

384434

13



384434

SECCION	_____
CLASIFICACION	_____
CLASE	e08
SUBCLASE	F

EXPEDIENTE: PATENTE DE INTRODUCCION

Titular: D. JOSE ALEGRE OLTRA

Nacionalidad: Española

Domicilio: Carrera Encorts, frente al 181- VALENCIA

Objeto: "PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE POLIMEROS ALI-
LICOS"

Prioridad:

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 En el cuerpo de la presente Memoria Descriptiva, van a quedar puestas de manifiesto las características que informan las fases de un procedimiento de obtención de polímeros alílicos, que reúne las condiciones exigidas por el vigente Estatuto-Ley de Propiedad Industrial, para que sea otorgada a su titular el privilegio de su exclusiva explotación industrial y comercial en España.

10 Vamos a referirnos en esta descripción a los sistemas de polimerización de diversos derivados alílicos, los cuales, tratados como a continuación se relata, producen polímeros de elevado peso molecular, caracterizados por



su estabilidad térmica y elevada resistencia al ataque químico.

15 Los tipos de derivados alílicos que consideramos mas apropiados, son los derivados de los ácidos orto-ftálico, tetrahidroftálico y tetracloroftálico. La fórmula y nombre químico de estos compuestos es:

$C_6 H_4 (COOCH_2-CH = CH_2)_2$ ftalato de dialilo
 $C_6 H_8 (COO CH_2-CH = CH_2)_2$ tetrahidroftalato de dialilo
 20 $C_6 Cl_4 (COO.CH_2-CH = CH_2)_2$ tetracloroftalato de dialilo.

Todos los anteriores monómeros son líquidos, de elevada presión de vapor y débil olor.

25 La polimerización de los anteriores derivados alílicos es acelerada por la presencia de peróxidos orgánicos, sales metálicas y temperaturas altas. Es recomendable efectuarla en presencia de un gas inerte (N_2) que desplaze el oxígeno presente, para evitar una prematura polimerización.

30 Los peróxidos orgánicos más apropiados son: Peróxido de benzoilo, Hidroperóxido de tert-butilo, Perbenzoato de tert-butilo, Peroctoato de ter-butilo e Hidroperóxido de cumeno.

35 La adición de sales metálicas, aunque acelera el proceso, se ha podido constatar que tiene un marcado efecto depresor sobre el "pot-life".

Las temperaturas de reacción varían entre 60 - 120 °C, dependiendo del tipo de peróxido orgánico y las características técnicas de la operación.

40 Es posible variar las características físicas y químicas del polímero final variando las condiciones de



384434

- 3 -

polimerización y el monomero utilizado.

45

Como norma general se usan entre 0,5 - 4 % de peróxido orgánico, calentando a 60 - 120°C durante 4-1 horas. La reacción queda terminada a una viscosidad entre 50- 200poises, procediendo a continuación a efectuar una dilución de la resina obtenida en un disolvente inerte o en el mismo monómero a una concentración que puede variar entre el 10-40 % de disolvente sobre resina.

50

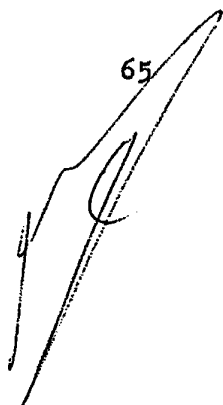
Suficientemente descritas las características esenciales de este procedimiento objeto de nuestra Patente, sólo resta manifestar que serán variables las circunstancias y características de las instalaciones industriales utilizadas, así como las posibles variaciones en las circunstancias de caracter accesorio, siempre y cuando ello no modifique su esencialidad, resumida en la siguiente

55

N O T A
= = = =

60

Los puntos que se reivindican como no conocidos ni practicados en España, en la presente Patente de Introducción, son:



65

1º.-Procedimiento de obtención de polímeros alílicos, en el que se parte del correspondiente monómero, esto es de un derivado del ácido ortoftálico, tetrahydroftálico o tetracloroftálico, consistentes en ftalato de dialilo, tetrahydroftalato de dialilo o tetracloroftalato de dialilo, pero preferentemente el primero, y procediendo a su calentamiento en presencia de un peróxido orgánico y con adición de sales metálicas y mediante temperaturas

384434



- 4 -

70

altas, siendo recomendable efectuar esta polimerización en presencia de un gas inerte (N_2) que desplace el oxígeno presente para evitar una prematura polimerización; puede estimarse el porcentaje de peróxido orgánico entre 0'5/4 % y la temperatura de calentamiento entre 60/120°C durante un periodo de 1/4 horas, estimando concluida

75

la reacción cuando se alcanza una viscosidad entre 50-200 poises, procediendo finalmente a efectuar una dilución de la resina obtenida en un disolvente inerte o en el mismo monómero a una concentración que puede variar entre el 10/40 % de disolvente sobre resina. Y

80

2º.-"PROCEDIMIENTO DE OBTENCIÓN DE POLIMEROS ALILICOS" de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva.

Esta Memoria consta de CUATRO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 83 líneas.

Valencia, 1 Octubre 1970

Por autorización del interesado.