

385534



385534

SECCION TECNICA
CLASIFICACION P. C.
CLASE B 60 A 47
SUBCLASE B B

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MEDIOS DE RODADURA PARA MUEBLES Y SIMILARES", a favor de la firma inglesa JOSEPH GILLOTT & SONS LIMITED, domiciliada en VICTORIA WORKS, "Birmingham Road", Dudley, Worcestershire - Inglaterra.

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención se refiere a roldanas de muebles y similares de la clase que comprende una parte cuerpo rotatoria alrededor de un eje vertical, y un rodillo de metal pivoteantemente montado sobre dicha parte cuerpo en una posición lateral respecto a esta última.

10. De acuerdo con la invención, en una roldana de mueble o similar, de la clase antes indicada, el rodillo de metal tiene una pestaña posterior periférica, en el cual una cara exterior está provista con medios en entrante en ella, y dicho rodillo apestañado tiene moldeada en él una cubierta de material no metálico que

385534



que se extiende sobre dichos medios entrantes y calza con ellos en la referida cara exterior de la pestaña y está moldeada rodeando el borde posterior de la pestaña y tiene medios a modo de labio retentores contactando una cara interior de la pestaña, cuyos medios-labio y precitados medios entrantes constituyen medios para retener la cubierta en su sitio en el rodillo, y la superficie exterior de aquella parte de la cubierta que cubre la cara exterior entrante de la pestaña, constituye una superficie de contacto para apoyar y rodar sobre el suelo.

- 5.
10. Preferiblemente, el material de cubierta cubre una cara frontal entera del rodillo; y también preferiblemente, los medios entrantes en la cara exterior de la pestaña es un entrante anular de sección en V poco profunda. El material del rodillo de metal puede ser aleación a base de cinc. El material de la cubierta puede ser material plástico, por ejemplo poliuretano, o dicho material puede ser, por ejemplo, caucho. La cubierta puede ser moldeada sobre el rodillo por un proceso de moldeo por inyección.
- 15.

La fig. 1ª de los dibujos anexos muestra, a título de ejemplo, y en sección vertical, una roldana constituyendo una realización conveniente de la invención;

20.

La fig. 1ªA de dichos dibujos muestra separadamente en elevación un rodillo de la roldana mostrada en la fig. 1ª;

La fig. 2ª ilustra un rodillo modificado; y

La fig. 3ª ilustra un rodillo con una cubierta modificada.

25. Refiriéndonos a las figuras 1ª y 1ªA de los dibujos, la roldana de mueble en ellos mostrada comprende una parte cuerpo de metal 1 de una forma de cono hueco provisto con una prolongación superior 2 que constituye una joroba desde la cual parte hacia arriba una caña pivote 3 para contactar rotatoriamente un cubo-cojinete
30. en el artículo de mobiliario al cual la roldana ha de ser vincu-

385534

13



- lada, con lo que el cuerpo 1 de ña roldana, cuando la caña 3 está en su sitio en el referido cubo, gira alrededor de un eje vertical constituido por el eje del ástil. El cuerpo 1 lleva un pasador pivote 4 oblicuo hacia adelante y hacia abajo extendido, que sobresale más allá de una boca frontal abierta 5 del cuerpo 1, y pivoteantemente montado sobre el extremo frontal de este pasador oblicuo 4 hay un rodillo o tambor de metal 6 en forma de una rueda, de aleación a base de cinc, siendo de una pieza dicho rodillo 6 y comprendiendo una porción principal 7 conificada o abombada, una porción de cubo 8 que se extiende hacia atrás en la cual está enmangado el pasador 4, y una pestaña 5 posterior periférica anular que se extiende alrededor de toda la circunferencia de la rueda o rosillo. El rodillo está friccionalmente retenido sobre el pasador 4 por un anillo elástico 10.
5. 10. 15. 20. 25. 30.
- La pestaña periférica 9 del apestañado rodillo 6 tiene formado en su cara exterior un entrante anular 11 que se extiende ininterrumpidamente a lo largo de toda la circunferencia de dicha pestaña y tiene una sección recta en forma de V poco profunda. El apestañado rodillo 6 tiene moldeada sobre él, por inyección, una cubierta 12 de poliuretano que cubre toda la cara frontal 6a del rodillo y tiene una porción anular 13 dirigida hacia atrás y relativamente engrosada que se extiende sobre toda la cara exterior entrante de la pestaña 9, contactando dicha porción 13 de la cubierta de manera de calzarse con el entrante 11 de sección anular en V en la cara exterior de la pestaña. Dicha cubierta de poliuretano 12 se moldea alrededor del borde posterior 9a de la pestaña 9 y tiene una porción vuelta anular 14 formando un labio retentor que contacta la cara interior de 9. El entrante 11 en la pestaña 9, y el labio 14, son los medios para asegurar la retención de la cubierta 12 de poliuretano en su sitio en dicho rodi-



llo de metal 6. La superficie exterior mostrada en 15, e la porción 13 dirigida hacia atrás y relativamente engrosada de dicha cubierta constituye una superficie de contacto para apoyar y rodar sobre el suelo.

5. El contacto calzado entre el entrante 11 anular de sección en V y la porción 13 de la cubierta evita o resiste cualquier tendencia del material de cubierta para trabajar fuera de la pestaña 9 es decir, para deshacerse de ella.

10. Si se desea, el entrante 11 podría ser de cualquier otra forma adecuada en su sección recta o, en lugar de ser un entrante anular en la cara exterior de la pestaña 9, dicha cara exterior podría tener en ella, como muestra la fig. 2ª, una serie de entrantes 11' circunferencialmente espaciados para calzar con el material de cubierta. También, si se desea, la cubierta del rodillo 6 podría tomar

15. la forma de un neumático y comprender solamente aquella porción de la cubierta que contacta las caras interior y entrante exterior de la pestaña 9, siendo en tal caso la cara frontal del rodillo dejada expuesta como muestra la fig. 3ª, en la cual el neumático está indicado por la referencia 12'. Sin embargo es preferido que

20. los medios entrantes en la cara exterior de la pestaña 9 sea entrante anular, y que el material cubridor de la cara frontal del rodillo 6 responda a la realización mostrada en la fig. 1ª.

25. El rodillo puede ser hecho de cualquier otro metal adecuado, y el material cubridor no metálico puede ser hecho de cualquier otro material plástico adecuado. o puede ser hecho de caucho o similar, si se desea.



N. O T A

Hecha la descripción del presente invento se hace constar, que esta solicitud se acoge a la prioridad de la solicitud de Patente inglesa N° 56033/69, depositada el 15 de Noviembre de 1969, y que se declaran como nuevas y de propia invención las

5. reivindicaciones siguientes:

10. 1.- Perfeccionamientos en los medios de rodadura para muebles y similares del tipo de roldana comprendiendo una parte cuerpo rotatoria alrededor de un eje vertical, y un rodillo de metal pivoteantemente montado sobre el cuerpo en una posición lateral respecto a este último, c a r a c t e r i z a d o s porque el rodillo de metal (6) tiene una pestaña posterior periférica (9) que tiene una cara exterior provista con medios en entrante (11, 11') en ella, y dicho rodillo apestañado tiene moldeada encima una cubierta (12, 12') de material no metálico
15. que se extiende sobre y queda calzada con dichos medios en entrante (11, 11') en la referida cara exterior de la pestaña (9) y está moldeada rodeando un borde posterior (9a) de la pestaña (9) y tiene medios a modo de labios retentores (14) contactando una cara interior de la pestaña (9), cuyos medios labio (14) y medios en entrante precitados (11, 11') constituyen medios para
20. retener la cubierta (12, 12') en su sitio en el rodillo (6), y la superficie exterior (15) de aquella parte de la cubierta (12, 12') que cubre la cara exterior en entrante de la pestaña (9), constituye una superficie de contacto para apoyo y rodadura sobre el suelo.
25.

2.- Perfeccionamientos, de acuerdo con la reivindicación 1, c a r a c t e r i z a d o s porque los medios en entrante en la cara exterior de la pestaña (9) es un entrante anular (11).

385534



- 3.- Perfeccionamientos, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizados porque los medios en entrante en la cara exterior de la pestaña (9) es un entrante anular (11) cuya sección transversal es en V poco profunda.
5. 4.- Perfeccionamientos, de acuerdo con las reivindicaciones 1, 2 ó 3, caracterizados porque la cubierta (12) cubre la entera cara frontal (6a) del rodillo, estando dicha cara frontal (6a) presentada hacia afuera desde la parte cuerpo (1) de la roldana.
10. 5.- Perfeccionamientos, de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizados porque la cubierta (12, 12') es de material plástico.
- 6.- Perfeccionamientos, de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizados porque la cubierta (12, 12') es de caucho.
15. 7.- Perfeccionamientos, de acuerdo con la reivindicación 5, caracterizados porque la cubierta (12, 12') es de material poliuretano moldeado a inyección sobre el rodillo (6).
20. 8.- Perfeccionamientos, de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizados porque el rodillo (6) es de aleación a base de cinc.
- 9.- Perfeccionamientos en los medios de rodadura para muebles y similares.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de dos láminas de dibujos.

Madrid, a 13 NOV. 1970

JOSEPH GILLOTT & SONS LIMITED.

p. a.

JAIME ISERN

Financ. JOSE RODRIGUEZ

385534

FIG. 2.

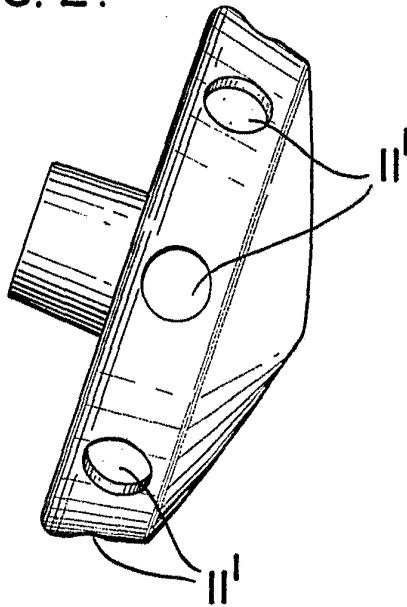
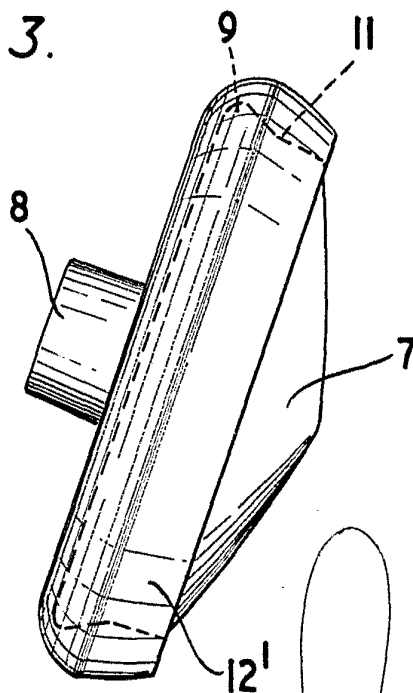


FIG. 3.



Madrid, a 13 de Noviembre de 1970

JAJME ISEPN
P. P. - 1

Escala variable