



PATENTE DE INVENCION

388058

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>E04</u>
SUBCLASE <u>D</u>

Memoria Descriptiva

sobre:

Procedimiento de construcción de cubiertas para edificios.

==.==.==.==.==.==.==.==.==.==.==

Solicitante. D. MIGUEL SOLER FLORIDO, de nacionalidad española, residente en Loma de Los Riscos, Cañada Cantó, Torremolinos (MALAGA).

==.==.==.==.==.==.==.==.==.==.==

La presente invención tiene por objeto un procedimiento de construcción de cubiertas para edificios y de una forma especial se relaciona con la construcción de terrazas transitables.

5. Las terrazas transitables normalmente empleadas



5. presentan cierto número de inconvenientes, de todos conocidos, como pueden ser por ejemplo: la rotura de cualquiera de los elementos que la forman, debido a que estos son fragiles, dando origen a la consiguiente infiltración de agua, el levantamiento de los elementos debido a la dilatación de estos en los meses veraniegos, o bien debido a la congelación del agua introducida en cualquier grieta formada, en los meses de invierno, etc.

10. El principal objeto de la presente invención es evitar estos inconvenientes, al mismo tiempo que lograr una realización más rápida y económica, sin precisar una mano de obra calificada.

La construcción de la terraza según la presente invención, se efectúa de la siguiente forma:

15. En primer lugar se puede aplicar un separador sobre el soporte o superficie a recubrir, el cual forma una película sobre dicha superficie.

20. A continuación se aplica sobre esta película o bien directamente sobre la superficie de soporte a recubrir una capa de resina termoendurecible a la que se agrega un acelerador y un catalizador para lograr su rápida polimerización.

25. Sobre dicha primera capa, antes de su polimerización total, se aplica una capa o manta de fibras o hilos que se impregna a base de la misma resina, aplicándose a continuación sobre esta, por lo menos, una capa de resina que constituye la capa superior de la superficie transitable.

Una vez curada la resina con que se impregna la capa de fibras se fija y prepara para la aplicación de la segunda y sucesivas capas de resina.

30. Preferentemente la resina empleada es una resina de

388058



- 3 -

poliéster, la cual presenta las ventajas de una rápida polimerización y unas propiedades mecánicas ideales para el fin a que ha de ser empleada, como por ejemplo su gran resistencia.

5. Una ventaja digna de tenerse en cuenta es la total ausencia de juntas en la cubierta, ya que esta se puede realizar en una sola pieza quedando los extremos libres para facilitar la dilatación, con lo cual queda libre de posibles deterioros asegurando una perfecta impermeabilización del edificio.

10.

N O T A

15. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España sobre: PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION DE CUBIERTAS PARA EDIFICIOS; caracterizándose por lo siguiente:

20.

25. 1.- Procedimiento de construcción de cubiertas para edificios, especialmente para la obtención de terrazas transitables, caracterizado porque se aplica sobre el soporte o superficie a recubrir una capa de resina termoendurecible, preferentemente resina de poliéster, a la que se agrega un acelerador y un catalizador para conseguir su rápida polimerización, disponiéndose sobre tal capa, antes de la polimerización de la misma una capa o manta de fibras o hilos que se impregna a base de la misma resina citada, aplicándose por último
30. una o más capas de resina que constituyen el cierre o capa su

m/c

388058



perior de la superficie transitable.

5. 2.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque sobre el soporte o superficie a recubrir se aplica, antes de la disposición de la primera capa de resina, un separador que forma una película entre dicho soporte y la primera capa citada de resina.

10. 3.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque la superficie de la manta de fibras o hilos se lija o prepara, una vez seca la resina con que se impregna, para la aplicación de la segunda y sucesivas capas de resina.

4.- Procedimiento de construcción de cubiertas para edificios, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria.

15. Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 3 ENERO 1954

MIGUEL SOLER FLORIDO.

J. GOMEZ ACEBO Y MOJER
F. p. Firmado: L. Gaeta Fernández

ME