

587236

13



387236

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>F16</u>
SUBCLASE <u>D</u>

C E R T I F I C A D O D E A D I C I O N
para todo el territorio español, por MEJORAS EN
LA PATENTE PRINCIPAL Nº 380.134, por " PERFECCIO-
NAMIENTOS EN LOS PROCESOS DE FABRICACION DE ELE-
MENTOS DE ARTICULACION ", cuyo privilegio se soli-
cita a favor de D.LUIS JOSA PORCAR, de nacionalidad
española, domiciliado en BARCELONA, c.Sans, 11 y
cuyo inventor es el propio solicitante.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

5

El presente Certificado de Adición tiene por
objeto, como su enunciado indica, unas mejoras
a introducir en la Patente Principal nº 380.134,
los cuales sin variar su esencia básica mejoran
sensiblemente las cualidades del resultado final
obtenido.

387236



5 Los elementos de articulación, fabricados según el proceso preconizado en la citada patente principal, eran de una robustez notable, dentro de los límites de su pequeño tamaño, y por su racional diseño ofrecían una seguridad notoria contra el balanceo, giro y arranque, que no obstante se mejoran con la aplicación de las mejoras objeto del presente Certificado de Adición.

10 La descripción detallada que se da a continuación, proporciona una idea clara del presente Certificado de Adición, al ser considerado con los dibujos que se acompañan en los que a vía de ejemplo y a título meramente ilustrativo, se grafía un modo preferente de realización, sin que ello signifique limitación alguna de la amplitud del derecho regis-
15 tral solicitado.

20 Para facilidad de comprensión de las modificaciones introducidas en el proceso de fabricación de la Patente Principal, se repiten en las hojas de dibujos que se acompañan las figuras 1, 2 y 3 de la patente originaria, utilizando además la misma numeración; la figura 1 muestra la barra calibrada cilíndrica, de que se parte para la fabricación de los elementos de articulación, las figuras
25 2 y 3, muestran respectivamente el mecanizado, practicado para obtener las piezas macho y hembra.

387236



La aplicación de los presentes perfeccionamientos, se realiza a base de interrumpir las subsiguientes operaciones de mecanizado, a partir de las figuras 2 y 3, procediéndose en la pieza macho de la figura 2 a practicarse un fresado 14, pasante en direcciones ortogonales en la porción troncocónica inferior 10, afectando dicho fresado 14 también a la corona inferior 11, quedando la porción troncocónica inferior 10 transformada en cuatro figuras sensiblemente prismáticas de base triangular 15, idénticas entre sí, siendo una de las pasadas de fresado 14, más profunda que la otra, procediéndose seguidamente a separar los respectivos cuatro prismas, según una ideal generatriz cónica, con lo que ofrece la nueva disposición de anclaje, una superficie aumentada de contacto en la masa en que se ubica, lo que coadyuvado con la diferente profundidad de los fresados pasantes ofrece una superficie resistente contra efectos de giro y balanceo muy notoria.

Se comprende, que la nueva disposición de los elementos de anclaje, garantiza el mismo de forma muy eficaz, pudiendo ser aplicado indistintamente a la pieza macho o a la pieza hembra.

Otra mejora introducida en la patente principal, mediante el presente Certificado de Adición, viene

387236



a subsanar la dificultad de inclinación o regulación de una pieza vinculada a uno de los elementos de articulación respecto a otro, así pues y para permitir este efecto, se practica en la pieza hembra y junto a la corona superior 12 y por encima de la misma, una garganta circundante 16, la cual permite que las orejas 25 del elementos articulada, adopten una posición oportuna respecto a la base, al tiempo que dicha garganta, permite que el fresado pasante efectuado para configurar las orejas 25, no afecta a la superficie superior de la corona 12, quedando dicha superficie con un acabado mucho más perfecto, teniendo además la ventaja de que el margen o tolerancia de dimensión para el mecanizado en profundidad de las orejas, aumenta sensiblemente.

Las figuras 1, 2 y 3 de las hojas de dibujos que se acompañan, se hallan detalladas al comienzo de la presente memoria, siendo sucesivamente las figuras 4, 5 y 6 vistas frontal, inferior y frontal respectivamente de la pieza macho con sus fresados practicados en la porción troncocónica básica y la abertura y separación conferida a los mismos, las figuras 7, 8 y 9, muestran idénticas vistas que sus tres figuras anteriores, de la pieza hembra.

Descritas suficientemente en qué consisten estas

387236 13



5 mejoras, en correspondencia con los diseños que se acompañan, se comprende que podrán introducirse en las mismas cualesquiera modificaciones de detalle se estimen convenientes, siempre que no se altere su esencialidad, a cuyo fin se declaran de novedad y de propia invención del solicitante las siguientes reivindicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

10 1ª - MEJORAS EN LA PATENTE PRINCIPAL Nº 380.134, por " PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PROCESOS DE FABRICACION DE ELEMENTOS DE ARTICULACION ", caracterizados por practicarse en la masa troncocónica inferior del elemento de articulación, tanto en el macho como en la hembra, opcionalmente, un fresado pasante
15 según dos sentidos ortogonales, afectando dicho fresado a la corona inferior vinculada a la masa troncocónica.

20 2ª - Mejoras, según la anterior reivindicación, caracterizadas por que la profundidad de una de las pasadas de fresado es mayor que la otra, sin que ninguna de las pasadas de fresado, afecte a la corona superior.

25 3ª - Mejoras, según las anteriores reivindicaciones, caracterizadas porque las cuatro figuras prismáticas de base triangular, que quedan configuradas mediante los fresados, son separadas entre sí,



387236

quedando dispuestas según una ideal generatriz
cónica.

5 4^a - Mejoras, según las anteriores reivindicaciones, caracterizadas porque en la pieza hembra junto a la corona superior, por encima de la misma y en la porción de cuerpo en que se configuran las orejas, se construye una garganta circundante.

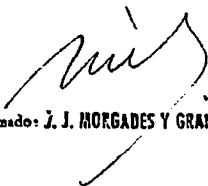
10 5^a - MEJORAS EN LA PATENTE PRINCIPAL Nº 380.134, por " PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PROCESOS DE FABRICACION DE ELEMENTOS DE ARTICULACION ".

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la memoria descriptiva que antecede y que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dos planos que la ilustran.

MADRID, 13 ENE. 1971

LUIS JOSA PORCAR,

P. A.,


Firmado: J. J. MORGADOS Y GRANER



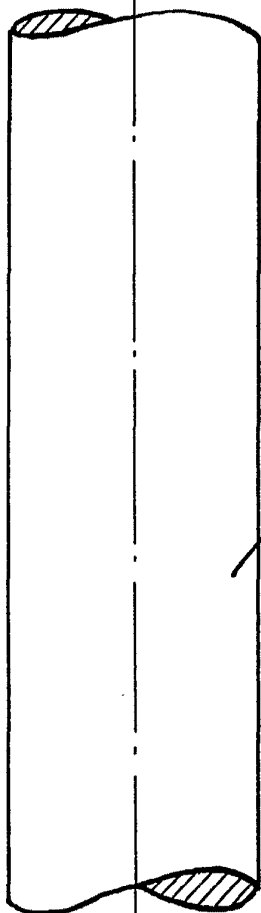


FIG. 1

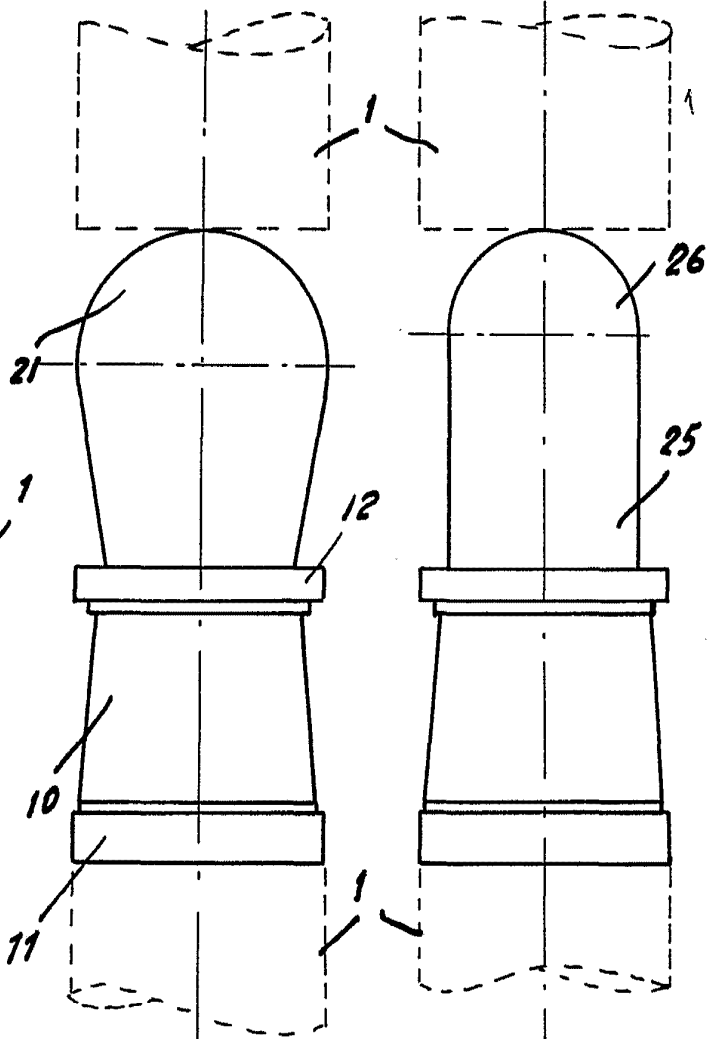


FIG. 2

FIG. 3

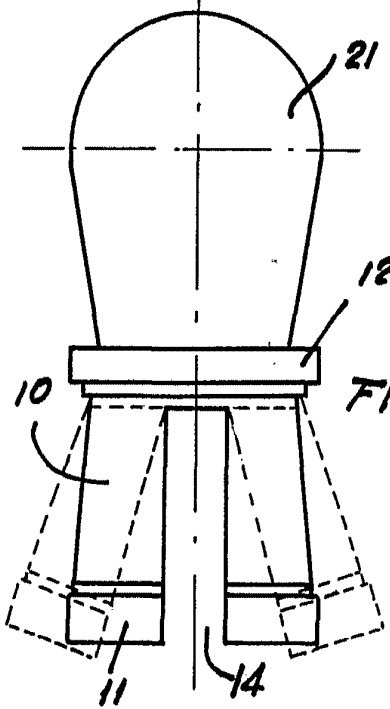


FIG. 4

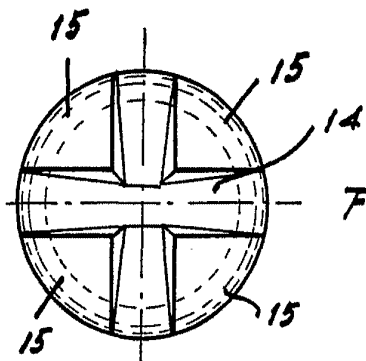


FIG. 5

Madrid, 13 ENE, 1971
p.a. J. J. Morgades Graner
P.P.
[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE

387236

13

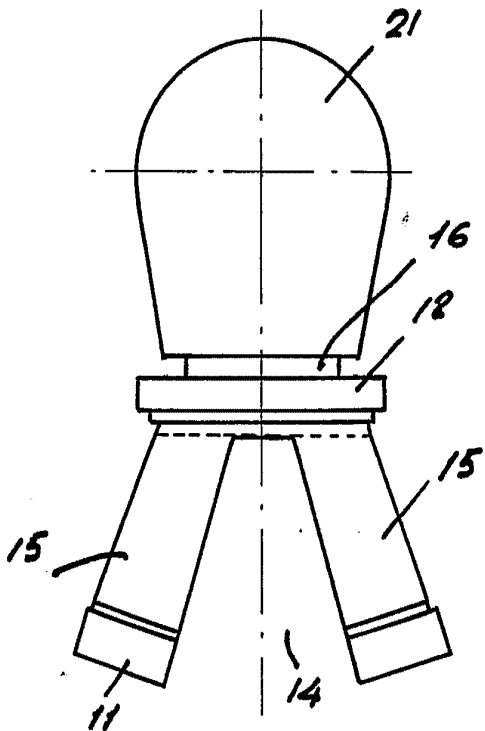


FIG. 6

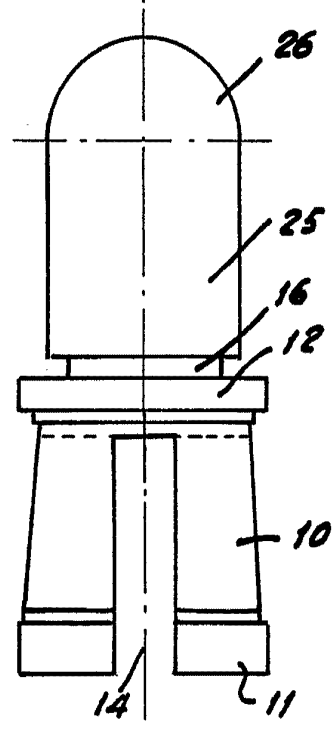


FIG. 7

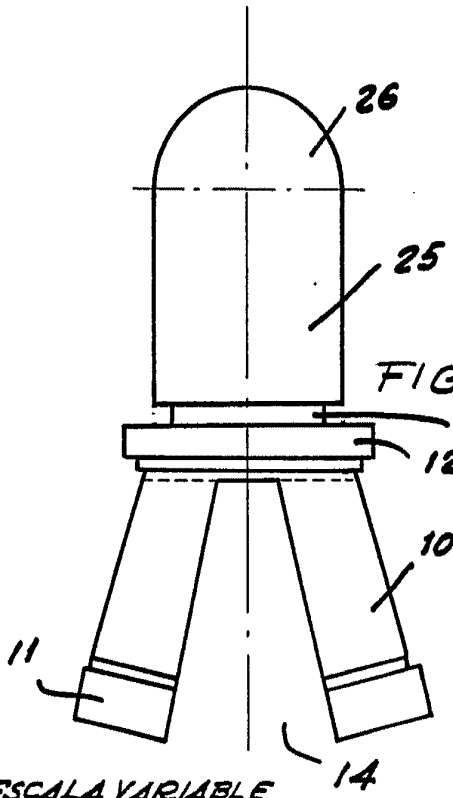


FIG. 9

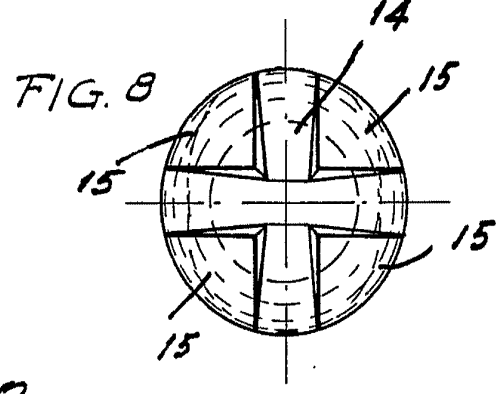


FIG. 8

Madrid, 13 ENE. 1971
p.a. J. J. Morgades Graner
p. p.

ESCALA VARIABLE