

387072



387072

SECRETARIA
INDUSTRIAL
CLAS. E 01
SUBCLAS. C

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION

---

A favor de D. HERBERT W. MEUTHEN PASTOR, de nacionalidad Alemana, residente en San Sebastian (Guipuzcoa), Villa Berdi - Monte Ulia.

Por :

PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN NUEVO  
PAVIMENTO ELASTICO PARA PISTAS BLIDEPORTIVAS.

---

387072

- dos -

7



5 El presente registro de Patente de invención, concierne como su enunciado indica, a un procedimiento de fabricación de un pavimento elastico aplicable principalmente a pistas polideportivas, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en el sentido mas amplio y nunca en forma limitativa.

10 La instalación mas importante en un pabellon polideportivo o gimnasio, es sin duda, el suelo de la pista. El valor y la utilidad del conjunto dependen en primer lugar de la calidad de su suelo. La sala deportiva mas moderna, perderia su valor si el suelo de ella no correspondiera a unas altas exigencias, tales como: Elasticidad, ya que los suelos duros son perjudiciales para la salud de los atletas; Seguridad en la rotura, Aislamiento acustico y termico, Estabilidad dimensional, Seguridad en la pisada, Propiedad anti-deslizante, Resistencia al desgaste, etc. etc. Características todas ellas que concurren el objeto de esta solicitud de registro.

20 Ademas de la utilización específica de este pavimento en el campo deportivo, puede ser ampliada su aplicación en trabajos de tapiceria, colchones, pudiendo ser en su utilización original empleada con o sin revestimientos, tales como planchas de poliuretanos, moquetas, resinas o plasticos en general.

25 Basicamente el mismo esta constituido por una sucesion de planchas de caucho aglomerado, obtenidas a partir de virutas de caucho no endurecido con aglutinante de resinas poliuretánicas incoloras o pig-

387072

- tres -



mentadas, siendo sus medidas acordes con cada caso de aplicacion racional.

35 Caracteristica importante de este pavimento es su dilatado campo de resistencia a la interperie, previsto entre los  $-30^{\circ}\text{C}$  y los  $+140^{\circ}\text{C}$  dentro de los cuales no sufre alteracion alguna de sus propiedades.

40 El procedimiento de fabricacion se inicia contando con una cantidad suficiente de virutas de caucho procedentes de los desperdicios de otros fabricados, las cuales previa limpieza y eliminacion de cuerpos extraños mediante un separador magnetico son tamizadas por varias escalas de granulometria, segun la elasticidad que se desee dotar al producto final.

45 Seguidamente se mezcla la viruta seleccionada con resinas poliuretanicas liquidas, normalmente de dos componentes. Esta mezcla se vierte seguidamente en un tambor, donde bajo una determinada presion, segun la elasticidad que se quiera dar al producto final, se fragua la masa.

50 Si el recipiente en que se ha fraguado la masa es de forma rectangular el pavimento conseguido tendra forma de bloque, mientras que si es un tambor la masa fraguada adoptara forma cilindrica.

55 Para obtener la plancha de aglomerado se corta el producto obtenido en la fase anterior a un determinado grosor. En caso de ser la fabricacion en bloque las planchas se obtienen cortandolo en lonjas, mientras que si por el contrario lo obtenido es un cilindro, el mismo se colocara en un banco tipo torno

60



387072

donde el corte se efectuara mediante un cuchillo con movimiento de vaiven mientras el cilindro gira sobre su eje, obteniendose por este ultimo procedimiento la consecucion de planchas de longitudes mayores.

65 El producto obtenido segun este procedimiento se caracteriza principalmente por estar dotado de unas condiciones de elasticidad idoneas a los fines para los que ha sido creado, pudiendo esta elasticidad ser variable segun los casos de aplicacion, para  
70 lo cual habra de variar indistintamente; la granulometria de la vitueta, la composicion del aglutinante, la presion ejercida en la fase de fraguado, o bien el grosor de la plancha.

75 Asimismo, se podra variar la elasticidad del pavimento, pegando dos planchas de diferente granulometria, con lo que el campo elastico en mas o en menos que se puede obtener es muy amplio.

80 Descrita suficientemente la naturaleza de la Invencion, se hace constar expresamente que cualquier modificacion de detalle que se introduzca en la misma quedara incluida dentro de esta proteccion en tanto no altere, cambie o modifique, esencialmente la naturaleza de la misma.

85 Los terminos en que queda redactada la presente invencion son ciertos y fiel reflejo del producto obtenido, debiendose tomar con caracter amplio y nunca en forma limitativa.

90 El peticionario se reserva el derecho de obtencion de los Certificados de Adicion complementarios por las mejoras o perfeccionamientos que en lo



387072

sucesivo pudiera aconsejar la practica.

Por ultimo, se reivindicacion a titulo privativo las siguientes particularidades sobre las cuales ha de recaer la Concesion del privilegio de PATENTE DE INVENCION que se solicita.

95

REIVINDICACIONES

PRIMERA.- Por "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN NUEVO PAVIMENTO ELASTICO PARA PISTAS POLIDEPORTIVAS", caracterizado porque partiendo de viruta de caucho procedente de desperdicios de otros fabricados y previa su seleccion por medio de un separador magnetico, es tamizada segun diferentes escalas de granulometria determinadas por las diferentes elasticidades con que se desee dotar al pavimento, procediendose seguidamente a mezclar la viruta procedente de la operacion anterior con resinas de poliuretano liquidas preferentemente de dos componentes, vertiendose esta mezcla en un recipiente, donde bajo una determinada presion que variara asimismo segun el grado de elasticidad que se quiera dar al pavimento, se procede a fraguar la masa, dando como resultado el mencionado pavimento elastico.

100

105

110

SEGUNDA.- Por "Procedimiento de fabricacion de un nuevo pavimento elastico para pistas polideportivas", segun anterior reivindicacion, caracterizado tambien porque el recipiente empleado en el fraguado de la masa podra ser de forma rectangular con lo que el producto obtenido tendra forma de bloque, cortandose el mismo en lonjas para obtener las planchas de-

115

120

*121*



387072

125 seadas, o bien en forma de tambor resultando los bloques cilindricos, los cuales seran fijados en un banco tipo torno, efectuandose el corte mediante un cuchillo con movimiento de vaiven que actuara sobre el cilindro que girara sobre su eje.

130 TERCERA.- Por "Procedimiento de fabricacion de un nuevo pavimento elastico para pistas polideportivas", segun precedentes reivindicaciones, caracterizado ademas porque la elasticidad del mismo puede ser variada a voluntad con solo superponer sobre la plancha base otra de diferente granulometria.

135 CUARTA.- Por "Procedimiento de fabricacion de un nuevo pavimento elastico para pistas polideportivas", segun anteriores reivindicaciones, caracterizandose tambien porque se puede obtener con diferentes grados de elasticidad con solo variar cualquiera de los factores siguientes; que intervienen en su fabricacion: Granulometria de la virutas; Composicion del aglutinante; Presion ejercida sobre el recipiente  
140 de fraguado de la masa; o bien por el grosor dado a la plancha.

145 QUINTA.- Por "Procedimiento de fabricacion de un nuevo pavimento elastico para pistas polideportivas", segun reivindicaciones anteriores, caracterizado ademas por presentar un campo amplio de resistencia a la interperie que se encuentra situado entre los -30°C y los +140°C.; asi como una gran resistencia a los agentes externos, o bien por el empleo sobre el mismo de zapatillas de clavos, pertigas y demas  
150 utiles propios de los atletas.

*mp.*

387072

- siete -

17 EN



SEXTA.- Por " PROCEDIMIENTO DE FABRICACION  
DE UN NUEVO PAVIMENTO ELASTICO PARA PISTAS POLIDEPOR-  
TIVAS ".

---

155

Todo ello tal y como se describe en el cuer-  
po de la Memoria precedente, que consta de siete hojas  
foliadas, mecanografiadas a dos espacios por una sola  
de sus caras.

160

Madrid, siete de enero de mil novecientos  
setenta y uno.

P. A. de D. Herbert W.Meuthen Pastor

E. Rodriguez Rivas.

P.P.

163.-

CR/JR.-  
&&&&&&&&&

*Prof.*