

SECRETARIA DE ECONOMIA  
REGISTRACION DE PATENTES  
CLASIFICACION B26  
SUSCRIPCION b

P-45.924

Case 4063  
PDG (SDG)  
B 16017

383952

Memoria descriptiva

383952



para solicitar PATENTE DE INVENCION por 20 años

a nombre de THE GILLETTE COMPANY

entidad / ~~de nacionalidad~~ norteamericana

con domicilio en Prudential Tower Building, Boston, Massachusetts, Estados Unidos de América

por: "UN DISPOSITIVO DE CORTE PARA UNA MAQUINA DE AFEITAR ELECTRICA" (Clase Internacional B26b)

29.10.70

-1-



Este invento se refiere a máquinas de afeitar en seco que comprenden una placa de corte perforada fija al cuerpo de la máquina de afeitar y una cuchilla que acopla con la cara interior de la placa de corte y es accionada con un movimiento alternativo-rectilíneo para llevar a cabo la acción de corte, estando constituida la placa de corte por una lámina delgada - flexible de metal, formada con una multiplicidad de pequeños orificios (pudiendo tener cada orificio una superficie aproximada de 0,25 mm.<sup>2</sup>) y que se mantiene doblada en sentido transversal formando un arco, mientras que la cuchilla con movimiento alternativo longitudinal tiene una superficie curvada convexa en sentido transversal para acoplar con la superficie interior de la placa de corte, presentando dicha superficie convexa - una pluralidad de bordes cortantes curvados que se extienden transversalmente.

La forma de cuchilla utilizada ahora generalmente en una máquina de afeitar en seco de las características anteriores, consiste en una pluralidad de hojas delgadas de acero inoxidable, cada una de ellas con una forma tal que se adapte a la sección transversal interior de la lámina arqueada, y que se mantienen en una relación paralela distanciada entre sí empotrando las en un bastidor inyectado, o bien sujetándolas de otra forma de manera rígida a un bastidor, al que está conectado el accionamiento para el movimiento alternativo.

De acuerdo con el presente invento la cuchilla se forma como una pieza moldeada de material plástico en una pieza recubierta al menos sobre dicha

383952



superficie convexa con una delgada capa de metal, estando formados dichos bordes cortantes por el metal de dicha capa.

5 Se describirá a continuación con más detalle una construcción particular de la cuchilla de acuerdo con el invento, con referencia al dibujo adjunto, en el cual:

La figura 1 es una vista en perspectiva de la cuchilla, con una parte arrancada, en corte; y

10 La figura 2 es una sección longitudinal parcial a mayor escala.

La cuchilla ilustrada, que se destina a ser utilizada con una placa de corte en forma de lámina arqueada, del carácter antes descrito, comprende un cuerpo 3 formado por una sola pieza moldeada, de material plástico adecuado para una posterior de galvanoplastia, tal como el material termoplástico conocido como A.B.S. El cuerpo tiene la forma general de un canal invertido, con una pared arqueada, 4, cuya forma es la adecuada para adaptarse a la forma interior de la lámina arqueada y a las paredes laterales 5, estando abierta la parte inferior del cuerpo. Como se indica, un par de pasadores metálicos, 6, se extienden transversalmente entre los lados opuestos de la pared arqueada, para permitir una conexión con el mecanismo de accionamiento, pero pueden ser utilizados en su sustitución medios de conexión de otro carácter. La superficie exterior de la pared arqueada del cuerpo está formada con una pluralidad de acanaladuras 7, paralelas, que se extienden circunferencialmente con sección transversal redondeada, que

15  
20  
25  
30

383952





REIVINDICACIONES

=====

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

5

10

15

20



1.- Un dispositivo de corte para una máquina de afeitar eléctrica en seco que tiene una placa de corte estacionaria constituida por una lámina - delgada y flexible de metal formada con una multiplicidad de orificios y doblada transversalmente para formar un arco, que consiste en una cuchilla montada o que puede montarse con movimiento alternativo dentro de dicha placa de corte arqueada y una superficie convexa curvada en sentido transversal que acopla con la superficie interior de la placa de corte y que presenta una pluralidad de filos curvados convexamente y que se extienden en sentido transversal, caracterizada por el hecho de que la cuchilla está formada como un cuerpo moldeado en una pieza (3) de material plástico, recubierto al menos sobre dicha superficie convexa (4) de una capa delgada de metal (9) que forma dichos filos.

2.- Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que la

**383952**

13 MAR 1971



5 superficie convexa curvada en sentido transversal (4)  
de la cuchilla está formada con una pluralidad de aca-  
naladuras paralelas que se extienden en sentido trans-  
versal (7) de sección transversal redondeada, distan-  
ciadas entre sí en sentido longitudinal a la cuchilla  
para dejar unos rellanos estrechos que se extienden en  
sentido transversal (8) entre acanaladuras adyacentes y  
porque los filos están formados por los bordes de dichos  
rellanos (8).

10 **3.-** Un dispositivo de corte para una  
máquina de afeitar eléctrica.

Tal y como se ha descrito en la Memoria  
que antecede, representado en el dibujo que se acompaña  
y para los fines que se han especificado.


15 Esta Memoria consta de seis hojas escri-  
tas a máquina por una sola cara.

Madrid,

13 MAR 1971

Alberto de Ezcurra y  
For Forner

383952



8.3.71  
MMP

265924



1583000

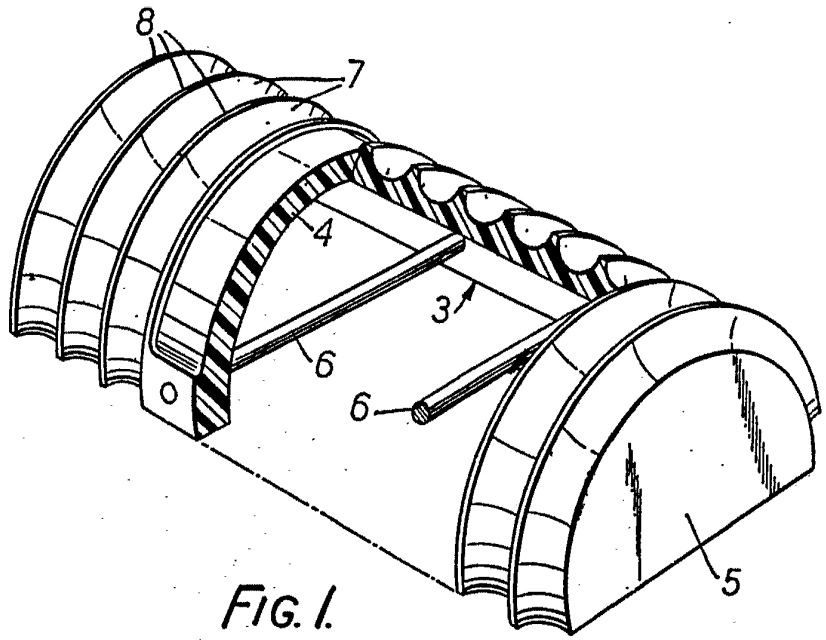


FIG. 1.

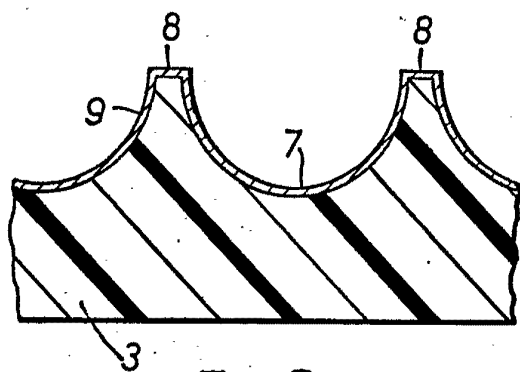


FIG. 2.

*Handwritten signature or initials.*