

385707

19 NOV



385707

REGISTRACION	
CLASE	<u>F16</u>
SUBCLASE	<u>N</u>

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una  
PATENTE DE INTRODUCCION

que se solicita por diez años en España, a favor de la  
firma ELANPRAT HYDROAIR, S. A., domiciliada en Barcelona  
c/.- Ricart, núms. 36-38

p o r

" NUEVO ENGRASADOR DE AIRE PARA ELEMENTOS NEUMATICOS "

"="="="="="="="="="="

El presente registro de Patente de Intro-  
ducción, concierne como su enunciado indica, a un nuevo  
engrasador de aire para elementos neumáticos, de acuerdo  
con la descripción detallada que del mismo se realiza, de-  
biendo de interpretarse siempre este concepto en su más -  
5 amplio sentido, y nunca en limitativo.

Para la debida comprensión de este objeto



10

se adjunta a la presente memoria descriptiva, una hoja de planos, en la que a título de ejemplo se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre sí.

En la citada hoja de dibujos, queda representado:

15

FIGURAS PRIMERA Y SEGUNDA.- Corresponde a dos diferentes secciones longitudinales del engrasador.

En estas figuras y con el mismo valor en todas ellas, aparecen las siguientes referencias:

20

1.- Cabeza del engrasador, de forma cúbica, la cual será acoplada al manorreductor correspondiente por medio de tornillos y una arandela, por un sistema llamado empilable.

25

2.- Cubeta de acetato butirato, receptora del aceite, la cual irá roscada en la parte inferior de la cabeza -1-, y prevista de la correspondiente junta de estanquidad.

30

3.- Taladro central pasante de la cabeza -1-, para la entrada del aire comprimido y su salida ya engrasado.

4.- Pieza intercalada en el centro del taladro -3- que gradúa la entrada del aire comprimido, a la vez que por el otro lado recibe las gotas de aceite y las lanza en dirección de la corriente de aire.

35

5.- Taladro central de la pieza -4-, que ocupa un poco más de su mitad posterior, receptor de las gotas de aceite que proceden de la pieza -6-.

6.- Pieza que va roscada por su parte superior a la pieza -4-, sobre la que irá goteando el aceite a través del conducto capilar -15-.

385707<sub>19 NOV.</sub>



- 40 6'.- Taladro pasante vertical de la pieza -6-  
que permite el paso del aceite hasta el alojamiento -5-.
- 7.- Válvula que graduará la entrada de aire  
en el interior de la cubeta -2-.
- 8.- Bola de cierre de la válvula -7-.
- 9.- Sonda para la salida de aceite de la cu-  
45 beta -2-.
- 10.- Pieza que une a la sonda -9- con la ca-  
beza -1-.
- 11.- Bola que cierra el paso del aceite cuan-  
do falta el aire.
- 50 12.- Cámara intermedia entre la pieza -10-  
y el tornillo regulador -13-, de la que el aceite pasará  
ya al conducto capilar -15-.
- 13.- Tornillo regulador del paso del aceite
- 14.- Boca de entrada del conducto capilar -15  
55 sobre la que se reglará el tornillo-13-, para permitir más  
o menos entrada de aire digo de aceite.
- 15.- Conducto capilar de paso de aceite
- 16.- Pasos de aire del conducto -3-, formados  
en los laterales de la pieza -4-.
- 60 17.- Membrana circular que regula el caudal  
de aire que circulará a través de los pasos -16-
- 18.- Tapa superior de la cabeza -1- del engra-  
sador
- 19.- Boca de carga del aceite.
- 65 20.- Freno sensibilizador de las guías de a-  
ceite.

Todas estas referencias o partes principales  
descritas, se relacionan de la siguiente manera:

385707 19 NO



70

El aire comprimido procedente del manorre -  
ductor, penetra en el engrasador a través del taladro pa-  
sante -3-, chocando con la pieza -4-. Parte de esta aire  
penetra a través de la válvula -7- en la cubeta -2-, para  
lo cual la bola -8- no debe ser totalmente hermética, de #  
forma que actúa sobre el nivel de aceite que hay en la cu-  
beta presionando sobre el mismo, lo que determina que este  
busque su salida a través de la sonda -9-, para después de  
vencer la resistencia de la bola -11-, pasar a la cámara -  
-12- y de aquí al conducto capilar -15-, el cual ve regula  
da su capacidad de absorción de aceite por medio del torni  
llo regulador -13- que por su mayor o menor reglado cierra  
o abre la citada capacidad de absorción. Al llegar el acei  
te al extremo superior del conducto -15-, este va goteando  
sobre la pieza -6- y a través de su taladro -6'- cae en el  
alojamiento horizontal -5- de la pieza -4-.

75

80

85

Mientras tanto el aire comprimido que como he  
mos dicho ha chocado con la pieza -4-, pasa por sus lados  
-16- así como por el taladro anterior de la citada pieza -  
-4- y por efecto de una acción Ventury impele y pulveriza  
el aceite depositado en el conducto -5- conduciéndola ha-  
cia la salida.

90

95

El paso del aire por los laterales -16-, es-  
tá graduado por la membrana circular -17- que solo se abre  
dejando pasar aire por los citados laterales en virtud de  
que exista un consumo desde la boca de salida del engrasa  
dor, de forma que a mayor consumo más se aplastará la mem-  
brana dejando pasar más fluido, y por tanto la acción Ven-  
tury será más enérgica.

Este engrasador descrito presenta como carac-  
terísticas deferenciadoras de los demás de su género, las

385707

19 NOV



100

siguientes:

1ª.- Que por la boca de carga -19-, dada la pequeña fuga que hay a través de la bola -8-, puede llenarse nuevamente en marcha, es decir, llenarlo sin quitar la presión del circuito.

105

2ª.- Un control autorregulable del caudal de aceite, que en virtud de la mayor o menor velocidad del aire comprimido quedará más o menor pulverizado.

110

3ª.- La bola -11- permite un cierre instantáneo de columna, y por tanto ausencia de consumo de aceite en el instante en que para el consumo de aire.

4ª.- Una regulación superior muy fácil del goteo del aceite, en virtud del tornillo -12-, regulación que es independiente de la autorregulación antes citada.

115

5ª.- La pieza -20- corresponde a un freno para aún dar mayor sensibilidad a las guías de aceite, pues éstas entran en contacto con una sustancia porosa, y hasta que no esta totalmente empapada no cede aceite, el cual entonces baja por el tubo hasta el contacto con la corriente de aire. De esta forma se logra que en caso de un cierre de una válvula posterior al engrasador, no continúe el goteo por inercia.

120

125

Hecha la descripción a que se refiere la memoria que antecede, es preciso insistir en que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, es decir que pueden sufrir pequeñas alteraciones, basadas siempre en los principios de la idea, que son en esencia los que se reflejan en los párrafos de la descripción hecha. En efecto el art. 48 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial, establece como no patentables en su apartado tercero, " los cambios de forma, dimensiones, proporciones

130

385707 9 NOV



7.9.73

135

y materias de un objeto ya patentado ", fijando así el criterio del legislador en el sentido de que patentada una idea que pueda dar lugar a una realidad práctica e industrializable, nadie podrá apoyarse en ella, para a pretexto de haber introducido ligeras modificaciones, presentarla como nueva y propia.

140

Establecido el concepto expresado, en cuanto a la amplitud que debe darse a la protección solicitada, se redacta a continuación la Nota de Reivindicaciones, de acuerdo con lo que establece en el último párrafo del apartado tercero del art. 100 de la Ley, sintetizando así las novedades que se desean reivindicar.

N O T A  
"="="="="="="

Por último se declaran de novedad en España, las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S  
"="="="="="

145

1ª.- Nuevo engrasador de aire para elementos neumáticos, caracterizado porque el mismo que consta de una cabeza cúbica, lleva insertado inferiormente en forma roscada, una cubeta de acetato butirato, que constituye el depósito del aceite, presentando la citada cabeza un taladro pasante para el paso del aire comprimido, el cual al entrar chocará con una pieza intermedia, desviándose parte de esta aire hacia una válvula situada entre cabeza y cubeta, por la cual entrará una pequeña cantidad de aire en el interior de la citada cubeta, de forma que actuará sobre el nivel de aceite, determinando que este se encamine por un tubo sonda en sentido ascendente hasta incidir sobre una bola reguladora, y después de vencer la re-

150

155

385707



160 sistencia de esta pasar a una cámara intermedia, de la que  
pasará al interior de un conductocapilar, cayendo después  
de recorrer este sobre una pieza taladrada centralmente -  
que vierte el aceite en un canal interior de la pieza in-  
termedia situada en el taladro central de la babeza, de -  
165 forma que este canal al estar comunicado con otro menor  
de admisión de aire, evacua el aceite por la acción de es-  
ta corriente, el cual se presenta en la boca de salida -  
del engrasador e impulsado por el grueso del aire que pa-  
sa por los laterales de la citada pieza intermedia y en  
virtud de una acción Ventury, se pulveriza, mezclándose y  
engrasando el caudal de aire.

170 2ª.- Nuevo engrasador de aire para elementos  
neumáticos, caracterizado porque el mismo dada la pequeña  
fuga que hay a través de la válvula descrita en la ante-  
rior reivindicación, puede llenarse nuevamente de aceite  
en marcha, a través de su tapón de carga, es decir llenar  
175 lo sin quitar la presión del circuito.

180 3ª.- Nuevo engrasador de aire para elementos  
neumáticos, caracterizado porque la cabeza del mismo, com-  
porta un tornillo regulador del caudal de aceite, el cual  
por su extremo inferior y en virtud de su mayor o menor re-  
gleje actúa sobre la boca de entrada del conducto capilar  
descrito en la reivindicación primera, regulando el paso  
del aceite.

185 4ª.- Nuevo engrasador de aire para elementos  
neumáticos, caracterizado porque la hola situada en el ex-  
tremo superior del tubo sonda, permite un cierre instanta-  
neo de columna y por tanto ausencia de consumo de aceite,  
en el instante en que se para el consumo de aire.

385707

19 NOV



190

5ª.- Nuevo engrasador de aire para elementos neu  
máticos, caracterizado porque el paso de aire por los late  
reles de la pieza intermedia insertada en el taladro de la  
cabeza del engrasador, es regulada por una membrana circ-  
lar que ocupat todo el orificio, la cual solo se abre de -  
jando pasar aire por los citados laterales en virtud de que  
exista un consumo desde la boca de salida.

195

6ª.- Nuevo engrasador de aire para elementos neu  
máticos, caracterizado porque el mismo comporta en la base  
de la cubeta un dispositivo a modo de freno, el cual está  
previsto para dar aún más sensibilidad a las guías de acei  
te, pués estas entran en contacto con una sustancia porosa  
que comporta, y hasta que esta no esta totalmente empapada  
no cede aceite, que entonces baja por el tubo hasta el con  
tacto de la corriente de aire, determinando esto que en un  
caso de cierre de una válvula posterior al engrasador, no  
continue aún el goteo por inercia.

200

205

7ª.- NUEVO ENGRASADOR DE AIRE PARA ELEMENTOS NEU  
MATICOS.

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de  
la presente memoria y se reivindica en su nota.

Esta memoria descriptiva consta de ocho páginas  
foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y a  
dos espacios.

MADRID, 19 de Noviembre de 1.970

PASCUAL CVANTO  
F. P.



Firmado: Gregorio del Peso

385707

FIG. 1

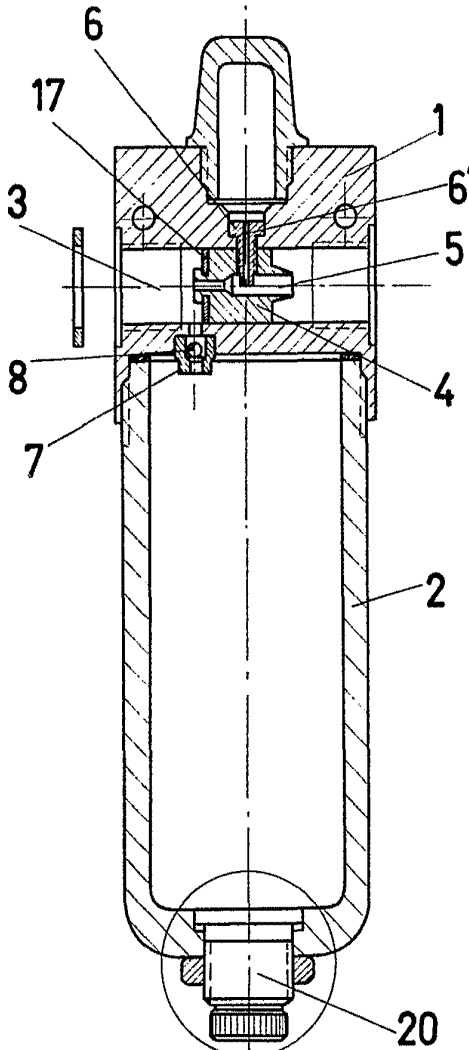
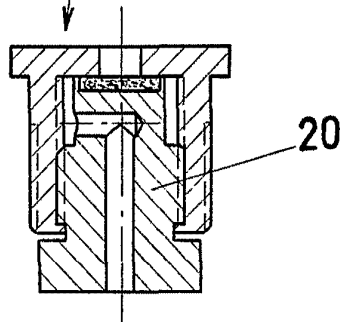
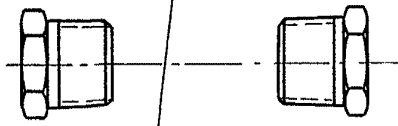
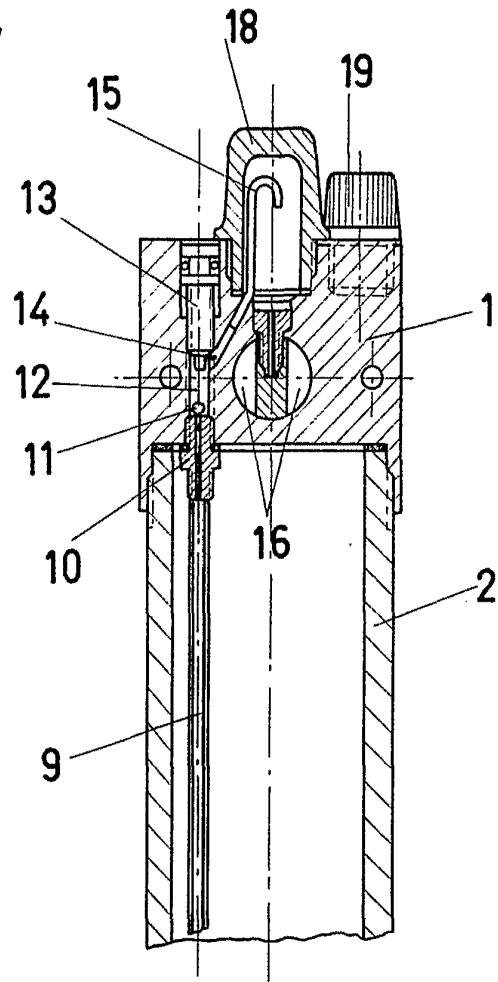


FIG. 2



ESCALA VARIABLE

MADRID, 19.11.70

DEL DISEÑO

*Proprietario*

Esc. 1:10 del Pezo