



PATENTE DE INVENCION

por 20 años

A favor de D. ARTURO MOYA MONTOLIU, de nacionalidad española, residente en SABADELL (Barcelona), Mariano Aguiló, 73. - - - - -

por: "MEJORAS EN LAS PRENSAS HIDRAULICAS PARA FABRICACION DE TERRAZOS Y SIMILARES". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invencion está encaminada a dar a conocer unas mejoras llevadas a cabo en las prensas hidráulicas para fabricación de terrazos y  
5 similares, con la aplicación de las cuales se vienen a conseguir importantes ventajas cara a una mayor facilidad y rapidez de trabajo que redundará directamente en el aumento de producción de las mismas.

En efecto, ya son conocidas prensas para  
10 fabricación de mosaicos, terrazos y elementos similares,



las cuales generalmente funcionan a partir de un  
circuito hidráulico, existiendo incluso prensas de  
este tipo que incorporan un sistema para el desmoldeo  
automático, con el fin de eliminar la mano de obra  
5 en dicha operación, con las ventajas que de ello  
dimanan en cuanto a mayores producción y rendimiento.  
Para la consecución de este efecto, se ha arbitrado  
ya un sistema neumático integrado por sendos émbolos  
de pistón, accionados desde un compresor principal y  
10 a través de sendos distribuidores manuales. Este  
sistema adolece de un serio inconveniente en cuanto  
que encarece considerablemente el coste de la máquina  
por incorporar elementos complejos adicionales y  
considerablemente caros.

15 La presente invención presenta unas mejoras  
que consiguen obtener los propios resultados de una  
forma mucho más económica y eficaz incluso, por cuanto  
es extraordinariamente simplificada.

Para ello, dichas mejoras prevén primeramente  
20 el hecho de que el accionamiento de los émbolos de  
pistón asociados a los carros de la prensa se realice  
a base de un sistema hidráulico, con cualquier fluido  
apropiado tales como agua, aceite u otros, siendo  
fundamental para ello el hecho de que se aproveche  
25 el propio sistema hidráulico que ya incorpora la  
prensa. Así, los únicos elementos primordiales a  
incorporar los constituirán un pulsador-conector y  
un distribuidor, por ejemplo integrado por una electrovál-  
vula, para ir dictaminando sincrónicamente los pasos  
30 del fluido hacia las distintas tomas o salidas.



Por otra parte, en otro orden de mejoras, se ha previsto igualmente que los cuadros donde se moldean las piezas como terrazos, mosaicos, etc., incorporen varios alvéolos, con el fin de obtener  
5 en cada ciclo de operación, mayor número de piezas, con el consiguiente aumento de la producción.

Para facilitar la explicación más detallada, se acompaña a la presente memoria descriptiva una hoja de dibujos en la que se ha representado un caso  
10 práctico de realización que se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente invento.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista esquemática de una prensa hidráulica para fabricación de terrazos y  
15 similares a la que se le han incorporado las presentes mejoras.

Las figuras 2 y 3 se corresponden respectivamente con otras dos formas constructivas de realización de cuadros para dicha prensa, según que puedan ejecutar  
20 simultáneamente dos o cuatro piezas.

Según tales figuras una prensa hidráulica para fabricación de terrazos y similares, realizada de acuerdo con la presente invención estará integrada por un carro móvil -1- montado sobre adecuadas ruedas  
25 -2-, disponiendo de apropiadas guías para su desplazamiento, y recibiendo superiormente el cuadro -3- donde se deposita el material a moldear, pudiendo ser retirado éste por medio de un asidero secundario -4-. Este cuadro es a su vez el que recibe la acción del marco -5- del  
30 molde, que incorpora una prolongación inferior -6- y



la correspondiente lámina de goma -7-.

Las presentes mejoras van encaminadas fundamentalmente al hecho de asociar con respecto al carro principal -1- de la prensa, sendos émbolos de pistón de doble efecto -8- y -9-, con fijaciones apropiadas por -10 y -11-, cuyos émbolos vienen accionados desde un pulsador conector (no representado en las figuras) y a través de una electroválvula -12- intercalada en el propio circuito -13- hidráulico de la misma prensa, con fines de distribución hacia las cuatro tomas -14-, -15-, -16- y -17- necesarias para los émbolos.

En otro orden de cosas, también se encaminan estas mejoras al hecho de que el cuadro -3- para desmoldeo de las piezas incorpore como en el caso -3'- dos alvéolos -18- y -18'- o como en el caso -3''- cuatro alvéolos -19-, -19'-, -19''- y -19'''- para conseguir un aumento de la producción y un mayor rendimiento de la máquina.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización, que difieran sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo no limitativo a las que alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrán, pues, fabricarse estas mejoras en las prensas hidráulicas para fabricación de terrazos y similares de referencia, en cualquier forma y tamaño con los materiales, medios y accesorios más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.



N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

5 1.- Mejoras en las prensas hidráulicas para fabricación de terrazos y similares, caracterizadas esencialmente por el hecho de incorporar al carro principal de la misma un sistema hidráulico de desmoldeo, integrado por sendos pistones de doble efecto, actuados desde un pulsador conector de mando  
10 y a través de un distribuidor principal, opcionalmente del tipo electroválvula intercalada en el propio circuito hidráulico de la prensa, con el fin del aprovechamiento del mismo para la consecución de tal efecto.

15 2.- Mejoras en las prensas hidráulicas para fabricación de terrazos y similares, según la anterior reivindicación, caracterizadas asimismo porque los cuadros de moldeo y desmoldeo de piezas, incorporan diversos alvéolos análogos, con el fin de obtener en  
20 un mismo ciclo operacional, mayor número de piezas realizadas.

3.- MEJORAS EN LAS PRENSAS HIDRAULICAS PARA FABRICACION DE TERRAZOS Y SIMILARES.

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y



escritas por una sola cara, acompañada de una lámina  
de dibujos.

Madrid, a 10 SEP. 1970

ARTURO NOYA MONTOLIU

D. G.

MANUEL DE ROSALES

P. P.

10 SEP 1970  
ESTADO ESPAÑOL  
SECRETARÍA DE ESTADO  
INDUSTRIA

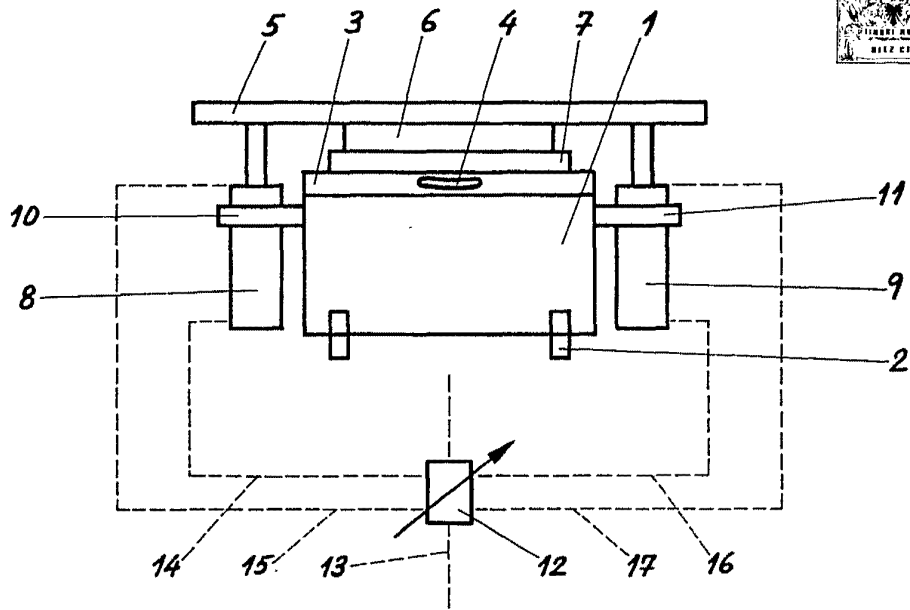


Fig. 1

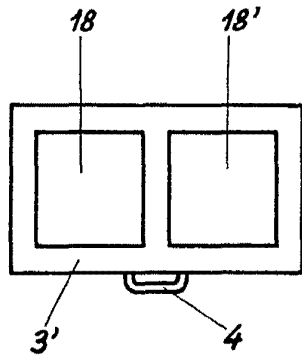


Fig. 2

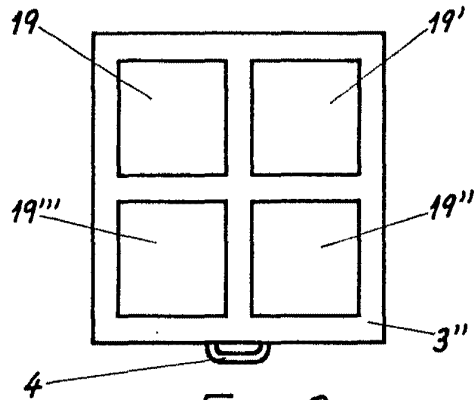


Fig. 3

Madrid 10 de Sepbre. de 1970

MANUEL DE MADRID  
P. P.