



384699-14 OCT 1970

384699

SECCION TECNICA
CLASIFICACION
CLASE <u>B44</u>
SUBCLAS. <u>C</u>

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invención, por 20 años, solicitada a favor de Don Francisco PEREZ GUIU, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle Padilla 323 , por " PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE PLACAS DOBLES DECORATIVAS COLOREADAS ".

La presente Patente de Invención, tiene por objeto garantizar el derecho a la explotación exclusiva de un procedimiento para la fabricación de placas dobles decorativas coloreadas, especialmente aplicables a discos decorativos para etiquetas, discos centrales de volantes de vehículos, distintivos y similares.

Normalmente estas placas translúcidas se colorean antes de su montaje por medio del pintado manual que requiere mucha mano de obra.

El procedimiento se caracteriza por una primera fase en la que, en la cara interior de uno o de los dos discos de material transparente que forman la placa doble, se graba la inscripción ó diseño. En una segunda fase se prepara el elemento laminar intermedio que es un papel coloreado autoadhesivo por sus dos caras, que se ha recortado siguiendo la forma del disco ^{después} quitándose/ las láminas protectoras. En una tercera fase se coloca la lámina coloreada con las caras autoadhesivas sueltas en las caras interiores de los discos efectuándose en una cuarta fase, la operación de compresión que mantiene



20 unidas las placas, desde cuya cara exterior aparece el gra -
bado de la cara interior sobre el fondo coloreado de la lá -
mina autoadhesiva intermedia.

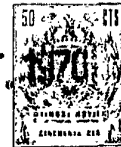
En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo se repre -
senta un caso de realización práctica del procedimiento para
25 la fabricación de placas dobles decorativas coloreadas, objeto
de la presente Patente de Invención.

La fig. 1 muestra una vista de la placa de una de las ca -
ras con sobreimpresión serigráfica o similar. La fig. 2 mues -
tra la vista de canto de esta misma placa con la posterior y
30 la lámina intermedia de doble cara autoadhesiva. La fig. 3 es
la vista exterior después de haber efectuado el montaje a pre -
sión que permite que la placa quede como en la fig. 4.

Siguiendo los dibujos se ve la placa delantera -1- y poste -
rior -2- de material transparente en la que, mediante papel do -
35 rado o similar y por serigrafía, se imprime las letras o di -
seños de la marca o dibujo que se quiere representar. Se ad -
vierte la lámina de colores -3- con dos caras autoadhesivas de
las que se ha quitado antes de su aplicación las correspondien -
tes láminas protectoras siliconadas. Al presionar la lámina
40 -3- de caras autoadhesivas entre las placas -1- y -2-, se con -
sigue la unión completa de estos elementos y el diseño o marca
-4- previamente impreso en la cara interna de las placas apa -
rece sobre el fondo de color -5- de la lámina interior. Se ad -
vierten las matrices inferior -6- y superior -7- de la prensa
45 de montaje de las láminas.

Para el procedimiento se emplearán los materiales apropia -
dos a sus elementos precisos en sus diversas fases de fabrica -
ción, variando en cuantos detalles no alteren, cambien o modi -
fiquen su esencialidad.

384609 14 OCT. 1970



===== N O T A =====

50 Se reivindica:-

1ª.- Procedimiento para la fabricación de placas dobles decora -
 tivas coloreadas, caracterizado por una primera fase en la que ,
 en la cara interior de uno o de los dos discos de material trans
 55 parente que forman la placa doble, se graba la inscripción o
 diseño. En una segunda fase se prepara el elemento laminar inter
 medio que es un papel coloreado autoadhesivo por sus dos caras
 que se ha recortado siguiendo la forma del disco, quitándose des
 pués las láminas protectoras. En una tercera fase se coloca la
 lámina coloreada con las caras autoadhesivas superpuestas en las
 60 caras interiores de los discos, efectuándose en una cuarta fase ,
 la operación de compresión que mantiene unidas las placas, desde
 cuya cara exterior aparece el grabado de la cara interior sobre
 el fondo coloreado de la lámina autoadhesiva intermedia.

2ª.- Procedimiento para la fabricación de placas dobles decora -
 65 tivas coloreadas.

Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas foliadas y
 escritas de una sola cara.

Barcelona, 14 de Octubre de 1.970.

P.A.

M. LLORT

384600



FIG. 1

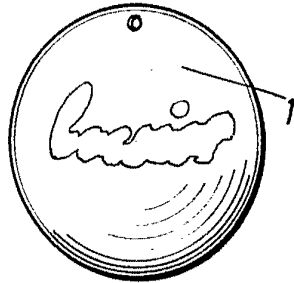


FIG. 2

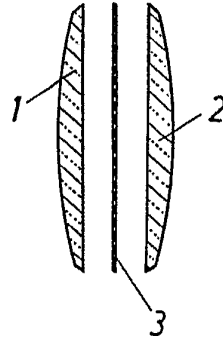


FIG. 3

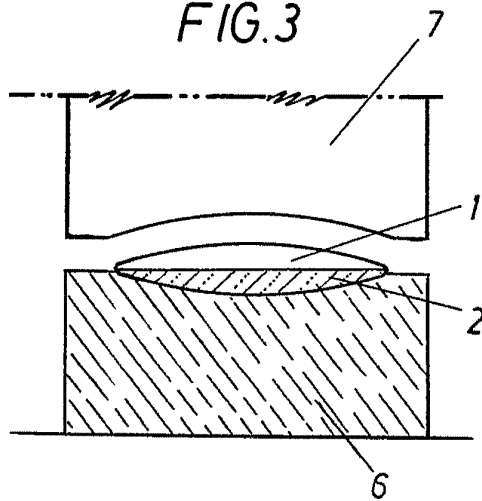
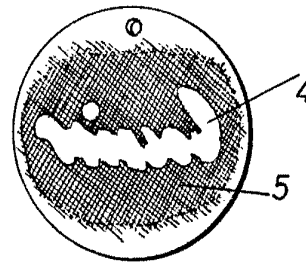


FIG. 4



BARCELONA 14 DE OCTUBRE DE 1912

M. LLORT

ESCALA VARIABLE.