

14 SEF



383615

SECCION TERCERA
CLASIFICACION I.P.C.
CLASE <u>B30</u>
SUBCLASE <u>b</u>

P A T E N T E   D E   I N T R O D U C C I O N

por DIEZ años

cuyo privilegio se solicita para España, sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

D. SALVADOR FITE BORGUÑO

de nacionalidad española, domiciliado en Sabadell (Barcelona) calle Pintor Vila Cinca, núm. 163 relativa a:

"DISPOSICION DE PLATO CALEFACTOR PARA PRENSA DE FUSION"

=====

383615

14 SEP.



MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una disposición de plato calefactor para prensa de fusión, de las especialmente utilizadas para la unión de piezas de tejidos y láminas termoplásticas, para la obtención de telas de refuerzo con destino a la confección de prendas de vestir. - - - - -

5.

La expresada disposición se caracteriza por el hecho de que el elemento presionador activo consiste en una plancha de acero que, por su cara posterior, se halla en contacto con una pluralidad de tubos metálicos situados paralelamente entre sí y siendo contenedores de resistencias eléctricas que consti-

10.

tuyen el elemento calefactor y forman parte de un circuito con regulación automática, estando aplicada contra dichos tubos, por el lado opuesto a la citada plancha, una lámina de amianto a la que se adosa una chapa de acero, de modo que el espacio

15.

libre entre la plancha de acero y la lámina de amianto está relleno por una masa de materia refractaria que envuelve los tubos de referencia, habiendo una capa de materia termoaislante, tal como fibra de vidrio, que separa la mencionada chapa de a-

20.

cero y una placa metálica posterior, estando acoplado el anterior conjunto por medio de unas espigas perpendiculares y solidarias a la cara trasera de la plancha de acero y que, atravesando los restantes elementos, emergen por la placa posterior a la que se retienen por unos medios tales como unos topes trans-

25.

versales, mientras que la retención de los elementos se efectúa mediante unos tornillos que se hallan roscados en la placa posterior y presionan contra aquella chapa a través de unas plaqui-

383615

14 SEP.



tas al efecto. - - - - -

Otro objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

5.

Figura única, representa en sección, una porción del plato calefactor objeto de este invento, en el que se muestran los elementos componentes y los de fijación para los mismos. - - - - -

10.

El presente plato presionador y calefactor l constituye una de las dos partes de una prensa de fusión, siendo una de ellas fija y móvil la restante para permitir la colocación y extracción de los artículos a unir por fusión, por medio del calor desarrollado por el plato en cuestión. - - - - -

15.

El referido plato l consta de una plancha de acero 2 revestida en su cara exterior por una capa de teflón destinada a entrar en contacto con el artículo objeto de prensado. Contra la cara interior de dicha plancha 2 hay una pluralidad de tubos metálicos 3 situados paralelamente entre sí a distancias regulares, y en los cuales se alojan unas resistencias eléctricas facultadas para su recambio en mutua independencia. Las resistencias mencionadas son el elemento calefactor de la prensa y forman parte de un circuito eléctrico regulable automáticamente para el correcto contril de la temperatura de trabajo. - - - - -

20.

25.

Contra los tubos metálicos 3, por el lado contrario a la plancha 2, se halla una lámina de amianto 4 adosada por el otro lado a una chapa de acero 5. El espacio libre compren-

383615

14 SEP. 1944



dido entre la plancha 2 y la lámina de amianto 4 contiene una masa de materia refractaria 6 tal como un granulado cerámico. - - - - -

5. Un espacio delimitado por la chapa 5 y una placa metálica posterior 7, que forma la cara trasera del plato 1, alberga una capa de fibra de vidrio 8 en funciones de elemento aislante térmico. - - - - -

10. Con el fin de acoplar el anterior conjunto de elementos componentes del plato 1, la plancha de acero 2 se halla unida por soldadura, en su cara interior, a los extremos de unas espigas 9 dispuestas perpendicularmente. Dichas espigas 9 atraviesan los restantes elementos de dicho plato 1 y rebasan la placa 7, poseyendo un orificio pasante en la parte emergente, apto para la aplicación de un tope presionador 10 a modo de cuña o chaveta, sin excluir otro medio equivalente de retención. - - - - -

15. Al objeto de inmovilizar los elementos que cubren los tubos 3, o sea la lámina de amianto 4 y la chapa 5, se hallan unos tornillos de presión 11 dispuestos por la parte posterior del plato 1, los cuales están roscados en la placa 7 y presionan contra la citada chapa 5 a través de unas plaquitas 12. Los tornillos 11 son practicables para facilitar la manipulación de los elementos interiores del plato 1. - - - - -

20. Otras realizaciones análogas son igualmente factibles sin vulnerar la idea de la invención, tratándose so-

383615

14 SEP



lamente de alterar los medios accesorios. - - - - -

5. La plancha 2 es complementaria de otra pieza similar que forma con ella el dispositivo presionador, presentando caras exteriores pulidas, mientras que interiormente, y con carácter potestativo, sus caras podrán presentar nervaduras de refuerzo. - - - - -

10. El antes referido equipo eléctrico, incluye aparatos para control y regulación, tales como amperímetros y termostatos, fijándose a voluntad los límites de temperaturas de trabajo admisibles. También es objeto de ajuste la presión del plato 1 en las fases operativas o de prensado con fusión. - - - - -

15. Un equipo mecánico al efecto determina los movimientos del plato móvil o sea el superior, el cual, con preferencia, es el que se describe. También existen temporizadores electrónicos y un dispositivo de seguridad para apertura de los platos en caso de corte de corriente. Los expresados elementos de mando, control y protección se alojan en una caja anexa al plato 1 en su parte posterior. - -

20. La prensa, como es obvio, incluye otras partes tales como un bastidor y unas mesas laterales que facilitan el sostenimiento de los artículos entrantes y salientes de la misma, por medio de bandejas transportadoras. - - - - -

25. Describas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la ex-



383615

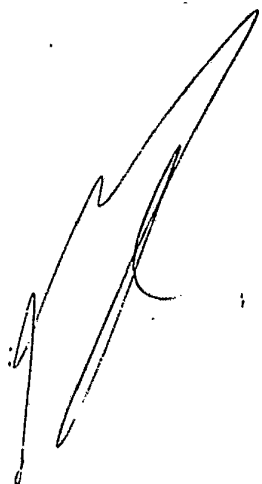
periciencia, siempre que con ello no se modifique la esencia-  
lidad de la misma que es la que se resume y concreta en las  
reivindicaciones que siguen. - - - - -

N O T A

5. Se declaran de novedad y propiedad para España, sus  
territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

10. 1.- Disposición de plato calefactor para prensa  
de fusión, caracterizado por el hecho de que el elemento  
presionador activo consiste en una plancha de acero que, por  
su cara posterior, se halla en contacto con una pluralidad  
de tubos metálicos situados paralelamente entre sí y siendo  
contenedores de resistencias eléctricas recambiables que  
constituyen el elemento calefactor, formando parte de un  
circuito dotado de control y regulación automática, estando  
aplicada contra dichos tubos, por el lado opuesto a la ci-  
tada plancha, una lámina de amianto a la que se halla adosa-  
da una chapa de acero, de modo que el espacio libre entre la  
plancha de acero y la lámina de amianto posee un relleno por  
una masa de materia refractaria que envuelve los mencionados  
tubos excepto los puntos de contacto con aquellos elementos,  
habiendo una capa termoaislante, a base de fibra de vidrio,  
que separa la mencionada chapa de acero y una placa metáli-  
ca posterior, estando acoplado el anterior conjunto mediante
- 15.
- 20.



**POOR  
QUALITY**

383615 14 SET



5. unas espigas perpendiculares y solidarias a la cara trasera de la plancha de acero y que, atravesando los restantes elementos, emergen por la placa posterior a la que se retienen por unos medios tales como unos topes transversales de presión, mientras que la retención de los elementos comprendidos entre la plancha de acero y la chapa de acero se efectúa mediante unos tornillos de presión practicables que se hallan roscados en la placa posterior y se aplican contra aquella chapa a través de unas plaquitas al efecto.-

10. 2.- "DISPOSICION DE PLATO CALEFACTOR PARA PRENSA DE FUSION". - - - - -

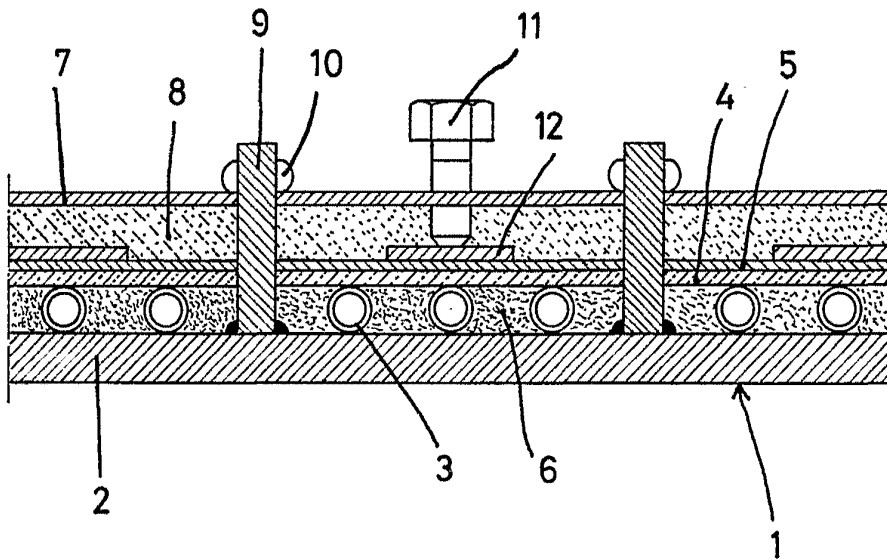
15. Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de siete hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una figura que la ilustra.

MADRID, 14 SET. 1970.  
P. A. M. CURELL SUÑOL

*[Handwritten signature]*

*[Large handwritten mark or signature]*

383615



BOFFETT, 14. 88. 3970  
F. A. ...