



SECCION TECNICA
REGISTRACION P.E.
CLASE <u>A 21</u>
SUBCLASE <u>C</u>

385339

P A T E N T E  
D E  
I N T R O D U C C I O N

a favor de TALLERES BALART, S. A., entidad española, domiciliada en Sabadell (Barcelona), calle Batllell, 3, por "PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS DIVISORAS PESADORAS DE MASAS PANIFICABLES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos aplicables a las máquinas divisoras pesadoras de masas panificables, que comprenden un cilindro compresor comunicante con una tolva de carga y un carro ajustado deslizando transversalmente en la boca del cilindro y provisto de un cilindro de transferencia, enfrentable al anterior y con el exterior, sobre una cinta transportadora, para la evacuación de la pieza formada.

5. En las máquinas de esta clase sucede que la pieza de masa expulsada del cilindro de transferencia, es em-

10.

385339



5. pujada en el retroceso del carro contra la parte inferior del cilindro compresor. En consecuencia, muchas veces se produce el pegado de esta pieza, que no es recogida por la cinta transportadora de salida y se dobla con la pieza de masa expulsada en la siguiente operación, dando lugar a una producción irregular y a piezas defectuosas que han de ser manipuladas nuevamente.

10. La invención elimina completamente este inconveniente conocido de las máquinas divisoras de la clase indicada, de manera particularmente sencilla y sin menoscabo de ninguna de las ventajas características de aquellas máquinas usuales en el ramo.

15. De acuerdo con los perfeccionamientos es montada de manera que su ramal superior, o de descarga, se acerca, después de cada retroceso del carro de transferencia hacia su posición de compresión, hacia la parte inferior del cilindro compresor y hasta una distancia respecto de la misma que es inferior a la dimensión vertical de las piezas de masa expulsadas por el cilindro de transferencia, de manera que dicho ramal tira de las piezas eventualmente adheridas al cilindro compresor y las arrastra hacia la salida de la máquina.

25. Este principio general puede ser llevado a la práctica de acuerdo con una gran diversidad de soluciones mecánicas que se hallan igualmente comprendidas dentro del alcance de la invención. En una realización preferida, no obstante, el carro de transferencia es provisto de unos soportes salientes inferiormente y en los cuales es montado el

385339



5. eje del rodillo de reenvío de la cinta transportadora, de manera que el extremo correspondiente de ésta sigue los movimientos del carro de transferencia para llevar el ramal superior de la cinta a la posición de arrastre de las piezas adheridas al cilindro. Convenientemente, este rodillo es loco y el accionamiento de la cinta se lleva a cabo a partir del rodillo del extremo de salida de dicha cinta.

10. Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención y en representaciones esquemáticas, una forma preferida de llevarla a la práctica.

15. En dichos dibujos: La figura 1 es un esquema básico, en sección longitudinal alzada, de una máquina divisora pesadora de acuerdo con la invención, en la posición de expulsión de las piezas de masa dosificadas, y la figura 2 es una vista equivalente a la anterior, en la cual la máquina se encuentra en la posición de arrastre de las masas adheridas al cilindro compresor.

20. Las máquinas que se han mencionado en la introducción comprende, en sus líneas mas esenciales, en una bancada general -1-, un cilindro compresor -2- dentro del que es accionado alternativamente un pistón -3- y que comunica con el fondo de una tolva de carga -4- para la masa a dosificar -5-, a través de una abertura formada en el cilindro en posición adyacente al punto muerto de retroceso del pistón -3-.

El extremo delantero del cilindro compresor -2-

385339



- desemboca en un espejo deslizadera -6-, sobre el cual ajusta corredizo un carro -7-, provisto de un cilindro de transferencia -8-, que puede ocupar, por movimiento adecuado del carro, dos posiciones representadas en las figuras y en una de las cuales se halle enfrentado al cilindro compresor -3-, mientras que en la otra desemboca al exterior, debajo de este último. Dentro del cilindro de transferencia se encuentra montado, asimismo corredizo alternativamente, un pistón de transferencia -9-.
- 5.
10. Los dos pistones y el carro descritos se hallan unidos con mecanismos de accionamiento convencionales, de los que existen diversas realizaciones en los distintos modelos de las máquinas de la clase indicada, y todos los cuales realizan esencialmente un ciclo de trabajo que comprende:
15. Retroceso del pistón compresor -3- hacia la posición de la figura 1 y aspiración de una cantidad indefinida de masa indicada en -10- (Fig. 1); elevación del carro de transferencia -7- hasta la posición de la figura 2; avance del pistón compresor -3- a lo largo de una carrera pre-determinada para fijar el peso de masa a dosificar (porción
20. -11- en la figura 2), con retroceso equivalente del pistón de transferencia -9-; descenso del carro de transferencia -6- hasta la posición de la figura 1, y avance del pistón de transferencia -9- como se indica en la misma figura, para la expulsión de la pieza de masa dosificada -12-, dis-
25. puesta para ser descargada de la máquina.

De acuerdo con los perfeccionamientos objeto de la invención, la cinta transportadora -13- de salida de las

385339



piezas de la máquina, es montada tensa, por medios usuales, entre los dos rodillos -14- y -15-.

5. El rodillo -14- va montado loco sobre un eje fijo -16-, que es sostenido por los extremos de sendos brazos -17-, que se extienden paralelamente hacia abajo y distanciados en correspondencia con el ancho de la cinta transportadora -13-, y son solidarios de la parte inferior del carro de transferencia -7-. Como consecuencia, el extremo delantero de la cinta transportadora sigue los movimientos de elevación y descenso del carro.

10. El rodillo -15- es hecho solidario de un árbol -18-, montado giratorio en cojinetes -19- fijos a soportes -20- exteriores a la máquina en la zona de salida de la misma. Este árbol está unido con medios de accionamiento convencionales, no representados, para accionar la cinta en el sentido indicado por la flecha en la figura 1.

15. En el extremo de entrada de la cinta transportadora -13-, los elementos han sido proyectados de manera que la distancia a que el ramal superior -13a- de dicha cinta se acerca hasta el canto inferior -2a- del cilindro compresor, es más pequeña que la dimensión vertical que suele tomar la pieza de masa -12- cuando se adhiere a dicho canto. En estas condiciones la cinta entra en contacto con la pieza como se vé en la figura 2 y la arrastra positivamente, despegándola y extrayéndola luego de la máquina en la forma usual.

20. Por lo demás, el funcionamiento de la máquina sigue respondiendo al ciclo descrito antes para las máquinas

385339



de tipo conocido.

5. La máquina provista de los perfeccionamientos objeto de la invención continúa presentando las características de sencillez apreciadas en las conocidas de la misma clase, aunque, según se desprende de la anterior descripción, carece totalmente del conocido inconveniente de la adherencia y doblado de las piezas de masa expulsadas del cilindro de transferencia.

10. Serán independientes del alcance de la presente invención, los detalles accesorios y demás características mecánicas empleadas en la puesta en práctica de la misma y que no alteren su esencialidad, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.

- . -

N O T A

15. Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

20. 1. Perfeccionamientos en máquinas divisoras pesadoras de masas panificables, de la clase que comprenden un cilindro compresor comunicante con una tolva de carga, y un carro de transferencia, ajustado deslizante transversalmente en la boca del cilindro y provisto de un cilindro de transferencia, enfrentable con el compresor y con el exterior, sobre una cinta transportadora, para la evacua-

*hpi.*

385339



- ción de la pieza formada, caracterizados esencialmente por el hecho de que la cinta transportadora de salida se encuentra montada de manera que su ramal superior se acerca, después de cada retroceso del carro de transferencia
5. hacia su posición de compresión, hacia la parte inferior del cilindro compresor y hasta una distancia respecto de la misma que es inferior a la dimensión vertical que adoptan las piezas de masa expulsadas por el cilindro de transferencia, de manera que dicho ramal tira de las piezas eventualmente adheridas a dicha parte inferior del cilindro compresor y las arrastra hacia la salida de la máquina.
10. 2. Perfeccionamientos en máquinas divisoras pesadoras de masas panificables, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizados esencialmente por el hecho de
15. que el carro de transferencia es provisto de unos soportes que sobresalen inferiormente y en los cuales es montado el eje del rodillo de reenvío de la cinta transportadora, de manera que el extremo correspondiente de ésta sigue los movimientos del carro de transferencia para llevar su ramal superior a la posición de arrastre de las piezas adheridas al cilindro compresor.
20. 3. Perfeccionamientos en máquinas divisoras pesadoras de masas panificables, de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados esencialmente por el hecho de que el rodillo sostenido por los soportes solidarios del carro de transferencia es loco, y el accionamiento de la cinta es llevado a cabo en el rodillo que sostiene el extremo de salida de dicha cinta.

*M.*

385339<sup>27</sup>



4. Perfeccionamientos en máquinas divisoras pesadoras de masas panificables.

La presente memoria descriptiva consta de ocho hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 27 de octubre de 1970

TALLERES BALART, S. A.

p.a.

385339

FIG. 1

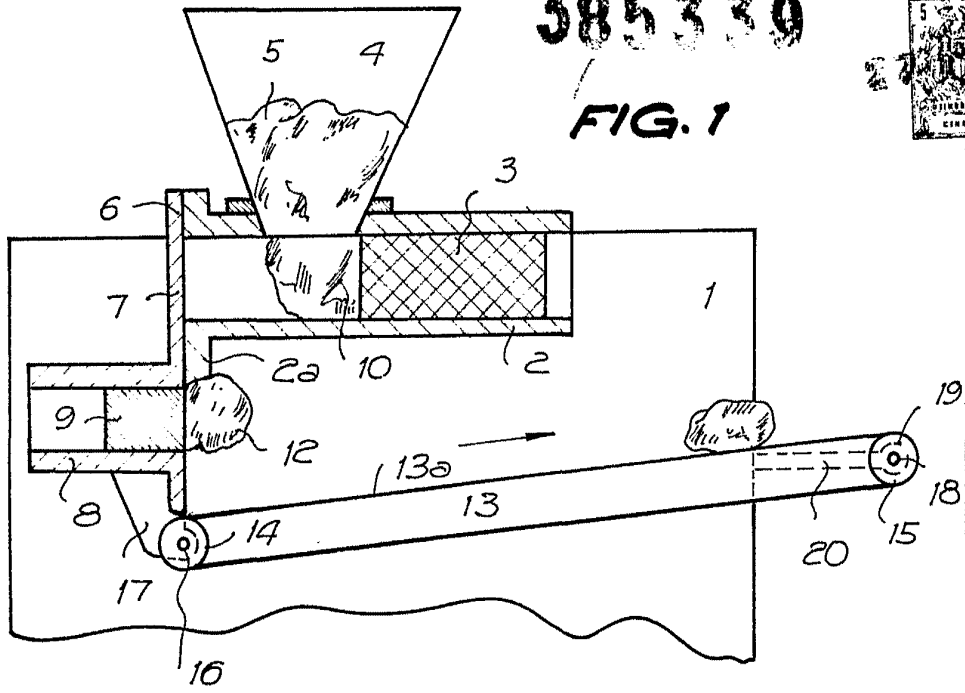
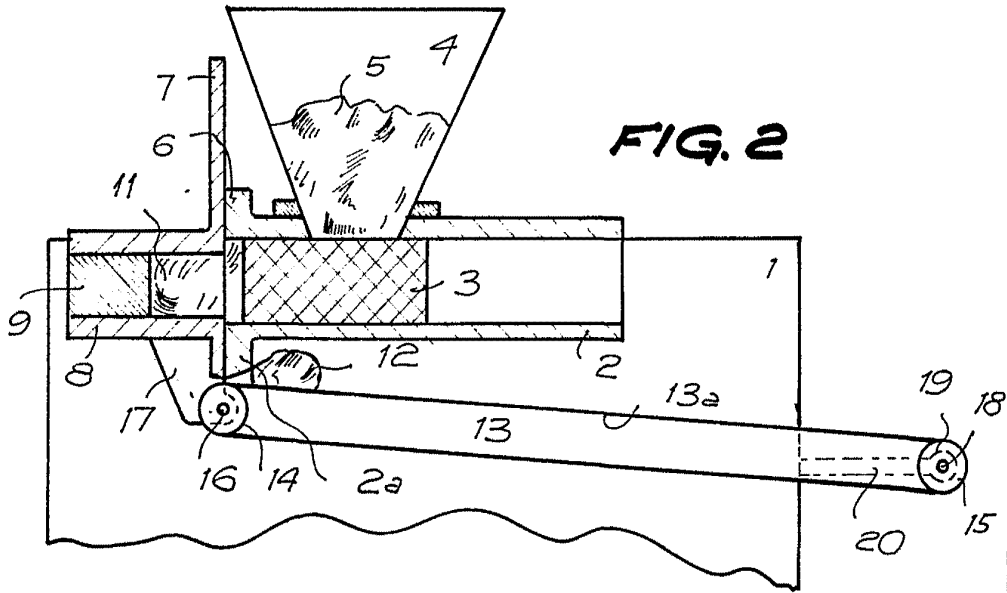


FIG. 2



19560/1

BARCELONA, 27 OCT. 1970.  
 TALLERES BALART, S.A.  
 P.A.