



383311

383311

DECCIO	_____
CLASIFICACION	_____
CLASE	B29
SUBCLASE	D

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente al registro de Patente de Invención que,
 por veinte años, se solicita a favor de Don Jaime RIBÓ
 BATLLE, de nacionalidad española, residente en Barcelona,
 Plaza Berenguer el Grande, nº 1, - - - - -

5.

p o r

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE MAQUINAS DE EX-
 TRUSION"

=====

El objeto de la presente Patente de Invención se
 refiere a unos perfeccionamientos en las máquinas de extru-
 sión de material plástico, y concretamente aquellas que su
 boquilla extrusionadora está enfrentada a un cabezal sumi-
 nistrador de un tubo continuo, de naturaleza textil, flá-

10.

383311



cida que recubre externamente.

5. Esta organización precisa, en la actualidad, el disponer una percha para sustentación del alma tubular textil a recubrir. Como es lógico debido a la longitud de la percha en las naves industriales en donde se realiza la fabricación del artículo que se recubre, se necesita una gran cantidad de espacio, para la instalación de la máquina y la correspondiente percha.

10. Para obviar este problema se ha creado el objeto de esta Patente.

Para una correcta interpretación se describe, a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo de estos perfeccionamientos, acompañándose de una hoja de dibujos en la que:

15. En la figura 1, se representa el tubo textil flácido que debe ser introducido en la máquina construida según estos perfeccionamientos.

20. En la figura 2, el mismo tubo de la figura 1, visto en sección transversal montado en el obús del cabezal suministrador del tubo textil a la boquilla de la máquina de extrusionar.

25. En las figuras 3 y 4, parte del cabezal suministrador del tubo textil, visto en sección demostrando la mayor y menor introducción de la pieza reguladora de la separación anular existe entre el obús interno y el cabezal externo, y así regular el grosor de la capa de material plástico suministrado por la boquilla de la marca inyectora.

30. Y en la figura 5, es en sección, el conjunto formado por la boquilla eyectora, el cabezal suministrador del tubo textil; el mecanismo que sustituye la percha y el mecanismo tractor del tubo formado.

383311



5. Consiste la invención en que el cabezal suministrador del tubo textil continuo (1), se dispone, enfrentado angularmente 120° con respecto a la boquilla (2) de la máquina de extrusionar, a fin de que el caudal de la pasta fluída a salir, no sea obligado a efectuar un cambio brusco de dirección sinó que sigue una dirección otorgada inicialmente en el mismo sentido, y por tanto esta misma dirección inicial no opone resistencia a la salida del material plástico.
10. Además la percha en la que está ensartado el tubo textil (3), flexible, que debe ser el alma del tubo flexible impregnado de polímeros (4), es suprimida y en su lugar se disponen tres rodillos (5, 6 y 7) uno superior intercalado entre dos inferiores, inmediatamente delante del obús (8) que tiene enfundado el tubo textil (3) dentro del cabezal (1) receptor del polímero en fusión, proveniente del cabezal (2) de la máquina inyectora, cuales rodillos (5, 6 y 7) efectúan la tracción del tubo textil (3) que está arrollado al pie de la máquina, mientras que en el extremo opuesto del cabezal impregnador existe el par de rodillos tractores (9 y 10) del tubo-manguera (4) ya formado.
15. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.
- 20.
- 25.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes rei



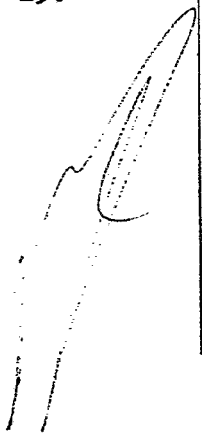
383311

vindicaciones:

5. 1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de máquinas de extrusión, caracterizados por el hecho de que el cabezal suministrador del tubo textil continuo, se dispone, sin percha alguna, enfrentando angularmente 120° con respecto a la boquilla de la máquina de extrusionar, a fin de que el cudal de la pasta fluída a salir, no sea obligada a efectuar un cambio brusco de dirección sinó que sigue una dirección otorgada inicialmente en el mismo sentido, y por tanto esta misma dirección inicial no opondrá resistencia a la salida del material plástico.

10. 2ª.- Perfeccionamientos en la construcción de máquinas de extrusión, según la anterior reivindicación, en el que además la percha en la que está ensartado el tubo textil, flexible, que debe ser el alma del tubo flexible impregnado de polímeros, es suprimida y en su lugar se disponen tres rodillos, uno superior intercalado entre dos inferiores, inmediatamente delante del obús que tiene enfundado el tubo textil dentro del cabezal receptor del polímero en fusión, proveniente del cabezal de la máquina inyectora, cuales rodillos efectúan la tracción del tubo textil que está arrollado al pie de la máquina, mientras que en el extremo opuesto del cabezal impregnador existe el par de rodillos tractores del tubo-manguera ya formado.

25. 3ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE MAQUINAS DE EXTRUSION.



383311

-1. SET



Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, a 1 de Septiembre de mil novecientos setenta.

P.A.,

Antonio Aricha

p. p.

303311

FIG.1

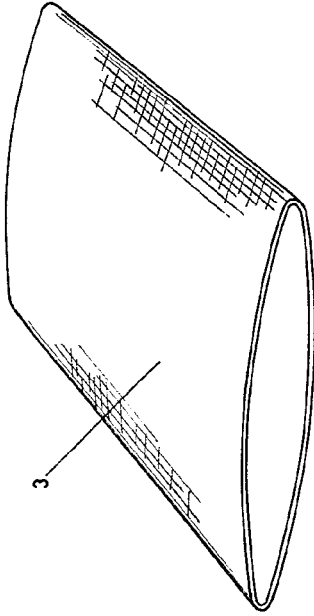


FIG.2

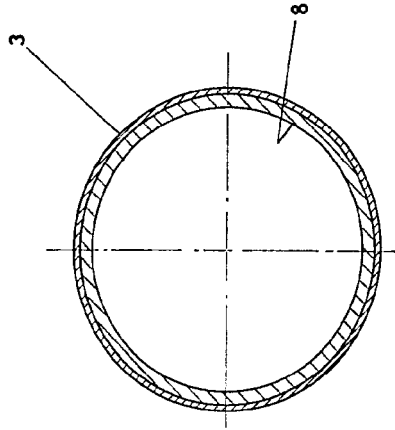


FIG.3

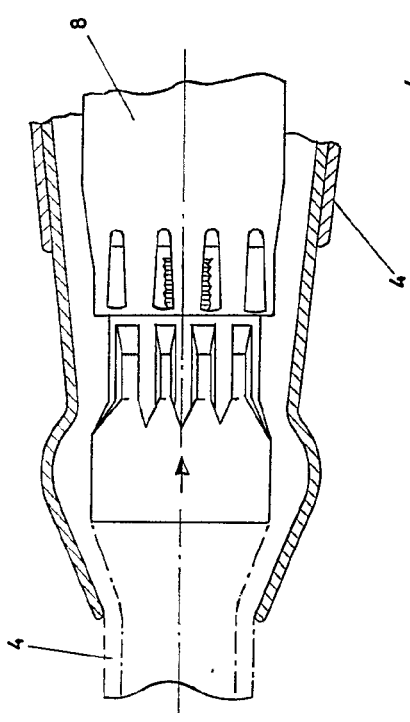


FIG.4

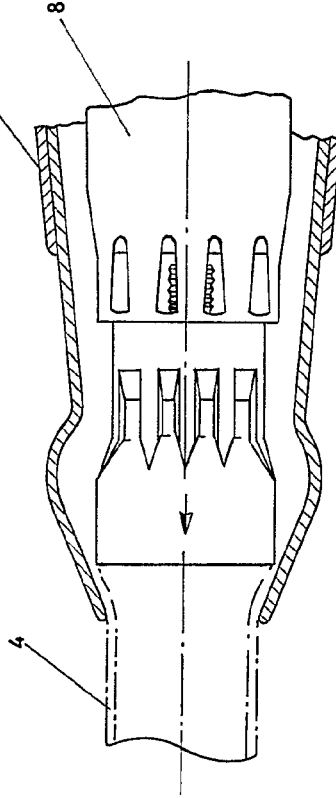
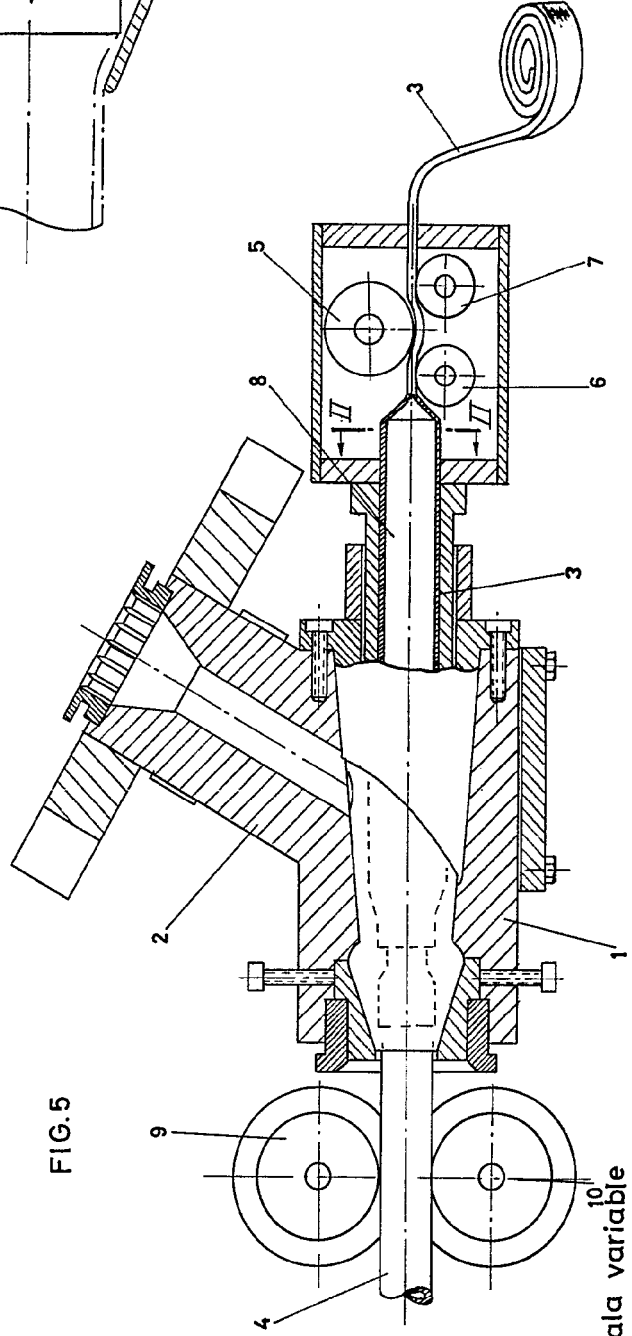


FIG.5



Madrid

4 SEP. 1970
pp.

Antonio Aricho
p. p.

Escala variable

FIG.1

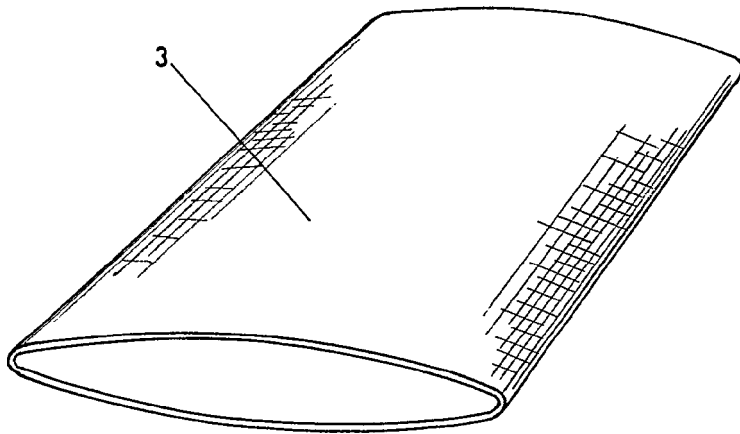


FIG.2

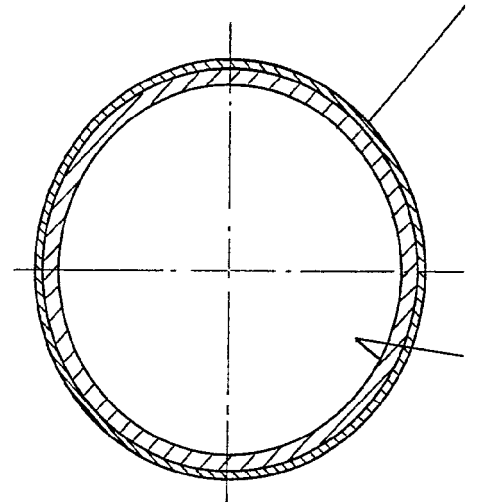
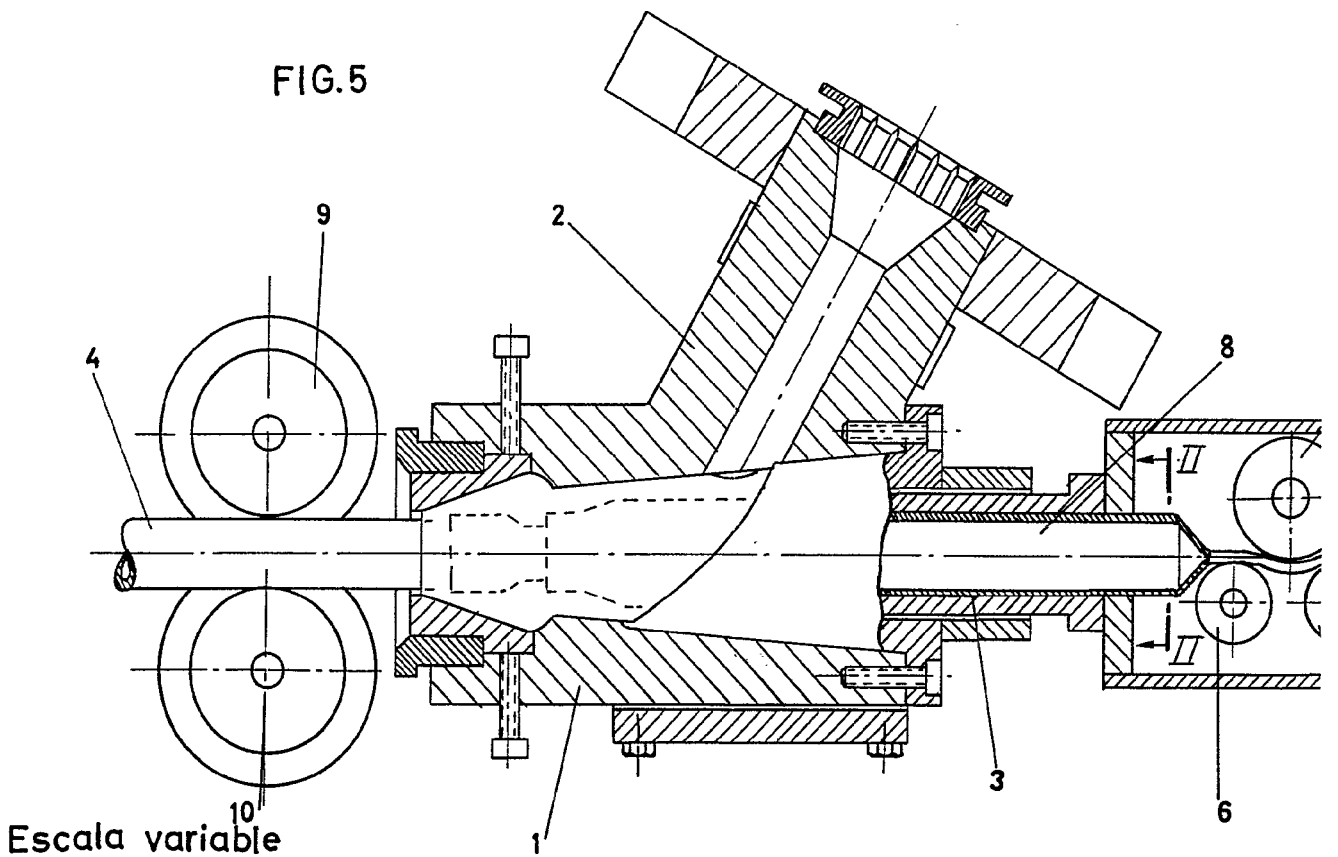


FIG.5



383311



FIG. 3

3.2

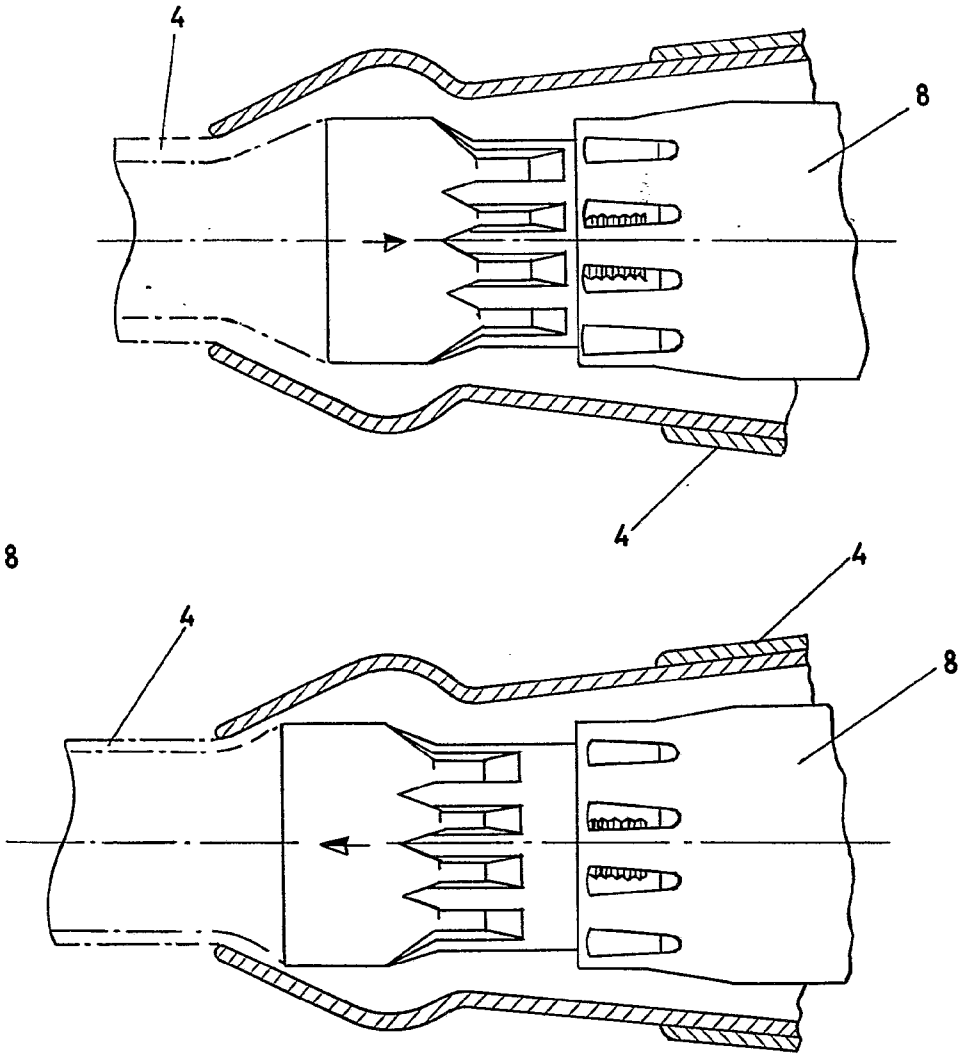
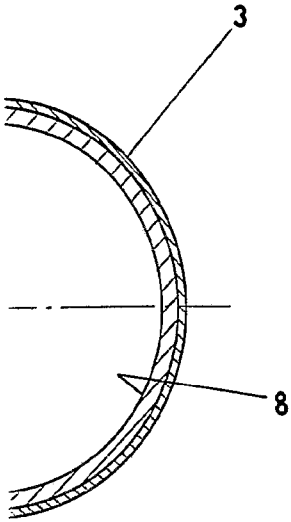
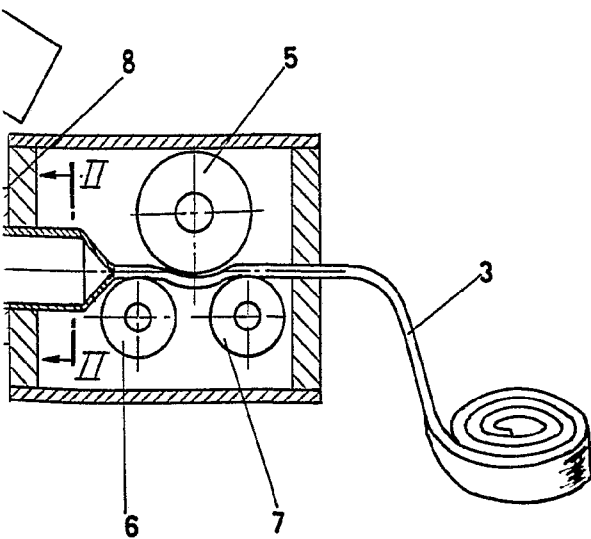


FIG. 4



Madrid 1 SEP. 1970
PP.

Antonio Aricho

p. p.