

16 JUN. 1913



387689

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. A.
CLASE 965
SUBCLASE G

PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

por "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LAS INSTALACIONES TRANSPORTADORAS DE VELOCIDAD VARIABLE", a favor de D. Máximo HARDMEYER Bresadola, de nacionalidad suiza, domiciliado en BARCELONA - Avda. Infanta Carlota Joaquina, 37-39, 4ª 1ª.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de Introducción se refiere a unos perfeccionamientos en las instalaciones transportadoras, de velocidad variable, destinadas a permitir el transporte continuo de ciertos elementos, especialmente

5. laminares, de forma que es posible conseguir el transporte de dichos materiales o elementos a una velocidad más reducida en una zona de la instalación, que en el resto de la misma, dando tiempo a que se puedan realizar en dicha zona operaciones auxiliares, tales como secado, etc.

10. Los perfeccionamientos objeto de la presente Patente son especialmente apropiados para su aplicación en instalaciones mixtas de pintado de elementos laminares planos, tales como pieles o similares y posteriormente al



secado de las mismas en la propia instalación. En este caso, el dispositivo transportador principal tiene por misión recoger las pieles en un extremo de la instalación, hacerlas pasar a través de la zona de pintado progresivo y después recogerlas y hacerlas pasar a la zona de secado, en la cual los elementos dichos deben continuar su desplazamiento a una velocidad mucho más reducida.

Para su mejor comprensión se adjuntan, a título de ejemplo, unos dibujos explicativos del dispositivo objeto de la presente Patente de Introducción.

La figura 1 es una vista en alzado esquemática que representa la constitución general de una instalación transportadora según la presente Patente.

Las figuras 2 y 3 son sendos detalles, el primero de ellos en sección y en alzado lateral y el segundo en alzado frontal de la propia instalación de transporte, representando la figura 4 una vista en planta de la zona de reserva.

Tal como se representa en las figuras, los perfeccionamientos objeto de la presente Patente de Introducción comportan de modo esencial la constitución de una primera cinta transportadora -1-, la cual presenta un largo tramo horizontal y está prevista para el transporte de los elementos laminares -2- por la zona de trabajo, que puede ser de pintado o preparación de los mismos, etc., pasando después a recibir la acción de una segunda cinta o cadena transportadora -3-, la cual presenta un tramo vertical en el cual los travesaños -4- de dicha cadena son susceptibles de coger y transportar verticalmente los elementos laminares planos que van siendo facilitados por la



cinta transportadora -1- tal como se representa por el elemento -5-, que puede ser una piel o similar, en posición de transporte por medio del travesaño -6-.

La cinta transportadora -3- presenta un amplio tramo horizontal en cuyo extremo -7- se hace la transferencia de los elementos laminares, tales como pieles u otros, al exterior de la máquina o instalación, cuando ya ha terminado el proceso.

Es esencial en la presente Patente la combinación de la cinta transportadora -3- con una segunda cinta transportadora en disposición horizontal -8-, la cual se desplaza a una velocidad mucho menor que la correspondiente a la cadena transportadora -3-, de forma que los travesaños van siendo depositados sobre la cadena -8- y son arrastrados por medio de una serie de dientes o salientes -9-, los cuales efectúan la impulsión de los diferentes travesaños y los correspondientes elementos suspendidos de los mismos a una velocidad mucho más reducida, lo cual da tiempo suficiente para efectuar el secado en la parte alta de la instalación, que puede estar ocupada por un horno o estufa de secado.

Esta disposición comporta la formación de amplios bucles colgantes -10- de la cadena -3- entre cada dos dientes o salientes de arrastre -9- de la cadena -8-.

Asimismo la separación entre los salientes de arrastre de la cadena superior es mucho más reducida que la existente entre los travesaños de la cadena principal, permitiendo conseguir un efecto de acumulación.

El funcionamiento de los diferentes dispositivos transportadores será intermitente, de modo que cuando

387689



- 4 -

16 JUN 1973

sea depositado uno de los travesaños -6- sobre la cadena transportadora -8-, ésta se encuentra parada, mientras que la cadena -3- va avanzando hasta formar uno de los bucles -10-, después de lo cual se inicia un desplazamiento de la cadena -8-.

En la zona de enlace de la cadena -3- con la cadena -8- queda dispuesta una o varias rampas de guía -11- destinadas a conducir los travesaños -6- hacia dicha cadena transportadora -8-, que funciona a menor velocidad.

10. Se comprende la gran ventaja aportada por el sistema objeto de la presente Patente, puesto que permite efectuar tratamientos muy dispares en una misma instalación, pudiendo ser diferentes las velocidades de los diferentes tramos del circuito de traslado de materiales comprendido en la instalación.

15. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de los perfeccionamientos descritos, será variable a los efectos de la actual Patente.

N O T A.

20. Se reivindica como objeto de esta Patente de Introducción:

1.- Unos perfeccionamientos en las instalaciones transportadoras de velocidad variable, caracterizados por la constitución de una primera combinación de dos cintas transportadoras continuas, respectivamente continua e intermitente, la primera de las cuales presenta un largo tramo horizontal destinado a permitir el trabajo sobre los elementos transportados a una velocidad reducida, combinándose después con una segunda cinta transportadora cuyo tramo principal, vertical, está destinado a transpor-

30.

387680

- 5 -

16



- tar las diferentes piezas sobre las cuales se ha efectuado trabajo activo en la primera cinta transportadora, conduciéndolas hacia una amplia zona de reserva que comprende de una tercera cinta continua horizontal, dotada de salientes de arrastre en disposición espaciada y destinada a recibir los travesaños portadores de los diferentes elementos sobre los que se ha efectuado trabajo activo, desplazándose dicha cinta a una reducida velocidad apta para permitir una segunda fase de trabajo, y en la que las separaciones existentes entre cada dos conjuntos sucesivos de salientes de arrastre es reducida para permitir el almacenamiento en una zona de poca longitud, de gran cantidad de piezas sobre las que se ha realizado anteriormente trabajo activo, quedando por lo tanto la segunda cadena transportadora en forma de amplios bucles dispuestos entre cada dos juegos de salientes de arrastre de la segunda cinta.

- Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad de la Patente de Introducción definida en la anterior reivindicación, cuyo objeto es:

2.- "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LAS INSTALACIONES TRANSPORTADORAS DE VELOCIDAD VARIABLE".

Consta la presente memoria de seis hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos

387689

16 JUN 1973



- 6 -

adjuntos.

Barcelona, 16 JUN. 1973

P.A. de D. Máximo HARDMEYER Bresadola,

A handwritten signature in cursive script, appearing to read 'Juan L.' followed by a flourish.

JR/mo.

A large, stylized handwritten mark or signature, possibly a monogram or initials, consisting of several overlapping loops and lines.

D. MÁXIMO HARDMEYER BRESADOLA 387680

387680

3 HOJAS
HOJA Nº 1

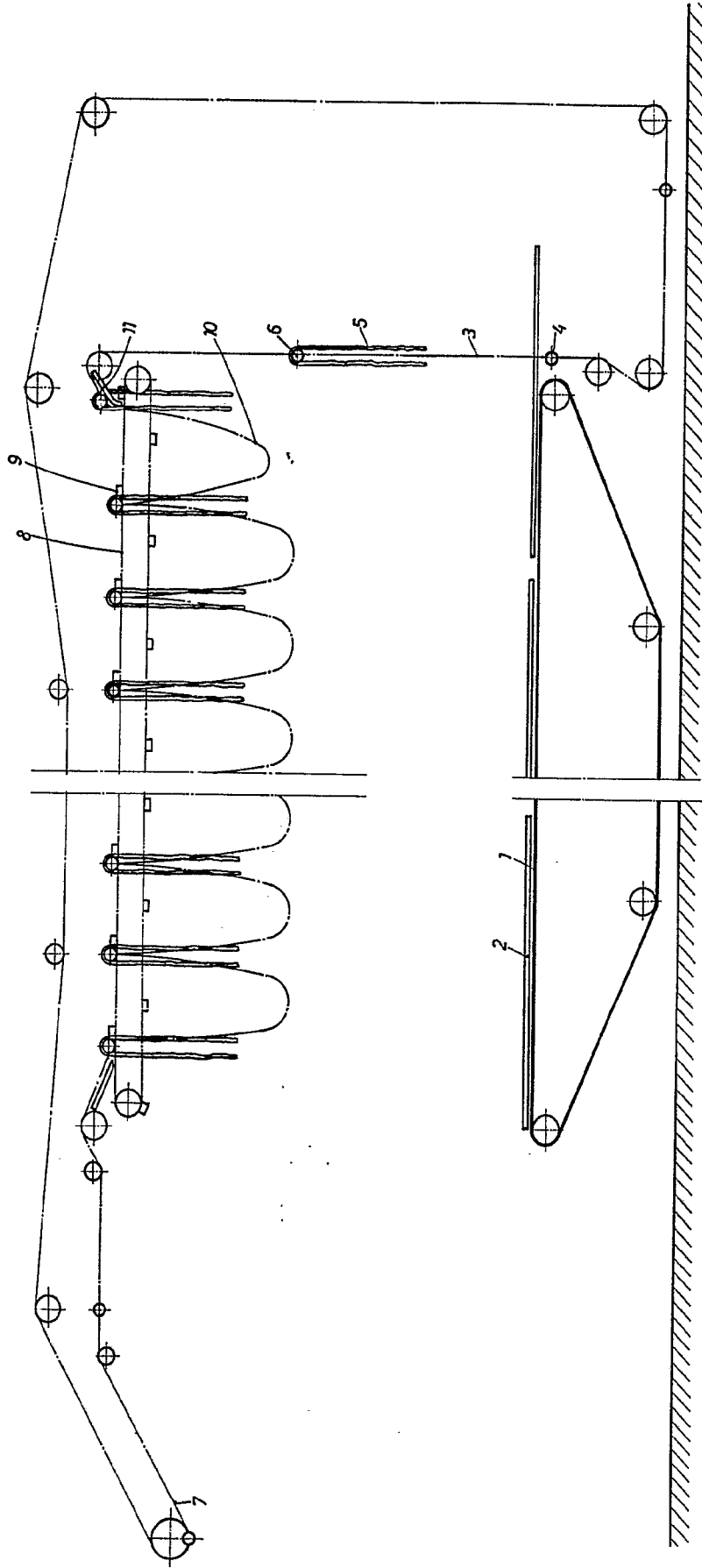


FIG. 1

BARCELONA, 16 ENE. 1971

P. A.

LUIS DURÁN CUEVAS
P. P.

Fdo: Luis Durán Cuevas

ESCALA VARIABLE

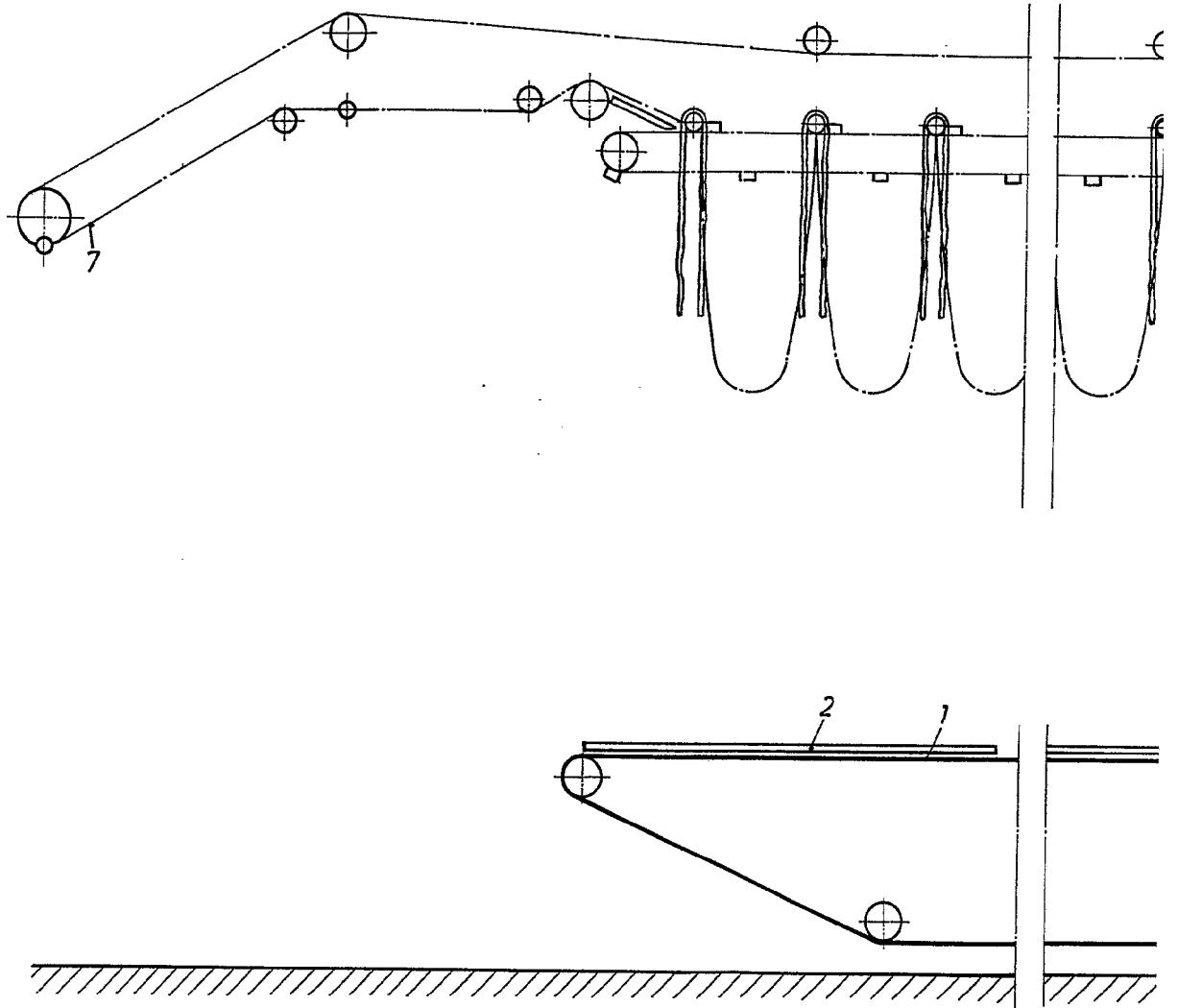


FIG. 1

ESCALA VARIABLE

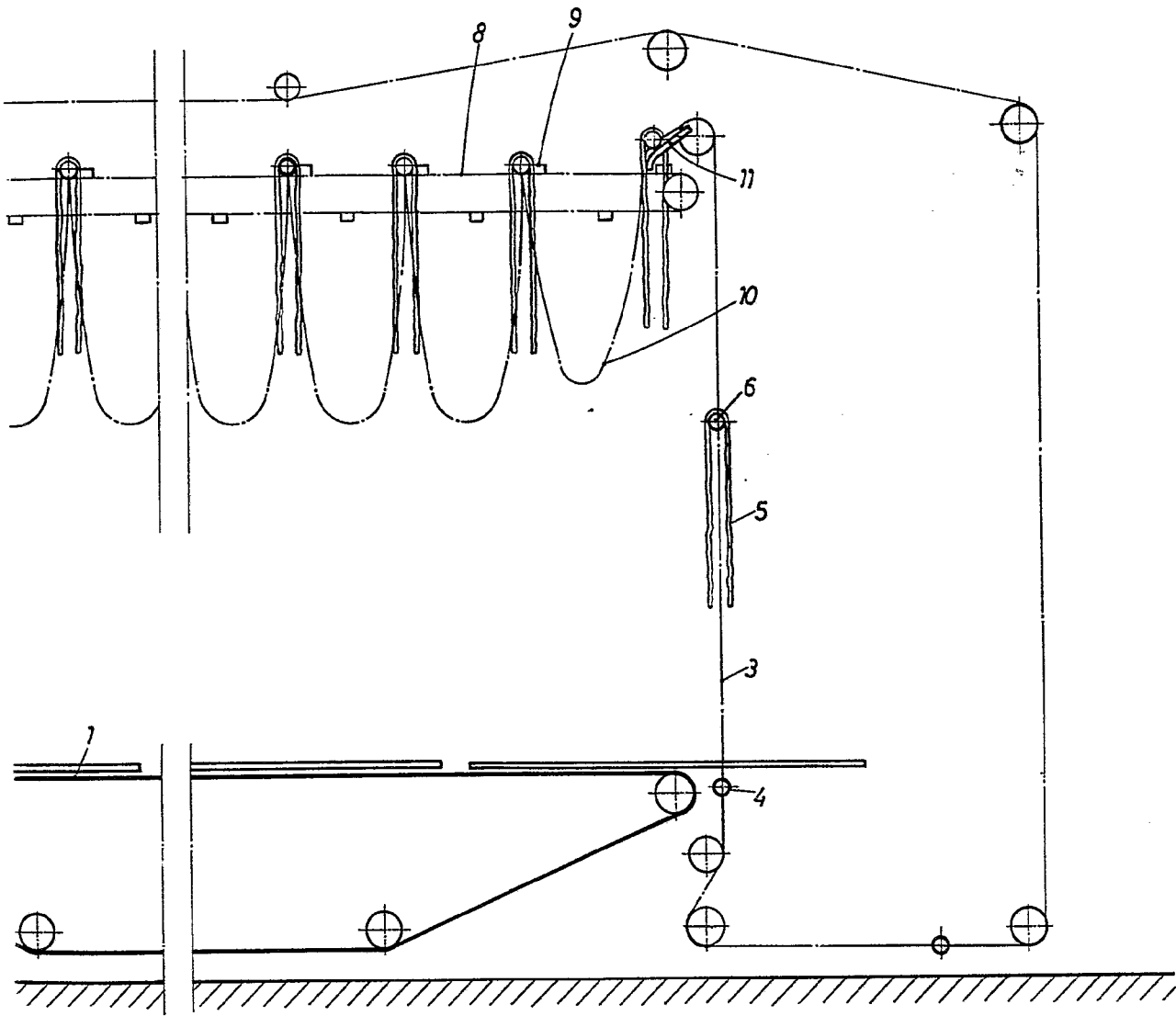


FIG. 1

BARCELONA, 16 ENE. 1971
P. A.

LUIS DURÁN CUEVAS
P. P.

Fdo.: Luis Durán Benejam

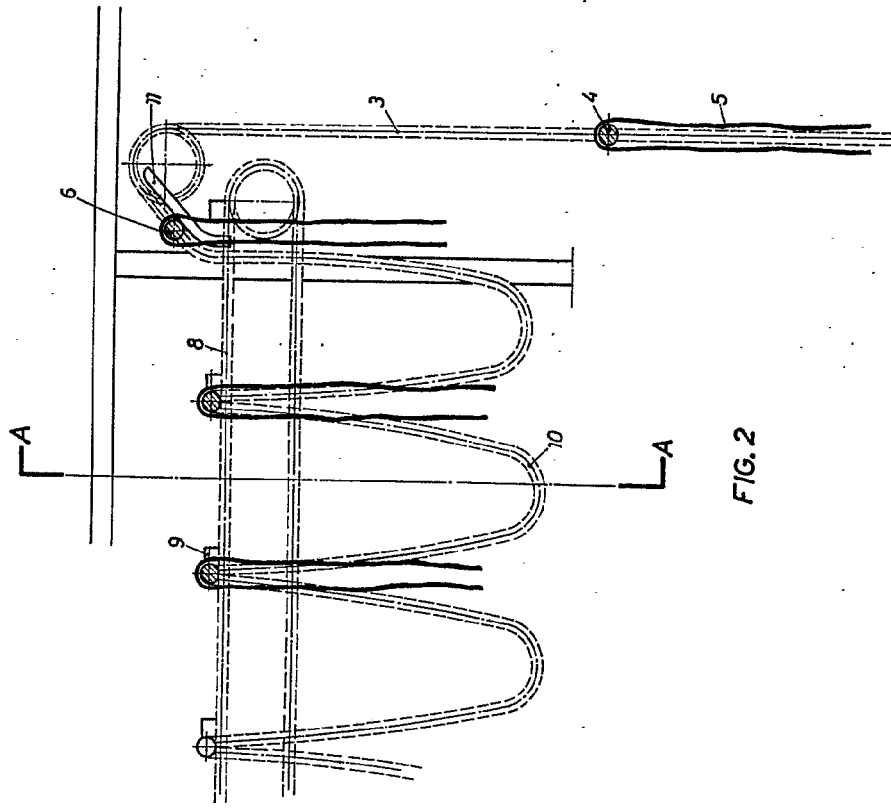


FIG. 2

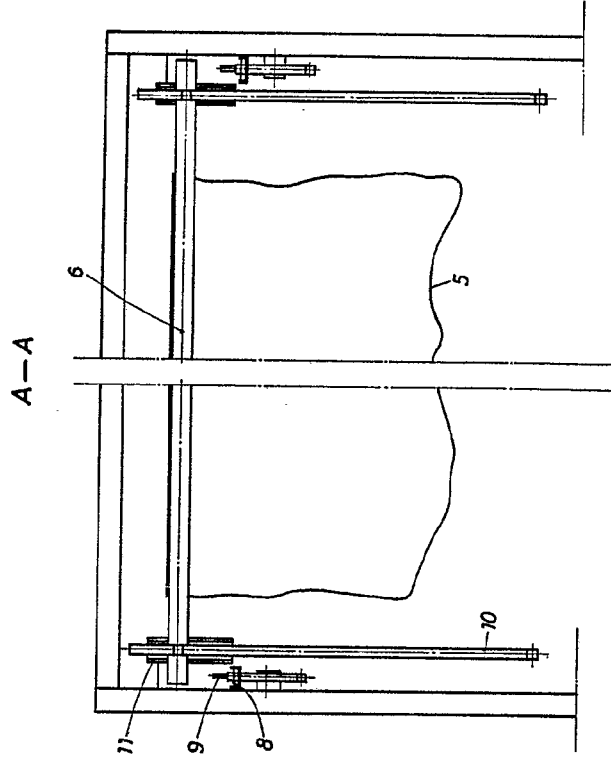


FIG. 3

BARCELONA, 16 ENE. 1971
P. A.

LUIS DURÁN CUEVAS
P. P.

Fdo.: Luis Durán Cuevas

ESCALA VARIABLE

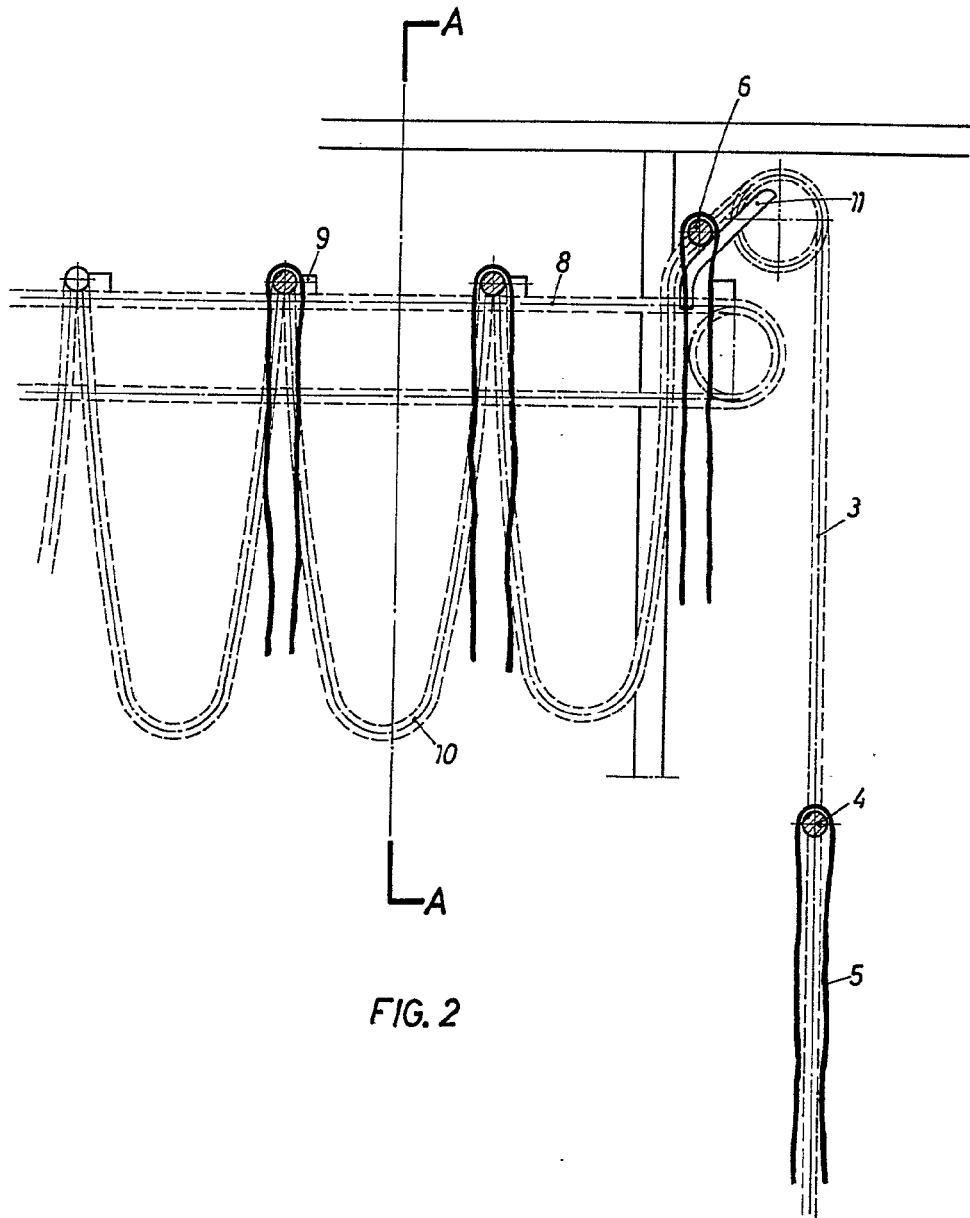


FIG. 2

ESCALA VARIABLE



A-A

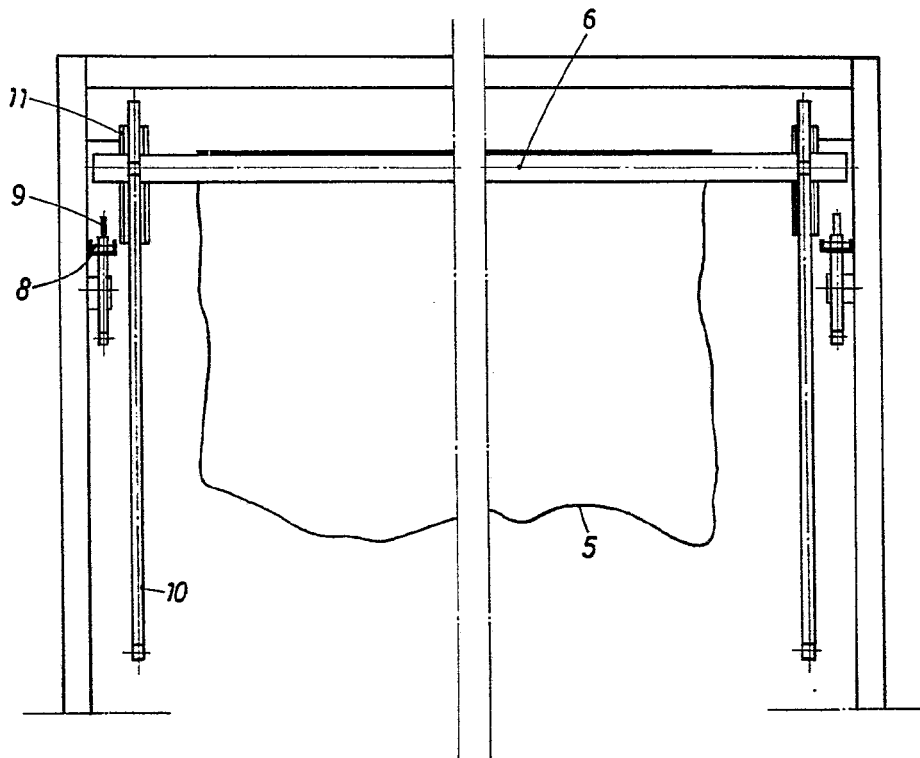


FIG. 3

BARCELONA, 16 ENE. 1971
P. A.

LUIS DURÁN CUEVAS
P. P.

Fdo.: Luis Durán Cuevas

387689

16

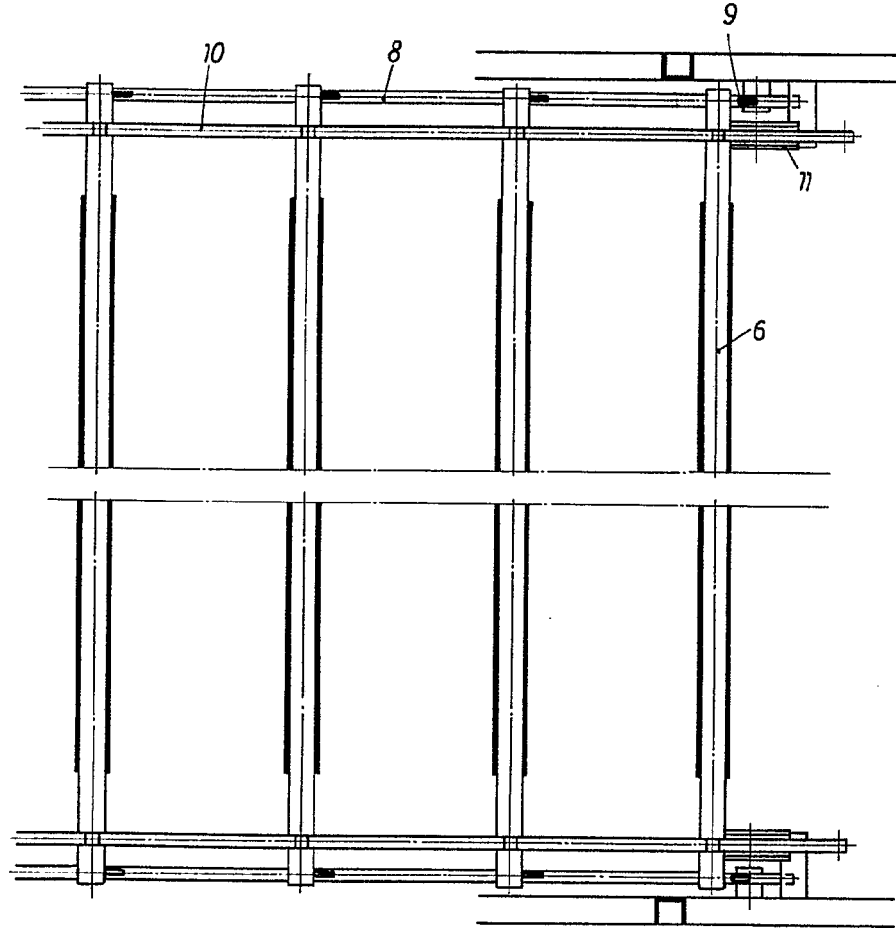


FIG. 4

BARCELONA, 16 ENE. 1971

P. A.

LUIS DURÁN CUEVAS

p. p.

ESCALA VARIABLE

Fdo.: Luis Durán Bonejam