

395678

18 NOV



Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

Int. Cl.: B28D, B28B // E04C

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud

UN PRIMER CERTIFICADO DE ADICION

que se solicita a favor de PLACAS DE MARMOL Y PIEDRA, S.L. (PLAMARMOL, S.L.), de nacionalidad española, domiciliada en VALLADOLID.- Galvo Sotelo, 2.

p o r

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN ELOBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM. 370.963, CONCEDIDA POR UN PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE MARMOL ARELADO"

El presente registro de Certificado de Adición, primero de La Patente de Invención núm. 370.963, concierne como su enunciado indica, unas mejoras introducidas en el objeto de la citada Patente base, de acuerdo con la descripción detallada que de los mismos se realiza, debiendo de interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.



10 En la Patente principal se hacía mención de que la plancha de mármol era recubierta por sus dos caras con una capa de aglomerante, tal como cemento, alquitran, goma, etc., todo ello en unión de cualquier clase de áridos en la granulometría deseada, quedando de esta forma armado el mármol, y procediéndose posteriormente a cortar este conjunto en dos partes, quedando constituidas dos plan-
15 chas.

Las presentes mejoras se centran en la fabricación de losetas de mármol armado de un máximo de 60 x 40 cm., de las mismas características que el descrito en la Patente principal, con la salvedad de que estas són arma-
20 das en el interior de un molde apropiado, y por la adición de hormigón o cemento.

El procedimiento a seguir es el siguiente: Se colocan las losetas yacortadas en una alineación horizontal, preveiéndose bajo las mismas unos apoyos, seguidamente se
25 las superpone un molde hueco de chapa de hierro, y se hecha el hormigón, de forma que cubra la diferencia de altura entre el molde y la cara superior de la loseta, quitán dose posteriormente el molde, el cual puede ser empleado con otra pieza. Al día siguiente se da la vuelta a las pie-
30 zas, quedando la parte del hormigón posada sobre el suelo, y se procede de igual forma que el día anterior, ahora con la otra cara de la loseta. De esta forma se logra obtener siempre piezas de igual grosor, aún cuando el del mármol sea diferente, pués el citado grosor vendrá dadp por la al-
35 tura del molde.

El mortero utilizado para cubrir las caras de



la loseta, estará formado por una parte de cemento fundido
aluminoso, y cinco partes de arena de rio lavada o de cali-
za machacada, con un grueso de dos a cinco m/m., todo ello
40 junto con agua suficiente para que resulte un mortero como
papilla, procediéndose a vertir este mortero sobre el már-
mol que previamente se habrá mojado, actuando seguidamente
como se ha descrito anteriormente.

Las losetas así obtenidas, al igual que en la
45 Patente principal se cortaran por su centro, obteniéndose -
dos iguales.

En caso de que el mortero utilizado sea de ce-
mento, la loseta al cabo de las dos horas de haber sido re-
cubierta por sus dos caras, será sumergida en agua, permane-
50 ciendo así durante cinco días, al cabo de los cuales se sa-
cará para ser cortada.

Para la debida comprensión de todo lo anterior
mente expuesto, se adjunta a la presente memoria descripti-
va, una hoja de planos, en la que se representa el molde.

55 En la citada hoja de dibujos aparece:

FIGURA PRIMERA.- Muestra una perspectiva del
molde.

FIGURA SEGUNDA.- Es una vista lateral del mis-
mo por una de sus caras menores, en la posición correspon-
60 diente al primer día de fabricación.

FIGURA TERCERA.- Es la misma vista que la an-
terior, pero relativa al segundo y último día.

En estas figuras aparecen las siguientes refe-
rencias:

65 1.- Molde, ligeramente mayor que la medida



de la loseta, el cual será de chapa de hierro, y estará formado por cuatro paños laterales, iguales dos a dos, y unidos por sus vértices formando un cuadrilatero.

2.- Loseta de mármol.

70 3.- Apoyos de la loseta -2- en su primer día de fabricación.

4.- Recubrimiento de las caras de la loseta -2-.

75 Descrita suficientemente la naturaleza de las mejoras, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en las mismas, se considerará incluida dentro de esta protección, en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

N O T A

"="="="="="="="="="="="="="="="="

80 Por último se declaran de novedad y propia invención las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

"="="="="="="="="="="="="="="="="

85 1ª.- Mejoras en el objeto de la Patente principal, núm. 370.963, concedida por un procedimiento de obtención de mármol armado, caracterizadas porque las mismas que se aplicaran a la fabricación de losetas de un máximo de 60 x 40 cm., vendrán determinadas por la utilización de un molde chapa de hierro, constituido por cuatro paños verticales unidos en sus extremos formando un cuadrilatero, de forma que las losetas una vez cortadas, se alinearan horizontalmente sobre unos soportes o apoyos, cu

90
[Handwritten signature]



95 briéndolas con los citados moldes, rellinando la diferencia de altura existente entre la cara superior de la loseta y el borde del molde con un mortero especialmente preparado, procediéndose a continuación a quitar el molde y efectuándose idéntica operación con la cara opuesta de la loseta una vez que hayan transcurrido 24 horas, en este caso ya sin la intervención de los apoyos, procediéndose una vez fraguado el mortero, a cortar en dos la loseta.

100 2ª.- Mejoras en el objeto de la Patente principal, núm. 370.963, concedida por un procedimiento de obtención de mármol armado, caracterizadas porque el mortero utilizado para cubrir las losetas, está compuesto de una parte de cemento fundido aluminoso, cinco partes de arena de río lavada o de caliza machacada, y agua suficiente para que re-
 105 sulte un mortero como papilla, procediéndose como se describe en la reivindicación anterior una vez mojada la loseta de mármol.

110 3ª.- MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL, NUM. 370.963, CONCEDIDA POR UN PROCEDIMIENTO DE OBTENCIÓN DE MARMOL ARMADO.

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de la presente memoria descriptiva y se reivindica en su nota.

Esta memoria descriptiva consta de cinco hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y a dos espacios.

Madrid, 18 de Noviembre de 1.970

POR AUTORIZACION DEL SOLICITANTEZ.

PASCUAL CIVANTO
 P. P.

Firmado: Gregorio del Pozo

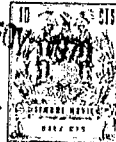


FIG. 1

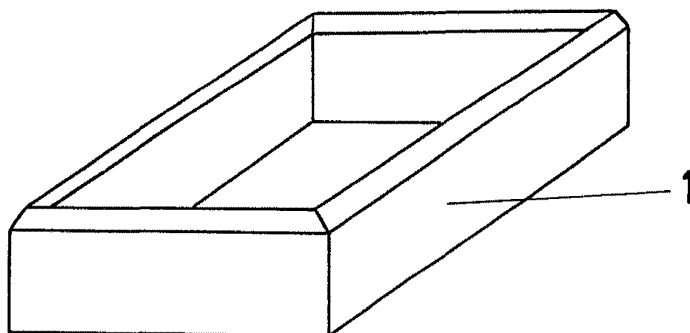


FIG. 2

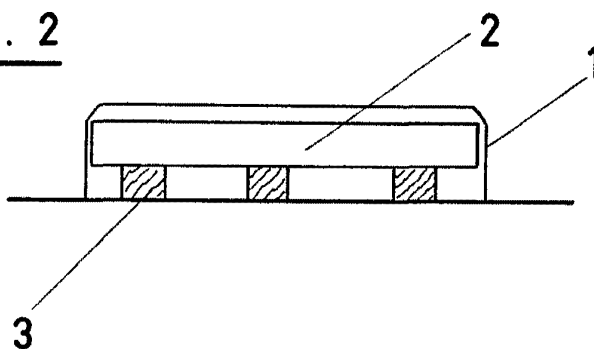
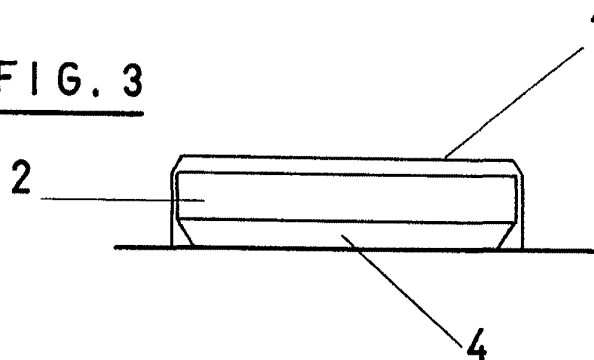


FIG. 3



ESCALA VARIABLE

MADRID, 11.11.79

ENCIAL CIVANTO

PLAMARMOL S.L.