

383697



383697

| |
|------------------------|
| SECCION TECNICA |
| CLASIFICACION I. P. C. |
| CLASE <u>E06</u> |
| SUBCLASE <u>B</u> |

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION por veinte años.

A favor de

AGUSTIN VILA, S.A., de nacionalidad española.

Residente en RIUDELLOTS DE LA SELVA (Gerona). - Carretera de
Barcelona, s/n

p o r :

"PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PARA FABRICACION DE ESTERAS
DE LAMAS".



La presente memoria tiene por objeto la descripción de unos perfeccionamientos que se introducen en las máquinas de cualquier tipo para fabricación de esteras de lamas destinados a obtener una fijación permanente de los hilos de enlace de las lamas, cuyos perfeccionamientos presentan la suficiente novedad como para merecer la concesión del privilegio de Patente de Invención que se solicita.

Actualmente las máquinas que se emplean en la fabricación de esteras de lamas unen estos elementos mediante hilos que son anudados automáticamente por la máquina. El hecho de estar unidas las lamas mediante hilos y que dichas máquinas realizan las esteras en rollos de muchos metros hace necesario su troceamiento para adaptar la estera a las medidas necesarias para su utilización, lo cual se realiza naturalmente cortando los mencionados hilos de unión.

Como ya se ha indicado la forma actual de fabricación, la unión se realiza mediante nudos, que si bien son resistentes y cumplen perfectamente su misión en condiciones normales, al ser seccionados se deshacen siendo necesario, para evitar esto, proceder a su anudación manual, lo cual es un inconveniente.

Para solucionar el problema planteado se propone dotar a las citadas máquinas de un dispositivo que proporcione en forma continua y adecuadamente dosificado un pegamento que se aplica a los citados nudos por lo que al quedar los hilos adheridos hace imposible que se deshagan.

El dispositivo consiste en esencia, en un rodillo de longitud adecuada para cubrir la anchura de la banda que se fabrica, cuyo rodillo gira semi-sumergido en un baño de pegamento líquido, de manera que transporta dicho pegamento y lo aplica contra los nudos antes de su enrollamiento en el tambor de salida de la má-



quina.

Con el fin de facilitar la mejor interpretación del invento en los dibujos adjuntos, complementarios de la presente exposición, se representa una forma práctica para su realización industrial que se incluye únicamente con carácter meramente informativo y no limitativo del invento.

35.-

En los citados dibujos:

La figura 1 muestra una vista lateral de una máquina para fabricar esteras de lamas dotada del perfeccionamiento objeto del invento.

40.-

La figura 2 muestra una vista frontal de la misma máquina.

La figura 3 muestra en perspectiva y por su cara posterior una estera de lamas fabricada de acuerdo con los presentes perfeccionamientos.

Como se muestra en las figuras 1 y 2, la máquina consta de un brazo fijo (1) dotado de un canal para graduación en el que se articula el brazo graduador (2), estando destinado dicho dispositivo graduador a determinar previamente la mayor o menor separación entre lamas, cuyo brazo está acoplado a dos rodillos (3 y 4) a través de los cuales pasa la estera que se enrolla por último en el tambor (5), una vez anudados sus hilos de unión.

45.-

50.-

La estera de acuerdo con el presente perfeccionamiento, pasa una vez anudada por encima del rodillo (6) sumergido en un baño de pegamento (7), cuyo rodillo es arrastrado por la polea (8) ligada al sistema de accionamiento de la máquina.

55.-

En tales condiciones los nudos que se sitúan entre las lamas son empapados por el pegamento arrastrado por el rodillo, el cual se seca y solidifica antes de que la estera alcance el tambor (5), quedando distribuido en la forma que indica en la figura 2.

Por consiguiente, al cortar los hilos por cualquier parte

60.-



para separar dos lamas contiguas no se deshacen los nudos siguientes, que forman un cuerpo duro por efecto del citado pegamento.

65.- Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como un ejemplo de realización práctica del mismo, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes descritas es posible introducir modificaciones, cambios de materia, forma y distribución de sus elementos, siempre que tales alteraciones no supongan variación sustancial del invento.

70.-

R E I V I N D I C A C I O N E S

75.- 1ª).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PARA FABRICACION DE ESTERAS DE LAMAS" que comprenden mecanismos para producir el anudado automático de los hilos de enlace entre lamas y medios para su enrollamiento una vez realizado dicho enlace, que se caracterizan porque a la salida de los mecanismos de anudado, la estera se hace pasar por encima de un rodillo de forma que su cara posterior, donde están situados los nudos, se apliquen contra la superficie de dicho rodillo, el cual gira a la velocidad conveniente movido por el mismo sistema motor de la máquina y está 80.- semi-sumergido en un baño de pegamento líquido, de manera que arrastra el citado pegamento y lo aplica a los nudos que quedan totalmente impregnados, cuyo pegamento al solidificarse forma un cuerpo con los nudos que evita que éstos se deshagan al cortar los hilos.

85.-

2ª).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PARA FABRICACION DE ESTERAS DE LAMAS".

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total

hpi

383697



de ochenta y nueve líneas, incluidas las presentes.

Madrid, 16 de Septiembre de 1.970.-

JOSE M. TORO
R.R.

Ref

383697

383697

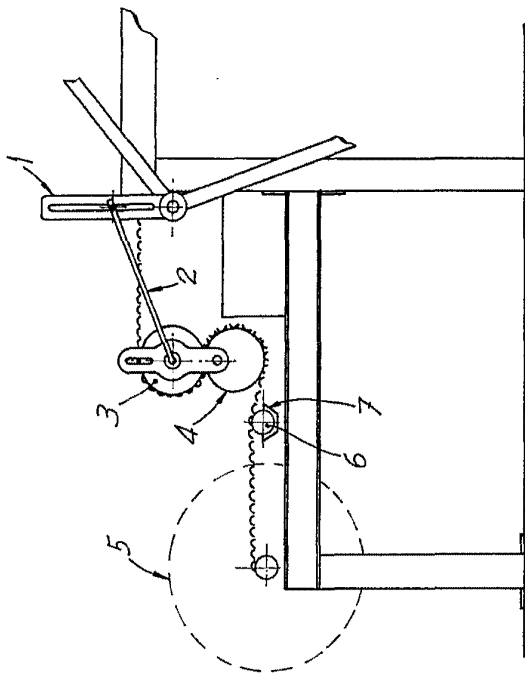


FIG. 1

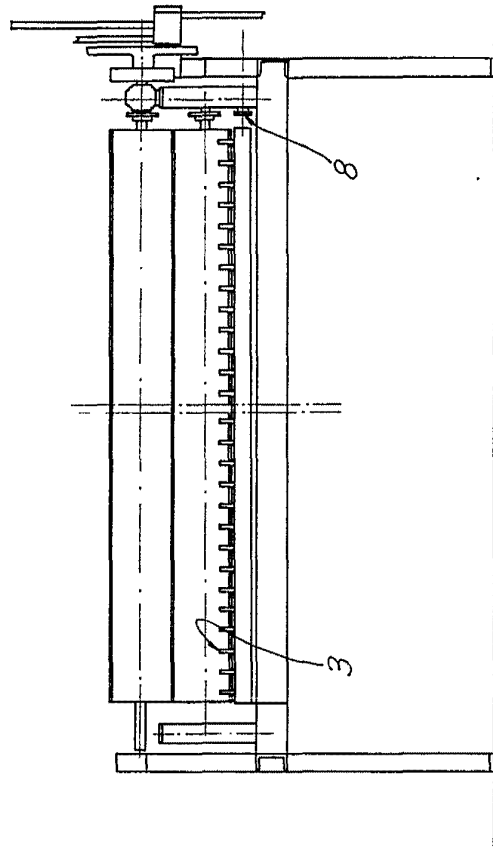


FIG. 2

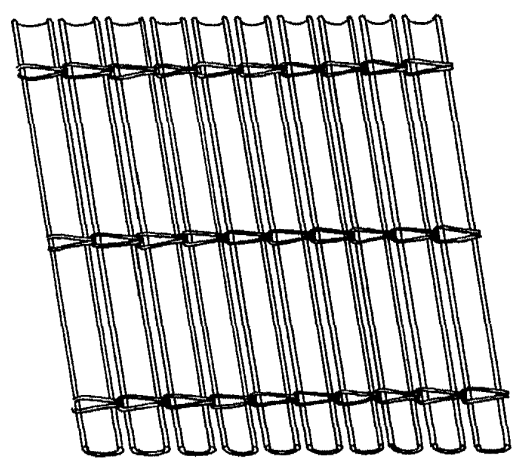


FIG. 3

Madrid, 16 de Septiembre de 1970
P.A.

383697

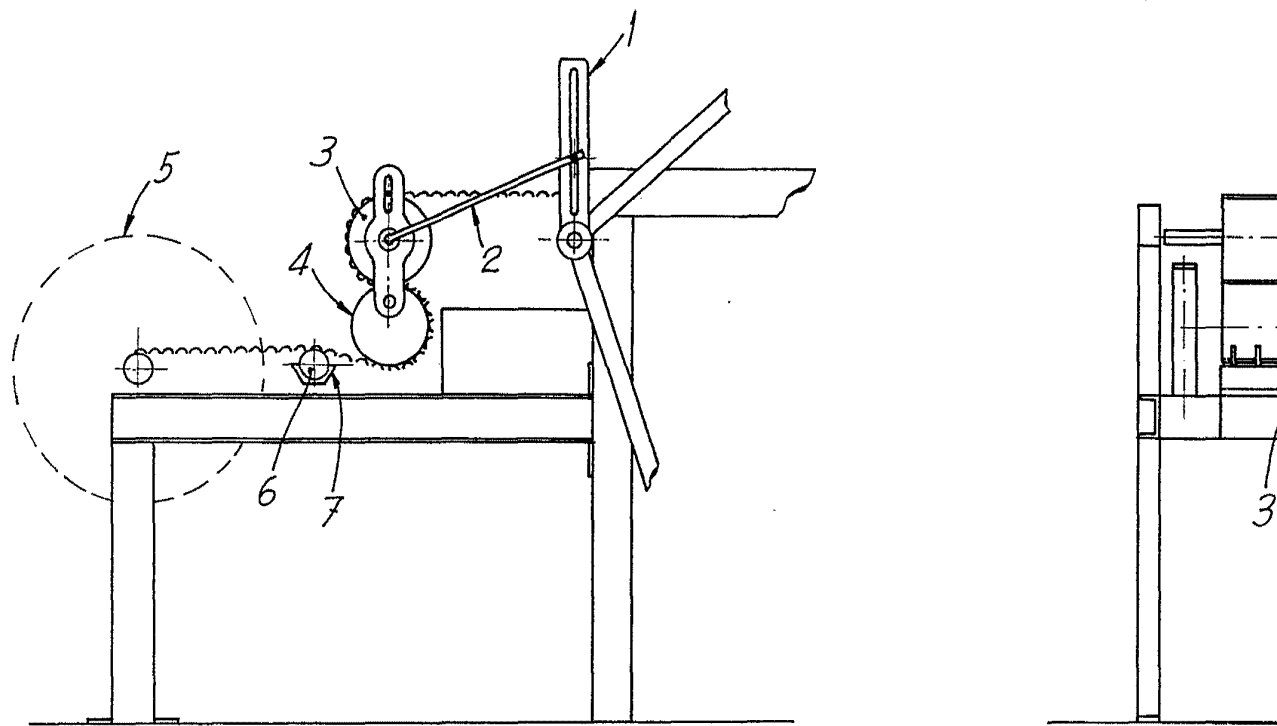


FIG. 1

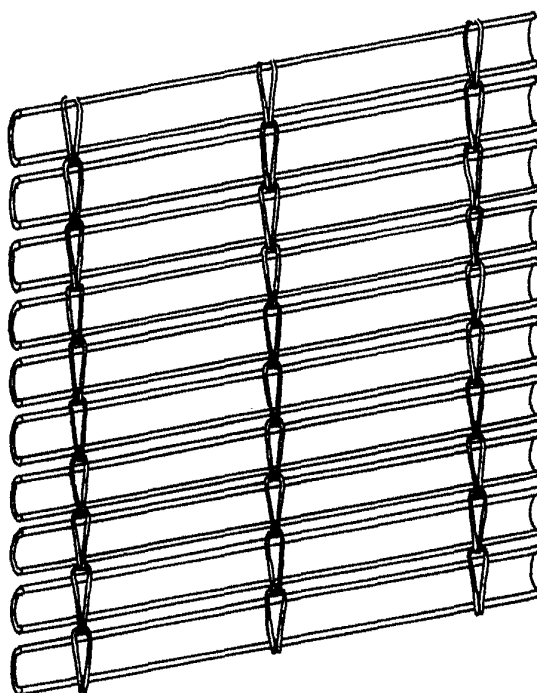


FIG. 3

383697

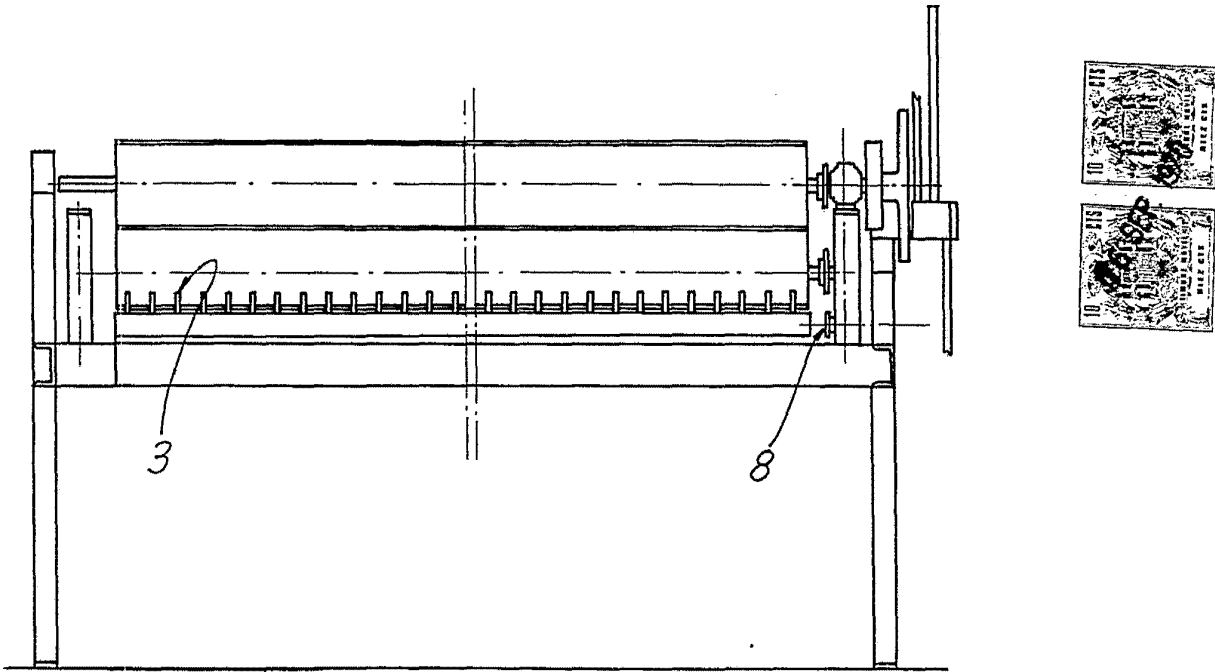


FIG. 2

Madrid, 16 de Septiembre de 1970
P.A.

JOSÉ M. GÓMEZ
R.F. 16