

383027



SECCION TECNICA	
CLASIFICACION	C
CLASE	H 01
SUBCLASE	π

383027

MEMORIA DESCRIPTIVA PARA SOLICITAR PATENTE DE INVENCION EN
ESPAÑA POR "UN CONECTOR MULTICONTACTO" A NOMBRE DE STANDARD
ELECTRICA, S.A., DOMICILIADA EN MADRID, CALLE DE RAMIREZ
DE PRADO Nº 5

El presente invento se refiere a un conector multicontacto macho que comprende varias lengüetas de contacto idénticamente dobladas en forma de U no simétrica, soportadas por una regleta aislante en la que se encuentran embutidos los extremos y una parte del ramal corto de las mismas.

Un conector tal de contactos múltiples, macho, es ya conocido por la patente de Bélgica 675 234 (F. Leyssens... 5-1).

Es un objeto del presente invento obtener un conector macho, de este mismo tipo, que presente un doble número de posibilidades de conexión, para un tamaño similar que el conocido a que nos hemos referido.

El invento se basa en el hecho de que, si bien el conector ya conocido, anteriormente indicado, contiene unos

383027



2.

15 dobles contactos laterales que garantiza un buen contacto
en las peores condiciones, es decir, cuando se prevé que ha
de ser enchufado y desenchufado al correspondiente conector
hembra, muy frecuentemente en aquellas aplicaciones en que
esto no sea tan frecuente ya no es necesaria, para asegurar
20 un buen contacto, la existencia de contactos dobles.

El presente conector macho se caracteriza por el
hecho de que las mencionadas lengüetas de contacto se dispo-
nen por parejas, en dos filas practicamente paralelas de len-
güetas, perteneciendo a la misma pareja una lengüeta de con-
25 tacto de una fila y la correspondiente lengüeta de la otra
fila.

El objeto que se ha mencionado, así como otros obje-
tos y características del invento, serán puestos más de mani-
fiesto y el invento en sí será mejor comprendido con referen-
30 cia a la siguiente descripción de una realización del mismo y
con los dibujos que se acompañan, en los que:

la Fig. 1 es una vista simplificada de un conector
macho de acuerdo con el invento.

35 la Fig. 2 es una vista en corte por el eje II-II' de
la Fig. 1, con el conector fijado al panel de un circuito im-
preso, y

la Fig. 3 muestra una vista de frente de una lengüe-
ta de contacto del conector de las Figs. 1 y 2.

40 Refiriendonos a las figuras, y principalmente a las
Fig. 1 y 2 vemos que el conector macho mostrado en las mismas
está especialmente adaptado para ser usado con el conductor
hembra descrito en el modelo de Utilidad española Nº 148,425



383027

3.

Este conector macho está compuesto de dos series de lengüetas de contacto idénticas 2 y 2' y de un soporte aislante, de material moldeado, que comprende una regleta 4 que lleva dos partes salientes para guía y protección de los contactos 6, situadas en cada uno de sus extremos y un cuerpo principal 5. Las lengüetas de contacto 2 y 2', que tienen forma de U no simétrica, están dispuestas por parejas, una a cada lado, quedando enfrente uno de otro los ramales de U más cortos de cada una de las lengüetas que forma la pareja. De esta forma se tienen dos filas paralelas de contactos. Los antedichos contactos 2 y 2' cuyos ramales de U más cortos se doblan contra los ramales más largos, se encuentran sujetos por el soporte aislante 4/5 al tener el extremo 7 de su ramal corto y una parte de su ramal largo embutido en el mismo. Las partes dobladas de las lengüetas de contacto sobresalen parcialmente de la regleta aislante 4, formando los contactos. Los extremos 7 de las lengüetas de contacto 2 y 2' son más anchos que las zonas restantes de los mismos. Además, dichos extremos 7 se hacen más delgados por estampación, de forma que al ser doblados no toquen a la parte del ramal largo que queda frente a ellos. De esta forma, durante el moldeo, el material aislante se introduce en el espacio existente entre el extremo 7 del ramal más corto y la zona correspondiente del ramal más largo de cada una de las lengüetas de contacto 2 o 2' (Fig. 2), asegurándose un buen anclaje de dichas lengüetas de contacto 2 y 2' en el soporte 4/5. Las zonas del ramal largo de las lengüetas de contacto 2 y 2' que quedan embutidas en el cuerpo principal 5 tienen una doble curvatu-

383027



4.

75 ra en sentidos opuestos (Figs. 2/3) para proporcionar un mayor alejamiento entre las partes de los ramales largos de cada par de contactos 2/2' que quedan sin recubrir. Estas partes sin recubrir, que sobresalen del cuerpo principal 5 y que pertenecen a cada una de las dos filas de contactos 2 y 2', están cortadas a diferente longitud y sus extremos están doblados en ángulo recto. El conector macho 1 se fija en el extremo de un panel de circuito impreso de doble cara 8 (Fig. 2) por medio de dos remaches 10, pasantes a través de dos orificios 3 del cuerpo principal 5 (Fig. 1) y de los correspondientes orificios en el panel 8. Los extremos doblados en los ramales largos de las lengüetas de contacto 2 y 2' se adaptan a los correspondientes orificios metalizados 9 y 9' del panel 8, a los que son soldados por inmersión. Estos orificios metalizados 9 y 9' constituyen los extremos de los conductores homólogos impresos en cada una de las caras del panel 8.

80

85

Es de hacer notar que el soporte aislante 4/5, así como el ensamble de las dos filas de lengüetas de contacto 2 y 2' con el soporte 4/5 se hace en una sola operación de moldeo, de modo similar a como fué descrito en la patente de Bélgica anteriormente mencionada 675.234.

90

Si bien los principios del invento se han descrito hasta aquí en relación con unos aparatos específicos, ha de ser claramente entendido que ello se ha hecho únicamente a modo de ejemplo y sin que deba servir como una limitación de la finalidad del invento.

95

Este invento corresponde a una solicitud de patente



383027

6.

claje en la mencionada regleta.

130

4. Un conector multicontacto macho como se ha reivindicado en la reivindicación 3, caracterizado porque dichos extremos de los ramales cortos de las lengüetas de contacto son más delgados que el resto de los mismos.

5. Un conector multicontacto macho como se ha reivindicado en la reivindicación 4, caracterizado porque el menor espesor de los extremos de dichas lengüetas de contacto se obtiene por estampación;

135

6. Un conector multicontacto macho como se ha reivindicado en las reivindicaciones 4 o 5, caracterizado porque el mencionado ramal corto de cada una de las citadas lengüetas de contacto está doblado contra su ramal más largo y porque las partes dobladas de dichas lengüetas de contacto sobresalen parcialmente de la mencionada regleta aislante formando los contactos.

140

145

7. Un conector multicontacto macho como se ha reivindicado en cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la parte embutida de los ramales largos de cada una de las lengüetas de contacto que forman una pareja tiene una doble curvatura en sentidos opuestos para cada lengüeta, dándole una mayor separación entre las partes de los ramales largos de cada pareja que quedan sin recubrir.

150

8. Un conector multicontacto macho como se ha reivindicado en cualquiera de las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque la mencionada regleta aislante, así como el ensamble de cada una de las lengüetas de contacto con dicha regleta aislante, se hace en una sola operación de moldeo.

25 AGO.



383027

7.

9. Un conector multicontacto.

155

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representando en el dibujo que se acompaña y a los fines especificados.

155

Esta Memoria consta de siete hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 25 AGO. 1970

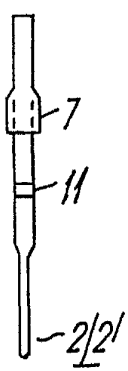
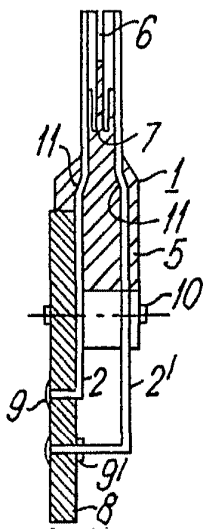
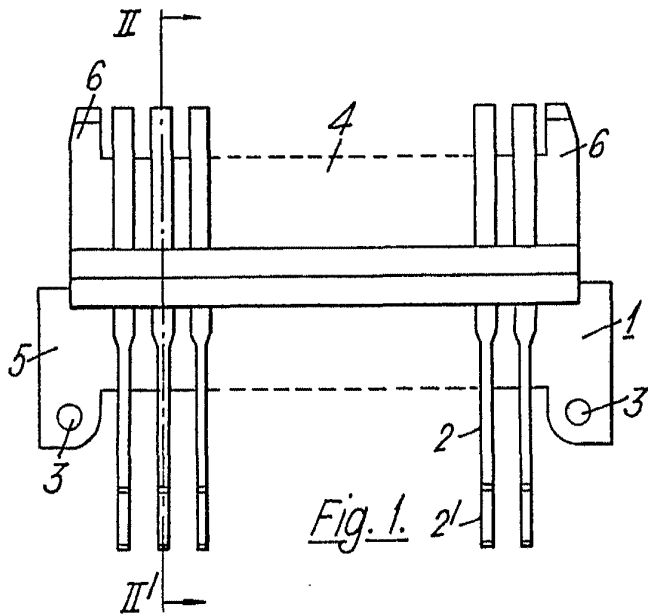


Eugenio Barrera
EUGENIO BARRERA
Secretario General





25 AUG



25 AUG. 1970



Eugene
 EUGENE
 Secretary General