

384872

2



CLASIFICACION	
CLASE <u>E01</u>	
SUBCLASE <u>C</u>	

PATENTE DE INVENCION

RH 3616

384872

Memoria Descriptiva **384872**
sobre:

PROCEDIMIENTO DE AISLAMIENTO DE CARGAS DE MATERIALES CALIENTES.

Solicitante: SOCIETE RHODIACETA, entidad francesa, residente en
21 rue Jean Goujon, 75-PARIS 8ème, Francia.

La presente invención en cuya realización han participado los Sres. Yves GAUDARD y Henri GUILLEMAUD, se refiere a un procedimiento de aislamiento de cargas de materiales calientes.

5. La industria de las obras públicas ha re-



- currido constantemente, en particular para el revestimiento de las carreteras, a los revestimientos en caliente. Estos revestimientos obtenidos por mezcla de arena o de grava con betunes calientes (del orden de
5. 150 a 250°C) deben ser transportados sobre el lugar de obra lo mas rapidamente posible para evitar incluso un principio de fraguado. Este transporte se efectúa actualmente en camiones cuya carga es recubierta de un tejido de amianto. Si dicha cobertura es satisfactoria desde el
10. punto de vista de aislamiento térmico, presenta sin embargo varios inconvenientes graves: es onerosa y además difícil de manipular en virtud de su rigidez y de su peso, siendo estos últimos defectos todavía mas sensibles por el hecho de que la cobertura es rapidamente impregnada por vapores de betún.
- 15.

La presente invención trata de remediar estos inconvenientes. Con tal fin se refiere a un procedimiento de aislamiento de cargas de materiales calientes en particular revestidos en caliente con ayuda de un

20. tejido, caracterizado porque se utiliza como tejido al menos una napa no tejida de fibras químicas orgánicas.

Las napa no tejidas utilizables según la invención pueden ser de fibras discontinuas o de filamentos continuos, preferiéndose sin embargo, las napa

25. formadas de filamentos orgánicos continuos, dispuestos al azar de modo no paralelo a través de la napa.

En si, una napa no tejida formada por filamentos continuos dispuestos al azar a través de la napa, es un producto conocido. En la literatura americana se

30. designa sin embargo a este producto de comercialización



- reciente bajo la expresión genérica "spunbonded" (expresión que se adoptará como medida de simplificación a continuación de la descripción). La fabricación de estos artículos, frecuentemente descrita, consiste esquemáticamente en extrusionar a través de una hilera horadada de orificios, un polímero orgánico fundido, e incluso disuelto, en orientar los filamentos extrusionados por estirado del haz por medio de uno o varios chorros de fluido (aire comprimido) y, por último, en recibir al haz de un modo determinado sobre un transportador móvil, siendo la velocidad y la dirección de este transportador reguladas a fin de formar una napa no tejida sensiblemente regular y de espesor deseado. En la práctica, en este estado del procedimiento de fabricación, se efectúa un calibrado o un calandrado, preferentemente en caliente, de modo que los filamentos elementales sean ligados entre sí al menos superficialmente, lo que aumenta notablemente la cohesión de estas napas. En general, un calibrado ligero es suficiente. Para la puesta en práctica de la presente invención, los filamentos enredados de la napa "spunbonded" son ventajosamente a base de poliéster, (especialmente politereftalato de etileno), de poliolefina, (especialmente de polipropilo isotáctico) o de poliamida (poli-caproamida, poli-hexametileno adipamida, etc), aunque la utilización de otras fibras orgánicas (cloruro de polivinilo o de polivinilideno y sus derivados, acetato de celulosa, poliacrilonitrilo, vinilal, etc), no esté en modo alguno excluida.
- 5.
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.
30. El peso de las napas según la invención no



384872

es crítico. De un modo general, resultan perfectamente convenientes las napas de peso comprendido entre 200 y 600 g/m².

5. Las fibras que pueden constituir la napa deben poseer una estabilidad térmica suficiente para la temperatura de utilización. En consecuencia, se concede la preferencia a las fibras o filamentos de poliamidas, en particular las poliamidas aromáticas, las poliamidas-imidas, las poliimidas, los poliésteres así como algunas fibras obtenidas por pirólisis de fibras orgánicas.

10. Las napas según la invención pueden ser reforzadas por asociación mecánica (abrochadura) o química con otros elementos textiles tales como napas, mallas, etc. a condición de que estos elementos sean a su vez de fibras de estabilidad térmica suficientes.

15. Asimismo, las napas pueden recibir eventualmente un aglutinante a condición de que este último posea una estabilidad térmica suficiente.

20. El ejemplo siguiente está dado a título indicativo pero no limitativo para ilustrar la invención.

25. EJEMPLO
=====

30. Un camión es cargado, en una central de revestido con un revestimiento de grava en betún a 165°C. La carga es recubierta de una napa no tejida de una superficie de 13 m², de un peso de 300 g/m² (o sea 3,9 kg en total), formada de filamentos continuos de politereftalato de etileno, de



título 8,8 dtex, de elongación 50% y de tenacidad 32 g/tex. Esta napa se fija a la cuba del camión con ayuda de una cuerda que pasa por unos ojales dispuestos en el espesor de los bordes de la napa. Al cabo de un recorrido de 76 Km, que ha durado 2 h y 30 mn, la temperatura de la carga es de 160°C y esto con una temperatura exterior de 5°C.

5.

La misma experiencia es efectuada, con la diferencia de que transcurre en tiempo de lluvia.

10.

Se comprueba que, para una temperatura inicial de 165°C, la carga llega a destino con una temperatura de 155°C.

Para obtener los mismos resultados según la técnica anterior, es preciso utilizar una cobertura de amianto tejida que pesa cinco veces mas que la napa no tejida.

15.

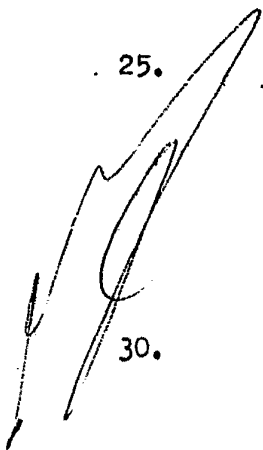
N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarse en la práctica, debe hacérse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones o mejoras de realización en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una solicitud de Patente presentada en Francia con el nº 69/39 586 de 24 de octubre de 1969, acogiéndose por lo tanto de los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita una Patente de Invención por 20 años, sobre: PROCEDIMIENTO

20.

25.

30.





DE AISLAMIENTO DE CARGAS DE MATERIALES CALIENTES;
caracterizándose por lo siguiente:

5. 1.- Procedimiento de aislamiento de cargas de materiales calientes, en particular de revestimientos en caliente con ayuda de un tejido, caracterizado porque se utiliza como tejido al menos una napa no tejida de fibras químicas orgánicas.

10. 2.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque la napa no tejida está formada de filamentos orgánicos continuos dispuestos al azar de un modo no paralelo a través de la napa.

3.- Procedimiento según la reivindicación 2, caracterizado porque los filamentos orgánicos continuos son a base de poliéster.

15. 4.- Procedimiento según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque los filamentos orgánicos continuos son a base de poliamida.

20. 5.- Procedimiento de aislamiento de cargas de materiales calientes; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

24 OCT. 1970

SOCIETE RHODIACETA.

J. GOMEZ AZEBO Y MODEY
p. p. Firmado por GARCIA ERVAO