedar todo comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.

- . -

N O T A

20. Se reivindica como objeto del presente certificado de adición:—

1. Mejoras en el objeto de la patente principal Nº 390 200, por "Procedimiento para la fabricación de cuerpos reforzados de material plástico", caracteri-

401234

10



- zadas esencialmente por el hecho de llevar a cabo la formación de al menos una de las superficies de acabado brillante, moldeando la pieza de manera que el estrato intermedio, mecánicamente resistente queda expuesto en la cara que ha de presentar dicho acabado, aplicando en esta cara, antes o después de la formación de la pieza, una capa de resina sintética de poliéster transparente pigmentada de acuerdo con el acabado deseado, la cual es sometida luego a las condiciones físicas necesarias para su endurecimiento.
- 5.
- 10.

2. Mejoras en el objeto de la patente principal Nº 390 200, por "Procedimiento para la fabricación de cuerpos reforzados de material plástico.

La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 10 de marzo de 1972

José NABONA CARIM

P.A. L. PONTI

P.F.

