

400107

CASE 29/71

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C
CLASE <u>F 23</u>
SUBCLASE <u>9</u>

PATENTE
DE

INVENCION

por "PERFECCIONAMIENTOS EN UN ENCENDEDOR MAGNETICO", a favor de la firma alemana BRAUN ARBEITSGESSELLSCHAFT, residente en FRANKFURT/MAIN, Rüsselsheimer Str. 22 (Alemania).

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente invento se refiere a un encendedor magnético, consistente en un circuito magnético con una armadura alojada giratoriamente que estando cerrada sobre a ambos polos situados en un plano y un elemento de accionamiento que actúa a dicha armadura, que es elástico y que se mueve a partir de un dispositivo de accionamiento.

5.

El elemento de accionamiento del encendedor magnético es influenciado bajo presión por el dispositivo de accionamiento. El dispositivo de accionamiento puede ser por ejemplo una varilla de torsión con un extremo doblado en ángulo. En la posición inicial o posición de reposo del dispositivo de accionamiento, es decir por ejemplo de la varilla de torsión, el ele-

10.

POOR QUALITY

mento de accionamiento debe aplicarse con reducida tensión previa aproximadamente en el extremo de la varilla doblado en ángulo, mediante lo cual el dispositivo de accionamiento se mantiene en su posición inicial.

5. Mediante las tolerancias de fabricación en el encendedor magnético, por ejemplo desviación angular de la superficie inclinada en la armadura, sobre la cual va fijado el elemento de accionamiento, así como mediante un elemento de accionamiento exiguamente doblado y también mediante rectificadо de los polos en las superficies que se aplican de la armadura, no se puede cumplir satisfactoriamente este requisito. Si la totalidad de las desviaciones existentes de medidas quedan por ejemplo en el campo inferior admisible de tolerancia, entonces sucede que el elemento de accionamiento no se aplica en el dispositivo de accionamiento, es decir aproximadamente en el extremo doblado de la varilla de torsión, mediante lo cual la varilla de torsión puede moverse libremente en el espacio entre su posición inicial y el elemento de accionamiento. Por otra parte sucede que el elemento de accionamiento se aplica con una tensión previa demasiado grande en la varilla de torsión - o en otro dispositivo de accionamiento -. En uno y otro caso se origina un impedimento en el funcionamiento del encendedor magnético.
- 10.
- 15.
- 20.

25. El presente invento tiene como cometido el subsanar esta desventaja.

De acuerdo con el invento, se resuelve este cometido mediante el medio para el ajuste de la tensión previa de este elemento de accionamiento, cuyo medio está subordinado al encendedor y actúa sobre el elemento de accionamiento.

30. De modo ventajoso se configura el invento de modo que

el medio de ajuste consta de un muelle de lámina dispuesto fijamente y de un tornillo de ajuste. El muelle de lámina y el elemento de accionamiento pueden fijarse en la armadura, al menos de modo que la cubra parcialmente, y el extremo del muelle de lámina que se aparta de la armadura puede proveerse con una rosca que atraviesa a este muelle de lámina para acoger al tornillo de ajuste que se apoya sobre el elemento de accionamiento.

5. De acuerdo con otra favorable configuración del invento pueden disponerse los medios de ajuste en las paredes de una caja de encendedor que contiene al encendedor magnético.

10. En otra configuración de esta forma de ejecución se prevé en las paredes de la caja del encendedor, en la zona del elemento de accionamiento, una rosca, en la cual va atornillado un tornillo de ajuste que actúa sobre el elemento de accionamiento.

15. Mediante el invento se puede ajustar de modo sencillo la tensión previa óptima con la cual debe aplicarse el elemento de accionamiento en el dispositivo de accionamiento.

20. Otra ventaja del invento se aprecia en el hecho de que puede incrementarse el margen de las tolerancias de fabricación a mantener en la elaboración de las distintas piezas mediante lo cual no solamente se reduce considerablemente el porcentaje de pérdidas de estas piezas, sino que también se simplifica la elaboración de las mismas siendo por consiguiente esencialmente más baratas.

25. En la descripción que sigue y a base de las representaciones simplificadas indicadas en los dibujos se aclaran más en detalle algunos ejemplos de ejecución del invento.

30.

La figura 1 muestra un encendedor magnético con un dispositivo de ajuste consistente en un muelle de lámina y un tornillo.

5. La figura 2 muestra un encendedor magnético con un dispositivo de ajuste dispuesto en las paredes de una caja de encendedor.

10. El sistema magnético, en ambos ejemplos de ejecución representados del invento, consta de un imán permanente 1, un núcleo de hierro dulce 2 y la armadura 3. El imán 1 y el núcleo de hierro dulce 2 forman una "U" con las superficies polares 4 y 5. La armadura se extiende sobre el ancho total de la "U" y presenta las superficies contrapolares 6 y 7. El elemento de accionamiento 8 consta de un material elástico y va fijado en un lado frontal de la armadura 3 mediante un tornillo 9 o un rebión.

15. El lado frontal de la armadura, como muestran las figuras, puede configurarse de diferentes maneras para la fijación del elemento de accionamiento. El ángulo formado por la armadura 3 y el elemento de accionamiento 8 depende de la carrera de ruptura de la armadura.

20. La armadura 3 y el elemento de accionamiento 8 se alojan en ambos casos en el vértice de ángulo 12 formado por los miembros sobre el borde superior externo 10 del imán 1 que transcurre en la dirección transversal de la armadura.

25. El elemento de accionamiento 8 y el muelle de lámina 11 van fijados del modo mostrado en la figura 1 mediante el tornillo 9 sobre la superficie inclinada frontal de la armadura 3. El muelle de lámina 11 presenta un orificio roscado 12 que la atraviesa, en el cual se atornilla un tornillo 13. 30. El tornillo 13 actúa con su extremo opuesto a la cabeza de

tornillo sobre el elemento de accionamiento 8, mediante lo cual se tensa previamente éste. Mediante ajuste del tornillo 13 se puede modificar el valor de la tensión previa.

En la figura 2 los medios de ajuste se disponen en la pared 14 de la caja del encendedor. Con 15 se denomina un orificio para acoger la cabeza del tornillo 13, con 16 la rosca para el tornillo 13, y con 17 el dispositivo de accionamiento que actúa sobre el elemento de accionamiento 8, en este caso una varilla de torsión. El tornillo 13 se aplica en el elemento de accionamiento 8 y produce en éste la tensión previa deseada. La profundidad del orificio 15 está prevista correspondientemente al necesario margen de ajuste.

Con la flecha "P" se representa en ambas figuras el ataque del esfuerzo desde el dispositivo de accionamiento 17 sobre el elemento de accionamiento 8, mediante cuyo esfuerzo se produce el giro de la armadura 3 alrededor del borde de cojinete 19, y con ello la carrera de ruptura de la armadura.

= . =

20.

N O T A

Descrito el objeto del presente invento, se declaran nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones, con prioridad de la solicitud de patente alemana número P 21 42 293.5 del 28 de febrero de 1.971.

25.

1.- Perfeccionamientos en un encendedor magnético consistente en un circuito magnético con una armadura alojada giratoriamente que estando cerrada cubre a ambos polos situados en un plano y un elemento de accionamiento que ataca a dicha armadura, que es elástica y que se mueve a partir de un dis-

30.

positivo de accionamiento, caracterizados por el medio para el ajuste de la tensión previa de este elemento de accionamiento (8), cuyo medio de ajuste está subordinado al encendedor y actúa sobre el elemento de accionamiento.

5. 2.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados porque los medios de ajuste constan de un muelle de lámina (11) dispuesto fijamente y un tornillo de ajuste (13).

10. 3.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 2, caracterizados porque el muelle de lámina (11) y el elemento de accionamiento van fijados en la armadura (3), al menos de modo que la cubra parcialmente, y el extremo del muelle de lámina que se aparta de la armadura está provisto con una rosca que atraviesa a este muelle de lámina para acoger el tornillo de ajuste que se apoya sobre el elemento de accionamiento.

15. 4.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados porque los medios de ajuste van fijados a las paredes de la caja del encendedor que contiene el encendedor magnético.

20. 5.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 4, caracterizados porque en las paredes de la caja del encendedor, en la zona del elemento de accionamiento, se prevé una rosca en la cual va atornillado el tornillo de ajuste (13) que actúa sobre el elemento de accionamiento (8).

25. 6.- Perfeccionamientos en un encendedor magnético.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 24 de febrero de 1.972

P. n.

5.

mt.

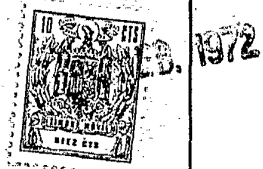


Fig. 1

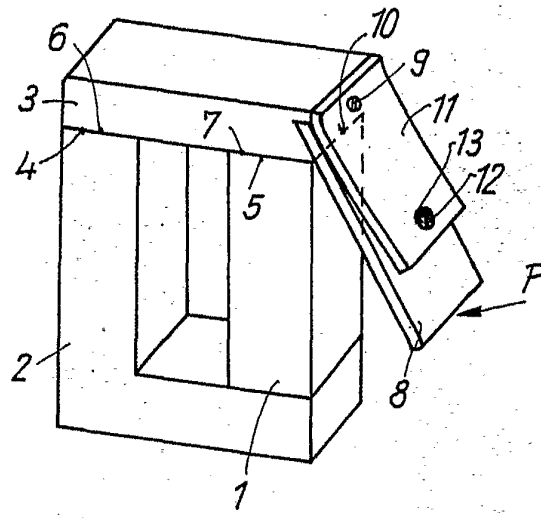
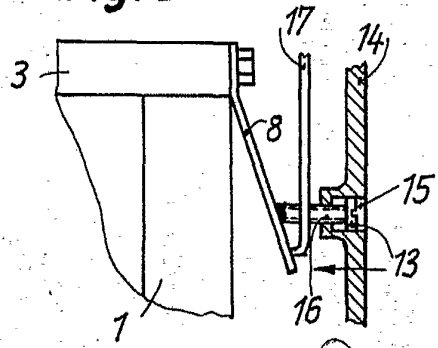


Fig. 2



MADRID, 24 FEB. 1972
p.e.
JAIMIE JUANES
K. B. JAIMIE JUANES

POOR
QUALITY