

387952

4



387952

|                        |
|------------------------|
| SECCION TECNICA        |
| CLASIFICACION I. P. C. |
| CLASE <u>B.27</u>      |
| SUBCLASE <u>B</u>      |

PATENTE DE INTRODUCCION

POR DIEZ AÑOS

PARA TODO EL TERRITORIO NACIONAL

POR: INSTALACION DE ALIMENTACION AUTOMATICA Y CONTINUA PARA SIERRAS

A FAVOR DE DON GIANCARLO STORTI

DE NACIONALIDAD ITALIANA

RESIDENTE EN MOTTA BALUFFI (CREMONA).--ITALIA

=====



MEMORIA DESCRIPTIVA

- Se conocen ya aparatos para el corte continuo de madera con sierra por ejemplo de cinta, los cuales comprenden por lo general un tapiz móvil constituido por una pluralidad de carros unidos entre sí mediante juntas articuladas para resultar de marcha cerrada y ser mandado por poleas, para desplazarse siempre en la misma dirección con el fin de llevar las piezas dispuestas sobre dichos carros bajo la acción de la hoja de corte. Dichos aparatos, que normalmente van montados sobre la bancada de la sierra, son por lo general de dimensiones considerables y por lo tanto muy embarazosos, en especial en anchura, por cuanto exigen poleas de grandes diámetros con el fin de permitir la rotación continua y por lo tanto la inversión de marcha de los carros cortapieza que siguen en cada casola la circunferencia de las propias poleas.
- 5.-
- 10.-
- 15.-

- El objeto en cuestión trata ahora de un grupo para la alimentación automática y continua de sierras, por ejemplo de cinta, comprendiendo una pluralidad de carros portapieza empernados sobre estribos adecuados fijados a una cadena de arrastre propulsadas sobre dos poleas extremas, siendo guiados los carros al término de cada recorrido rectilíneo sobre una guía en V, con el vértice orientado hacia el exterior con respecto al eje de las poleas, adecuada para hacer realizar a los carros desplazamientos angulares en torno a su eje de empernamiento simultáneamente a su traslación por parte de la cadena, con el fin de predisponer a dichos carros en el recorrido de retorno con la misma orientación que tenían durante el recorrido precedente, y ello sin girar paralelamente a la cadena de arrastre.
- 20.-
- 25.-

- La finalidad del invento en cuestión es la de realizar un grupo que posea las funciones citadas, con el que la inversión
- 30.-



del sentido de la marcha de los carros portapieza se produce por desplazamiento angular en torno a un eje de empernamiento de los mismos a la cadena de arrastre, de manera que dichos carros resulten siempre orientados en la misma dirección sin girar por ello - 180° en cada inversión de marcha, con el fin de reducir notablemente las dimensiones de anchura del conjunto, así como ofrecer la posibilidad de emplear carros de longitud considerable para - portar a su vez piezas de longitud adecuada.

Con referencia al plano adjunto, la Fig. 1 muestra el grupo visto en plano y la Fig. 2 muestra la sección obtenida de la Fig. 1 en el sentido de las flechas X-X.

El objeto en cuestión comprende, montado sobre una bancada autoportante de la sierra, por ejemplo de cinta, dos poleas dentadas -1-, -2-, de mando de una cadena de rodillos -3- a la que van fijos estribos -4- sobre cada uno de los cuales va empernado, mediante un perno central -5-, un carro portapieza -6- que constituye los carros fijados a los otros estribos un tapiz móvil de marcha cerrada.

Dichos carros -6-, que pueden realizar desplazamientos angulares en torno al perno correspondiente -5-, están provistos además de dos rodillos de guía -7-, -8-, dispuestos uno por parte con respecto a dicho perno central y por debajo de los propios -carros. Lateralmente con relación a cada polea -1-, -2-, en la extremidad de las mismas, se encuentra dispuesta una guía -9-, con forma de V, cuyo vértice corresponde con el eje longitudinal del conjunto, mientras que sus extremidades abiertas están alineadas con el eje de alineación de los rodillos de guía de los -carros, durante el desplazamiento rectilíneo de los mismos.

Con el grupo arriba descrito, las piezas de madera a cortar, no representadas, dispuestas sobre los carros -6- son llevadas -



automáticamente y de manera continua bajo la acción de la hoja de corte de la sierra, actuando sobre dichas piezas medios empujadores, no representados, adecuados para desplazar a las mismas transversalmente sobre los carros hacia la hoja de corte.

- 5.- La cadena -3- arrastra siempre en el mismo sentido a los carros -6- cuya inversión viene determinada por las guías en V -9-, en las que se aloja un rodillo inferior del carro en su fase de desplazamiento para obligar al mismo a efectuar desplazamientos angulares en torno al correspondiente perno central -5- de manera simultánea a su traslación por parte de la cadena.

- 10.- De tal forma, uno a uno, los carros son orientados para el recorrido rectilíneo contrario al precedente, para desplazarse en sentido paralelo a sí mismos, avanzando una vez hacia delante y una vez hacia atrás con respecto al sentido de desplazamiento de la cadena y presentarse por lo tanto con los correspondientes cabezales A y B vueltos siempre para la misma parte con respecto al eje del conjunto.

- 15.- Descrita suficientemente la naturaleza de la Patente se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en la misma, se considerará incluida dentro de esta protección en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

- 20.- NOTA  
Por último se declaran de novedad en España, las siguientes:

25.- REIVINDICACIONES

- 1ª.- Instalación de alimentación automática y continua de sierras, caracterizada esencialmente porque comprende una pluralidad de carros portapiezas empernados cada uno mediante un perno central, sobre unos estribos, fijados a una cadena de arrastre, mandada por poleas dentadas, para constituir un tapiz móvil de

30.-





marcha cerrada, existiendo debajo de cada uno de dichos carros, montados dos rodillos uno por parte con respecto a dicho perno central, los cuales encajan al final de cada recorrido rectilíneo del carro en una guía en V, que hace realizar a dicho carro

5.- un desplazamiento angular en torno a dicho perno, al mismo tiempo que su traslación debida a la cadena para situarse sobre el nuevo tramo de recorrido rectilíneo, de sentido contrario al recorrido precedente, con los correspondientes cabezales vueltos siempre - hacia la misma parte con respecto a las guías de V del conjunto.

10.- 2ª.- Instalación de alimentación automática y continua de sierras, según la anterior reivindicación, caracterizada esencialmente porque las guías en V son desplazadas exteriormente con respecto a las poleas de mando de la cadena, y por el hecho de que las mismas tienen su vértice en línea con el eje longitudinal del conjunto mientras que sus extremidades abiertas están alineadas con el eje de alineación de los rodillos de guía de los carros durante los desplazamientos rectilíneos de los mismos.

15.-

3ª.- INSTALACION DE ALIMENTACION AUTOMATICA Y CONTINUA DE SIERRAS.

Madrid,

4 FEB. 1971

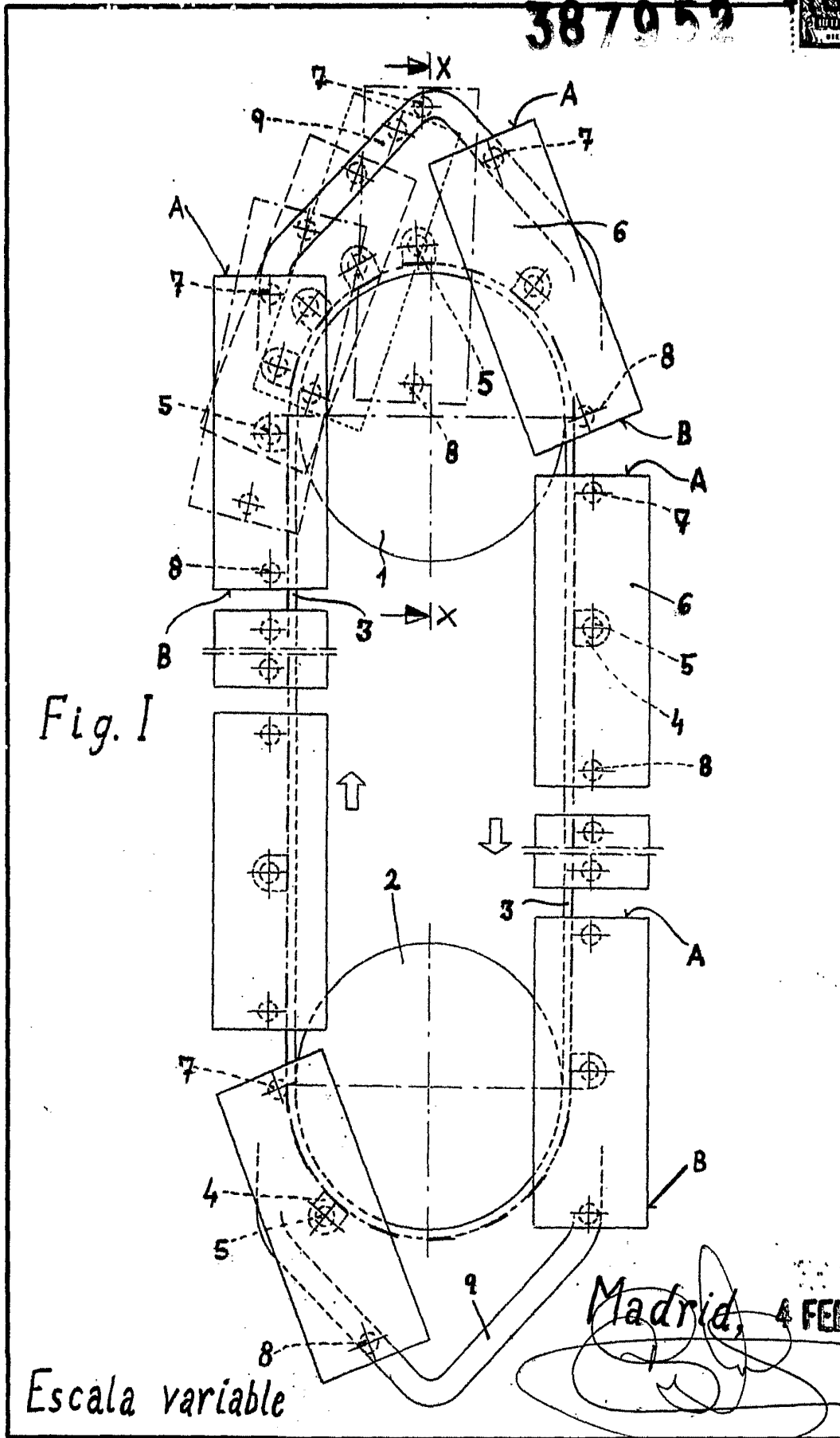
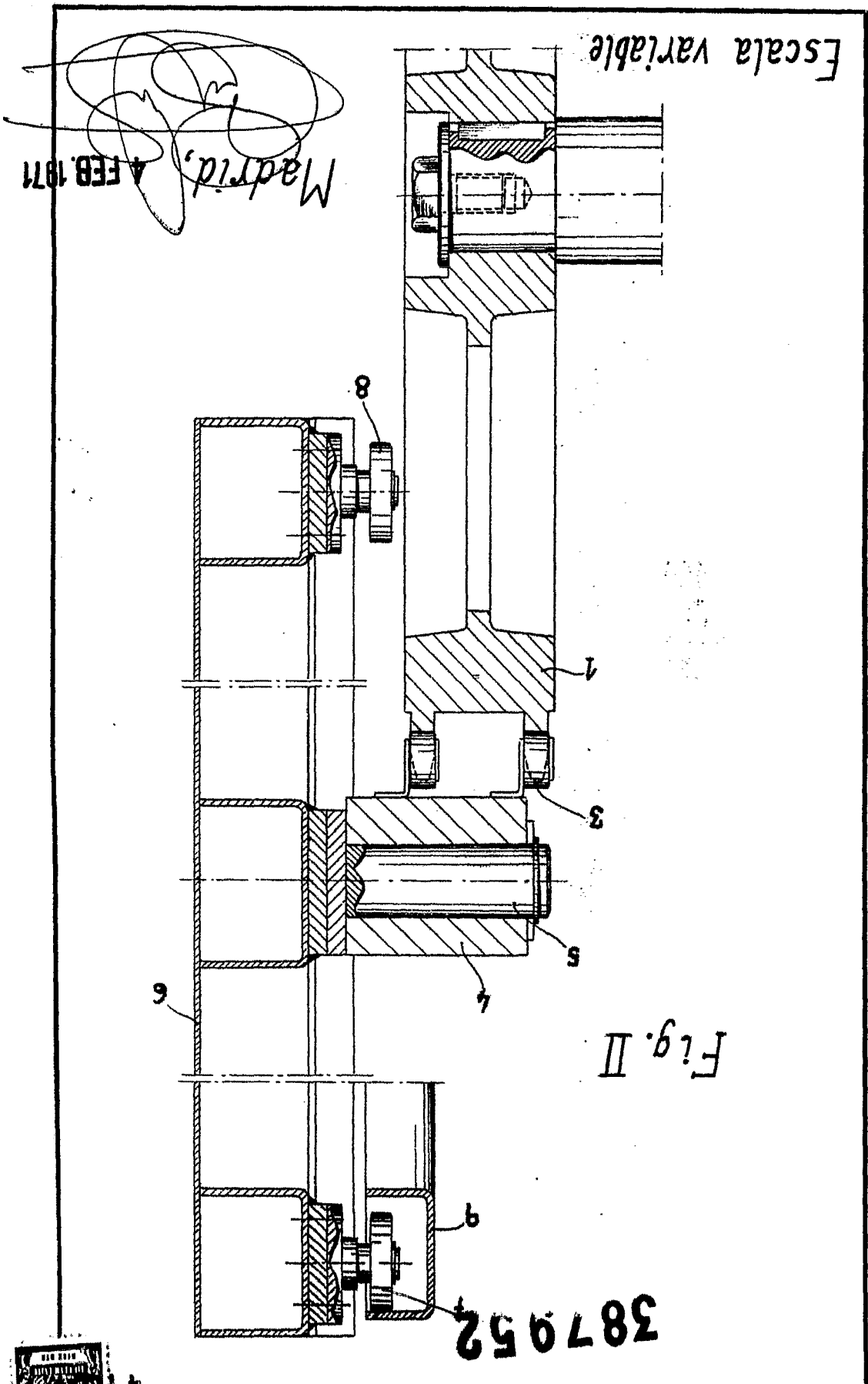


Fig. I

Escala variable

Madrid, 4 FEB 1971



Madrid, 4 FEB. 1871

Escala variable

Fig. II

387952

