

P.- 45.901

OZ-7/P-1669

384440

SECCION TECNICA
CLASIFICACION
CLASE B28 B29
SUBCLASE B B



Memoria descriptiva

384440

para solicitar

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

a nombre de

BIURO PROJEKTÓW I STUDIÓW PRZEMYSŁU CERAMIKI  
BUDOWLANEJ

entidad / ~~de~~ ~~Przedsiębiorstwo~~ polaca

con domicilio en Przedsiębiorstwo Państwowe, Poznań ul.  
Gajowa 6, Polonia

por: "DISPOSITIVO DISTRIBUIDOR REDONDO PARA ARCILLA Y  
OTRAS BARBOTINAS PLASTICAS" (Clase Internacional  
G05b, B29b)

24.10.70

- 1 -



El invento tiene por objeto un distribuidor redondo para arcilla y otras barbotinas plásticas.

5 Se conocen ya distribuidores redondos con extracción de zona unilateral o bilateral, en los cuales el mando a partir del motor y una transmisión es transferido - a una solera giratoria del distribuidor que constituye - también un plato colector, así como a palas de extracción y de amasado.

10 El brazo fijo de extracción es solidario de una tolva fija de carga.

15 Estos distribuidores conocidos presentan varios inconvenientes, especialmente se caracterizan por un consumo desproporcionado de energía de arrastre con relación a la capacidad y al rendimiento de la máquina. Por otra parte, las grandes potencias del mando son origen del gran peso de estas máquinas, hecho que implica varios inconvenientes durante su instalación. Además, en estos distribuidores conocidos, se dá lugar a una gran desproporción en cuanto a la dosificación de materia prima y su aglomeración. Finalmente, no es posible regular con precisión 20 los caudales de los distribuidores porque con frecuencia la barbotina bloquea la salida. Este último inconveniente es muy esencial en las cadenas de producción modernas automatizadas.

25 El invento se propone la elaboración de un distribuidor desprovisto de dichos inconvenientes, que realizará enteramente las exigencias de una producción automatizada.

30 Se ha visto que esta finalidad puede ser conseguida según el modo de construcción conforme al invento,



en el cual el distribuidor redondo incluye una tolva de carga unida a la solera estando ésta unida a una bandeja colectora. Estos conjuntos que giran se apoyan sobre un cojinete crucial con rodillos de corona, y son arrastrados por medio de una corona dentada a partir de un dispositivo de arrastre.

La corona dentada está montada en el camino de rodadura exterior del cojinete de corona. El distribuidor incluye palas de amasado así como brazos de extracción escamoteables o que pueden sobresalir, montados sobre el segmento fijo central asentado sobre el bastidor con el cojinete de corona y el dispositivo de arrastre. Todo el contorno de la tolva de carga presenta lumbreras de escape, mientras que la bandeja colectora está provista de una rasqueta fija que incluye una cuchilla para cortar la barbotina empujada a partir de la tolva.

La cuchilla de corte se presenta en forma de una placa afilada con arista vertical o de un alambre tensado verticalmente. Los brazos de extracción están regulados de una manera escamoteable o en saliente por medio de un mecanismo manual.

El distribuidor redondo según el invento se caracteriza por un sistema cinético de funcionamiento más ventajoso, que origina un menor consumo en potencia de mando con relación al rendimiento del dispositivo, por una parte, y, por otra parte, por una reducción del peso de la máquina. Su construcción sencilla y moderna asegura una explotación fácil y regular, así como un funcionamiento confiable y la posibilidad de regulación del caudal. Estas ventajas hacen frente a todas las exigencias impuestas a



los dispositivos modernos destinados al trabajo en cadenas de producción automatizadas.

El objeto del invento se describe a título no limitativo con referencia al dibujo, en el cual.

5 La figura 1 es una vista en corte parcial vertical del distribuidor, y la figura 2, es una vista del mismo desde arriba.

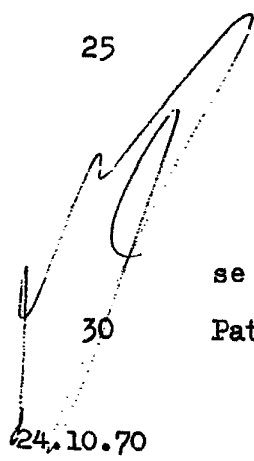
Haciendo referencia al dibujo, el distribuidor se compone, esencialmente, de una tolva de carga rotativa 1 unida a una solera 2 y una bandeja colectora 3. La solera 2 presenta orificios longitudinales dispuestos radialmente. La tolva 1 con la solera 2 y la bandeja colectora 3 están montados sobre un camino de rodadura exterior 4 de un cojinete crucial con rodillos de corona 5 y son  
10 arrastrados por un dispositivo de arrastre 6 por medio de una rueda dentada 7 y de una corona dentada 8. La corona dentada 8 está fijada al camino de rodadura exterior 4 del cojinete 5. Un camino de rodadura 9 del cojinete 5 se apoya con el dispositivo de arrastre 6 así como un segmento  
15 central 10 sobre un bastidor 11. Sobre el segmento fijo dental 10, se han dispuesto palas de amasado 12 y brazos de extracción 13, cuya posición es regulable de una manera escamoteable o en saliente, por medio de un mecanismo manual de palanca 14. La tolva de carga 1 incluye en todo  
20 el contorno lumbreras de escape 15. Encima de la bandeja colectora 3 está fijada una rasqueta fija 16 equipada con una cuchilla de corte 17 en forma de una placa con retén vertical cortante.

La arcilla llevada al distribuidor llena  
30 la tolva de carga 1 y con esta última, gira alrededor del



segmento central 10. Agujeros dispuestos en la solera 2 aseguran una adherencia conveniente de la arcilla a la tolva 1, como resultado de lo cual se obtiene su mezcla conveniente por medio de palas fijas de amasado 12. Para extraer la arcilla a través de las lumbreras de escape 15, se han previsto en la tolva 1 brazos fijos de extracción 13. La cantidad de arcilla extraída es regulable por el cambio de la distancia de los brazos de extracción 13 con relación a la tolva 1. Esta regulación se obtiene por la separación de los brazos de extracción 13 por medio del mecanismo manual de palanca 14. La arcilla empujada a través de las lumbreras de escape 15 es cortada por la cuchilla 17, lo que impide su aglomeración, y cae sobre la bandeja colectora 3. La rasqueta 16 hace pasar la arcilla de la bandeja colectora 3 hacia la entrada de otra máquina destinada a la transformación ulterior, en cantidad exactamente calculada, y esto sin provocar la aglomeración de la arcilla.

Esta solicitud que corresponde a la presentada en Polonia el 14 de Octubre de 1.969, bajo el número P-136.315, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.



REIVINDICACIONES

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los

**384440**



siguientes:

1.- Dispositivo distribuidor redondo para -  
 arcilla y otras barbotinas plásticas compuesto de una tol-  
 va de carga, de una bandeja colectora, de palas de amasa-  
 5 do, de brazos de extracción y de un dispositivo de arras-  
 tre, caracterizado porque incluye una tolva de carga rota-  
 tiva unida a una solera y una bandeja colectora, que se -  
 apoya sobre un cojinete de corona y arrastrada por un dis-  
 positivo de arrastre por medio de una corona dentada mon-  
 10 tada sobre un camino de rodadura exterior de dicho cojine-  
 te, y porque incluye palas de amasado y brazos de extrac-  
 ción escamoteables o sobresalientes montados sobre un seg-  
 mento fijo central unido con el cojinete y el dispositivo  
 de arrastre sobre un bastidor, presentando dicha tolva en  
 15 su contorno lumbreras de escape, y porque encima de la -  
 bandeja colectora el distribuidor incluye una rasqueta fi-  
 ja equipada con una cuchilla.

2.- Dispositivo según la reivindicación 1,  
 caracterizado porque incluye brazos de extracción regula-  
 20 bles de una manera escamoteable o en saliente, por medio  
 de un mecanismo manual o de un dispositivo mecánico.

3.- Dispositivo según las reivindicaciones  
 1 y 2, caracterizado porque incluye en la rasqueta una cu-  
 chilla en forma de una placa con arista vertical cortante  
 25 o de un alambre vertical tensado.

4.- Dispositivo distribuidor redondo para  
 arcilla y otras barbotinas plásticas.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que  
 antecede, representado en los dibujos que se acompañan y  
 con los fines que se han especificado.

30  
 24.10.70

384440



Esta Memoria consta de siete hojas escritas  
a máquina por una sola cara.

Madrid,

27.001  
P.A.

24.10.70 IFG

384440

384440

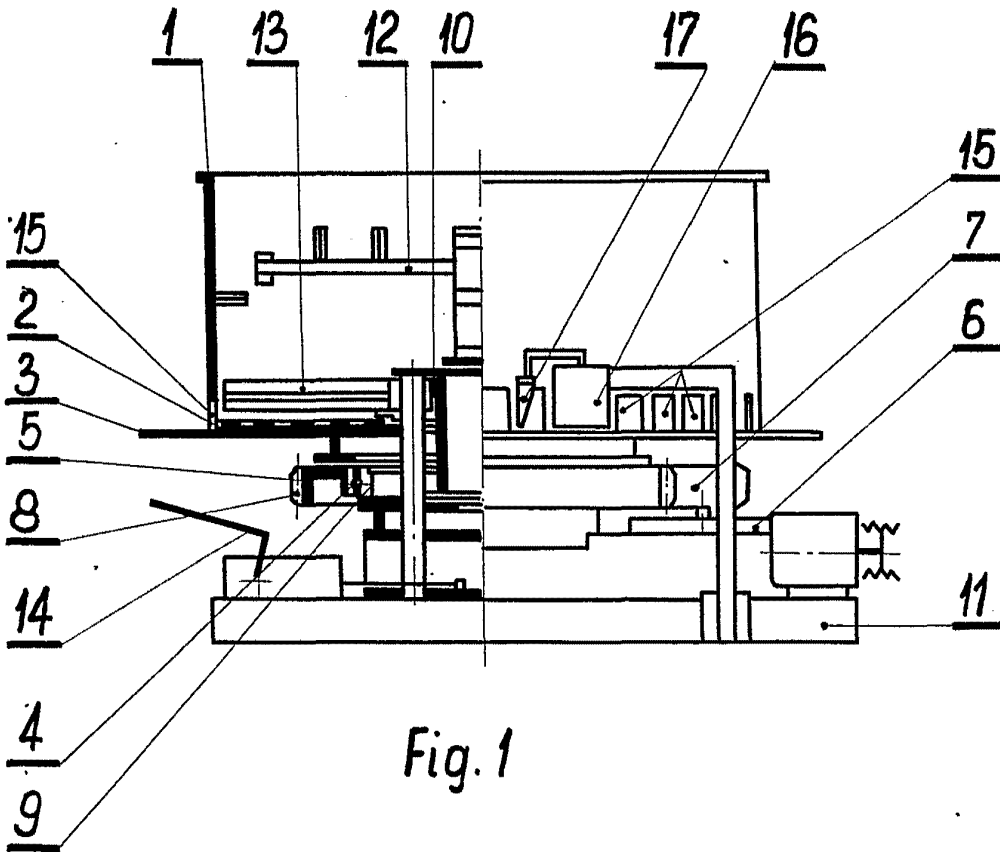


Fig. 1

PROJEKTOWANO I. II  
P. P. P. P. P.

*[Handwritten signature]*

384440

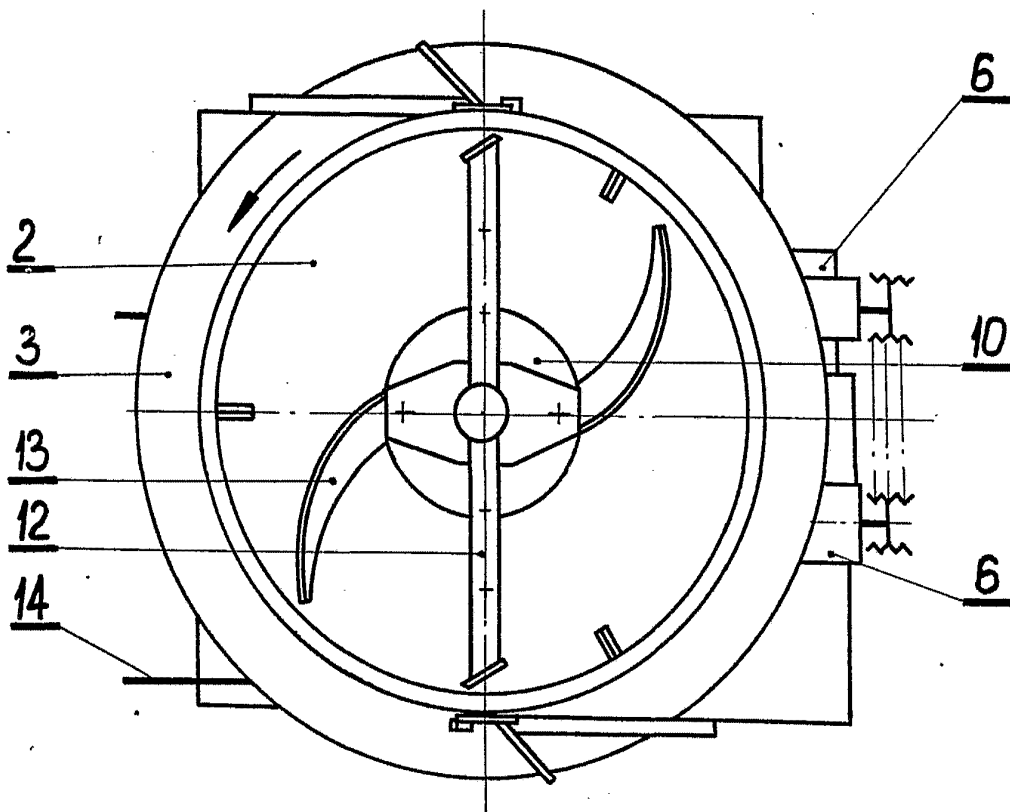


Fig. 2

WYKONANO W ZAKŁADACH  
PROJEKTOWYCH  
PER FODAS  
*[Signature]*