

384580



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I.P.C.
A21
Subclase B

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN HORNOS PARA LA COCCION DE MASAS PANIFICABLES Y PASTELERIA EN GENERAL", a favor de DOÑA FRANCISCA PLANAS PONS, de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA, Comercio, nº 3.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en hornos para la cocción de masas panificables y pastelería en general.

5. Esencialmente dichos perfeccionamientos son de aplicar a hornos del tipo que comprenden soleras articuladas o balancines, sean planos o en formas especiales de bandejas, y en donde se han previsto juegos de cadenas de rodillos montadas sobre ruedas dentadas extremas, situadas respectivamente en la zona anterior y posterior del horno, estando relaciona-



- das las soleras o bandejas a estos juegos de cadenas por uno de los ejes de aquellas, presentando el eje opuesto libre y descansando sobre una guía o plano de deslizamiento, que constituye dos tramos horizontales, uno superior y otro inferior, cuyos tramos presentan una conexión situada en la zona posterior del horno para realizar la inversión de las bandejas de manera continua, sin alteraciones en la marcha, mientras que en la zona anterior del horno constituyen ambos tramos fijos en cooperación con un tramo móvil, un mecanismo de descarga del pan, sincronizado con el movimiento de avance de las soleras.
- 5.
- 10.

- Asimismo se ha previsto que el mecanismo de descarga esté integrado por una fracción de guía móvil constituida por una palanca de primer género gobernada por una excéntrica que recibe su movimiento de giro del moto-reductor, y cuya guía móvil presenta un trazado radial sinuoso al centro de giro, por cuyo trazado desliza el eje libre de la solera hasta alcanzar la inclinación de descarga, en cuyo momento entra en función la excéntrica operando sobre el extremo de la palanca-guía, con lo cual eleva el brazo sinuoso de la guía que traslada al eje libre de la solera hacia el tramo superior fijo de guía.
- 15.
- 20.

- También se ha previsto que la conexión situada en la zona posterior del horno esté constituida por una prolongación en arco de la guía superior y una fracción de guía auxiliar en arco concéntrico a la anterior, pero de mayor radio, y tangente a la guía inferior, siendo esta diferencia de radio igual al diámetro del eje libre de la solera, existiendo un
- 25.



medio de recogida y acompañado de éstas, constituido por un disco con levas de acompañamiento repartidas proporcionalmente a los pasos de las bandejas, cuyas levas aseguran el apoyo de aquellas y por tanto la suavidad de movimiento sobre la guía inferior.

5.

Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva de unas láminas de dibujos en las que se ha representado un caso de realización a título de ejemplo.

10.

En los dibujos:

La figura 1 muestra esquemáticamente en alzado lateral la parte delantera del horno.

La figura 2 muestra esquemáticamente en alzado lateral la parte posterior del horno.

15.

Haciendo referencia a las figuras se aprecia que a partir del moto-reductor 1 se consigue un movimiento continuo de las soleras 5, las cuales solo permanecen paradas cuando a través de un ruptor 16 se para completamente el moto-reductor 1. A dicho moto-reductor 1, y precisamente a su eje de salida

20.

se monta solidariamente un piñón motriz que engrana con la rueda dentada 2 sobre cuyo eje se hallan montadas las ruedas extremas de arrastre de las soleras 5. La rueda dentada 2 transmite el movimiento circular al piñón conducido 6 en cuyo eje se monta una excéntrica 7. Es de observar que la relación de piñones

25.

2 y 7 es múltiplo de tres, ya que con 120° de giro que se precisa en la rueda 3 para cambiar una solera de la posición horizontal al paro siguiente del moto-reductor 1, se obtiene un giro completo de 360° en el piñón 6 y en consecuencia en la excén-



trica 7, con lo que el brazo seguidor 8, dará los movimientos necesarios que le mande la silueta del giro completo de la excéntrica, con lo que, al tiempo de permitir el vuelco o descarga del pan, suaviza y evita cualquier enganche, producido en el cambio de las guías fijas a las guías móviles, lo que se consigue dando a la extremidad de la guía móvil la curvatura circular concéntrica al eje de giro 18 del brazo 8.

5.

El movimiento circular del eje de la rueda 10 se obtiene a través de la tracción de la cadena 9, cuyo movimiento ya se obtiene en la parte motriz delantera del horno. El piñón 11 es solidario al eje principal de la rueda 10 y transmite su movimiento en el mismo sentido de rotación al eje 14 a través de la cadena 12 ó bien mediante piñón intermedio. Sobre el eje 14 se halla montada la rueda 15 de levas de acompañamiento que entregan y recogen solerías en plano horizontal y sin vibraciones en forma completamente continua. Durante el desplazamiento, la bandeja 5 es recogida y acompañada desde el punto G hasta el punto H, donde la bandeja se hallará en el punto centro del horno, o sea toda la zona crítica del cambio de la guía superior 4 a la inferior 17, donde la bandeja 5 abandona la leva 15 quedando asegurada con suavidad de movimiento sobre la guía inferior 17.

10.

15.

20.

Como es de comprender, el disco de levas 15 las presenta convenientemente repartidas en forma proporcional a los pasos de bandejas.

25.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción.



ción . Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

- . -

N O T A

5. Descrito el objeto y utilidad del presente invento, se declran como no divulgadas ni practicadas en España, las siguientes reivindicaciones.

10. 1.- Perfeccionamientos en hornos para la cocción de masas panificables y pastelería en general, del tipo que comprenden soleras articuladas o balancines, sean planos o en formas especiales de bandejas, caracterizados esencialmente por el hecho de presentar juegos de cadenas de rodillos montados sobre ruedas dentadas extremas, situadas respectivamente en la zona anterior y posterior del horno, estando relacionadas las soleras o bandejas a estos juegos de cadenas por uno de los ejes de
15. aquellas, presentando el eje opuesto libre y descansando sobre una guía o plano de deslizamiento, que constituye dos tramos horizontales, uno superior y otro inferior, cuyos tramos presentan una conexión situada en la zona posterior del horno para
20. realizar la inversión de las bandejas de madera continua, sin alteraciones en la marcha, mientras que en la zona anterior del horno constituyen ambos tramos fijos en cooperación con un tramo móvil, un mecanismo de descarga del pan, sincronizado con el movimiento de avance de las soleras.

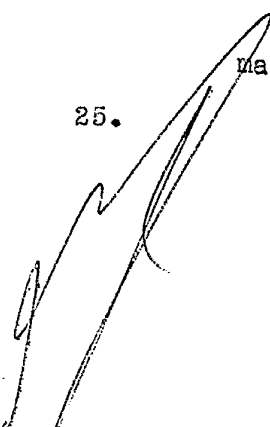
2.- Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, caracterizados porque el mecanismo de descarga está inte-



grado por una fracción de guía móvil constituida por una palanca de primer género gobernada por una excéntrica que recibe su movimiento de giro del moto-reductor,

- 5.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones
5. 1 y 2, caracterizados porque la guía móvil presenta un trazado radial sinuoso al centro de giro por cuyo trazado desliza el eje libre de la solera hasta alcanzar la inclinación de descarga, en cuyo momento entra en función la excéntrica operando sobre el extremo de la palanca-guía, con lo cual eleva el brazo sinuoso de la guía que traslada al eje libre de la solera hacia el tramo superior fijo de guía.
- 10.

- 4.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones
15. 1 a 3, caracterizados porque la conexión situada en la zona posterior del horno está constituida por una prolongación en arco de la guía superior y una fracción de guía auxiliar en arco concéntrico a la anterior, pero de mayor radio, y tangente a la guía inferior, siendo esta diferencia de radio igual al diámetro del eje libre de la solera, existiendo un medio de recogida y acompañado de éstas, constituido por un disco con levas de acompañamiento repartidas proporcionalmente a los pasos de bandejas, cuyas levas aseguran el apoyo de aquellas y por tanto la suavidad de movimiento sobre la guía inferior.
- 20.

- 5.- Perfeccionamientos, en hornos para la cocción de masas panificables y pastelería en general.
25. Según se describe y reivindica en la presente memoria
- 

- 7 - 384580



descriptiva que consta de 7 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 6 OCT. 1970

p. a.

~~JAIME ISERN~~
~~P. R.~~

firmado: JOSE RODRIGUEZ

R.D.



Fig. 1

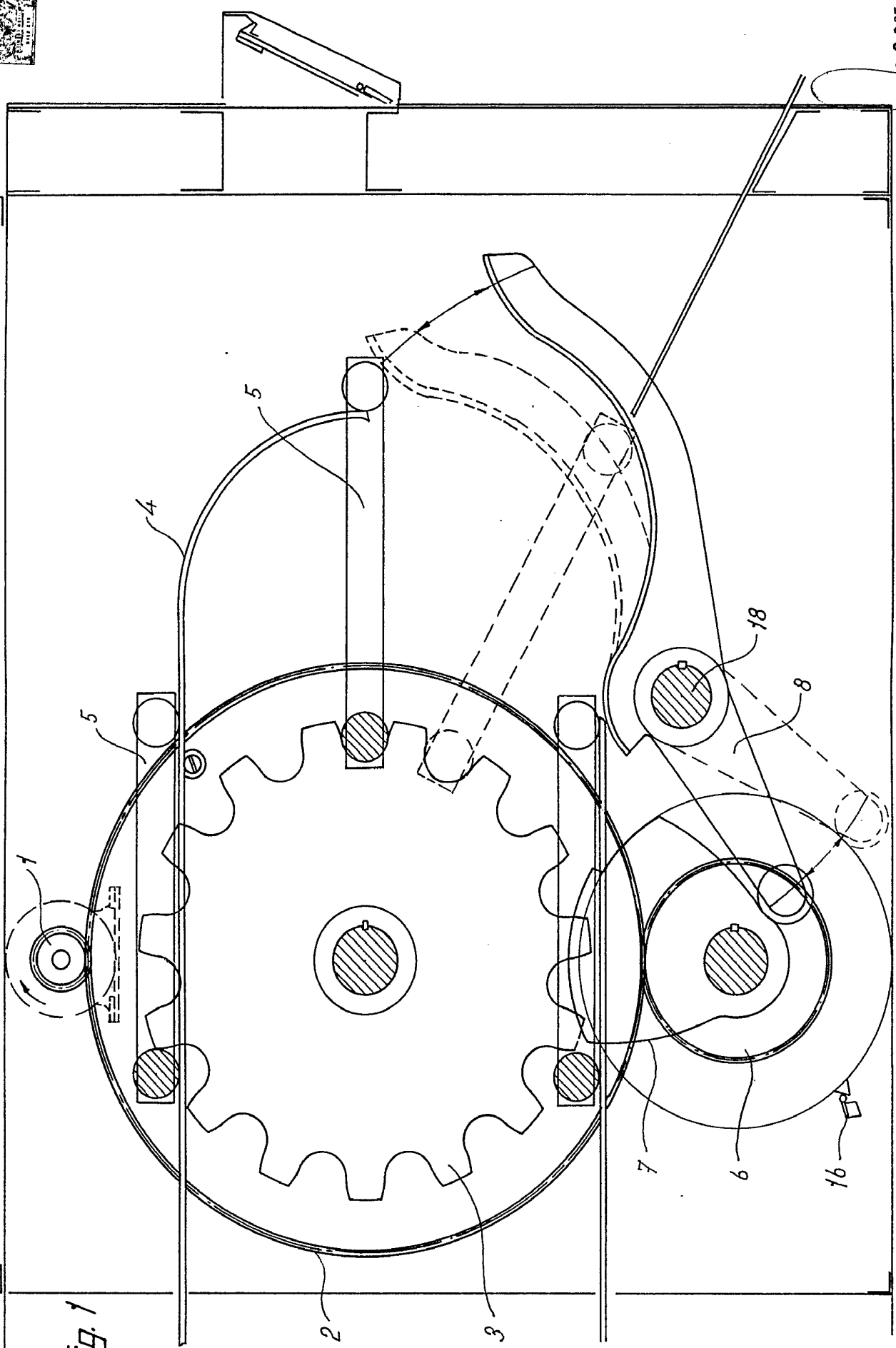
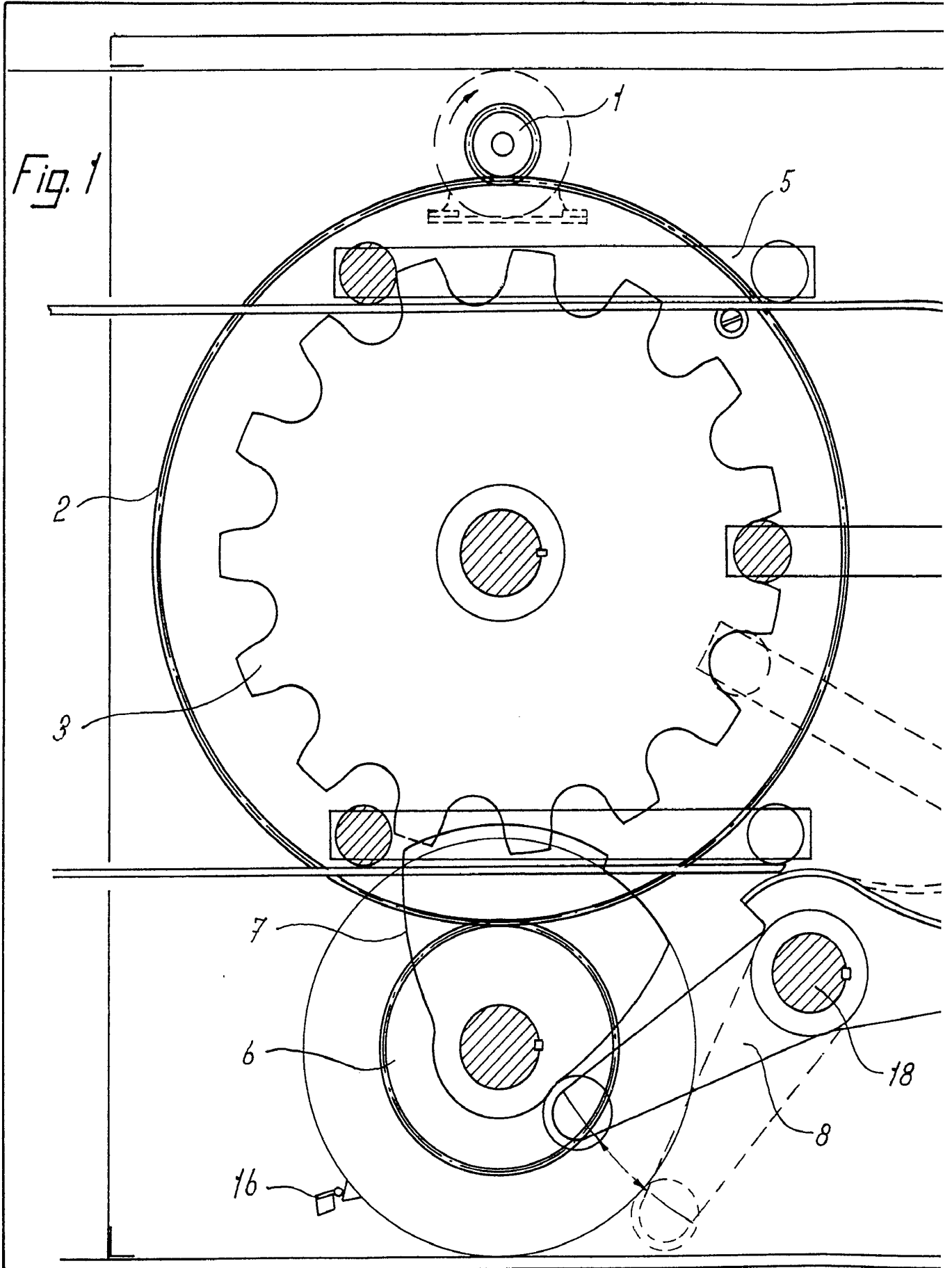
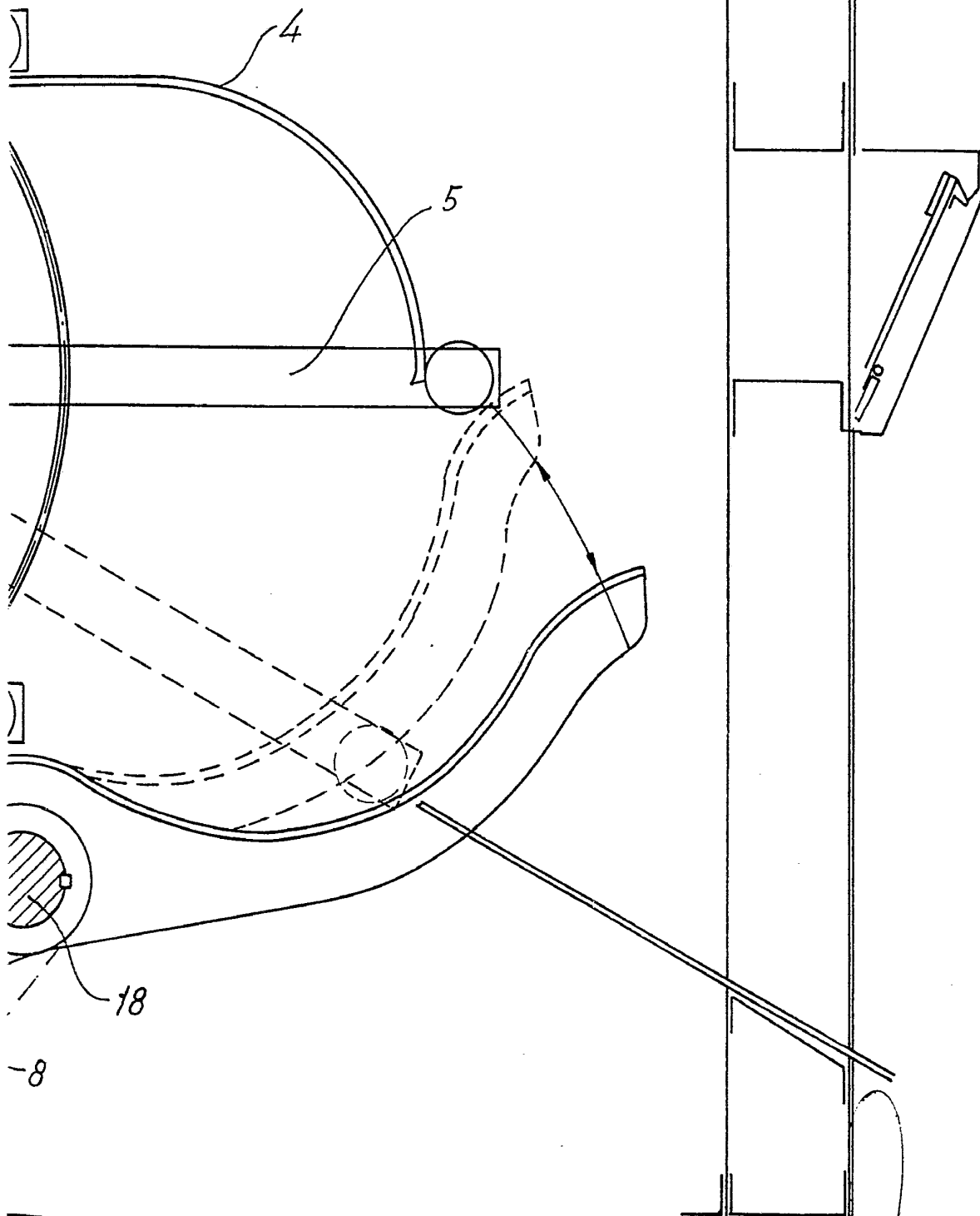


Fig. 1





-8

Madrid, a
D.a.

6 OCT. 1970

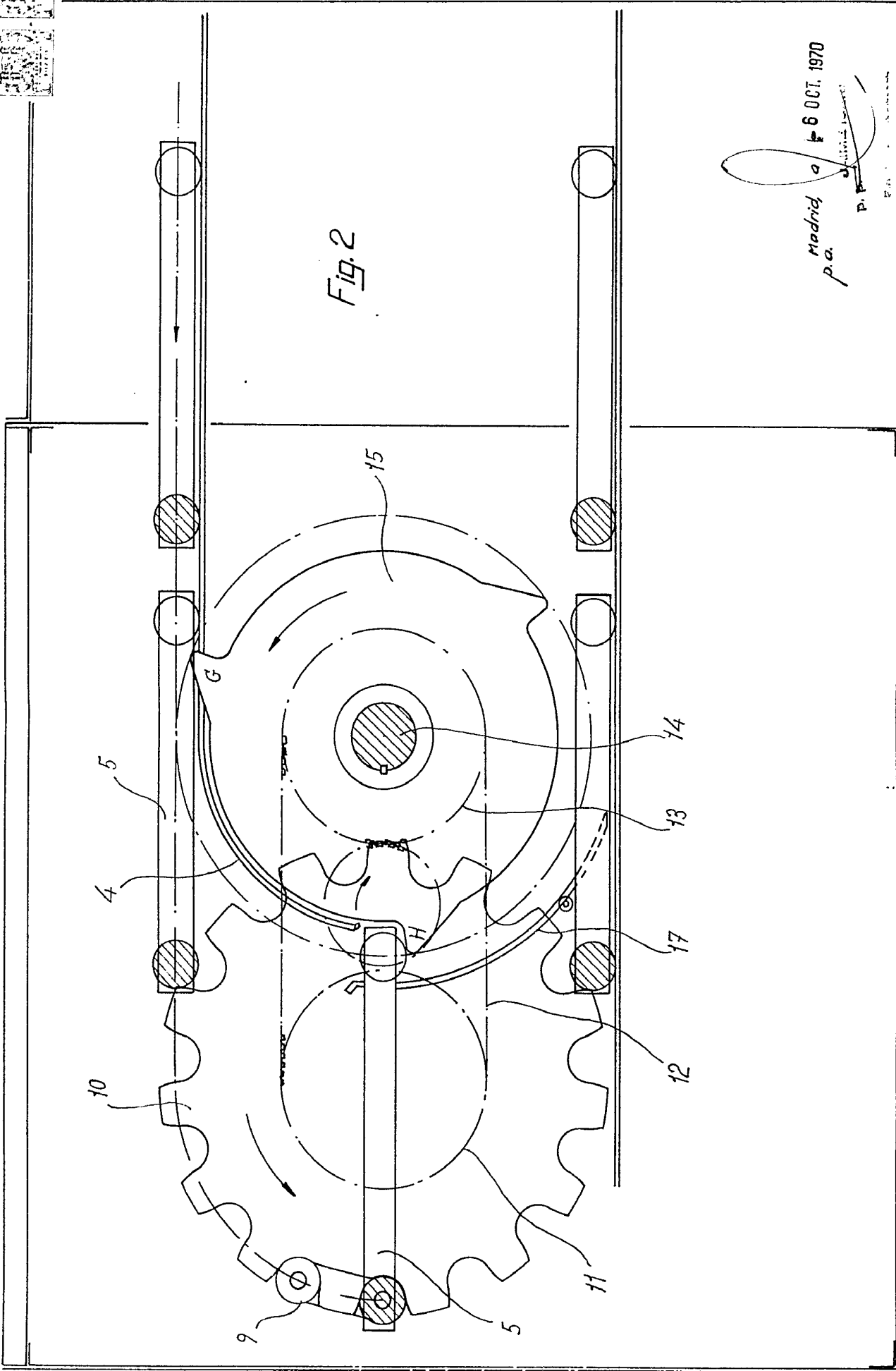
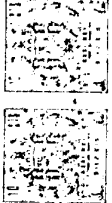


Fig. 2

Madrid a 6 OCT. 1970
p.a.
P. P.

