



388450

388450

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B 41</u>
SUBCLASE <u>F</u>

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

5.

Correspondiente al registro de Patente de Invención que, por veinte años, se solicita a favor de Don Basilio MARTINEZ RODRIGUEZ, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Montmayor, nº 22, - - - - -

p o r

"MAQUINA PARA LA IMPRESION, POR DOBLE CARA, DE CINTA CONTINUA DE PAPEL".

=====

10.

El objeto de la presente Patente de Invención se refiere a una máquina para la impresión, por doble cara, de cinta continua de papel que tiene la ventaja de su extraordinaria simplicidad constructiva.



388450 19.7

- Además de ello la máquina presenta la particularidad de que corta, en dos, los tramos de cinta impresa y engoma los bordes laterales de estos tramos cortados pegándolos de manera que cada tramo a modo de sobre, está constituido por dos, impresos por las dos caras, sin posibilidad de ver su contenido interno, si no es produciendo la apertura o desgarro del papel. Asimismo en cerca del borde de uno de los lados menores hay un corte parcial para la introducción de la uña y facilitar así la apertura del sobre.
- 5.
10. Para una correcta interpretación se describe, a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, de una máquina según la invención, acompañándose de una hoja de dibujos en la que:
15. En la figura 1, se representa, esquemáticamente, la nueva máquina.
- En la figura 2, también son representados, esquemáticamente, los elementos de transmisión del movimiento a cada una de las partes en movimiento de la máquina.
20. En la figura 3, un rodillo distribuidor de la goma o pegamento que permitirá obtener la adherencia de los bordes de los sobres laminares.
25. En la figura 4, una rulina de corte de subdivisión de las hojas dobladas en ángulo diedro y que después de quedar formando dos separadas se pliegan y pegan independientemente.
30. En la figura 5, el rodillo de corte transversal de la cinta de papel y el de los cortes parciales para la introducción de la uña para la apertura del sobre.
- En la figura 6, la cinta con el pegamento ya dispuesto en su superficie antes de su cortado, doblado y pegado.

388450

19.F



En la figura 7, una sección transversal del rodillo engomador por la línea de corte VII - VII de la figura 3.

5. En la figura 8, es esquemáticamente, el elemento accionador de los rodillos entintadores, sin representar los otros elementos intermedios para una mejor claridad interpretativa.

10. En la figura 9, es la lámina de papel, subdividida en dos, longitudinalmente, doblada y separada, por corte transversal de la aludida cinta, antes de la operación de pegado, aunque está ya provista del pegamento oportuno.

Y en la figura 10, es la propia lámina, cortada en sus dos sentidos, doblada y plegada.

15. Consiste la invención en que la máquina está provista de dos cabezales entintadores (1) de los rodillos impresores (2 "A" "B" y "C") de las dos caras de la cinta continua de papel (3) proveniente de un rollo (4) emplazado en un extremo de la máquina cual cinta (3) es arrastrada por los rodillos arrastradores entre dos tabiques paralelos que constituyen el armazón de la máquina y entre dichos tabiques están emplazados, transversalmente, los rodillos arrastradores así como el cabezal entintador, y sus cubetas suministradoras de tinta por medio de unos rodillos tomadores unos, y trasladadores otros, que proveen de tinta a uno de los cilindros impresores (2 "A") de superficie sensiblemente flexible ya que al propio tiempo es rodillo soporte de impresión de los otros dos rodillos impresores tangentes (2 "B" y 2 "C") entre cuales tres rodillos (2 "A" "B" y "C") para la lámina de la cinta de papel de forma que al imprimir una de sus caras con un texto determinado en la opuesta se imprimen otros textos diferentes o dibujos.

20.

25.

30.

Los dos rodillos impresores (2) del anverso o re-

388450



19. FEB 1974

- verso de la lámina que se imprime están desfasados entre sí para que las impresiones de los mismos no se hagan simultáneamente sino a destiempo, lo cual permite que el contenido de las impresiones sea diferente entre sí, bien que en una primera impresión el contenido sea un texto determinado y por una segunda impresión el contenido sea un dibujo o viceversa e inclusive otro texto distinto.
- 5.
- El tren de arrastre y entintado así como las cubetas de tinta están dispuestos por partida doble, un grupo para cada una de las dos caras de la cinta de papel (3).
- 10.
- Después de pasar por el cabezal impresor (1), esta tira (3), ya impresa, es conducida hacia otro cabezal ("D") que es engomador, cortador, doblador, pegador y nuevamente cortador, todo ello en fases sucesivas.
- 15.
- Después del rodillo (5) recogedor de la goma dispuesta en la cubeta (6) de suministro de la misma, hay emplazada una pantalla (7) recogedora de salpicaduras para evitar que éstas puedan caer sobre de la lámina de papel (3).
- 20.
- La goma del rodillo recogedor (5) de la misma es transmitida al rodillo engomador (8) que a su vez la dispone sobre de la lámina (3) en dos pares continuos de líneas paralelas longitudinales (9 y 10) y dos líneas transversales yuxtapuestas (11 y 12) y separadas entre sí, situadas, a intermitencias, cada una entre dos de cada par (9 ó 10) de las longitudinales continuas, correspondientes dichas líneas dobles de engomado (9 y 10) a los bordes laterales de un pedazo de cinta, cortado y doblado en ángulo diedro, y las sencillas (11 y 12) a los bordes de los lados menores del mismo, en virtud de dos pares de aros concéntricos (13 y 14) transversales, salientes, separados y unidos dos a dos por un travesero saliente (15) de un cilindro de engomado (16).
- 25.
- 30.

388450¹⁹



5. Después de sufrir la acción prevista de engomado de parte de la superficie de la cinta (3) ésta continua su avance en virtud de los rodillos de arrastre oportunos y pasa por debajo de una rulina presionadora (17) para otorgar a la superficie de la cinta (3) una tensión suficiente antes de pasar por entre los rodillos cortador uno (18) y de soporte (19) el otro para que la cinta sufra en su movimiento de avance, la acción de un cortado transversal que determina los extremos o lados menores (20) del sobre a
10. constituir, cual trozo se envía a un doble par de rodillos (21 y 22) de doblado y pegado entre los cuales queda intercalado el travesaño transversal (23), ascendente y descendente, empujador, del plegador (24) de cada tramo (25) que cortado, queda doblado en ángulo diedro, a su vez, al salir
15. en sentido vertical, descendente, del último par de rodillos dobladores-pegadores (21 y 22) y de allí pasa por entre un rodillo soporte (26) y una rulina (27) de cortado longitudinal que separa en dos el tramo antes cortado, doblado y pegado, de manera que cada tramo doble, obtenido, está impreso por las dos caras dobladas formando un a modo de sobre y
20. sus bordes cerrados para que no se pueda leer su contenido sino es realizando la rotura del mismo.

25. El cilindro de corte transversal (18) está constituido por un cilindro que presenta dos cuchillas horizontales (28 y 29) separadas entre sí que determinan los cortes que constituyen los extremos (20) de cada trozo cortado (25) mientras que la rulina (27) antes mencionada es la que determina la línea de corte lateral (30) que subdivide a su vez, cada trozo (25) en dos independientes entre sí.

30. En el rodillo de corte transversal (18) hay a lo largo del borde de la cuchilla y junto a la misma, una masa

388450



5. de material elástico (31) para presionar el papel mientras se efectúa la acción de cortado y además dos cuchillitas (32 y 33) cerca de una de las mayores, para hacer los cortes transversales (34) sobre uno de los planos (25) del trozo doblado en ángulo diedro (25), para introducir la uña en el momento de la apertura.

10. Los rodillos impresores (2) y de arrastre están unidos entre sí por sus coronas engranadas, existiendo un solo eje (34) de accionamientos mientras que los rodillos entintadores tienen un movimiento de vaivén otorgado por bielas y trinquetes (35), mientras que los rodillos de engomado, portadores, dobladores y de pegado están mandados por una cadena (36) y unidos entre sí por coronas, impulsados estos mecanismos de accionamiento con el motor único de funcionamiento (37).

15. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

20.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

25.

1ª.- Máquina para la impresión, por doble cara, de cinta continua de papel, caracterizada por el hecho de que la máquina está provista de dos cabezales entintadores de los rodillos impresores de las dos caras de la cinta continua de papel proveniente de un rollo emplazado en un

Rep

388450 19 FEB



5. extremo de la máquina cual cinta es arrastrada por los rodillos arrastradores entre dos tabiques paralelos que constituyen el armazón de la máquina y entre dichos tabiques están emplazados, transversalmente, los rodillos arrastradores así como el cabezal entintador y sus cubetas suministradoras de tinta por medio de unos rodillos tomadores unos, y trasladadores otros, que proveen de tinta a uno de los cilindros impresores de superficie sensiblemente flexible ya que al propio tiempo es rodillo soporte de impresión de los otros dos rodillos impresores tangentes entre cuales tres rodillos pasa la lámina de la cinta de papel de forma que al imprimir una de sus caras con un texto determinado en la opuesta se imprimen otros textos diferentes o dibujos.

10. 2ª.- Máquina para la impresión, por doble cara, de cinta continua de papel, según la anterior reivindicación, en la que los dos rodillos impresores del anverso o reverso de la lámina que se imprime están desfasados entre sí para que las impresiones de los mismos no se hagan simultáneamente sino a destiempo, lo cual permite que el contenido de las impresiones sea diferente entre sí bien que en una primera impresión el contenido sea un texto determinado y por una segunda impresión el contenido sea un dibujo e viceversa e inclusive otro texto distinto.

15. 3ª.- Máquina para la impresión, por doble cara, de cinta continua de papel, según las anteriores reivindicaciones, en la que el tren de arrastre y entintado así como las cubetas de tinta estan dispuestos por partida doble, un grupo para cada una de las dos caras de la cinta de papel.

20. 4ª.- Máquina para la impresión, por doble cara, de cinta continua de papel, según las anteriores reivindi-

Reg.

388450

19 FEB



caciones, en la que después de pasar por el cabezal impresor, esta tira, ya impresa, es conducida hacia otro cabezal que es engomador, cortador, doblador, pegador y nuevamente cortador todo ello en fases sucesivas.

5.

5a.- Máquina para la impresión, por doble cara, de cinta continua de papel, según las anteriores reivindicaciones, en la que después del rodillo recogedor de la goma dispuesta en la cubeta de suministro de la misma, hay emplazada una pantalla recogedora de salpicaduras para evitar que éstas puedan caer sobre de la lámina de papel.

10.

6a.- Máquina para la impresión, por doble cara, de cinta continua de papel, según las anteriores reivindicaciones, en la que la goma del rodillo recogedor de la misma es transmitida al rodillo engomador que a su vez la dispone sobre de la lámina en dos pares continuos de líneas paralelas longitudinales y dos líneas transversales yuxtapuestas y separadas entre sí, situadas, a intermitencias, cada una entre dos de cada par de las longitudinales continuas, correspondientes dichas líneas dobles de engomado, a los bordes laterales de un pedazo de cinta, cortado y doblado en ángulo diedro, y las sencillas a los bordes de los lados menores del mismo en virtud de dos pares de aros concéntricos transversales salientes separados y unidos dos a dos por un travesero saliente de un cilindro de engomado.

15.

20.

25.

7a.- Máquina para la impresión, por doble cara, de cinta continua de papel, según las anteriores reivindicaciones, en la que después de sufrir la acción prevista de engomado de parte de la superficie de la cinta ésta continúa su avance en virtud de los rodillos de arrastre oportunos y pasa por debajo de una rulina presionadora para otor-

30.

[Handwritten signature]

388450

19. FEB.



5. gar a la superficie de la cinta una tensión suficiente antes de pasar por entre los rodillos cortador uno y de soporte el otro para que la cinta sufra en su movimiento de avance, la acción de un cortado transversal que determina los extremos o lados menores del sobre a constituir, cual trozo se envía a un doble par de rodillos de doblado y pegado entre los cuales queda intercalado el travesaño transversal ascendente y descendente, empujador, del plegador de cada tramo que, cortado, queda doblado en ángulo diedro, a su vez, al salir en sentido vertical, descendente, del último
10. par de rodillos dobladores-pegadores y de allí pasa por entre un rodillo soporte y una rulina de cortado longitudinal que separa en dos el tramo antes cortado, doblado y pegado, de manera que cada tramo doble. obtenido, está impreso por las dos caras dobladas, formando un a modo de sobre y sus bordes cerrados para que no se pueda leer su contenido sino es realizando la rotura del mismo.
- 15.

20. 8a.- Máquina para la impresión, por doble cara, de cinta continua de papel, según las anteriores reivindicaciones, en la que el cilindro de corte transversal está constituido por un cilindro que presenta dos cuchillas horizontales separadas entre sí que determinan los cortes que constituyen los extremos de cada trozo cortado mientras que la rulina antes mencionada es la que determina la línea de corte lateral que subdivide a su vez, cada trozo en dos independientes entre sí.
- 25.

30. 9a.- Máquina para la impresión, por doble cara, de cinta continua de papel, según las anteriores reivindicaciones, en el que en el rodillo de corte transversal hay a lo largo del borde de la cuchilla y junto a la misma, una masa de material elástico para presionar el papel mientras
- Pop*

388450



se efectúa la acción de cortado y además dos cuchillitas cerca de una de las mayores, para hacer los cortes transversales sobre uno de los planos del trozo doblado en ángulo diedro para introducir la uña en el momento de la apertura.

5.

10^a.- Máquina para la impresión, por doble cara, de cinta continua de papel, según las anteriores reivindicaciones, en la que los rodillos impresores de arrastre están unidos entre sí por sus coronas engranadas, existiendo un solo eje de accionamiento mientras que los rodillos en-

10.

tintadores tienen un movimiento de vaivén otorgado por bielas y trinquetes mientras que los rodillos de engomado, portadores, dobladores y de pegado están mandados por una cadena y unidos entre sí por coronas, impulsados estos mecanismos de accionamiento con el motor único de funcionamiento.

15.

11^a.- MAQUINA PARA LA IMPRESION, POR DOBLE CARA, DE CINTA CONTINUA DE PAPEL.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de diez hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, a 19 de Febrero de mil novecientos setenta y uno.

P.A.,
Antonio Aricha
P. P.
[Handwritten signature]

[Handwritten mark]

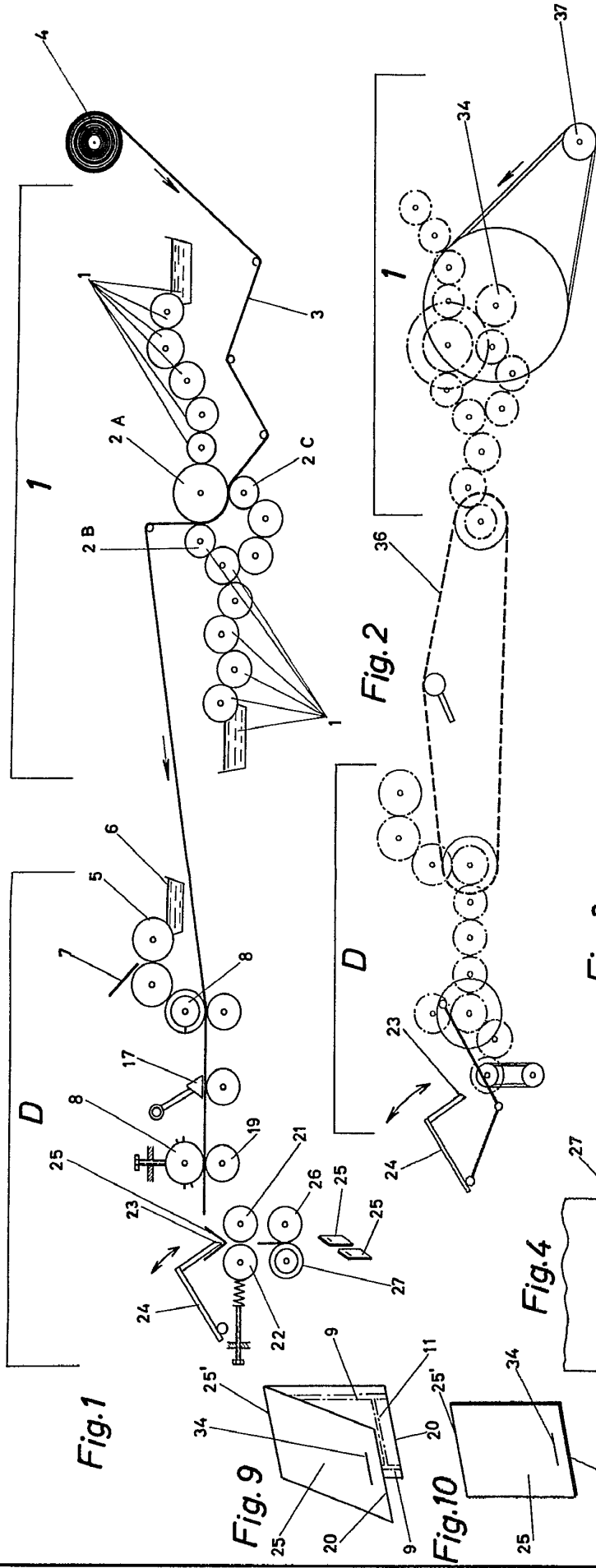


Fig. 1

Fig. 9

Fig. 10

Fig. 4

Fig. 3

Fig. 7

Fig. 5

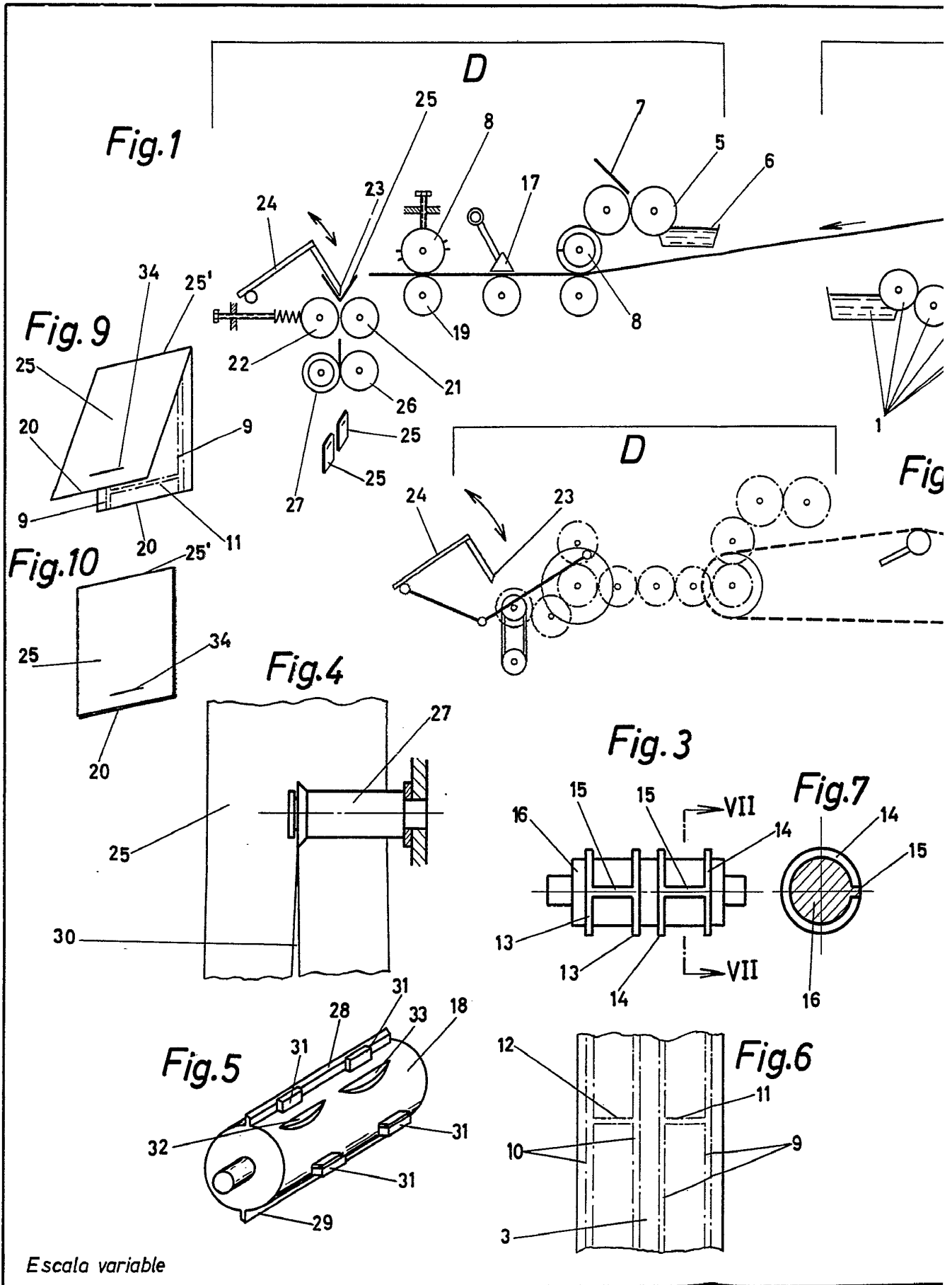
Fig. 6

Fig. 8

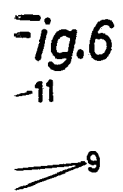
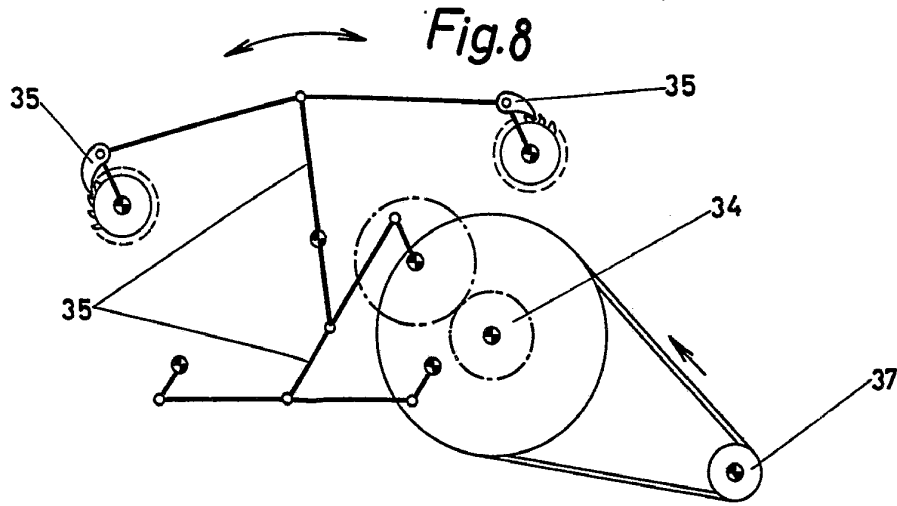
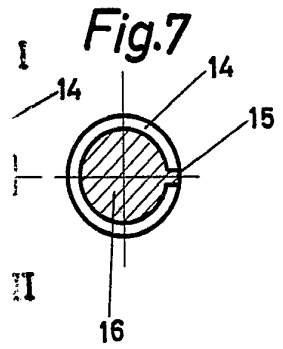
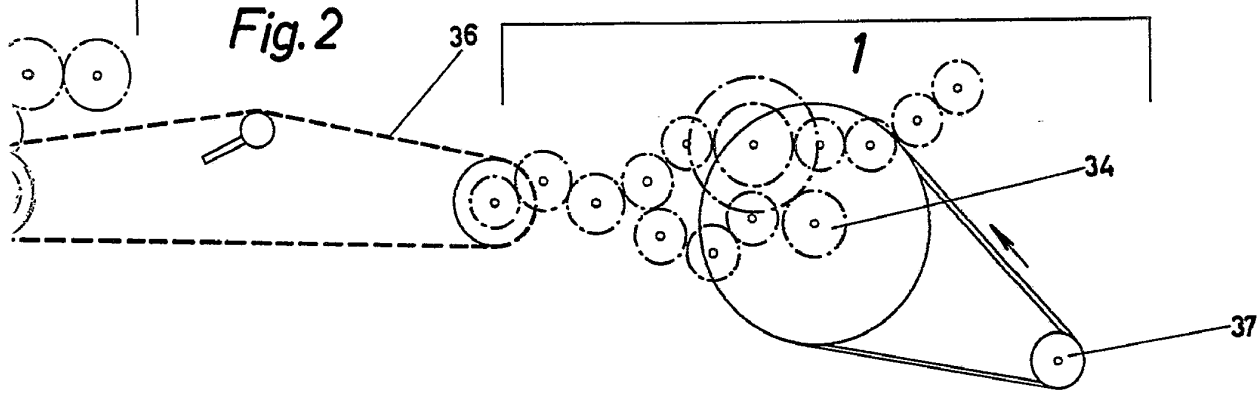
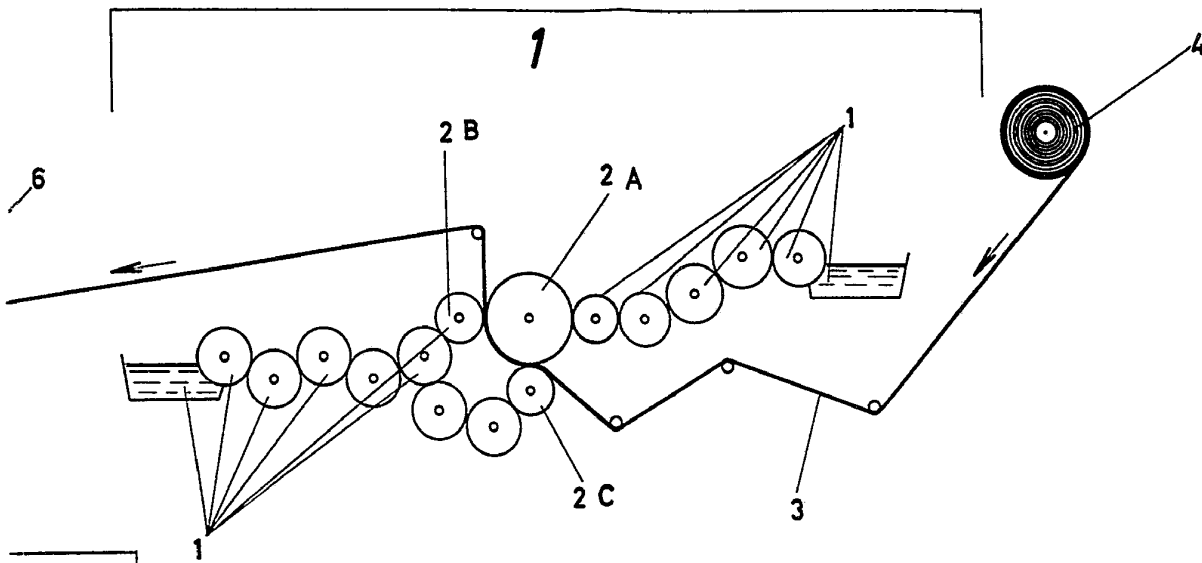
Madrid, 1 de Febrero de 1971

Ante: Archa
D. P.

Escala variable



Escala variable



Madrid, 9 de Febrero de 1971

Antonio Aricha
P. D. *[Handwritten signature]*