

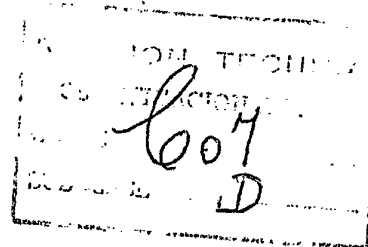
389013

~~389013~~

389013

Cas 34253

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N



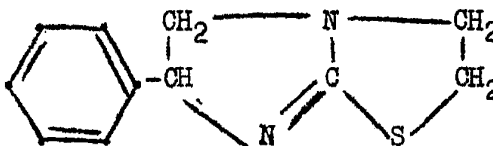
por "PROCEDIMIENTO PARA LA PREPARACION DE 6-FENIL-
-2,3,5,6-TETRAHIDROIMIDAZO[2,1-b]TIAZOL", a favor de
la firma italiana S.E.C.I. Societa' Elettrotecnica Chimica
Italiana S.p.A., residente en MILAN (Italia) Via G.B.
Grassi 97 y D. Giuseppe BERNINI, de nacionalidad italiana,
residente en Via Ippodromo, 9, MILAN (Italia).

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un nuevo
procedimiento para la fabricación de 6-fenil-2,3,5,6-tetra-
hidroimidazo [2,1-b]tiazol que tiene la fórmula

5.



y de sus sales

389013

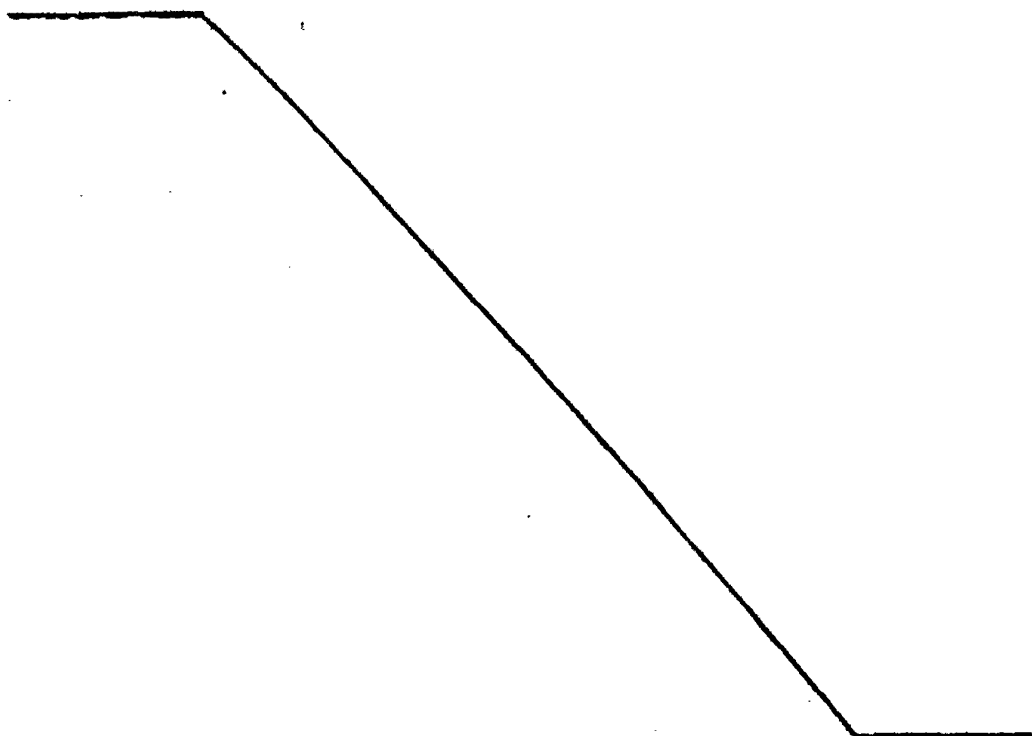


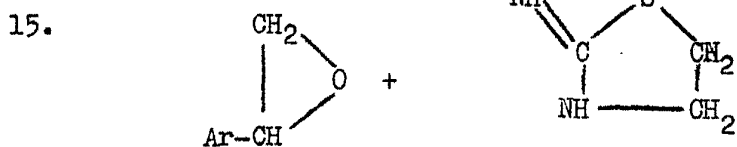
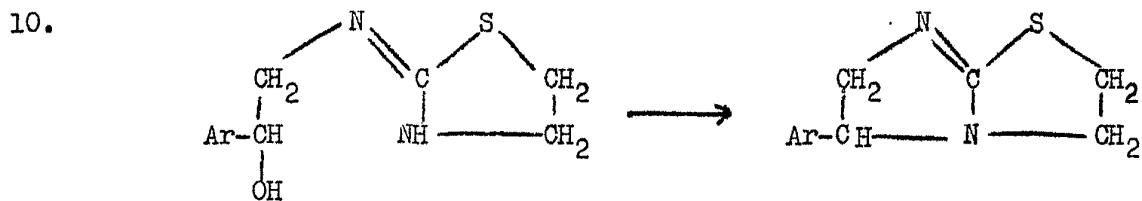
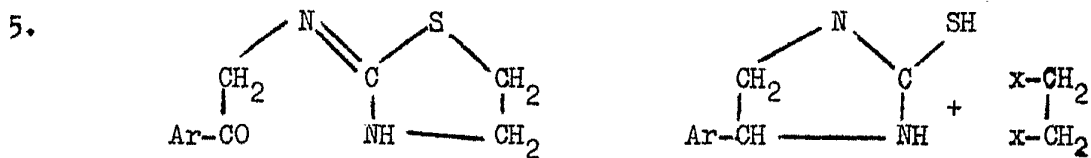
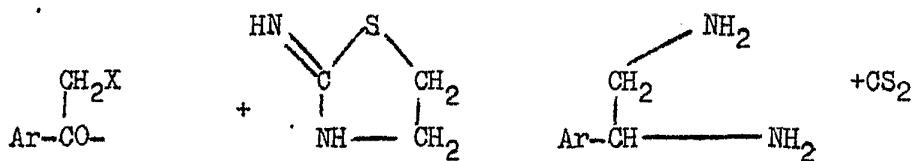
Estos compuestos son bien conocidos en la técnica e interesantes, desde el punto de vista farmacéutico ya que presentan una marcada actividad antihelmíntica, actividad que viene desarrollada sea en forma de base libre sea en forma salificada con diferentes ácidos.

5.

El 6-fenil-2,3,5,6-tetrahidroimidazo[2,1-b]tiazol se ha preparado hasta el presente según diferentes procedimientos. Por ejemplo se hace referencia a los esquemas de preparación descritos y reivindicados en la patente británica número 1.043.489:

10.



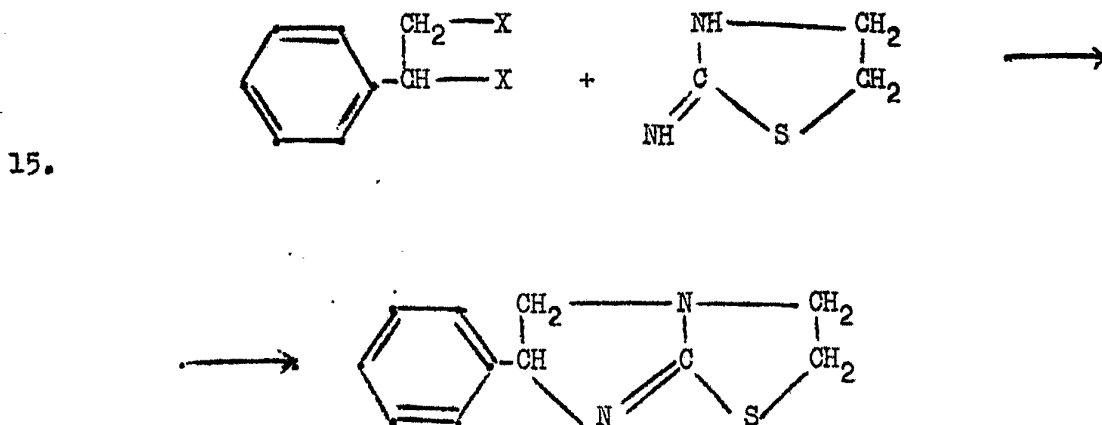




El inconveniente principal de los procedimientos conocidos es el de haber necesarios diferentes pasos y al propio tiempo de comportar el empleo de reactivos químicos agresivos y/o costosos.

5. Ahora se ha encontrado un nuevo procedimiento para la preparación del 6-fenil-2,3,5,6-tetrahidroimidazo[2,1-b]tiazol que consiste en llevar a reacción a temperatura comprendida entre la temperatura ambiente y 50°C y a presión atmosférica, cantidades estequiométricas de 2-imino-tiazolidina y de 1,2-dihaloetilbenceno en un disolvente inerte.
- 10.

La ecuación de reacción es la siguiente:



donde

X representa un halógeno.



El disolvente inerte arriba citado puede ser benceno o bien un alcohol.

5. Como está claro, el procedimiento según la presente invención se caracteriza tanto por la simplicidad (una sola operación), como por la economía de los reactivos empleados.

El ejemplo que sigue ilustra sin intento limitativo, un procedimiento de la presente invención:

10. 2,55 gramos de 2-imino-tiazolidina, y 6,6 gramos de 1,2-dibromoetilbenceno se calientan a 40°C en 50 mililitros de benceno durante 7 días. La mezcla obtenida se extrae con ácido clorhídrico al 14%. El extracto se lava con benceno, la base se precipita con soda al 30% y el residuo se extrae aún con benceno. Tras la evaporación del disolvente,
15. se fija el residuo en acetona y con ácido clorhídrico concentrado precipita el clorhidrato de 6-fenil-2,3,5,6-tetrahidroimidazo[2,1-b]tiazol. Esta sal se lava luego con acetona y se seca. El producto tiene un punto de fusión de 267°C.

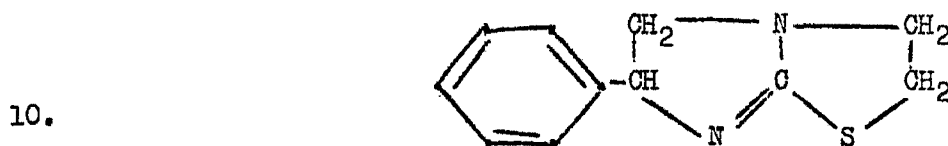
389013



N O T A

Descrito el objeto del presente invento, se declaran nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Procedimiento para la preparación de 6-fenil-2,3,5,6-tetrahidroimidazo[2,1-b]-tiazol, que tiene la fórmula



15. y sus sales, caracterizado por el hecho de que se hacen reaccionar en un disolvente inerte, a temperatura comprendida entre la temperatura ambiente y 50°C y a presión atmosférica, cantidades estequiométricas de 2-imino-tiazolidina y de 1,2-dihaloetilbenceno.

2. Procedimiento, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho disolvente inerte es benceno.

20. 3. Procedimiento, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho disolvente inerte es un alcohol.

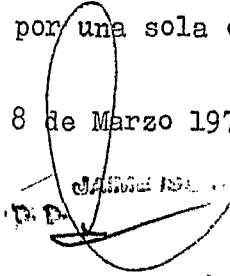


1971

4. Procedimiento para la preparación de 6-fenil-
-2,3,5,6-tetrahidroimidazo[2,1-b]tiazol.

Según se describe y reivindica en la pre-
sente memoria descriptiva que consta de 7 hojas foliadas
5. y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 8 de Marzo 1971


Firmado: JOSE RODRIGUEZ