

384382



REGISTRACION
NOS H02
SUBCLAS B M

memoria descriptiva

CLASE DE REGISTRO Una Patente de Invención.

NOMBRE Y NACIONALIDAD DEL SOLICITANTE Siemens Aktiengesellschaft.
- sociedad alemana -

RESIDENCIA Y DOMICILIO Berlin y München (Alemania) Dirección Postal 8520
Erlangen 2, Werner-von-Siemens-Str. 50.

OBJETO "Mejoras en la construcción de cajas de dos partes para aparatos eléctricos."

INVENTOR : Erich Swienty, de nacionalidad alemana.

PRIORIDAD : solicitud patente alemana G6950533.5 del 30 de Diciembre de 1969.

mj.

324382

71900



- 1 -

1 El presente invento se refiere a una caja de dos partes que están sujetas unidas, con arrastre de fuerza, por muelles con extremos acodados, para aparatos eléctricos, especialmente convertidores de baja corriente y tensión.

5 En una caja conocida de esta clase, para aparatos afeitadores en seco, cada una de ambas partes de la caja, en la superficie exterior está provista de depresiones, que pasan en transición a salientes. Detrás de los salientes agarran abrazaderas, de modo que las dos partes de la caja se sujetan unidas por arrastre de fuerza. En la caja conocida, por lo tanto, la abrazaderas, que sirven para la unión de ambas partes de la caja abrazan la caja en su totalidad en su lado estrecho.

15 Esta unión de partes de cajas es inconveniente, cuando la caja es relativamente ancha. En este caso, en efecto, los muelles, respectivamente las abrazaderas, tienen que ejecutarse relativamente largos, lo que requiere un gasto de material relativamente grande. Para evitar este inconveniente es adecuada una caja de dos partes, que están sujetas reunidas por muelles con extremos acodados con arrastre de fuerza, que según el invento se caracteriza porque los extremos acodados de los muelles engranan en escotaduras de ambas partes de la caja, opuestas, en forma de hendidura.

25 Los muelles están ejecutados en ello ventajosamente como resortes planos.

Además ha demostrado ser conveniente que la caja, entre escotaduras opuestas entre sí, en su lado exterior soportador de los muelles, presente una ranura de la anchura y del grosor de los muelles planos. En este caso, en efecto,

30

384382



- 2 -

1 cada muelle se ajusta bien en la superficie de la caja y no
ocasiona ningún saliente. Además, si el muelle plano está,
por ejemplo, cromado o niquelado, entonces resulta también
un aspecto atractivo de la caja.

5 La caja muestra, por lo menos en dos lados opues-
tos, muelles para garantizar una coherencia de confianza de
ambas partes de caja ventajosamente consistentes en material
plástico. Para conseguir mayor seguridad contra un corrimien-
to de ambas partes de caja, sin embargo, es conveniente pre-
10 ver en tres lados diferentes de la caja, en cada caso un
muelle plano para la reunión de ambas partes de caja. En es-
te caso se impide ampliamente un corrimiento mutuo de ambas
partes de caja.

15 También ha resultado ser conveniente, si los ex-
tremos acodados de los muelles tienen forma de S, se comprimen
interiormente contra la caja y por ello sostienen los
muelles en la ranura. Por ello se evita con seguridad toda-
vía mayor un notable corrimiento de ambas partes de caja en-
tre sí.

20 Para la explicación del invento, en la figura 1 se
representa una vista lateral de un ejemplo de ejecución de
la caja según el invento, para convertidores de baja corri-
ente y tensión; la figura 2 muestra una vista lateral de la
caja según la figura 1, con una sección parcial, mientras
25 que la figura 3 reproduce una vista de arriba sobre la ca-
ja según la figura 1.

30 La caja 1 se compone - especialmente como permite
observar la figura 2 - de una parte 2 de caja y otra parte
3 de caja. Ambas partes de caja 2 y 3 presentan en las pa-

384382



- 3 -

1 -redes 4, 5 y 6 (véase figura 1) de la caja 1, escotaduras
7 a modo de hendiduras, que están dispuestas de tal modo que,
en cada caso, está situada, enfrente de una escotadura en
la parte 2 de la caja, una escotadura en la parte 3 de la
5 caja. Las escotaduras 7 alojan extremos 8 en forma de S, de
muelles planos 9. Para evitar un saliente de aplicación por
los muelles 9, las partes de caja 2 y 3 están provistas de
ranuras 10 de la anchura y grosor de los muelles planos 9.

10 En el caso de una caja para un convertidor de baja
corriente y tensión, como se ilustra en las figuras 1 a 3,
en la caja 1 están fijados dos bornas 11 y 12 de conexión
secundaria, así como un escudo 13, por ejemplo, un escudo
de características de potencia. Un tornillo 14 sirve prime-
15 ramente como tornillo ciego; el correspondiente taladro ros-
cado puede utilizarse para la fijación de un tornillo, con
el que eventualmente se sujeta un recubrimiento para las
bornas 11 y 12 de conexión secundaria. Además la caja 1 es-
tá provista de un paso 15 para el conductor primario.

20 El montaje de la caja según el invento se efectúa
de manera sencilla porque las dos partes de caja 2 y 3 se
superponen y después los muelles 9, con sus extremos 8 aco-
dados se comprimen en las escotaduras 7. Este trabajo puede
ejecutarse a mano sin herramienta auxiliar, de modo que la
caja queda montada en muy breve tiempo. Esto trae consigo
25 una considerable ventaja de fabricación frente a cajas de
los conocidos convertidores de baja corriente y tensión,
en que hasta ahora se unían por remaches las dos partes de
caja.

30

384382



- 4 -

1

N O T A

5

La presente patente de invención, comprende las siguientes reivindicaciones:

10

1.- Mejoras en la construcción de cajas de dos partes para aparatos eléctricos, especialmente convertidores de baja corriente y tensión, las que se sujetan unidas por muelles con extremos acodados, con arrastre de fuerza, caracterizadas porque los extremos acodados de los muelles engranan en escotaduras en forma de hendidura, situadas opuestamente, de las dos partes de caja.

15

2.- Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas porque los muelles son muelles planos.

20

3.- Mejoras según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizadas, porque la caja, entre escotaduras situadas opuestas, en su lado exterior, soportador de los muelles, presenta en cada caso una ranura de la anchura y del grosor de los muelles planos.

25

4.- Mejoras según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizadas porque la caja presenta muelles por lo menos en dos lados opuestos entre sí.

5.- Mejoras según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizadas porque los extremos acodados de los muelles tienen forma de S, se comprimen interiormente contra la caja y por ello sostienen los muelles en la ranura.

30

6.- Mejoras en la construcción de cajas de dos

384382

79



- 5 -

1 partes para aparatos eléctricos.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, ilustrada en los planos adjuntos, la cual consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a

29 OCT 1970

CARLOS ROED

10

15

20

25

30

384382

Fig. 1

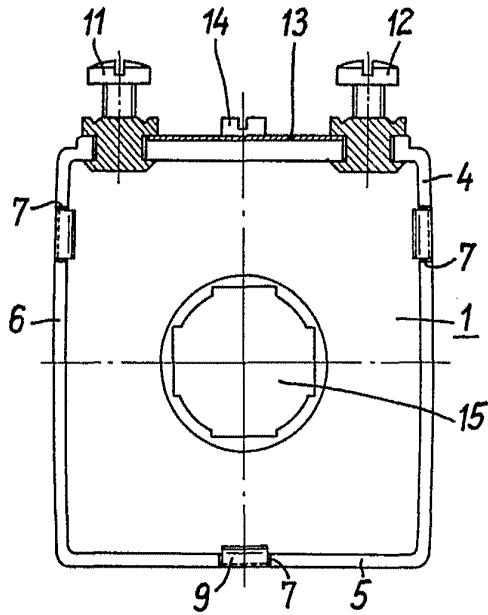


Fig. 2

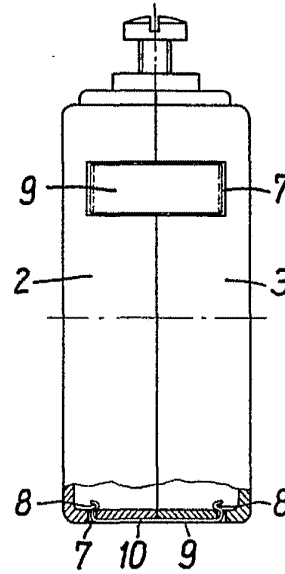
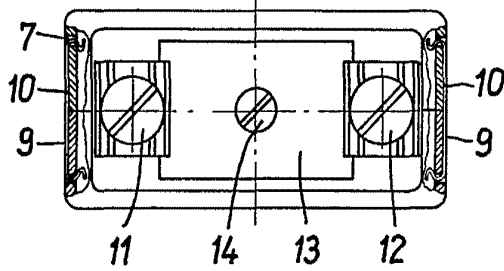


Fig. 3



ESCALA VARIABLE
CARLOS ROEB

