

Int. Cl.ª: -D03C-



401123

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE _____
~~SUB~~CLASE _____

MEMORIA DESCRIPTIVA
de una Patente de Invención a nombre de:
A. MONFORTS, de nacionalidad alemana,
domiciliada en 405 Mönchengladbach, Erft-
strasse 30/40, (Alemania); por: "MAQUINA
TUNDIDORA CON VARIAS HERRAMIENTAS TUNDI-
DORAS".

-----ooo000ooo-----

La innovación se refiere a una máquina tundidora
con varias herramientas tundidoras dispuesta una tras otra
en la dirección del movimiento del género. Estas máquinas
sirven para tundir paulatinamente un género a tundir desde
5 una herramienta a otra cada vez más profundamente y/o cada
vez más limpiamente, o también para tundir un género prime-
ro desde la izquierda y después desde la derecha.

En estas máquinas ya se han colocado varias herra-
mientas tundidoras geométricamente una sobre otra en una to-
10 rre de tundir (véase patente alemana Nº 920.903). Además se
conoce el modo de acoplar varias herramientas tundidoras pa-
ralemas entre sí con un andén de servicios en medio, de tal
manera que la banda de género procedente de la primera he-



rramienta tundidora pasa por debajo del andén de servicio a
la segunda herramienta de tundir (véase Melliland - 39 -
8/1958, 916). Un inconveniente esencial de estos dispositi-
vos conocidos es que los sitios de corte de las herramientas
5 tundidoras no pueden ser observadas o vigiladas desde un solo
puesto. Se necesitan por lo tanto varios operarios, o una
persona tiene que correr continuamente de una herramienta
tundidora a otra, con el riesgo de que mientras se está obser-
vando una herramienta tundidora, en la otra, debido a una ave-
10 ría, puede sobrevenir un daño.

Por este motivo, la innovación tiene el objeto de
crear una máquina tundidora con varias herramientas tundidoras,
en la que un operario desde un puesto puede controlar todas las
herramientas tundidoras. La solución de este problema consiste
15 en que las herramientas tundidoras están distribuidas en dos
torres de tundir, por lo menos una de las cuales tiene al me-
nos dos herramientas tundidoras geométricamente superpuestas,
y que entre las torres de tundir está previsto un andén de
servicio de altura regulable y hacia el que se dirigen los
20 sitios de corte de todas las herramientas tundidoras.

En esto ha resultado ser especialmente ventajoso
que el género sea conducido a ambas torres de tundir desde
abajo. Si por ejemplo se quiere tundir el género en la prime-
ra torre desde la izquierda y en la segunda torre desde la de-
25 recha, se puede prescindir de una cruceta de inversión, si
el género saliendo en lo alto de la primera torre de tundir,
es conducido alrededor del rollo de género situado en la en-



trada para el género y debajo de esta primera torre y del andén de servicio a la segunda torre tundidora.

Con ayuda del dibujo esquemático de un ejemplo de realización se explican a continuación otras características nuevas.

5

En el dibujo esquemático están representadas dos torres de tundir 1 y 2, entre las que está previsto un andén de servicio 3 de altura regulable, por ejemplo una plataforma de elevación hidráulica. En la primera torre de tundir 1 se encuentra una herramienta tundidora 4 y la torre de tundir 2 contiene dos herramientas tundidoras 5 y 6. La banda de género 7 corre desde el rollo 8 sobre diferentes cilindros de tracción y de guía y cepillos circulares convencionales 9 a la herramienta tundidora 4 y desde esta de nuevo sobre diferentes cilindros alrededor del rollo 8 y por debajo de este, de la primera torre de tundir 1 y del andén de servicio 3 a la segunda torre de tundir 2. Allí vuelve a correr el género 7 sobre diferentes cilindros desde abajo hacia arriba a través de las dos herramientas tundidoras 5 y 6 a la salida 10 de la máquina. En caso necesario puede estar previsto abajo en la primera torre de tundir 1, tal como se ve en el dibujo, un soporte 11 para el género, al objeto de poder compensar por ejemplo desigualdades momentáneas de la velocidad de trabajo entre las torres de tundir.

10

15

20

25

Puesto que todos los sitios de corte de las herramientas tundidoras están dirigidos hacia el andén de servicio y visibles desde éste, la persona encargada, que normalmente se encuentra en el andén 3, tal vez mediante la elevación o el descenso del andén (en la dirección de la flecha),

- 4 - 401123



puede observar todas las herramientas tundidoras sin tener que abandonar el andén.

5 El nuevo sistema tiene además la ventaja de que las torres de tundir pueden aumentarse sin dificultad a tres o más herramientas tundidoras superpuestas, ya que en el nuevo sistema las herramientas tundidoras de ambas torres de tundir son elementos iguales, cada una con un cuchillo de tundir. El único cuidado que hay que tener en esto es que las herramientas tundidoras estén enfrentadas entre sí con referencia al
10 andén de servicio.

-----N O T A-----

Se reivindica como nuevo y de propia invención:

15 1.- Máquina tundidora con varias herramientas tundidoras dispuestas una tras otra en la dirección del movimiento del género, caracterizada porque las herramientas tundidoras están distribuidas en dos torres de tundir, de las que por lo menos una tiene dos herramientas de tundir superpuestas geométricamente, y porque entre las torres de tundir está previsto un andén de servicio de altura regulable, hacia
20 el cual están dirigidos los sitios de corte de todas las herramientas tundidoras.

2.- Máquina, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque el género es conducido debajo del andén de servicio de una torre de tundir a la siguiente.

25 3.- MAQUINA TUNDIDORA CON VARIAS HERRAMIENTAS



401123



TUNDIDORAS.

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

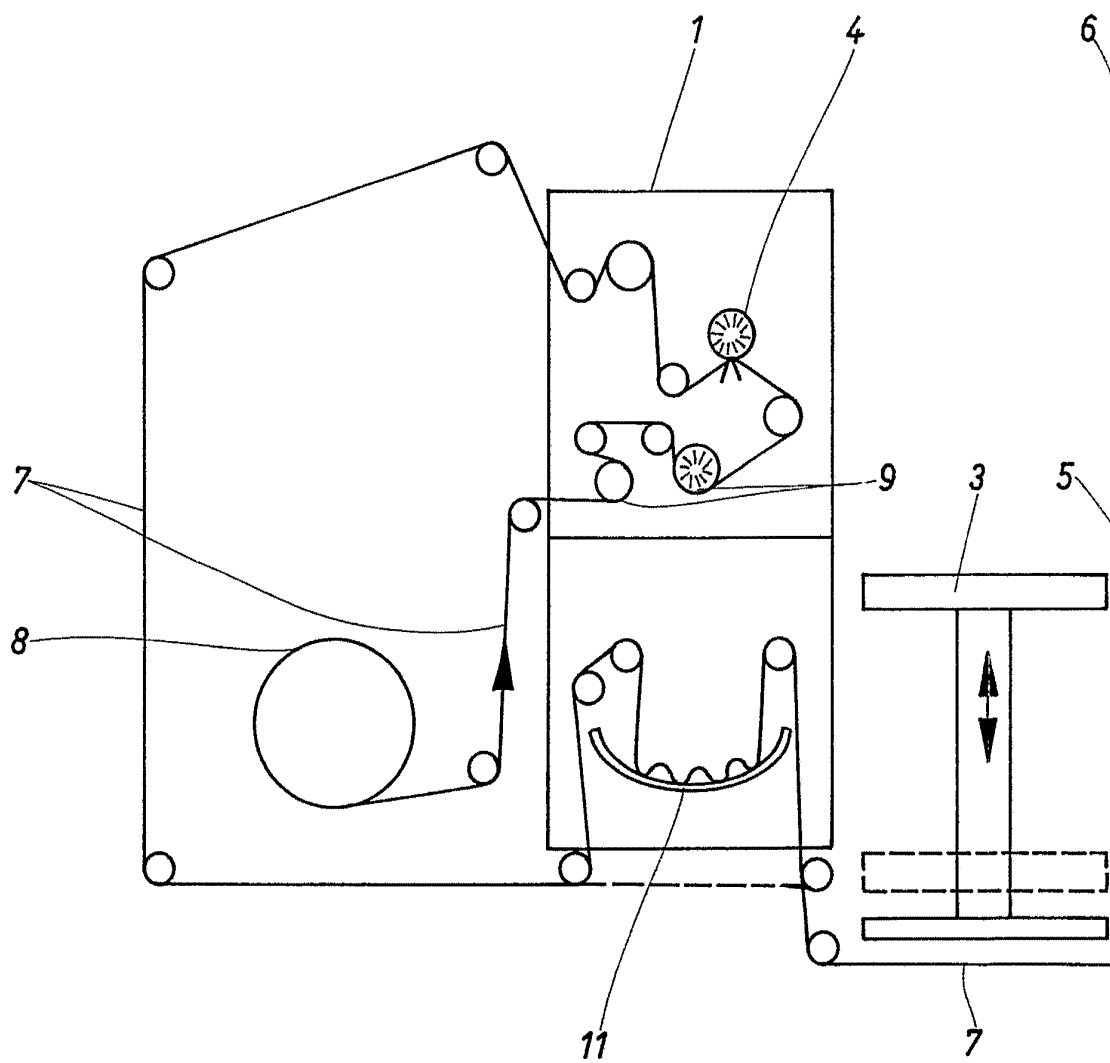
Madrid, 23 MAR. 1972

CARLOS FERNANDEZ CANDELAS
P.P.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'CARLOS FERNANDEZ CANDELAS', written over the typed name.

A small, circular handwritten mark or signature in the bottom left corner of the page.

401123

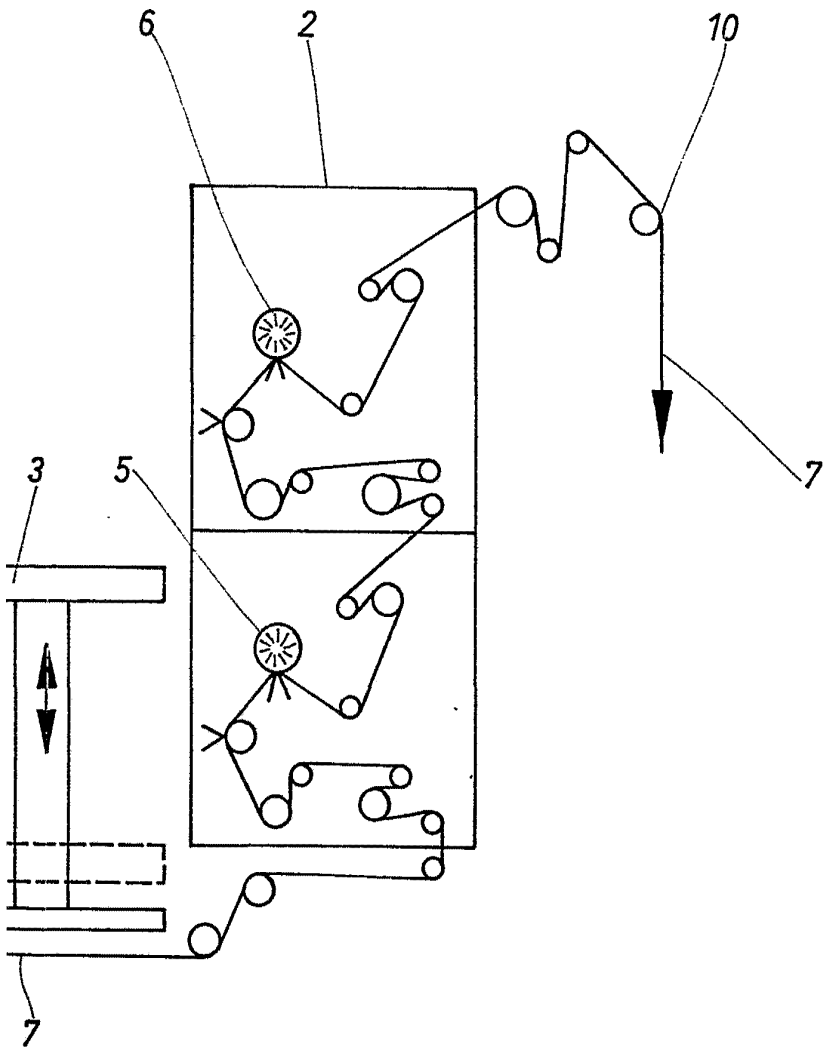


1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

401123



23



CARLOS FERNANDEZ CABRILAS