

384056

28



memoria descriptiva

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B 28</u>
SUBCLASE <u>B</u>

CLASE DE REGISTRO Una Patente de Invención.

NOMBRE Y NACIONALIDAD DEL SOLICITANTE D. Antonio Pino Salgado.

RESIDENCIA Y DOMICILIO Madrid. Concha Espina, 12.

OBJETO "Nuevo procedimiento para la fabricación de tubos de amianto-cemento reforzados y protegidos exteriormente".



384056

28



- 1 -

1 La presente patente de invención se refiere a un
nuevo procedimiento para la fabricación de tubos de amianto-
cemento reforzados y protegidos exteriormente con hormigón,
por cuyo procedimiento se reduce el espesor de los tubos de
5 amianto-cemento, con la consiguiente reducción de consumo de
amianto y menor gasto de divisas, sin los inconvenientes que
actualmente existen para esa fabricación.

 Hasta ahora, se ha intentado fabricar un tubo de a
amianto-cemento recubriéndolo exteriormente de hormigón, pe-
10 ro debido a que éste no hace adherencia con el amianto-cemen-
to, tal procedimiento no ha dado resultado práctico. Para
salvar este serio inconveniente y conservar las ventajas que
posee tal tipo de tubo mixto, se ha establecido el procedi-
miento que se reivindica.

15 El proceso operatorio comprende las siguientes fa-
ses:

 - se parte de un tubo de amianto-cemento, al que
en una primera fase se le enrolla el alambre fuertemente ten-
20 sado;

 - sobre el conjunto obtenido, se proyecta una ca-
pa fina de hormigón resinoso;

 - se deja medio fraguar ese hormigón resinoso, co-
mo tercera fase;

25 - se cubre todo el conjunto establecido de una ca-
pa protectora más gruesa de hormigón normal, que queda su-
jeta por la resina antes dispuesta.

 La verdadera característica del procedimiento es
por tanto la aplicación de esa capa de hormigón resinoso.
30 Así se obtiene un tubo con las características del amianto-



1 cemento en su parte interior, y la reducción de coste de ma-
teria prima y menor espesor primeramente indicados, al mismo
tiempo que la mejora en la fabricación que supone la unión
que realiza la capa de hormigón resinoso.

5 En la adjunta figura se concreta una forma de eje-
cución del tubo obtenido por el procedimiento a que nos re-
ferimos, presentada a título de ejemplo de realización, sin
carácter alguno limitativo, sino únicamente para ilustrar
las características generales expuestas.

10 La figura presenta una sección diametral del tubo
dotado de su refuerzo y protección.

15 Con referencia a dicha figura y a los números que
sobre ella designan las partes y detalles del tubo represen-
tado, que interesan a los fines de esta memoria, la descrip-
ción del mismo es como sigue:

20 Interiormente está constituido por el tubo de a-
mianto-cemento 1, al cual va enrollado el alambre fuertemen-
te tensado 2, sobre el cual se proyecta la pasta de hormigón
resinoso 3, cuyo conjunto va recubierto por la capa protec-
tora 4 de hormigón corriente. Esa capa de resina 3, es la
que une y sujeta entre sí las partes 1 y 4, y constituye la
novedad reivindicada, tan sencilla como interesante por las
ventajas que reporta.

25 Expuestas las características del procedimiento
que se reivindica de un modo general, y con referencia a un
ejemplo de realización, se consigna que el tubo puede fabri-
carse de las formas, tamaños y materiales que se juzguen ade-
cuados, para la aplicación concreta de que se trate, sin que
tales variaciones, así como las que puedan introducirse en
30

384056

28 SET 1970



- 3 -

1 detalles de su presentación y organización, afecten a la
esencialidad reivindicada, por lo que los tubos que se fabri-
quen, dentro de tales características, con cualquiera de
esas modificaciones, no serán sino variantes igualmente com-
5 prendidas y protegidas por el presente registro.

N O T A.

10 La presente patente de invención, comprende las
siguientes reivindicaciones:

15 1.- Nuevo procedimiento para la fabricación de tu-
bos de amianto-cemento reforzados y protegidos exteriormen-
te, caracterizado porque, en fases sucesivas, se establece
un conjunto coaxil, en el que cada capa está en contacto
con la anterior; enrollando, en una primera fase, un alam-
bre fuertemente tensado sobre un alma de amianto-cemento,
sobre cuyo conjunto, en la segunda fase, se proyecta una
20 capa fina de hormigón resinoso adherente, que se deja a me-
dio fraguar, para, finalmente, en la tercera fase, recubrir
todo el contorno de una capa protectora mas gruesa de hormi-
gón normal, realizando esa resina la sujeción entre éste y
el tubo interior de amianto-cemento.

25 2.- "Nuevo procedimiento para la fabricación de
tubos de amianto-cemento reforzados y protegidos exterior-
mente".

28 SET 1970

384056

- 4 -

1

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, ilustrada en los planos adjuntos, la cual consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

5

Madrid, a 28 SET 1970

CARLOS ROEB
P. P.

10

Fdo. Alfonso Sanchez

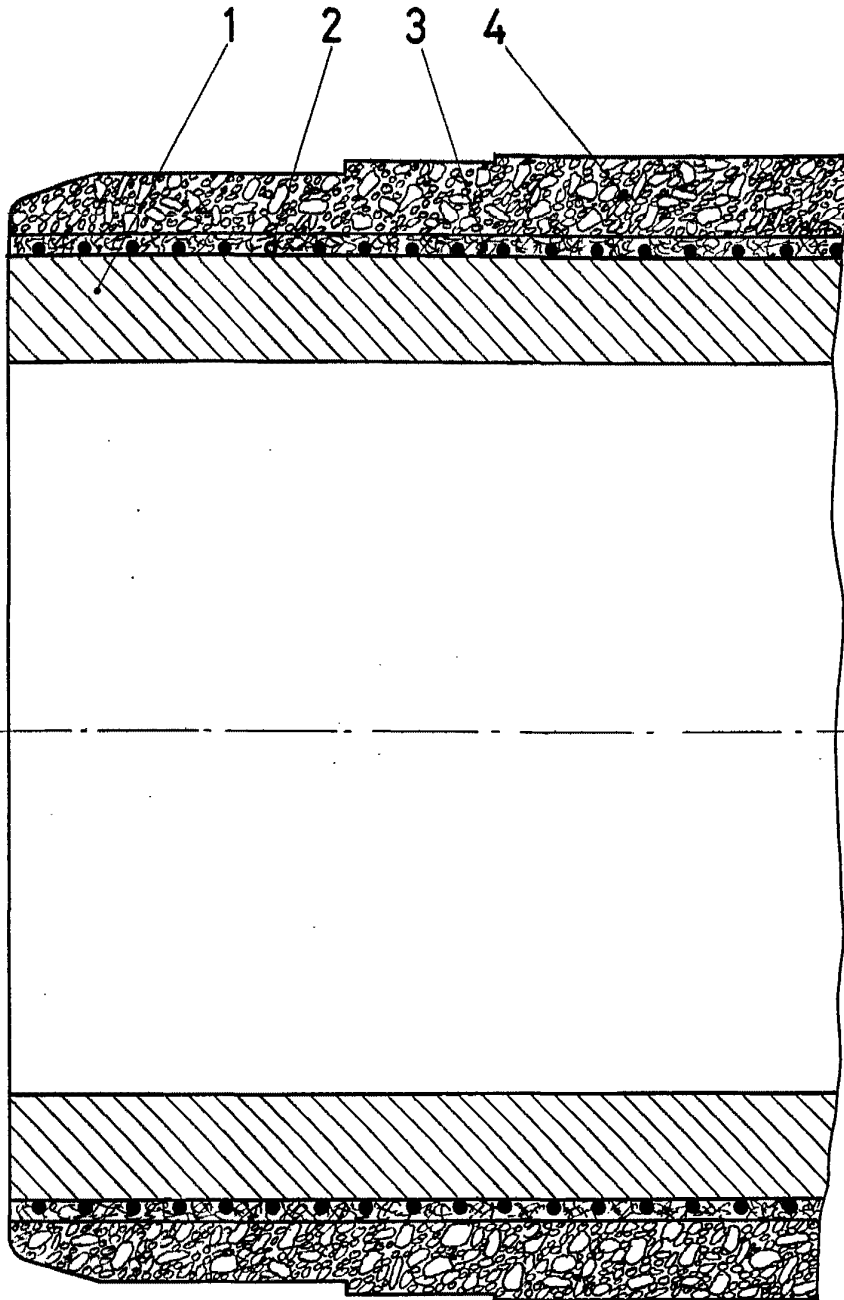
15

20

25

30

28 SET



ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB

P.

24.879