



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>C 03</u>
SUBCLASE <u>B</u>

385250

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por veinte años,

para todo el territorio español, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PIEZAS DE VIDRIO HUECO", cuyo privilegio se solicita a favor de DOÑA MONTSERRAT IGLESIAS SITJES, de nacionalidad española, residente en BARCELONA, Avda. Principe de Asturias, 50, ático, cuya inventora es la propia solicitante.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La presente Patente de Invención tiene por objeto, según se desprende de la lectura de su enunciado, unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de piezas de vidrio hueco que modifican sustancialmente todo cuanto a este respecto se ha dado a conocer hasta hoy, dando como resultado práctico industrial la posibilidad de obtener en máquinas semi-automáticas servida a mano y/o en las automáticas servidas por canales alimentadores de vidrio (feeder) piezas de vidrio con aditamentos, léase asas, pitones,

385250



pitorros, etc., de una sola pieza o bien de dos piezas pero sin vestigio alguno de tal circunstancia, según sean dimensiones, capacidad y destino final de utilización.

5 La descripción detallada que se da a continuación, proporciona una clara idea de la presente Patente, al ser considerada junto con las láminas de dibujos que se acompañan, en las que se representa por vía de ejemplo y de forma un tanto esquemática, una realización práctica de la invención, la cual se da con carácter ilustrativo, pero sin limitación de ninguna especie.

10

Según puede apreciarse en las figuras de referencia, los perfeccionamientos que se preconizan están caracterizados porqué en la máquina semi-automática servida a mano y, en su caso, de la automática servida por canales alimentadores de vidrio (feeder), se vierte el vidrio 11 en el molde patrón 10, figuras 1 y 2, para formar el asa 13, ayudándose la operación cuando se hace necesario, por la mediación de una aspiración de vacío 12, para después, previo insuflado de aire 14, figura 3, por la parte opuesta 15 a la boca de alimentación 16 del molde patrón 10, para la determinación de la boca 17 y cuello 18 de la pieza de vidrio 19 y posterior inversión 30 y apertura del molde patrón en cuestión 10, figuras 4 y 5, entregar la pieza de cristal fluida 19, figura 10, sin tener la forma definitiva pero con la boca 17, cuello 18 y asa 13 ya definidas a unos moldes de forma 20 y figura 6, preferentemente basculantes e independientes, provistos de un taladro frontal 21, opuesto, pues, a

15

20

25

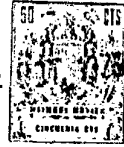
385250



la parte de la asa 13, donde por insuflado de aire 22 y actuación estiradora de auxiliares órganos de asido y agarrado en si conocidos 23, automáticos y, en su caso, manuales, figura 6, se actua a través del taladro frontal 21 sobre la parte 25 de 19, hasta conseguir el pitorro 27, figura 7 y se conforma el resto de la vasija de cristal 24, en las paredes de aquellos moldes de forma 20, comprendiéndose que cuando la pieza a obtener asi lo requiera, el molde patrón 10, presentará un hueco para que la pieza 19, se obtenga con una protuberancia que corresponda luego al taladro frontal 21 del molde de forma y permita una más racional acción estiradora sobre 25 del util y en su caso mecanismo de asido 23 de la mayor masa constituida por tal protuberancia consiguiéndose con ello pitorros que de no tomarse aquella precaución podrian resultar débiles y cortos.

Asimismo y cuando se trata de piezas de mayores dimensiones, la fabricación de las mismas puede efectuarse gracias al taladro frontal 21 sin necesidad de que la pieza 19 haya de ser obtenida con protuberancia, con solo una toma supletoria de vidrio 28, figura 8, adicionada posteriormente en los mentados moldes de forma 20, a través de la referida abertura frontal 21 que deja a la vista una parte del pecho 26 de la pieza 19 con lo que por diferencia de temperatura queda agujereada la pieza en curso de fabricación y con la actuación estiradora del órgano auxiliar de asido 23 de la masa 28 se consigue el pitorro 29

385250



5 facilitándose cuando se considera necesario la operación de estirado ayudándose con la acción de la gravedad dando para ello un giro al molde 20, para que el organo auxiliar de asido 23 pueda ejercer su acción tractora sobre la masa 28 con la contribución de la acción insuflante 22, como se representa en la figura 9.

10 En las figuras de referencia, ha sido grafiado el caso de elaboración de una aceitera, pero se comprende que suprimiendo en el molde patrón la cavidad determinante del asa podrían obtenerse distintas piezas como por ejemplo, porrones.

15 Una vez descrito en qué consisten los perfeccionamientos preconizados en correspondencia con los planos anexos, se comprende que podrán introducirse en la presente Patente cualesquiera modificaciones de detalle que se estimen convenientes, siempre que no se altere su esencialidad, a cuyo fin se declaran de novedad y propia invención de DOÑA MONTSERRAT IGLESIAS, las siguientes reivindicaciones que constituyen la

20 NOTA REIVINDICATORIA

25 1ª -"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PIEZAS DE VIDRIO HUECO", caracterizados porqué en la máquina semi-automática servida a mano, y, en su caso, de la automática servida por canales alimentadores de vidrio (feeder), se vierte el vidrio en el molde patrón, para iniciar la pieza de que se trate su asa, incluida cuando aquella la requiere, por mediación de una aspiración de vacío, si se

385250



5 hace necesario para después, previo insuflado de aire por la parte opuesta a la boca de alimentación del molde patrón, determinar la boca y cuello de la pieza de cristal, y con posterior inversión y apertura del molde patrón en
10 cuestión, entregar la pieza ya iniciada pero aun sin la forma definitiva aunque con la boca, cuello y, en su caso, también la asa, ya definidas, a un molde de forma y en su caso moldes preferentemente basculantes e independientes, provistos de un taladro frontal, en la parte de molde
15 opuesta, a la que corresponde la asa, taladro frontal para permitir con la ayuda de insuflaciones de aire y la manipulación del pecho de la pieza en la parte de la misma que queda al descubierto dentro del molde de forma en la porción de este que corresponde al taladro con órganos
auxiliares automáticos de asido y agarrado de la misma en si conocidos, y, en su caso, manuales, obtener por estirado el pitorro al mismo tiempo que se conforma la pieza de cristal, por estampado total en el molde de forma y en su caso moldes de la pieza fluida iniciada en el molde patrón.

20 2º - "PERFECCIONAMIENTOS, según la reivindicación anterior, caracterizados por facilitarse la acción de estirado por los órganos auxiliares automáticos y en su caso manuales de asido y agarrado de la pieza a través del taladro frontal del molde y en su caso moldes de forma, disponien-
25 do en el molde patrón un hueco para que la pieza cuando convenga disponga desde su inicio, de una protuberancia

385250 2



5 que corresponda posteriormente al taladro frontal del molde y en su caso moldes de forma, protuberancia que aporte material para por estirado facilitar la obtención del pitorro por la acción y manipulación de los órganos auxiliares citados.

10 3ª - "PERFECCIONAMIENTOS, según la primera reivindicación, caracterizados por obtenerse el pitorro cuando se trate de obtener piezas de mayor tamaño con una toma supletoria de vidrio vertida en el taladro frontal del molde de forma para que la pieza en él contenida, quede agujereada y con la acción de estirado por la actuación de los órganos auxiliares de asido y agarrado sobre la citada parte de vidrio supletoria se consiga el pitorro, facilitándose tal consecución cuando convenga, haciendo girar el molde y en
15 su caso moldes de forma, hasta que su taladro frontal, mire hacia el suelo para que la gravedad ayude a la acción estiradora de los citados órganos auxiliares de asido y agarrado.

20 4ª - "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PIEZAS DE VIDRIO HUECO".

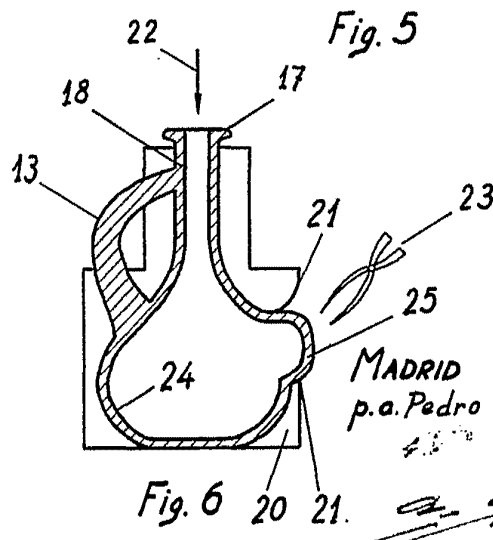
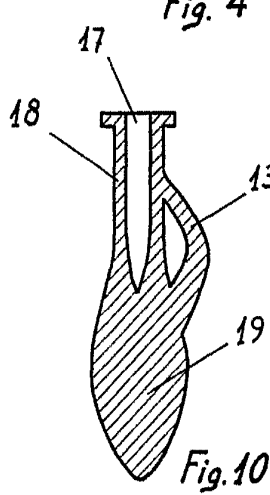
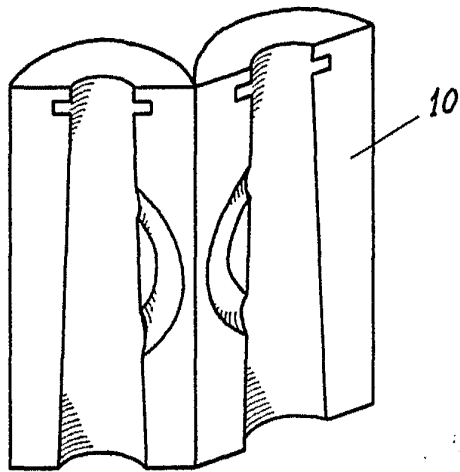
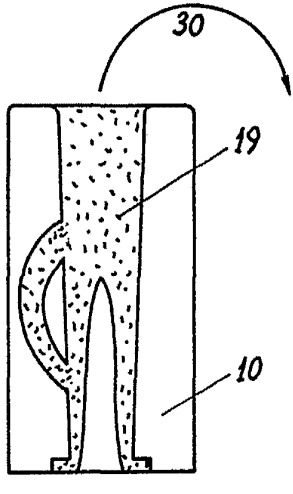
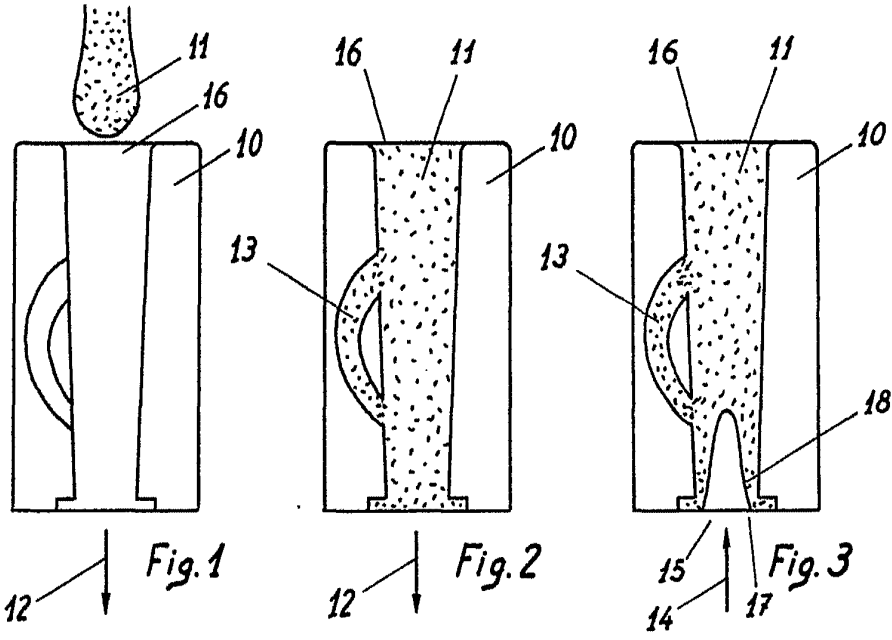
Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la memoria descriptiva que antecede y que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dos planos que la ilustran.

20 OCT. 1970

MADRID,

DOÑA MONTSERRAT IGLESIAS SITJES
P.A.,

585250



MADRID
 p.a. Pedro Suñer Ferrer

Escala variable

385950

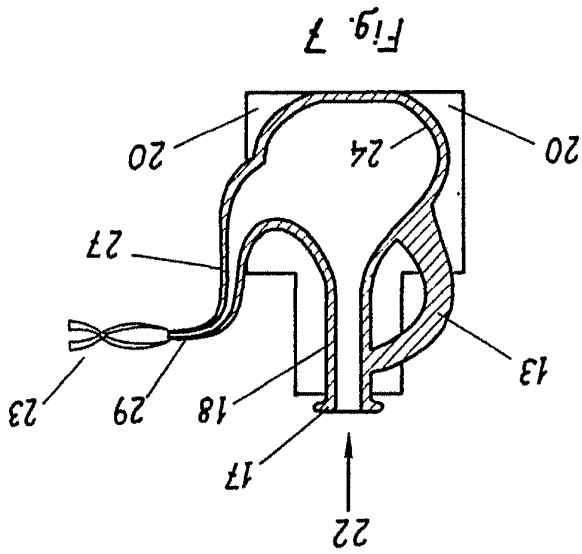


Fig. 7

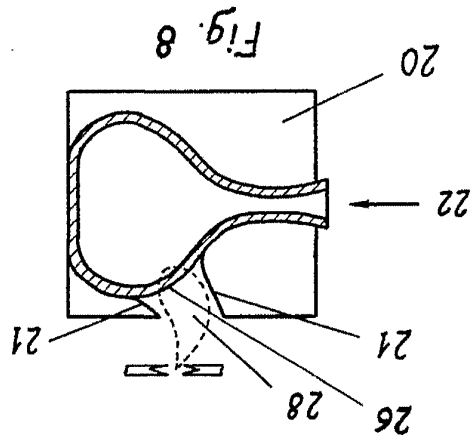


Fig. 8

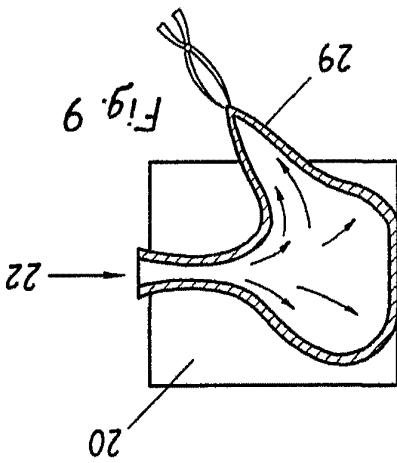


Fig. 9

Escola variable

[Handwritten signature]

MADRID
p.a. Pedro Suredas Ferrer