



383933

383933

REGISTRO DE PATENTES
N.º DE PATENTE: B 29
N.º DE REGISTRO: f

P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

a favor de Don Jesús MASEDA OTTO, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Padre Jacinto Alegre, 7 bis, por "MÁQUINA CERRADORA Y FORMADORA DE SACOS TERMOPLÁSTICOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una máquina destinada a cerrar sacos hechos de materiales termoplásticos o plastificados, previamente llenados en otra instalación, o bien formar tales sacos, en cualesquiera dimensiones y a partir de un tubo de material de partida correspondiente.

5. La máquina en cuestión llena una laguna apreciada desde hace tiempo en el ramo y viene a solucionar, de manera particularmente sencilla algunos problemas de envasado que se presentan en la manipulación de grandes sacos.

10.

383933

15



En efecto, las máquinas conocidas para este fin están basadas en la idea de llevar la boca del saco hasta el dispositivo cerrador, lo cual no es practicable, o bien es incómodo, cuando el envase lleno pasa de ciertas dimensiones. Por otra parte, estas máquinas no permiten la confección previa de sacos de dimensiones determinadas, lo que supedita la libertad de acción del envasador a la capacidad de suministro de un fabricante de sacos.

La máquina objeto de la presente invención consta de un bastidor que comprende dos columnas verticales y espaciadas lateralmente formando alojamiento receptor de los sacos a cerrar, sobre cuyas columnas es desplazable verticalmente, con posibilidad de fijación a la altura deseada, un dispositivo soldador y cortador del material del saco, conectado con medios de alimentación y de accionamiento convencionales, estando la máquina provista asimismo de un soporte para bobina de material de partida para la formación de sacos y medios conductores de dicho material que comprenden un dispositivo de guía situado en la parte superior de las columnas, para formar con dicho material sacos de longitud correspondiente a la distancia ajustada entre dicho dispositivo soldador y un tope ajustable.

En la realización preferida de la invención, la máquina tiene el bastidor constituido por una estructura posterior, montada sobre dos patas que se extienden paralelamente hacia delante y de cuyos extremos parten hacia arriba las columnas de guía del dispositivo soldador corta-

383933



dor, las cuales van unidas a un extremo superior en voladizo de dicha estructura.

- Otra característica de la invención reside en el hecho de que los medios de accionamiento del dispositivo soldador estén constituidos por una palanca que forma parte del mismo y recibe el accionamiento, provista de un gancho abierto u otro dispositivo de acoplamiento amovible equivalente, con el cual es susceptible de ser unido, en cualquier altura de ajuste del soldador, un tirante de accionamiento que se halla conectado con un órgano de mando situado en un punto fijo de la estructura de la máquina.
- 5.
- 10.

- Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención y en representaciones esquemáticas, una forma preferida de llevarla a la práctica.
- 15.

En dichos dibujos: La figura 1 es una vista en perspectiva frontal de una máquina de acuerdo con la invención, y la figura 2 es una sección longitudinal alzada de la misma.

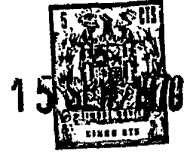
- 20.
- 25.
- La máquina representada está formada por una estructura que comprende dos patas -1-, dispuestas formando los laterales y unidas entre sí mediante un travesaño posterior -2-. De los extremos posteriores de estas patas se extienden hacia arriba, inclinados hacia delante, sendos perfiles -3-, arriostrados mediante una traviesa -4- y tornapuntas -5-, cuyos extremos superiores -6- forman unos voladizos encima de los extremos delanteros de las patas -1- y están unidos con ellos mediante dos columnas verti-

383933

153



- cales -7-. El conjunto constituye, por tanto, una estructura perfectamente rígida y que admite entre las columnas -7- sacos llenos de cualesquiera dimensiones, colocados directamente sobre el suelo o llevados a la máquina encima de un dispositivo de manutención ordinario.
5. Las columnas -7- forman deslizaderas verticales para unos manguitos -8- que pueden ser fijados a cualquier altura deseada mediante tornillos de presión -9- u otros dispositivos equivalentes, y que constituyen estribos para
10. un puente soldador cortador indicado con la referencia general -10- y constituido por la regla -11-, sufridera para el soldador, la guía -12- para un dispositivo cortador -13- y cartelas -14- de soporte para un eje -15- al que se hallan fijados los brazos -16-, portadores del electrodo soldador -17-. La constitución de estos elementos es convencional y no requiere explicación más detallada. El accionamiento del eje -15- se realiza mediante la palanca -18-, de la que pende el gancho abierto -19-, susceptible de recibir uno cualquiera de los eslabones de una cadena -20-
15. que se extiende hacia abajo y va unida por su extremo inferior -21- a un pedal de accionamiento -22-, articulado por -23- a una de las patas -1-. La alimentación eléctrica del soldador se puede realizar por cualquier disposición usual, indicada generalmente por la caja -24-.
20. Hasta aquí la máquina es apta para cerrar sacos previamente confeccionados y que son presentados llenos entre las columnas -7-. El puente soldador -10- es bajado a lo largo de dichas columnas y fijado mediante los dispo-
- 25.



383933

- sitivos -9- a la altura correspondiente a la posición en que se desea obtener el cierre del saco. Los bordes de dicho saco son introducidos entre los elementos del soldador y éste es accionado en la forma corriente, de manera que todos los sacos quedan cerrados exactamente a la misma altura. Es evidente que resulta muy cómodo llevar el puente -10- a la altura deseada, sin necesidad de manipular el saco lleno, muchas veces alojado dentro de un barril protector.
- 5.
10. Para la confección previa de los sacos, la máquina tiene entre los brazos voladizos -6- dos rodillos de guía transversales -25- y -26-, el primero de los cuales se encuentra aproximadamente en el plano vertical de las columnas -7-, y el segundo en la parte posterior de la estructura. Los extremos posteriores de las patas -1- tienen sendas placas paralelas entre sí -27-, provistas de muescas superiores -28-, en las cuales se puede apoyar libremente el mandril -29- de soporte para una bobina -30- del material termoplástico tubular, a partir del cual se quiere fabricar los sacos.
- 15.
20. El material -31- que sale de la bobina -30- es mantenido tenso mediante los flejes de freno -32-, que penden libremente de un travesaño -33- unido a los montantes -3- y se apoyan contra la superficie lateral de la bobina mediante los pesos terminales -34-. Dicho material es conducido hacia arriba por el rodillo intermedio -35-, pasado por encima de los rodillos -25- y -26-, y estirado hacia abajo, por delante de la máquina, hasta deslizarlo
- 25.



383033

entre los elementos del puente soldador cortador -10-.

A cada accionamiento de este dispositivo se obtiene, como en las máquinas usuales, el cierre del fondo de un saco y la separación de éste con respecto de la tira de material.

5. La longitud con que este material -31- es estirado cada vez por debajo del puente soldador cortador determina la altura del saco que se obtendrá. De ello se desprende que es suficiente estirar siempre el material hasta una referencia fija, por ejemplo un tope (no representado) fijable a las columnas -7- y ajustar el puente -10- a la altura necesaria, para obtener sacos idénticos y con la altura deseada.
- 10.

Este tope puede estar formado por dos varillas montadas en las columnas y que se extienden hacia el centro de la máquina, desplazables hacia atrás, por ejemplo por ser elásticas o estar articuladas elásticamente, para no estorbar la entrada de grandes sacos a cerrar.

15.

De la anterior descripción se aprecia claramente que la máquina representada cumple perfectamente todas las ventajas y objetivos de la invención. Por lo demás, serán independientes del alcance de la misma los detalles constructivos y demás características accesorias que no alteren su esencialidad, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.

20.

25.

383933

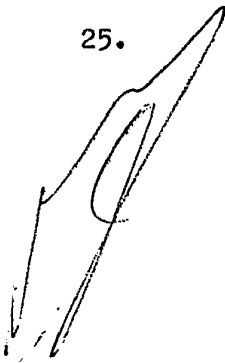


Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

5. 1. Máquina cerradora y formadora de sacos termoplásticos, partiendo de un tubo continuo del material correspondiente, caracterizada esencialmente por el hecho de constar de un bastidor que comprende dos columnas verticales y espaciadas lateralmente formando alojamiento receptor de los sacos a cerrar, sobre cuyas columnas es desplazables verticalmente, con posibilidad de fijación a la altura deseada, un dispositivo soldador y cortador del material del
10. 2. saco, conectado con medios de alimentación y de accionamiento, estando la máquina provista asimismo de un soporte para una bobina de material de partida para la formación de los sacos y medios conductores de dicho material, que comprenden un dispositivo de guía, situado en la parte superior
15. 3. de las columnas, para formar con dicho material sacos de longitud correspondiente a la distancia ajustada entre dicho dispositivo soldador y un tope ajustable.

20. 4. Máquina cerradora y formadora de sacos termoplásticos, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada esencialmente por el hecho de que el bastidor de la máquina está constituido por una estructura posterior, montada sobre dos patas que se extienden paralelamente hacia delante y de cuyos extremos parten hacia arriba las columnas de guía del dispositivo de soldador cortador, las cuales van unidas a un extremo superior, en voladizo, de esta estructura.

25.



3. Máquina cerradora y formadora de sacos termo-

383033



5. plásticos, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada esencialmente por el hecho de que el dispositivo de accionamiento del soldador comprende un órgano oscilante y unido al eje del mismo, provisto de un dispositivo de acoplamiento con el que es susceptible de articulación, a las distintas alturas del soldador, un tirante de mando que se extiende hacia abajo hasta un dispositivo de accionamiento.

10. 4. Máquina cerradora y formadora de sacos termoplásticos, de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 3, caracterizada esencialmente por el hecho de que el tirante inextensible está formado por una cadena, articulada por su extremo inferior a un pedal de accionamiento y enganachable por uno cualquiera de sus eslabones en un gancho abierto que se halla articulado a la palanca de accionamiento del soldador.

15. 5. Máquina cerradora y formadora de sacos termoplásticos.

La presente memoria descriptiva consta de ocho hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 15 de septiembre de 1970

Jesús MASEDA OTTO

p.a.

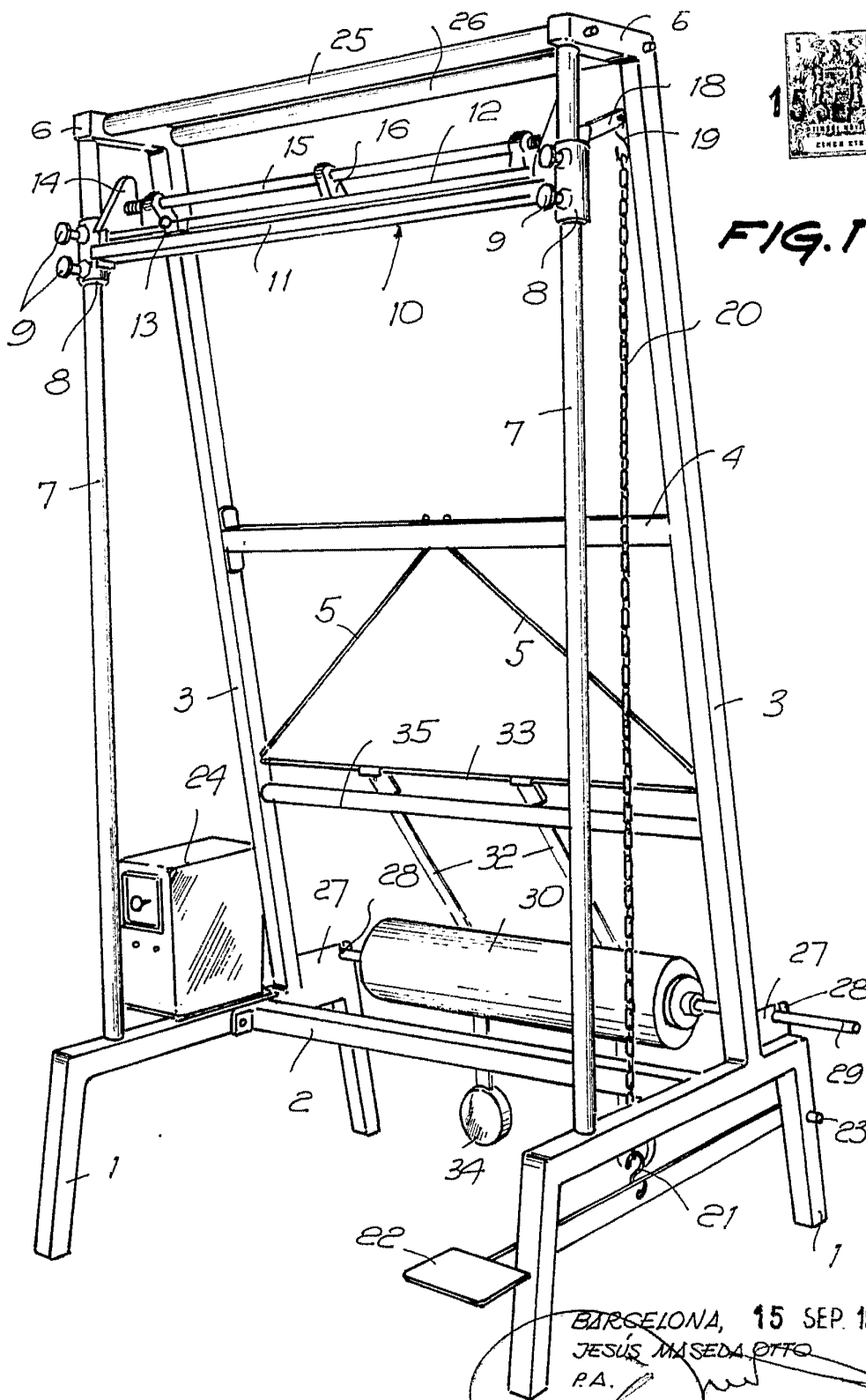


FIG. 1

19372/2

BARCELONA, 15 SEP. 1970
 JESUS MASEDA OTTO
 P.A.

1937E/2

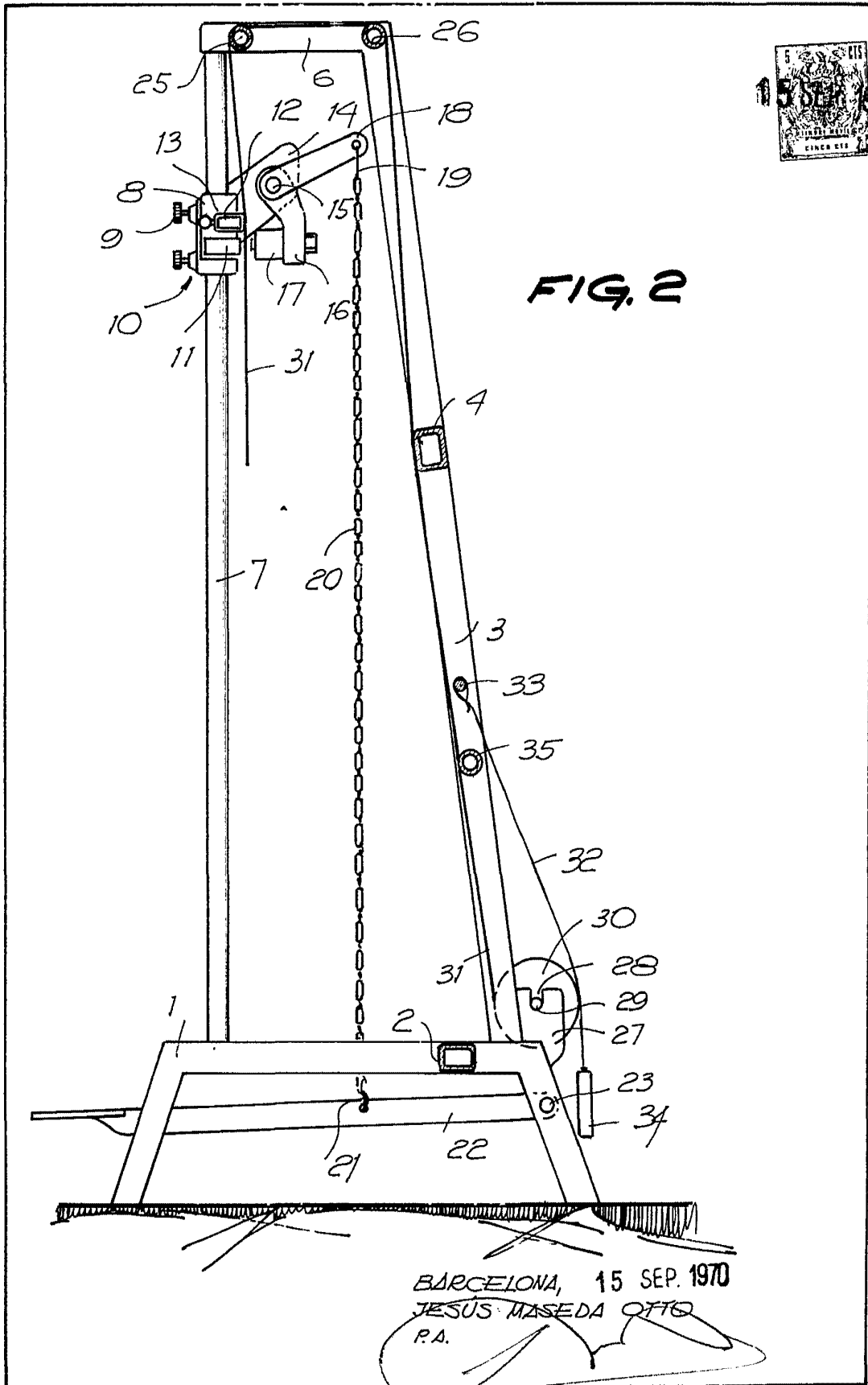


FIG. 2

BARCELONA, 15 SEP. 1970
JESÚS MASEDA OTTO
P.A.