

CLASIFICACION
CLASE B65
SUBCLASE B



385502

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una PATENTE DE INVENCION, por veinte años, por:
"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS MAQUINAS DOSIFICADORAS Y CERRADORAS DE LATAS DE CONSERVA", que se solicita a favor de Don Javier UNIBASO IMAZ, de nacionalidad española, residente en SANTONA (Santander), calle Baldomero Villegas, 11.

- - - oOo - - -

Esta solicitud de Patente de Invención tiene por objeto amparar ciertos perfeccionamientos introducidos en las máquinas de la industria conservera, especialmente en las que automáticamente dosifican la

385502



5.- cantidad de líquido, por ejemplo aceite, que debe llevar cada lata, preparándola simultáneamente para el cerrado hermético.

Esencialmente consisten estos perfeccionamientos en la disposición sobre un tren de abastecimiento de latas con su correspondiente contenido incorporado a las mismas, y a las cuales hay que añadir el líquido conservante (aceite), de dos cadenas sin fin de arrastre, la primera de empuje, en cuyo extremo se encuentra un dador de latas a entrar en la segunda cadena con topes de distanciamiento, disponiéndose en el encabezamiento de esta segunda cadena el suministrador automático de aceite, con su correspondiente depósito, bomba de presión y filtro de impurezas; a continuación y en el extremo de salida de la cadena se encuentra el sistema automático proveedor de tapas, las cuales sitúa en cada una de las latas a cerrar en el último proceso de envasado.

Para una fácil y mejor comprensión de la presente invención, se acompañan dos hojas de planos, en

385502



- 25.- los cuales la figura primera representa una vista en alzado lateral del conjunto; la figura segunda es una vista en planta del mismo; la figura tercera es un detalle de sección correspondiente a la roldana de accionamiento del sistema dosificador y suministrador de aceite; la figura cuarta representa una semivista en planta del dispositivo de suministro de tapas; la figura quinta es un detalle en sección de la roldana de accionamiento y soporte de contención de las tapas, y la figura sexta corresponde a un detalle en semisección en vista lateral de la figura anterior.
- 30.-
- 35.-

Las referencias expresadas en los planos adjuntos, tienen el siguiente significado:

- 1.- Bancada soporte del conjunto.
 - 2.- Bandeja de entrada de latas.
 - 3.- Guías laterales de recorrido.
 - 4.- Cadena de arrastre de latas.
 - 5.- Platos de levas dosificadores de latas.
 - 6.- Cadena de arrastre con topes de separación.
 - 7.- Topes de separación de latas con altura suficiente
- 40.-

12



385502

- 45.- para arrastrar también la tapa.
- 8.- Torre surtidor de aceite.
- 9.- Roldana.
- 10.- Tope contactor graduable.
- 11.- Microinterruptor.
- 50.- 12.- Conducto del aceite.
- 13.- Filtro impurezas.
- 14.- Bomba de presión
- 15.- Depósito.
- 16.- Soporte suministrador de tapas.
- 55.- 17.- Pilares contenedores de tapas, regulables
- 18.- Mecanismo contención de tapas.
- 19.- Soporte-tope inferior de tapas.
- 20.- Soporte-tope superior de tapas.
- 21.- Excéntrica de accionamiento.
- 60.- 22.- Roldanas.
- 23.- Cerradora.
- 24.- Bandeja recogida de derrames.
- 25.- Cadenas de arrastre que sirven de unión entre la cadena -4- y la -6-, para evitar que se queden las



65.- latas paradas al paso de una a otra.

26.-Regletas ajustables laterales provistas de una solapa superior para recibir la tapa en el momento de ser expulsada por el soporte suministrador de tapas.

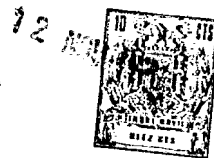
70.- 27.- Es la lata.

28.- La tapa.

Los perfeccionamientos en cuestión consisten en la disposición de una bancada o soporte longitudinal -1-, en cuyo extremo se ha previsto una bandeja de entrada de latas -2- para su depósito, hasta su arrastre por una cadena de empuje lisa -4-, quedando las latas lateralmente protegidas por las guías de contención -3-, dispuestas en paralelo, por las que discurren hasta el extremo de la cadena de arrastre -4- en que se encuentra un platillo separador de latas con leva lateral -5- que regula la entrada de las latas en dos pequeñas cadenas que sirven para unir la cadena -4- con la cadena -6-, consiguiendo de esta forma que las latas no se paren en ningún momento una

- 6 -

385502



- 85.- vez de que el platillo con leva lateral -5- que regula la entrada de la lata mediante un pequeño pitón deja paso libre a las latas -27- que vienen sobre la cadena -4- para pasar a la cadena -6- la cual comporta topes de separación equidistantes, con la suficiente
- 90.- altura para que puedan empujar a la lata del cuerpo de la misma y a su vez también de la tapa -28- cuando esta llegue debajo del soporte suministrador de tapas.
- Sobre esta segunda cadena de arrastre -6-, se encuentra situada una torre -8- de suministro de
- 95.- aceite, la cual, mediante el accionamiento de la rodana -9- por el paso de la lata, actúa con el tope regulable -10- que comporta, sobre el microinterruptor -11-, que actúa sobre una electroválvula que pone en funcionamiento el aprovisionamiento del aceite contenido en el depósito -15- mediante la bomba -14- que, a través del conducto -12- le hace llegar a la lata a llenar, presentando un filtro de impurezas -13- en su recorrido. La bomba -14- mantiene en todo momento la presión necesaria para que el aceite pueda suministrar-
- 100.-

385502

72 NOV



105.- se desde la torre surtidora -8- sin interrupción del recorrido y desplazamiento de la lata a llenar, dosificando a la vez la cantidad necesaria para su llenado, calculada previamente, llevando los elementos precisos para dicha regulación.

110.- A continuación, y una vez provista la lata del aceite necesario, prosigue su desplazamiento hasta situarse bajo el soporte suministrador de tapas -16-, el cual, al ser accionado por la propia lata en su movimiento de traslación, las roldanas -22-, el eje y

115.- excéntricas que comportan -21-, hacen desplazarse a los topes de contención -19- inferior y -20- superior, con lo que la tapa contenida por el tope -19-, al desplazarse, cae sobre dos regletas laterales -26- quedando en espera de que el tope de separación suficientemente

120.- alto, y que a su vez lleva una lata -27- consigo, arrastre la tapa -28- quedando en disposición de ser introducida a la máquina para el cierre de la misma, mientras que el tope -20- superior se desplaza hacia el interior soportando el resto de las tapas, dispuestas en

385502



125.- los pilares contenedores -17-, los cuales presentan los mecanismos necesarios para su regulación y poder llevar cualquier tipo y tamaño de tapa.

Comportando la tapa, la lata sigue en su desplazamiento ininterrumpido hasta su colocación en

130.- la máquina cerradora -23- situada en el extremo opuesto al de entrada.

Bajo la bancada soporte del conjunto -1-, se dispone de una bandeja -24- sobre la que se recogen los posibles derrames que se produzcan en los procesos de llenado y traslación de las latas.

135.-

Las modificaciones que puedan ser introducidas en el objeto de esta solicitud y no afecten a su esencialidad característica se entenderán incluidas en esta solicitud sean cualesquiera las circunstancias que concurra.

140.-

NOTA

Descrito suficientemente el objeto de esta solicitud, se declaran de novedad y propiedad las siguientes:

72 NOV



385502

145.-

REIVINDICACIONES

1ª.- Perfeccionamientos introducidos en las

máquinas dosificadoras y cerradoras de latas de conserva, que se caracterizan por el hecho de que en un punto del recorrido de la cadena de arrastre continuo,

150.-

se ha previsto la disposición de un sistema de contacto, por medio de una palanca provista de roldana, para ser accionada por la propia lata en su recorrido, a través de cuya palanca se actúa sobre un micro-

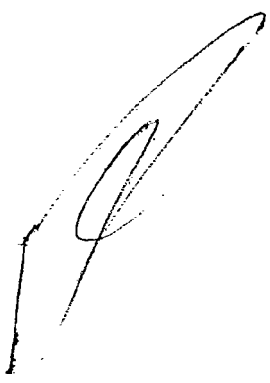
155.-

interruptor que provoca el paso de la corriente necesaria para poner en funcionamiento una electroválvula, provista de medios de regulación del chorro, cuyo vertido tendrá efecto una vez que la lata haya alcanzado la posición de llenado.

2ª.- Perfeccionamientos introducidos en las

160.-

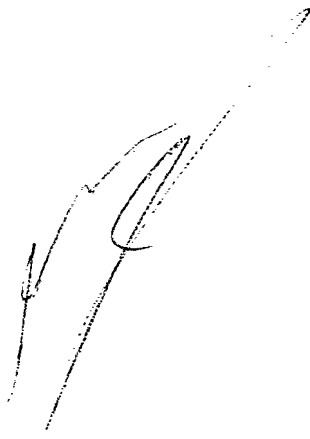
máquinas dosificadoras y cerradoras de latas de conserva, según la reivindicación anterior, que se caracterizan porque la alimentación de la electroválvula se realiza desde un depósito auxiliar, provisto de bomba de presión constante y, en su recorrido, antes de la elec-



385502



- 165.- troválvula, de un filtro para evitar el paso de impurezas a ella, y finalmente un grifo inyector de vertido de la cantidad exacta de líquido, previamente calculada, sin interrumpirse la marcha de la cadena portadora de las latas.
- 170.- 3ª.- Perfeccionamientos introducidos en las máquinas dosificadoras y cerradoras de latas de conserva, según las reivindicaciones anteriores, que se caracterizan por comprender igualmente un sistema de colocación de una tapa sobre cada lata para su entrega
- 175.- en la máquina cerradora, el cual incluye una plataforma con cuatro columnas verticales graduables en su posición para acomodarlas a la forma y dimensiones de las tapas y que sirve de almacén para las mismas, habiéndose previsto en la parte inferior dos carros dobles, desplazables uno frente a otro, en sentido transversal con respecto a la marcha de la cadena de arrastre de las latas, entre los cuales se apoya la pila de tapas y desde cuya posición van siendo desprendidas una a una en el momento exacto de paso de la lata co-



385502

72



185.- rrespondiente, habiéndose previsto también la disposición de dos regletas laterales situadas exáctamente debajo del doporte suministrador de tapas, para conseguir guiar el cuerpo de la lata y recibir en su parte superior la tapa suministrada por este mecanismo al paso de la lata.

190.-

4a.- Perfeccionamientos introducidos en las máquinas dosificadoras y cerradoras de latas de conserva, según la reivindicación anterior, que se caracterizan porque los carros de sustentación y desprendimiento de cada tapa son accionados por medio de una palanca que se encuentra en el camino de la lata y que, provista de una roldana para estabilizar el contacto, es desplazada en proporción suficiente para actuar sobre un eje que en su extremo superior es solidario de

195.- dimiento de cada tapa son accionados por medio de una palanca que se encuentra en el camino de la lata y que, provista de una roldana para estabilizar el contacto, es desplazada en proporción suficiente para actuar sobre un eje que en su extremo superior es solidario de

200.- dos levas de posición inversa, de modo que simultáneamente actúa sobre dos juegos de placas deslizantes superpuestas, avanzando la superior de un lado mientras que se retrasa la inferior del lado opuesto, para de esta forma permitir la caída por gravedad de una de



385502

205.- las tapas, precisamente sobre la lata en marcha, mientras que se sujeta la pila hasta el movimiento siguiente.

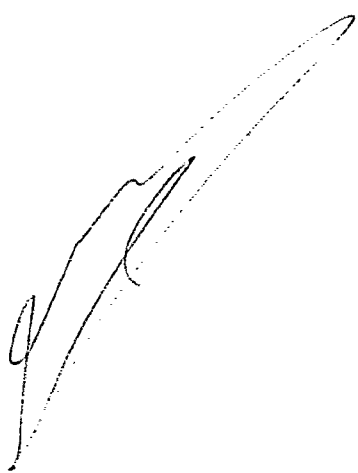
5ª.- Perfeccionamientos introducidos en las máquinas dosificadoras y cerradoras de latas de conserva,

210.- según las reivindicaciones anteriores, que se caracterizan por la disposición de un platillo en el lateral de la cadena de arrastre, provisto de una leva lateral destinada a retener las latas que avanzan por la cadena lisa y permitir periódicamente el paso de

215.- una lata a la cadena de arrastre, de topes equidistantes, en la que transcurre el cebado de líquido, colocación de tapas o introducción en la máquina cerradora, así como dos cadenas auxiliares acopladas a los lados

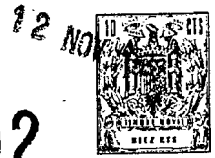
de las cadenas principales, para conseguir que al pasar la lata de una a otra cadena no se quede esta parada en ningún momento, una vez que el platillo lateral con leva destinada a retener la lata le deje paso libre.

220.-



6ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS

385502



225.-

MAQUINAS DOSIFICADORAS Y CERRADORAS DE LATAS DE CON-
SERVA.

Todo conforme se describe y reivindica en
la presente Memoria Descriptiva que consta de trece
hojas y se ilustra con los dibujos que a la misma se
acompañan.

Madrid, a doce de Noviembre de mil novecien-
tos setenta.

JAVIER UNIBASO IMAZ

p. a.

385502

385502

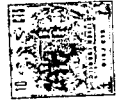


FIG. 1

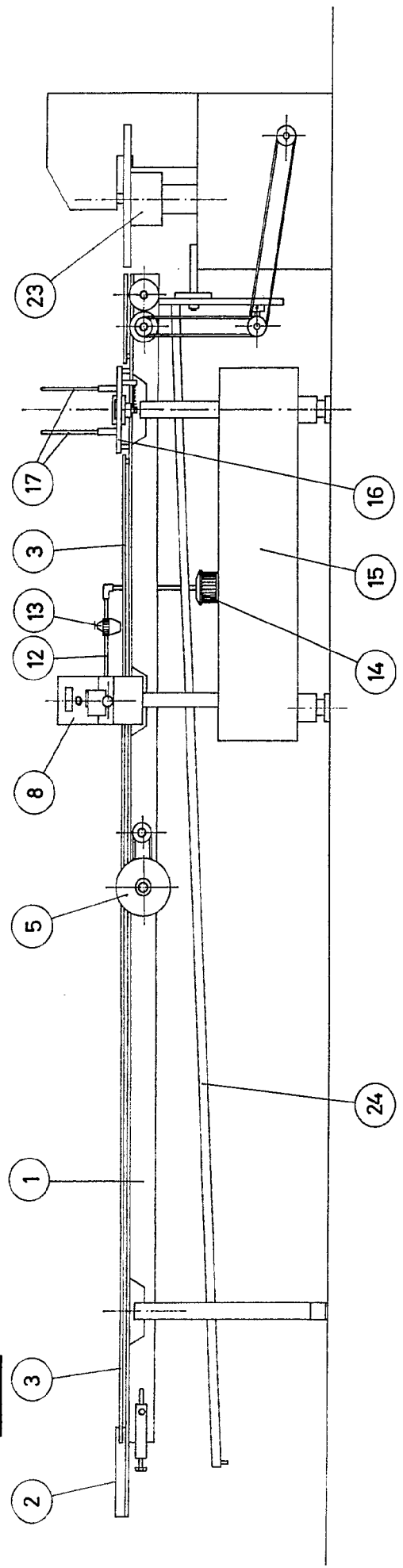
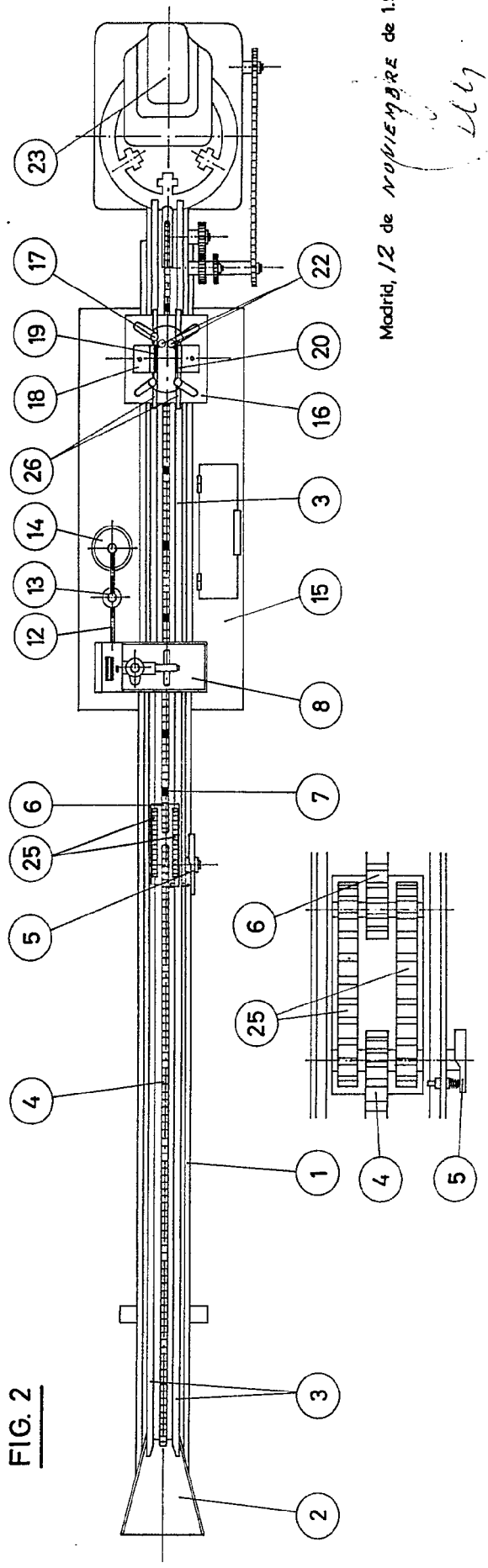


FIG. 2



Madrid, 12 de NOVIEMBRE de 1970

266

385502



FIG. 1

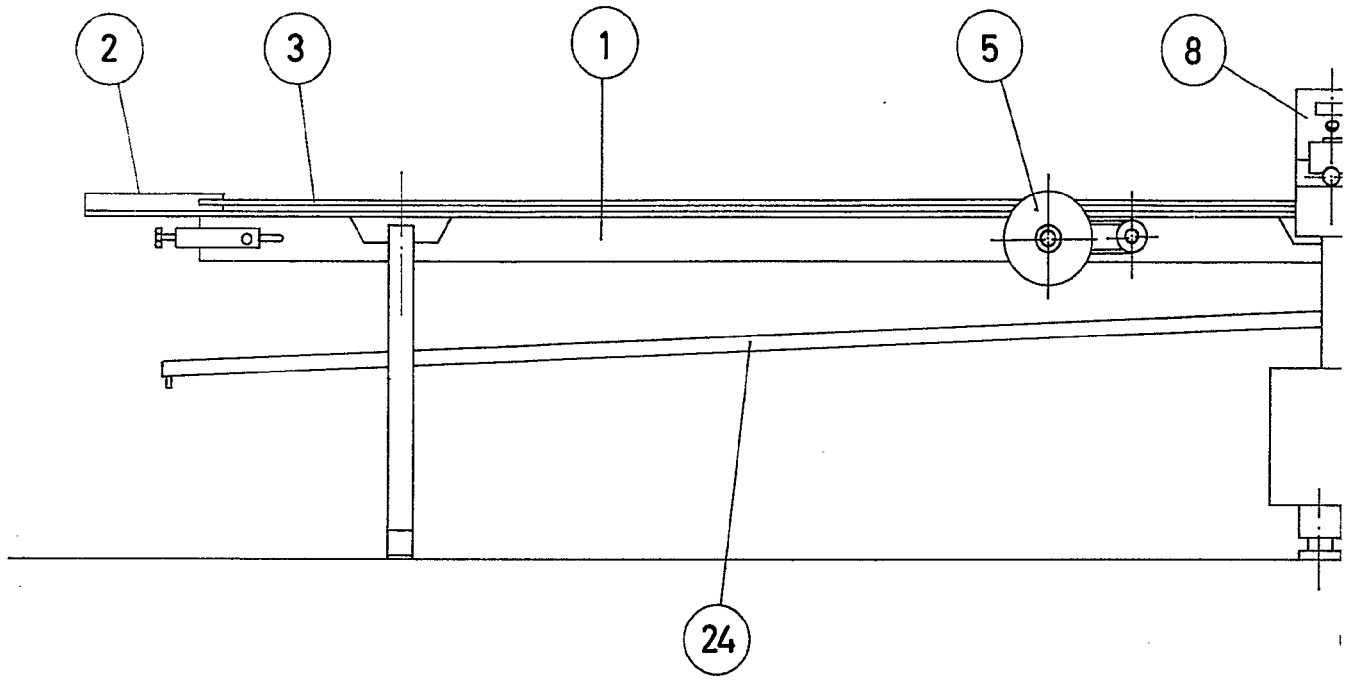
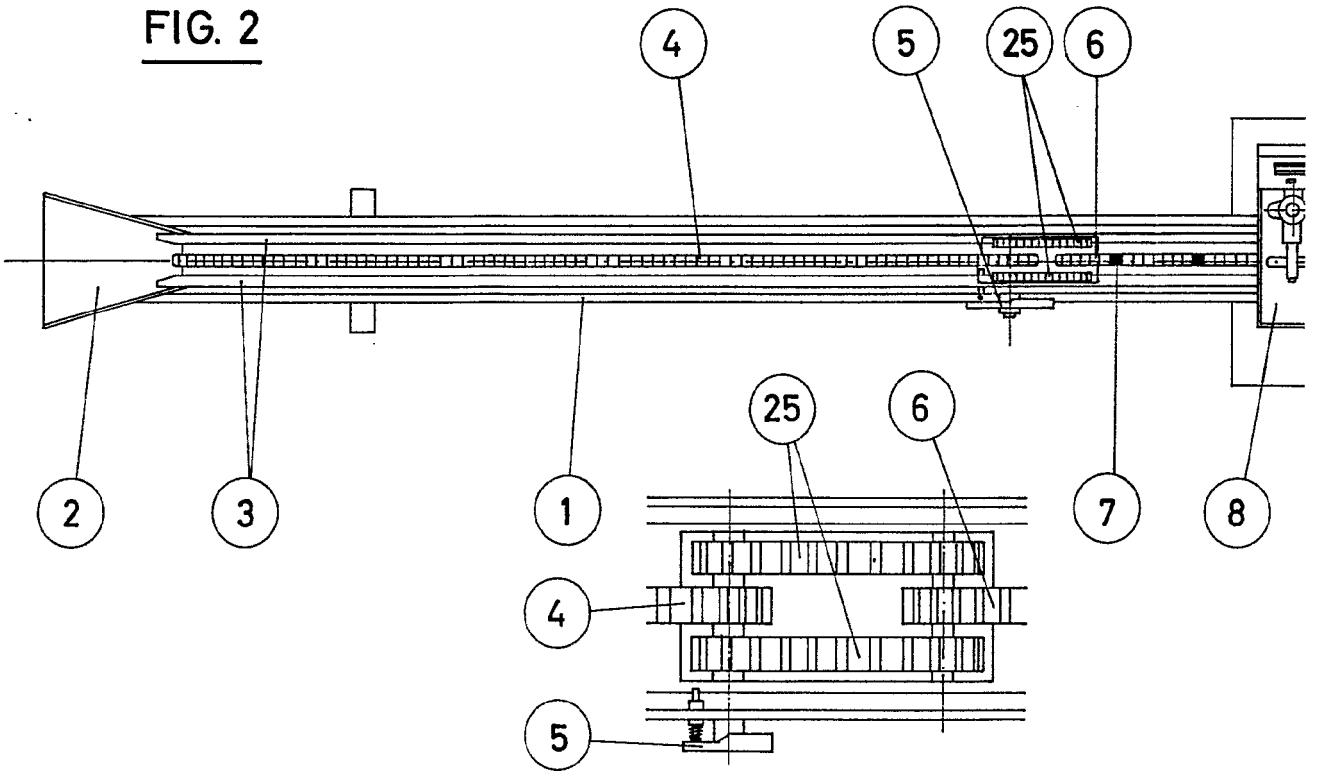
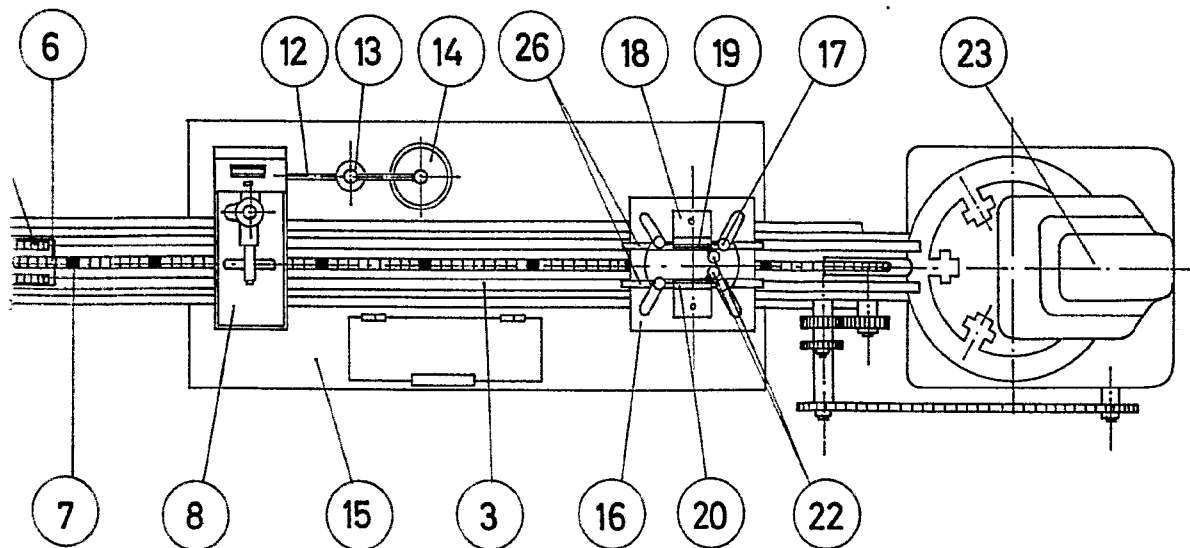
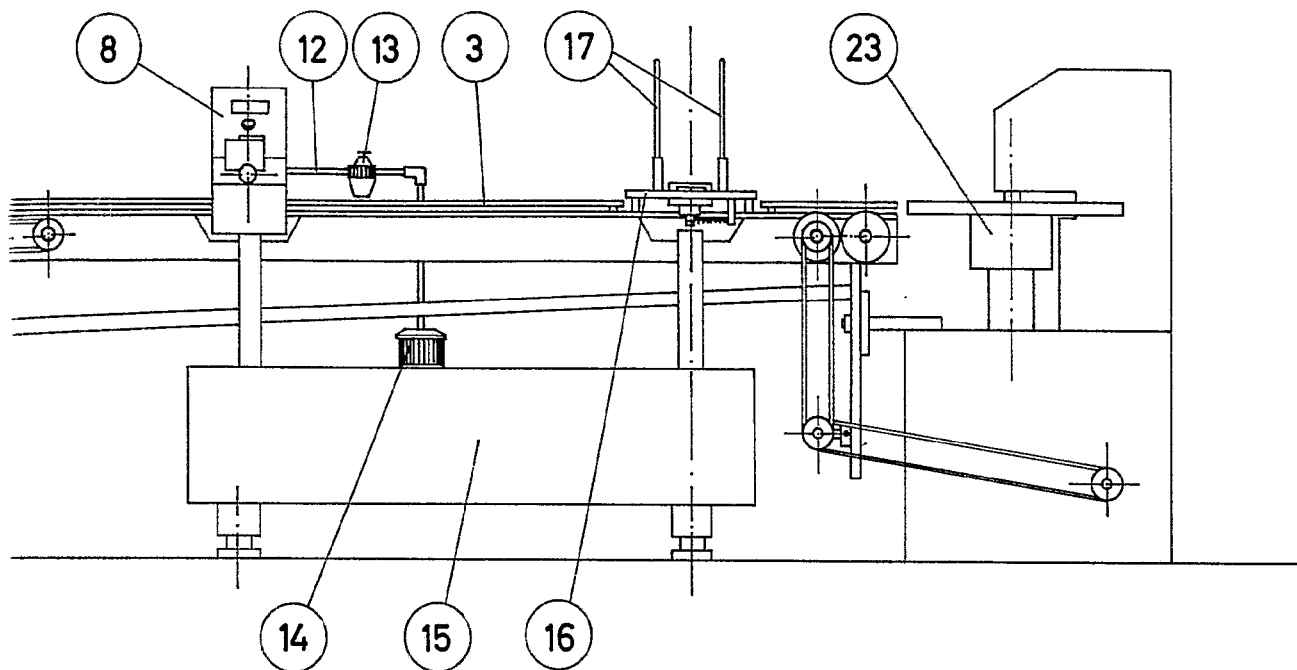


FIG. 2



ESCALA VARIABLE



Madrid, 12 de NOVIEMBRE de 1970

Handwritten signature or initials.

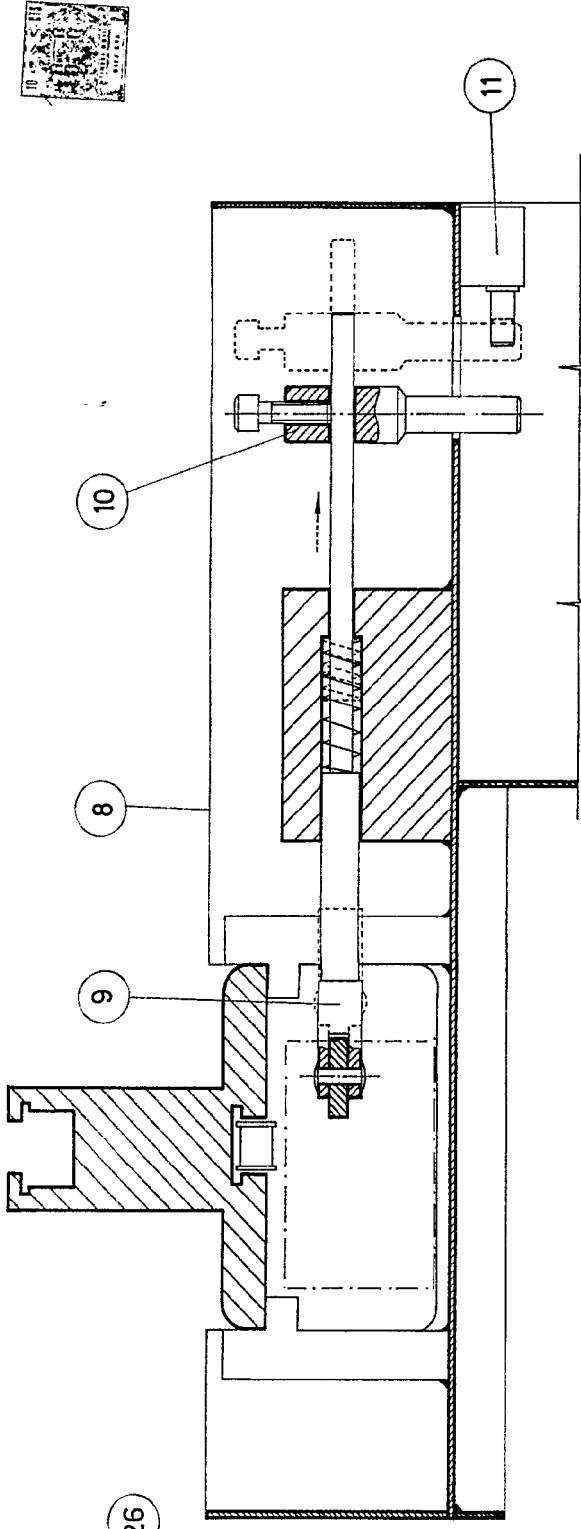


FIG. 3

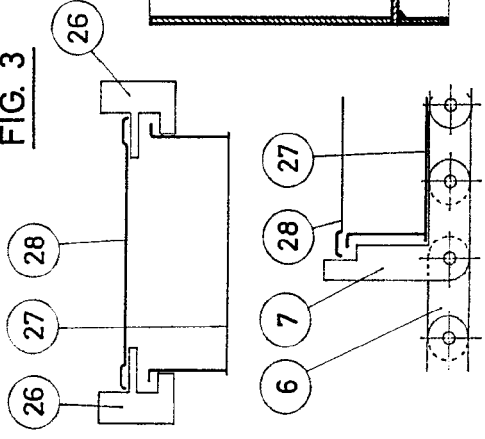


FIG. 4

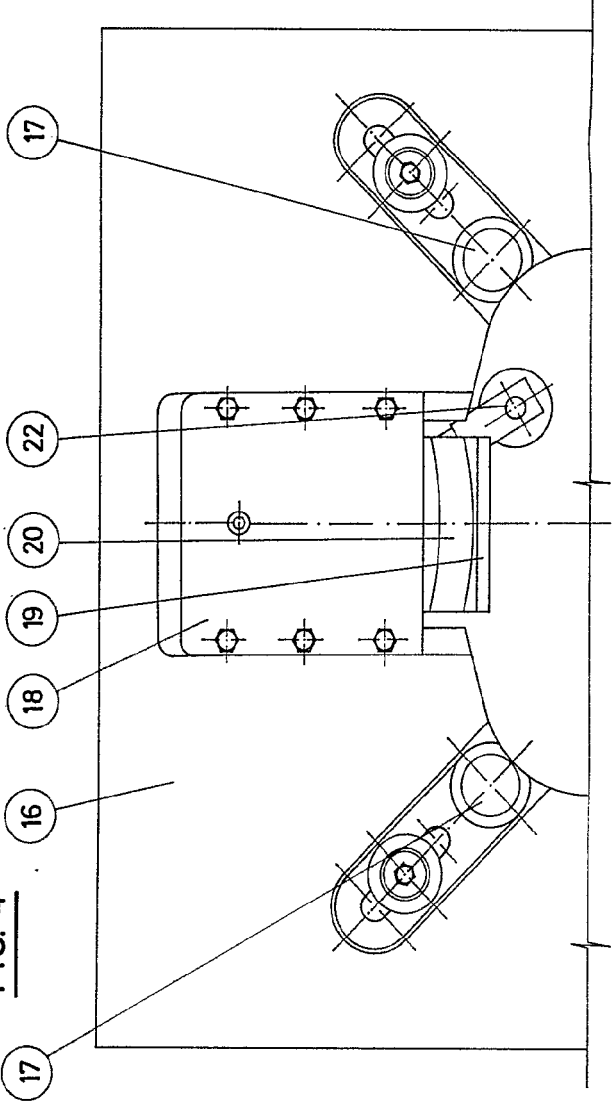
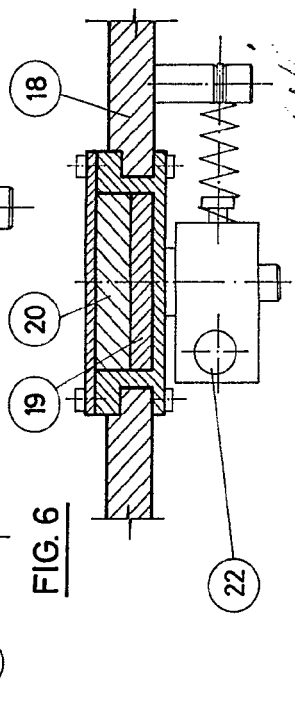


FIG. 5

FIG. 6



Madrid, 12 de NOVIEMBRE de 1970.

269



FIG. 3

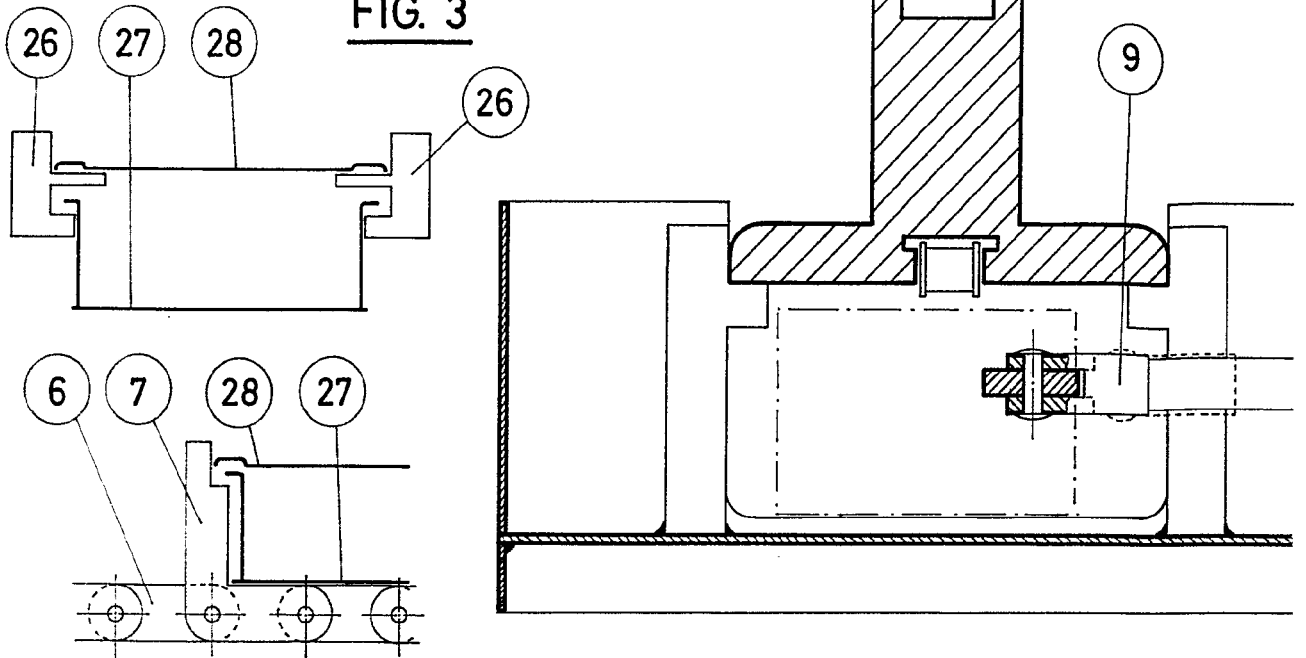
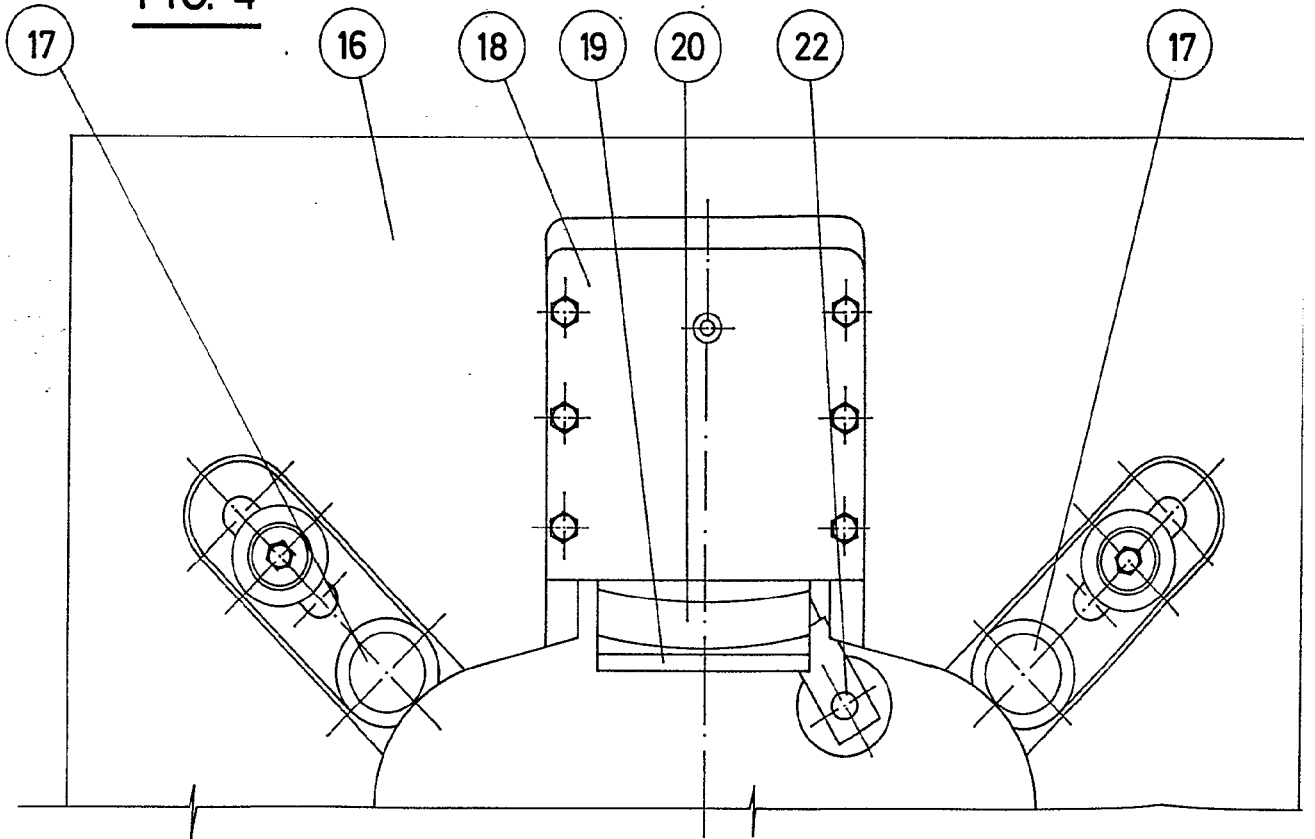


FIG. 4



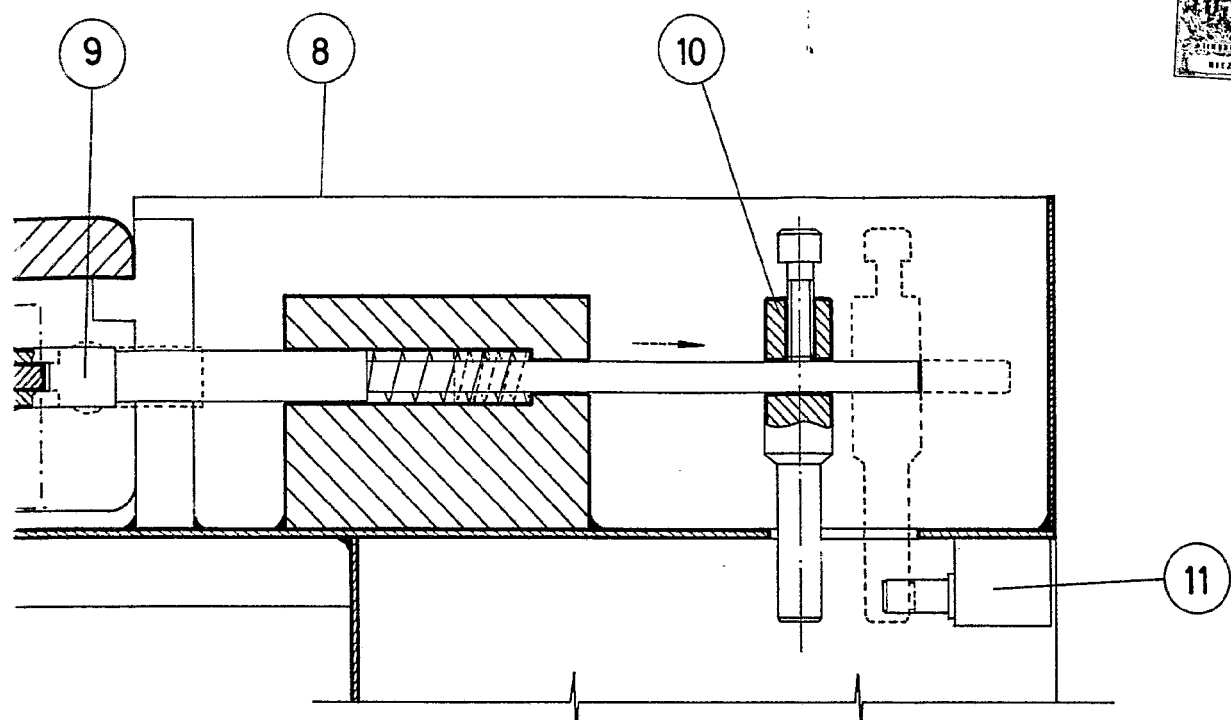


FIG. 5

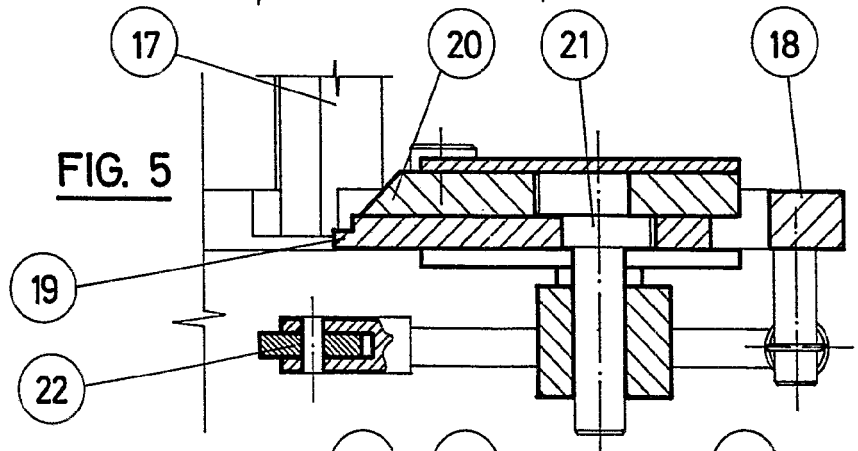
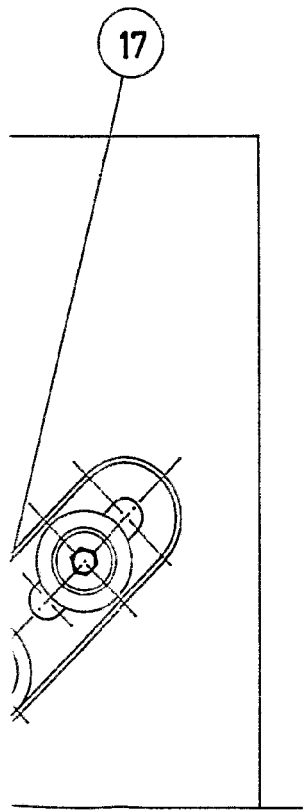
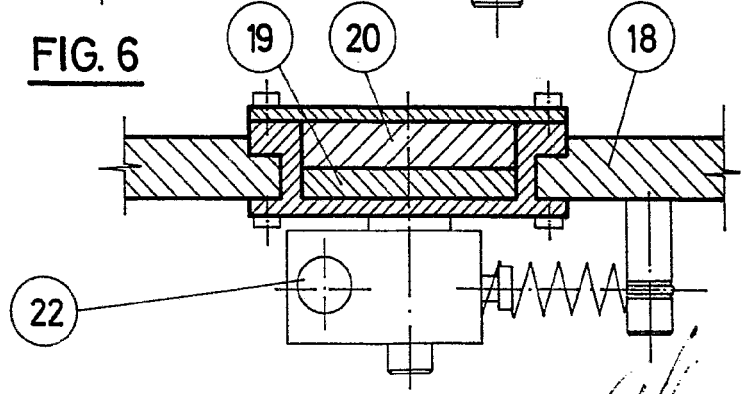


FIG. 6



Madrid, 12 de NOVIEMBRE de 1970.