

385783

385783



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B 29</u>
SUBCLASE <u>J</u>

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por VEINTE años

En España, a favor de MACKENZY, S.A. de nacionalidad española, con domicilio en C/ Juan Delabrit, - nº 3. PAMPLONA, cuya Patente de Invención se refiere a:

"PROCESO DE OBTENCION DE UN MATERIAL RIGIDO".

.-----00000-----.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La invención se refiere, conforme indica su enunciado, a un proceso para obtener un material rígido a partir de una estructura de mucho volumen y poco peso, cuyo material puede utilizarse para un sinfin de aplicaciones, en particular en la industria del embalaje.

5.-

Es sabido que uno de los problemas que -- existen en la industria en general y más particularmente en la del embalaje consiste en lograr para sus manufacturas un alto grado de rigidez y buena resis-

10.-

385783



tencia mecánica, siendo el ideal lograr tales condiciones partiendo de materiales económicos y ligeros.

5.- Esta rigidez de las aristas y cuerpos laminares en cualquier tipo de envase o embalaje pueden conseguirse utilizando materias que de por sí poseen un grado óptimo de rigidez ó bien utilizando otras materias a las que, mediante un procedimiento adecuado se las proporciona esta cualidad.

10.- La invención por consiguiente tiene como objetivo fundamental proporcionar un proceso - mediante el cual se aprovecha un soporte de reducido peso y considerable volumen con el cual se forma una estructura que posteriormente se hace fácilmente endurecible para obtener la rigidez deseada.

15.- El proceso en cuestión comprende las siguientes dos etapas:

- a) preparación del material formador de la estructura.
- b) mezcla del material formador de la estructura con un material de soporte y aplicación de un endurecedor.

20.- Para la primera fase del proceso se parte de un material vegetal natural y/o de origen vegetal, por ejemplo hojas de maiz ó de otras plantas anuales, o bien tallos de plantas, madera, papel, etc., etc.

25.- Este material se acondiciona formando tiras alargadas con la mayor longitud que resulte posible, a poder ser en forma de tiras continuas, si bien este requisito de continuidad no es rigurosa-

30.-

385783



mente preciso para la práctica del proceso, sin embargo cuanto mayor longitud presenten las tiras existirá mayor facilidad para su recíproco entrelazado.

5.- El material así acondicionado se somete a una compresión orientada en cualquier sentido, para obtener el entrelazado de las tiras, lográndose mediante tal entrelazado la sustentación de toda la consistencia de la estructura.

10.- En la segunda parte del proceso se procede a mezclar el material con un soporte el cual no solo llena, de forma simple y económica los espacios intercelulares que se forman por el entrelazado de las tiras, si no que además dicho soporte interviene para permitir la acción de un endurecedor adecuado, por ejemplo una cola de urea-formal, una resina sintética, termoplástica ó no, ó bien cualquier otro.

20.- Preparada así la estructura aplicando el endurecedor y el soporte se obtiene un material perfectamente apto para la formación de cuerpos - mediante la práctica de cualquier forma técnica - de compresión o moldeo al uso.

25.- El material que interviene en función - de soporte puede estar formado por cualquier tipo de vegetal ó mineral finamente dividido que puede aplicarse sobre la estructura por cualquier procedimiento usual tal como pulverización, rociado, emulsión, etc.

30.- Convenientemente descrito el proceso -

385783



5.-

para obtener un material rígido, de buena resistencia mecánica a que se refiere la invención se hace constar a los efectos oportunos que esta no queda rigurosamente limitada a los detalles que aqui quedan expuestos por cuanto que al ser llevado el invento a la práctica podrá introducirse en él todas aquellas variaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando, claro está, que con las modificaciones que

10.-

se introduzcan no se cambie, altere o modifique el proceso que constituye el objeto de ésta Patente de invención.

NOTA

15.-

Se declaran como de propiedad y novedad en España el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

20.-

1ª.- Proceso de obtención de un material rígido, en el que, como primera fase, se acondiciona en forma de tiras, alargadas, preferentemente -- continuas, un material vegetal natural ó de origen vegetal, cuyas tiras se entrelazan mediante compresión en cualquier sentido para formar una estructura de base.

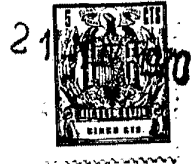
25.-

2ª.- Proceso de obtención de un material rígido, caracterizado porque en la segunda fase del proceso se procede a mezclar las fibras entrelazadas con un soporte rellenando con él los espacios intercelulares formados por el entrelazado de las fibras.

30.-

3ª.- Proceso de obtención de un material rígido, en el que a la estructura de tiras entrelaza





385783

5.- das a que se refiere la nota 1ª se le incorpora un soporte formado por material vegetal ó mineral acondicionado en estado de fina división, el cual es -- aplicado, facultativamente, por pulverización, sirviendo además como soporte, sobre el que una vez incorporado a la estructura de base se aplica un endurecedor.

4a.- "PROCESO DE OBTENCIÓN DE UN MATERIAL RIGIDO".-

10.- Todo ello, conforme se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de CINCO hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 21 de Noviembre de 1970

E. GONZALEZ YACAN
P.