



385 167



simultaneamente con esta y a favor de los mismos peticionarios.

La finalidad del aparato es conseguir, en una primera fase, el cortado del bloque en planchas del grueso conveniente y en una segunda fase producir en cada superficie de esta plancha, o en una sola, estriado transversal constitutivo de dotación de superficie ondulada o en triángulo.

En caso de estriar o perfilar una sola cara, basta una pasada y si se desea perfilar las dos caras, serán necesarias - dos pasadas.

En la adjunta colección de planos, para facilidad de la descripción, a título de ejemplo y sin caracter limitativo alguno por lo tanto, se ha representado una forma preferida de realización del aparato de que se trata.

La figura 1 representa un aparato en vista en alzado lateral.

La figura 2 representa una vista frontal, según A-B - de la figura 1.

La figura 3 representa el puente accesorio para impresión de perfilado.

La figura 4 representa un ejemplo de guía para la pieza perfiladora y

La figura 5 representa un ejemplo de tensor compensador de dilataciones de las electrorresistencias de corte.

-:- N O T A -:-

Los puntos de invención propios y nuevos que se presentan para que sean objeto de este registro de patente de Invención, en España, por veinte años, son los siguientes:

1ª.- Aparato automático cortador y estriador de planchas de espuma de poliuretano, caracterizado por que consta de un armazón base sobre la que es susceptible de avanzar, y retroceder



un carro portador del bloque, en combinación con un montante en el cual, transversalmente y con dispositivo compensador de dilatación, van tendidas horizontalmente electrorresistencias caldeables a un grado tal que, al pasar el bloque, le van cortando en planchas que son entregadas sobre el otro lado del bastidor base.

40 2º.- Aparato automático cortador y estriador de planchas de espuma de poliuretano, según reivindicación anterior, caracterizado por que en combinación con el dispositivo descrito, es acoplable otro productor de estriado, compuesto por un puente, suspendido elásticamente, dotado de electrorresistencia tensada compensativamente, susceptible de recibir movimiento guiado alternativo capaz de ir impartiendo sobre la superficie de la plancha que se hace pasar bajo él, el perfilado transversal que se hubiere preestablecido según perfil de la guía.

50 3º.- Aparato automático cortador y estriador de planchas de espuma de poliuretano, según reivindicaciones anteriores caracterizado por que tensado compensador elástico, o a gravedad, de las electrorresistencias.

55 4º.- "APARATO AUTOMÁTICO CORTADOR Y ESTRIADOR DE PLANCHAS DE ESPUMA DE POLIURETANO".

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines que se han especificado, representado en los dibujos que se acompañan.

60 Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 3 de Noviembre de 1.970.

DOMINGO LÓPEZ SINGRÍA  
P.B.

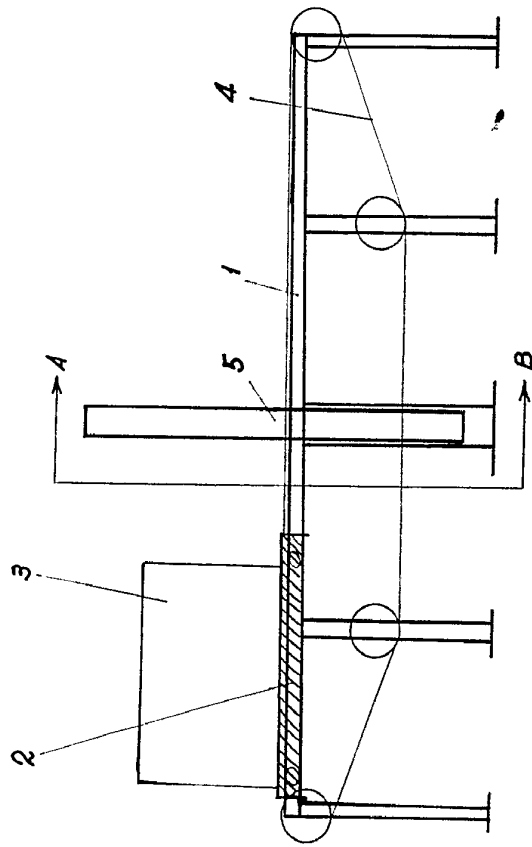
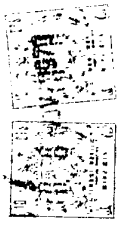


Figure 1

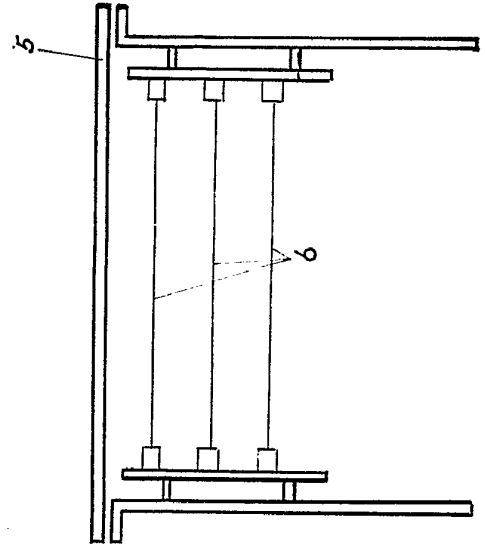


Figure 2



385160-7

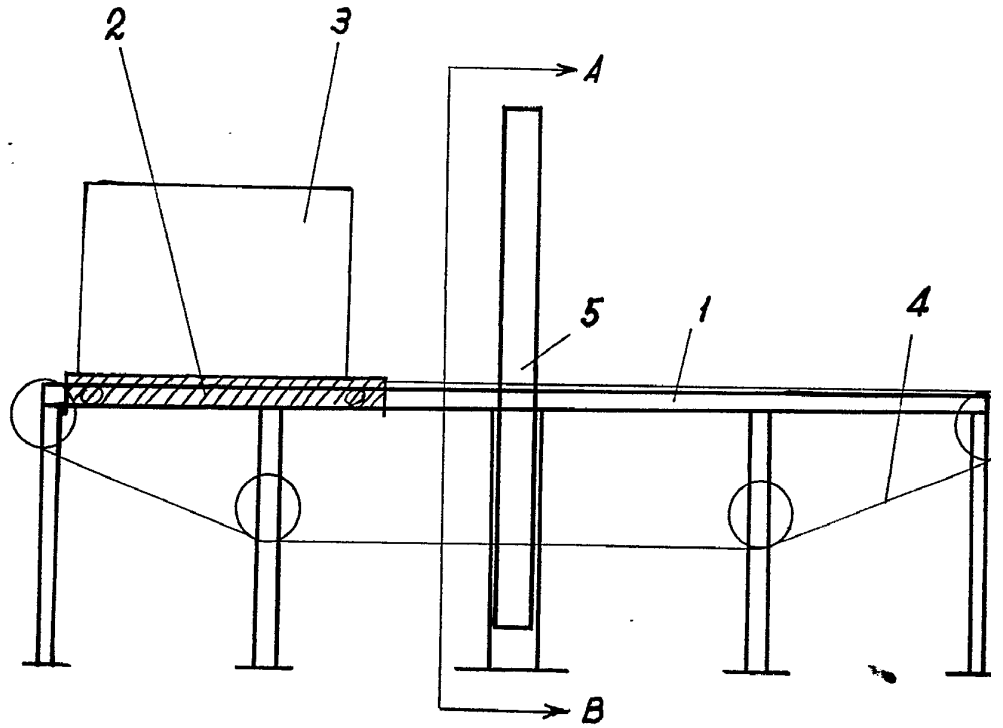


Figura 1

ESCALA VARIABLE

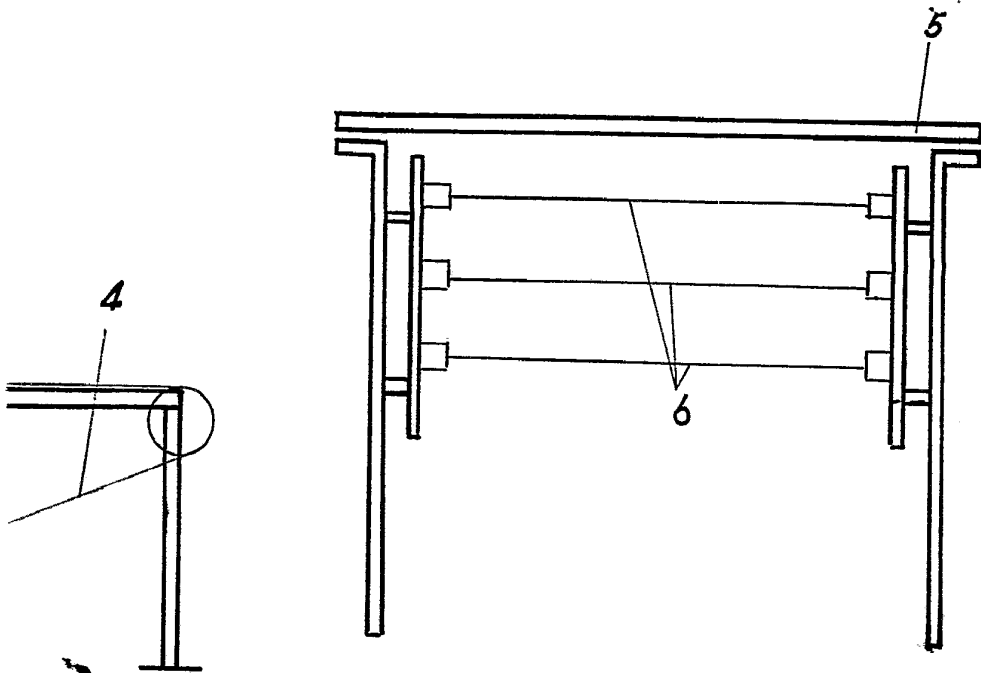


Figura 2

COM  
P. D.  
*[Handwritten signature]*

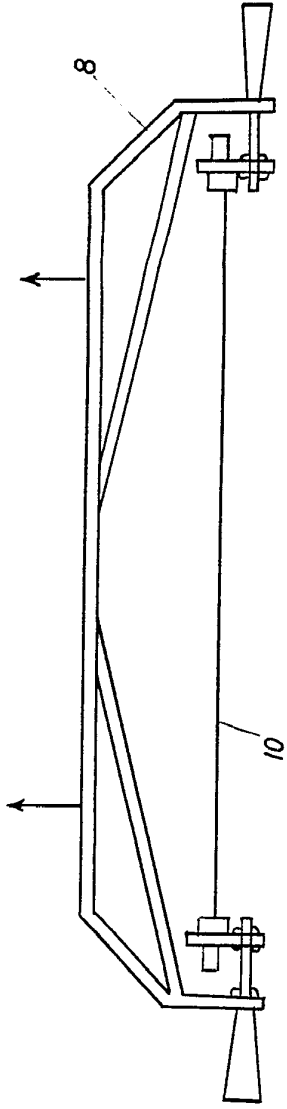


Figura 3

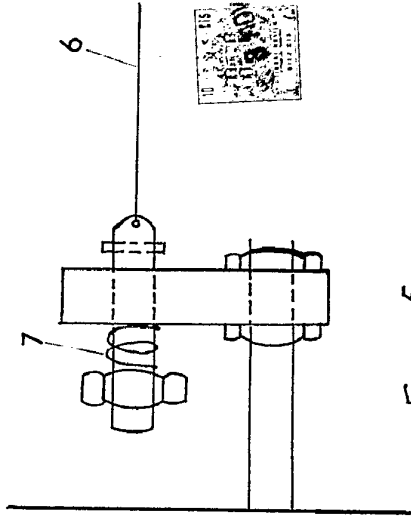


Figura 5

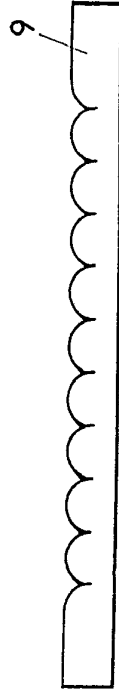
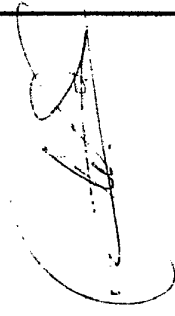


Figura 4



D. JULIO, D. SÁNTOS Y  
D. MANUEL VALDAVIA LOBO

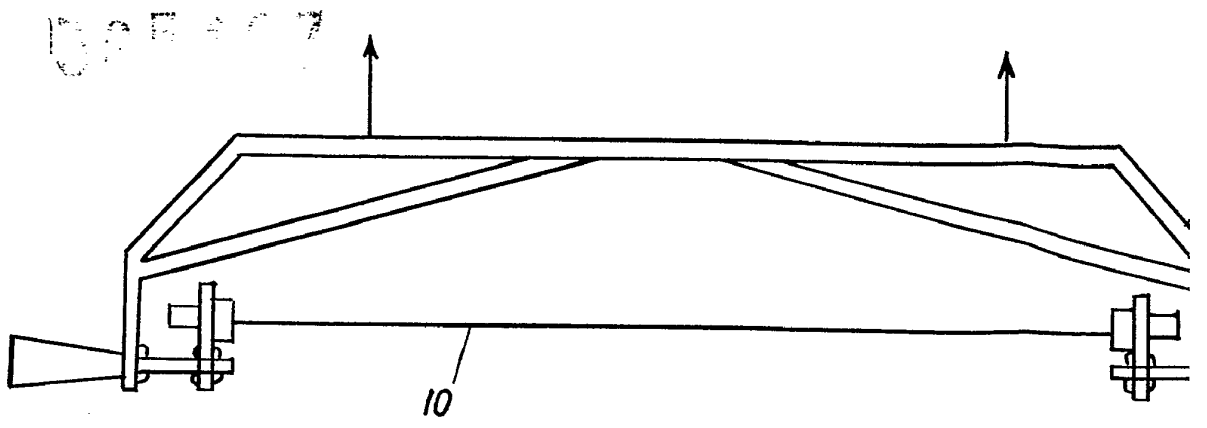


Figura 3



ESCALA VARIABLE

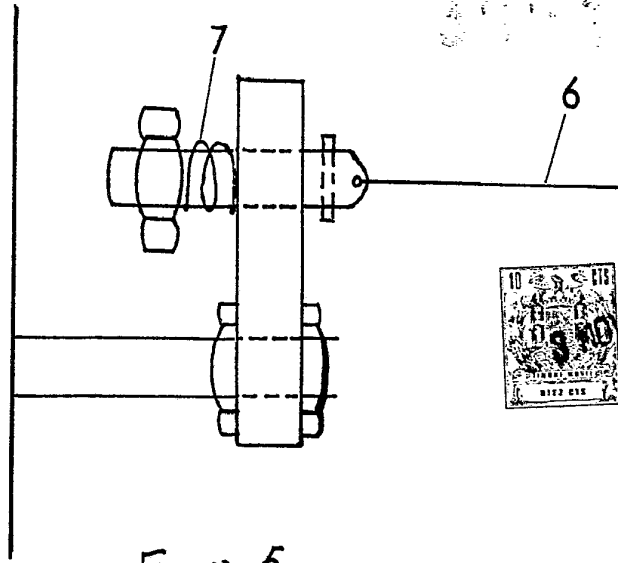
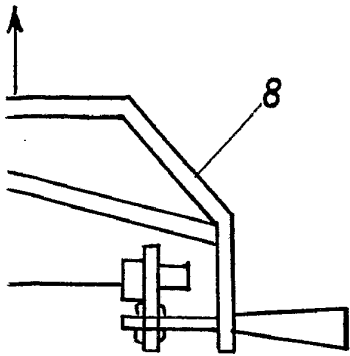


Figura 5

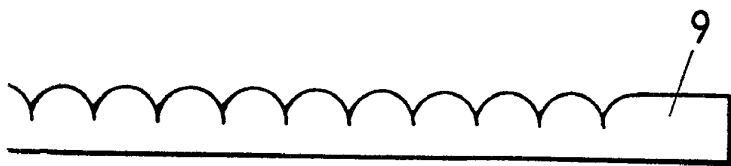


Figura 4

