



387218

387218

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B 30</u>
SUBCLASE <u>B</u>

PRIMER CERTIFICADO DE ADICION

a la Patente Principal nº 364.856, concedida en 27 de Noviembre de 1.969 a favor de DON EMILIO VELO GOMEZ, de nacionalidad española, por:

"PERFECCIONAMIENTOS EN PATENTE PRINCIPAL POR MAQUINA FORMADORA DE CARGAS EN TORRE DE MASA DE ACEITUNAS CON CAPACHOS INTERMEDIOS", residente en Madrid, calle General Moscardó, 10.

ooOoo

5 Como su enunciado indica, consiste en el primer certificado de adición a la patente principal número 364.856, concedida en 27 de Noviembre de 1.969, por perfeccionamientos en máquina formadora de cargas en torre de masa de aceitunas con capachos intermedios, el cual por sus características esenciales, debe ser considerado como tal, de acuerdo con lo preceptuado en el artículo 73 de la vigente Ley de Propiedad Industrial.

10 Después de experimentados intensamente los prototipos correspondientes a la patente principal, se ha llegado a la conclusión de que es necesario introducir algunas modificaciones que no afectan en esencia a este

**POOR  
QUALITY**



15 invento, sino que suponen adaptaciones a las condiciones normales de trabajo en las actuales almazaras y a las vagonetas en ellas existentes.

Asi, por ejemplo, los platos vagonetas que se describen en la memoria original, no tienen ruedas y eran conducidos al punto de formación del cargo (torre o pila de capachos y masa de aceituna dispuestos alternativamente) mediante un sistema de transporte tal como un polipasto de elevación y traslación de carriles elevados.

20 Sin embargo, como en las almazaras ahora instaladas las vagonetas tienen ruedas, ha debido preverse la posibilidad- como ya ha ocurrido- de utilizar los actuales platos-vagonetas, para no obligar a una inversión innecesaria en nuevas vagonetas y en los correspondientes elementos de transporte.

Al utilizar los platos vagonetas actuales, dotados de ruedas, el sistema de giro de las mismas se ha efectuado sobre una placa giratoria. Esta placa giratoria va dotada de carriles-guias para centrar las vagonetas sobre ella.

30 La placa giratoria es accionada por electromotor, corona y piñón o poleas u otros medios, amén de los sistemas de reducción de vueltas por minuto para el número de ellas oscile de 10 a 15 revoluciones.

Las vagonetas llevan dispositivos de fijación a la placa giratoria para evitar su deslizamiento durante la formación del cargo.

40 Como consecuencia de la anterior adaptación se ha considerado comprobado experimentalmente que no es preciso interrumpir el giro de la placa entre la colocación de cada capacho, pues esto obliga a instalar mecanismos



45 de freno y a reforzar todos los elementos mecánicos para soportar los elementos de arranque y parada, de un conjunto que pesa en algunos casos dos toneladas y media.

De la misma forma se ha comprobado que el transportador tipo sinfín que dosefica la masa sobre los capachos y la extiende en ellos al girar estos, funciona mejor adaptando una disposición horizontal en lugar de la inclinada ascendente de la primitiva memoria.

50 Esto implica que la masa tiene que estar contenida en un recipiente, previamente, del que entra en el transportador. Todo el conjunto, es decir, recipiente contenedor de la masa de aceitunas y transportador tipo sinfín, van montando, como se expresó en la memoria original, sobre un sistema de elevación de cualquier tipo y que en una descripción puramente enunciativa, pero no exclusiva ni limitativa, describimos como hidráulico. Todo este conjunto, como en la memoria original, se desplaza lateralmente también para permitir la colocación de los sucesivos capachos. En resumen, el conjunto está dotado de un movimiento de elevación y de otro de desplazamiento lateral. El mismo efecto se conseguirá dotando al sinfín doseficador de un movimiento de avance y retroceso sobre su propio eje, pues lo único que se pretende en cualquier caso es que abandone su posición sobre el capacho, que es cuando deposita la masa, y permita, al retirarse, colocar rápidamente al operador un nuevo capacho, sobre el que a su vez se vierta otra nueva porción de masa de aceituna.

70 Para dar una idea más completa del invento, se acompaña a la presente memoria una hoja de planos, la cual únicamente es a título de ejemplo no limitativo, ya que dichos planos podrán variar en cuanto a proporciones, formas esquemáticas y tamaños, describiéndose en ellos los

75



elementos que amplian la anterior patente principal.

Con el número 1 se señala la placa giratoria con elementos de tracción y reducción del número de revoluciones.

80 Con el 2 el tubo de recepción de líquidos evacuados del plato vagoneta, producidos al formarse el cargo.

Con el 3 el plato vagoneta, con aguja central, que sirva de guía para la colocación centrada de los cachos y masa.

85 Con el 4 el mecanismo de elevación del conjunto tolva y sinfín dosificador.

Con el 5 y 6 las plataformas fijas y móvil, con desplazamiento lateral o adelante-atras para que la boquilla de dosificación -7- se retire de la superficie de los cachos, una vez depositada la masa de aceituna sobre ellos.

90 Con el 8 el sinfín dosificador de masa de aceituna con elementos motrices en 9, variables a voluntad para permitir verter más o menos cantidad de masa.

Con el 10 el depósito de recepción de masa.

95 Con el 11 el agitador para evitar la separación de aceite en la superficie de la masa molida y batida de aceituna.

Con el 12 el mecanismo de desplazamiento del sinfín dosificador.

100 Con el 13 el mecanismo de cierre de la boquilla de dosificación, para evitar derramar masa al desplazarse el sinfín dosificador.

Con el 14 el accionamiento del agitador.



NOTA

105

Por último y una vez descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, se hace constar que la presente invención podrá modificarse o perfeccionarse mediante nuevo certificado de adición a su patente principal, mientras no se altere la esencialidad del invento, el cual podrá fabricarse en cualquier clase de material, tamaños, dimensiones y colores, siendo por ello éste el Primer Certificado de Adición a su patente principal 364.856, el cual se recoge en las siguientes:

110

115

REIVINDICACIONES

120

1ª.-Perfeccionamientos en patente principal por máquina formadora de cargas en torre de masa de aceitunas con cachos intermedios, caracterizándose porque está dotada por placa giratoria dotada de sus elementos de movimientos y seguridad sobre la que se coloca un plato vagoneta con ruedas o sin ellas, sujeto a la placa para evitar deslizamientos.

125

2ª.-Perfeccionamientos en patente principal por máquina formadora de cargas en torre de masa de aceitunas con cachos intermedios, según la anterior reivindicación, caracterizándose porque lleva un sistema central de evacuación de los líquidos emitidos por la masa de aceituna durante la formación del cargo.

130

3ª.-Perfeccionamientos en patente principal por máquina formadora de cargas en torre de masa de aceitunas con cachos intermedios, según las anteriores reivindicaciones,



- 135 caracterizándose porque vá dotada de un sistema de elevación regylable a voluntad o automáticamente sobre el que se coloca el elemento dosificador y el recipiente contenedor de la masa de aceituna.
- 140 4ª.-Perfeccionamiento en patente principal por máquina formadora de cargas en torre de masa de aceitunas con capachos intermedios, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose porque el elemento dosificador citado en la anterior reivindicación se retira de su posición de vertido de masa, bién lateralmente o por movimiento de avance y retroceso, alternativo.
- 145 5ª.-Perfeccionamiento en patente principal por máquina formadora de cargas en torre de masa de aceitunas con capachos intermedios, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose porque lleva un dispositivo de cierre de la boquilla de dosificación, que puede ser de tipo corredera plana o curva.
- 150 6ª.-Perfeccionamiento en patente principal por máquina formadora de cargas en torre de masa de aceitunas con capachos intermedios, según las anteruores reivindicaciones, caracterizándose porque lleva un agitador en el recipiente de almacenamiento de masa para evitar la separación de aceite.
- 155 7ª.-Perfeccionamientos en patente principal por máquina formadora de cargas en torre de masa de aceitunas con capachos intermedios, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose porque lleva un dispositivo variador del número de revoluciones del elemento dosificador para evitar más o menos masa de aceituna sobre los capachos, en función del diámetro de los capachos, estado de la masa u otros criterios técnicos o económicos.
- 160

387218



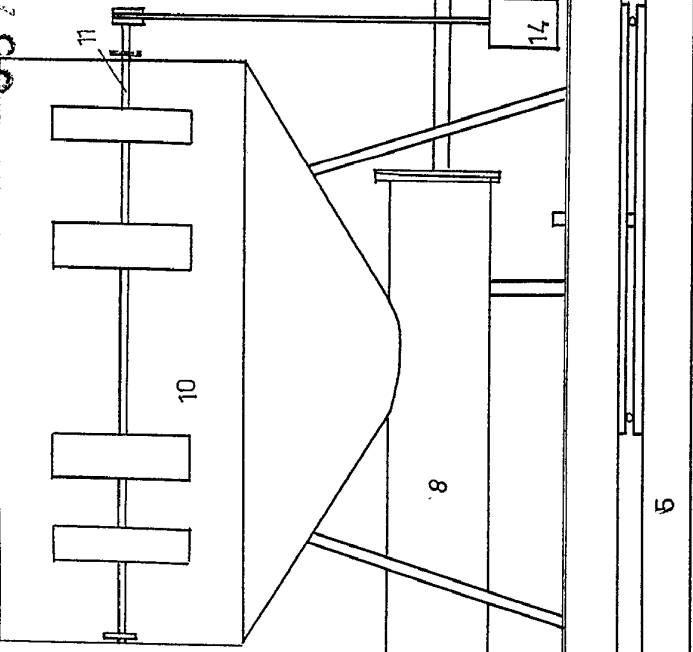
- 7 -

8ª.-PERFECCIONAMIENTOS EN PATENTE PRINCIPAL POR MAQUINA FORMADORA DE CARGAS EN TORRE DE MASA DE ACEITUNAS CON CAPACHOS INTERMEDIOS, todo tal y como queda descrito en la presente memoria que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se representa en la de dibujos adjunta.

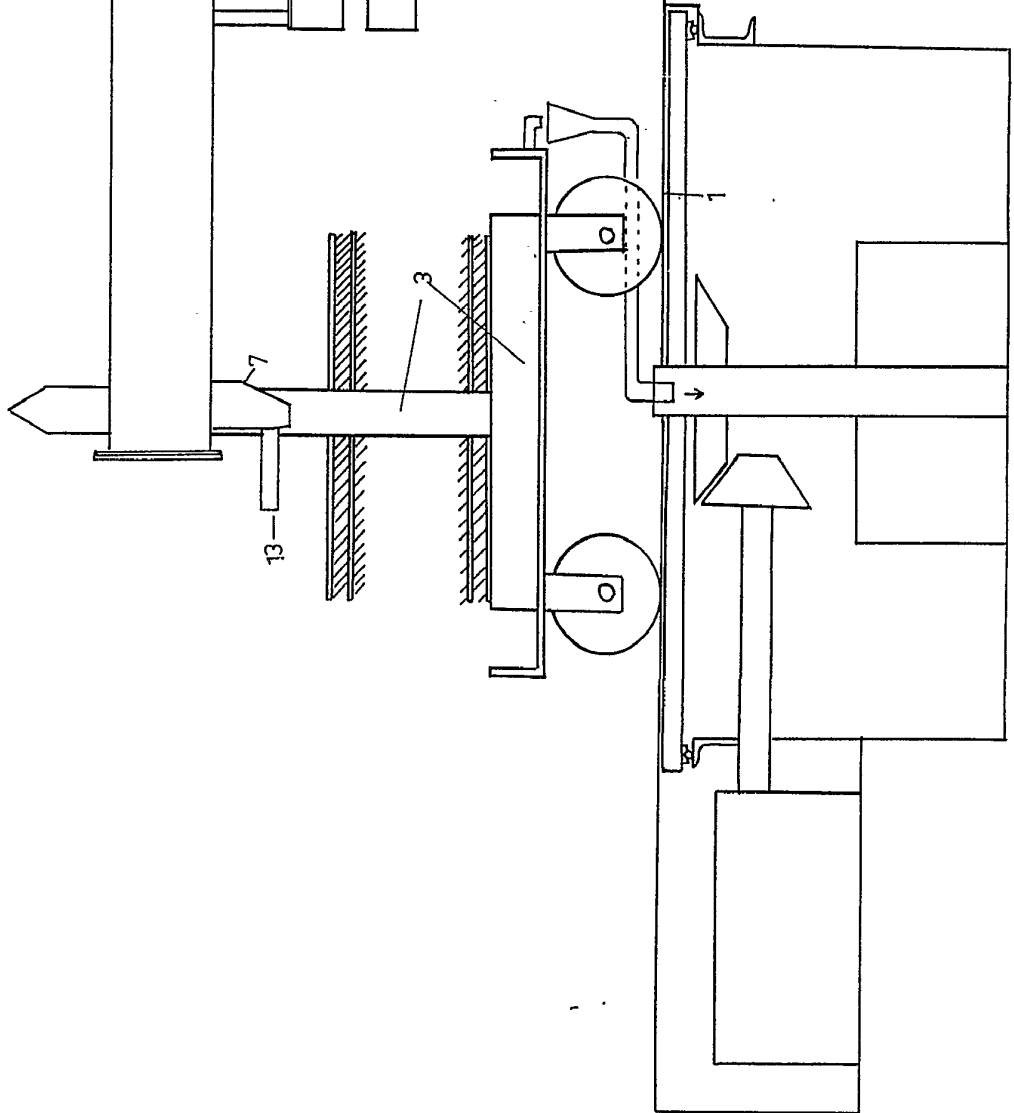
Madrid, 13 de Enero de 1.971

**F. SANCHEZ VALLADARES**  
S.S.

387218



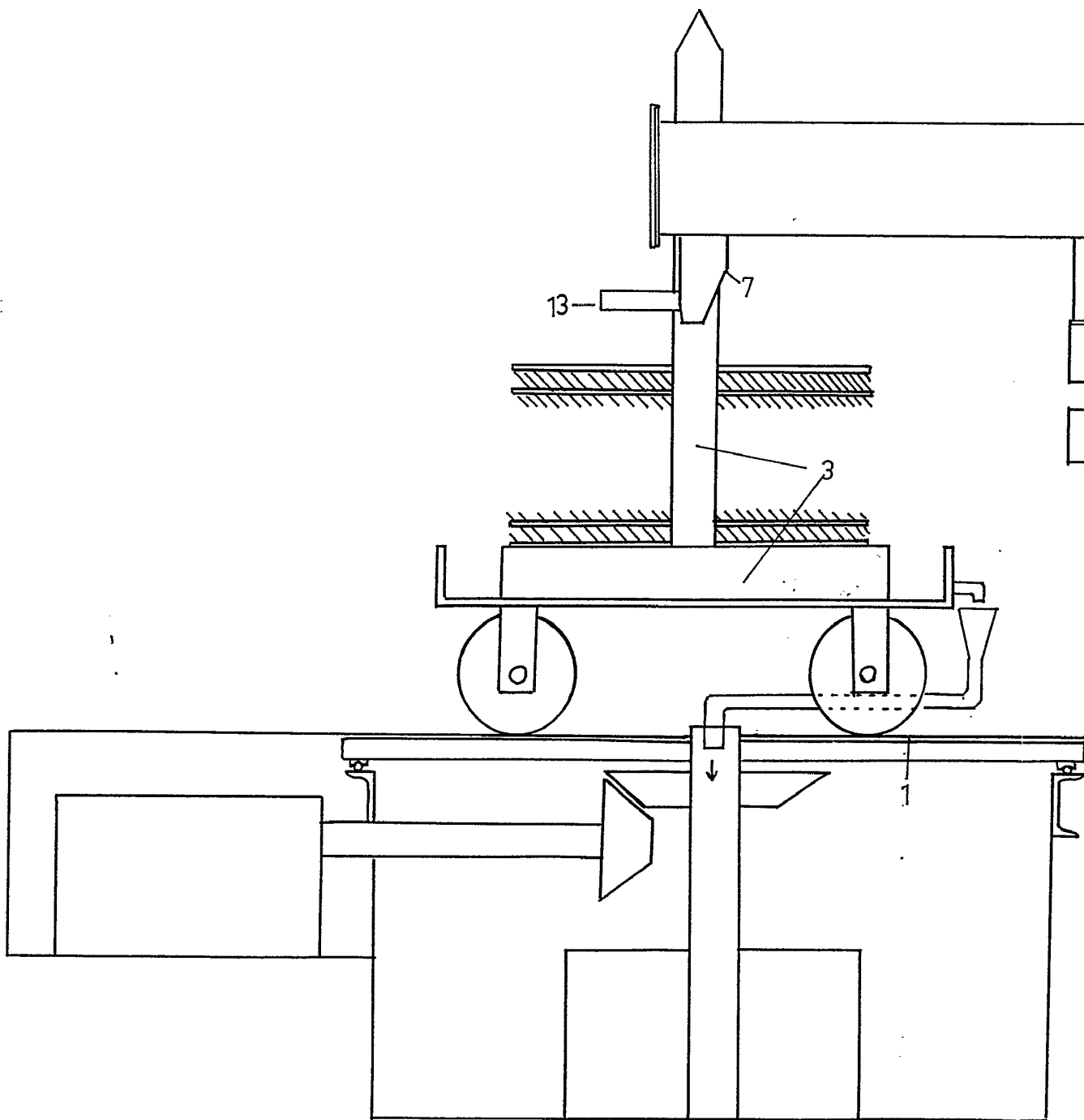
387218



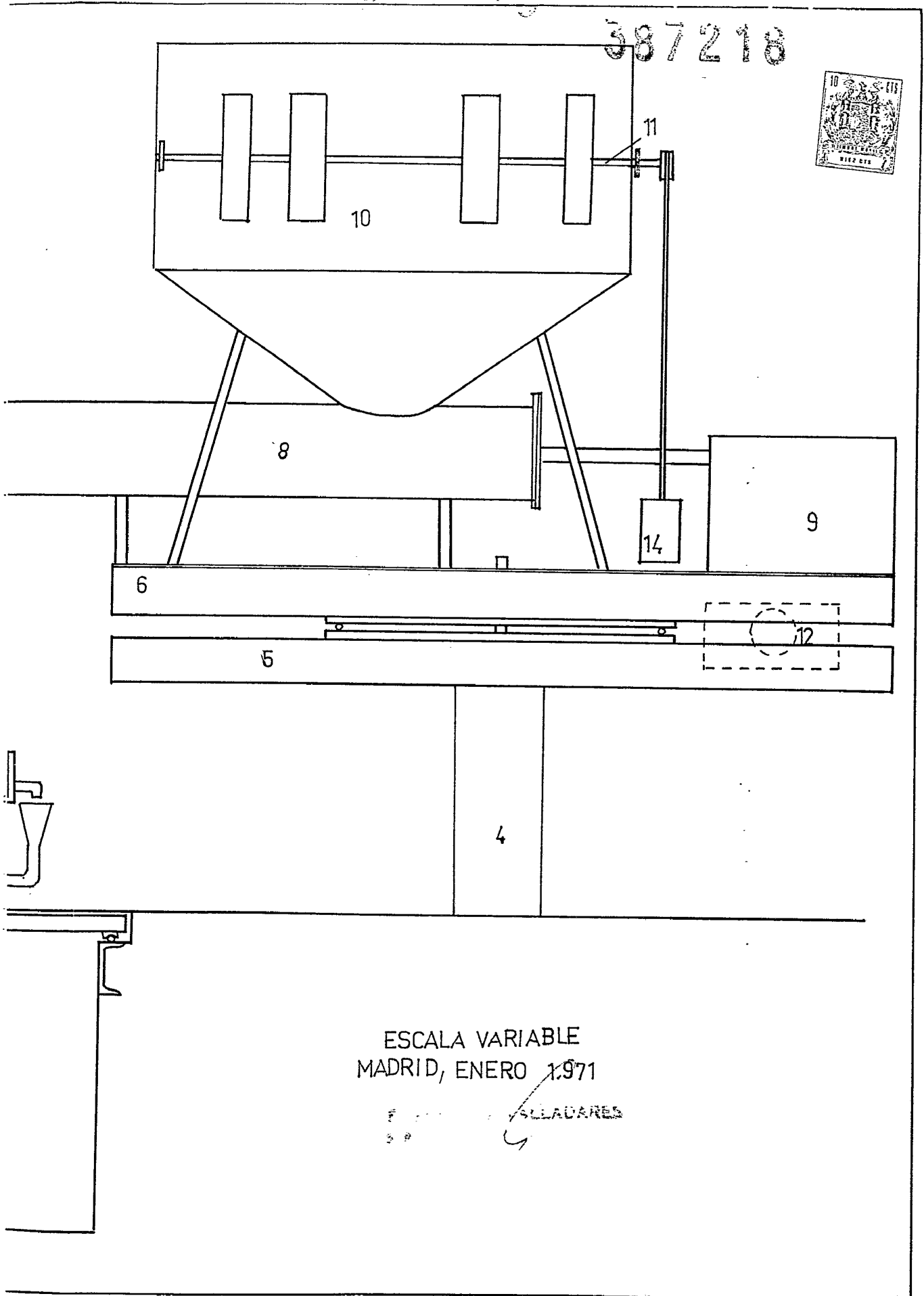
ESCALA VARIABLE  
MADRID, ENERO 1971

1. 6  
2. 6

387218



387218



ESCALA VARIABLE  
MADRID, ENERO 1971

F. ... SILLADARES