



382995

SECCION TECNICA
CLASIFICACION
B 29
LAS

d

382995

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente al registro de Patente de Introducción que,
 por diez años, se solicita a favor de Doña Ana M^a CASALS
 ROGA-UMBERT, de nacionalidad española, residente en Barcelo
 na, Paseo Bonanova, nº 78, - - - - -

5.

p o r

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE MAQUINAS DE EXTRU
 SION"

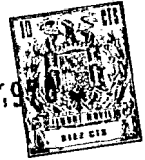
=====

El objeto de la presente Patente de Introducción se
 refiere a unos perfeccionamientos en las máquinas de extru-
 sión de material plástico, y concretamente aquellas que su
 boquilla extrusionadora está enfrentada a un cabezal sumi-

10.

382995

24. AGO 1940



nistrador de un tubo continuo, de naturaleza textil, flá-
cida que recubre externamente.

5. Esta organización precisa, en la actualidad, el dis-
poner una percha para sustentación del alma tubular textil
a recubrir. Como es lógico debido a la longitud de la per-
cha en las naves industriales en donde se realiza la fabri-
cación del artículo que se recubre, se necesita una gran
cantidad de espacio, para la instalación de la máquina y
la correspondiente percha.

10. Para obviar este problema se ha creado el objeto de
esta patente.

15. Para una correcta interpretación se describe, a con-
tinuación, un caso de realización práctica, a título de
ejemplo, no limitativo de estos perfeccionamientos, acompa-
ñándose de una hoja de dibujos en la que:

En la figura 1, se representa el tubo textil flácido
que debe ser introducido en la máquina construida según es-
tos perfeccionamientos.

20. En la figura 2, el mismo tubo de la figura uno, vis-
to en sección transversal montado en el obús del cabezal
suministrador del tubo textil a la boquilla de la máquina
de extrusionar.

25. En las figuras 3 y 4, parte del cabezal sumministra-
dor del tubo textil, visto en sección demostrando la mayor
y menor introducción de la pieza reguladora de la separa-
ción anular que existe entre el obús interno y el cabezal
externo y así regular el grosor de la capa de material
plástico suministrado por la boquilla de la marca inyectora.

30. Y en la figura 5, es en sección, el conjunto formado
por la boquilla eyectora, el cabezal suministrador del tubo
textil; el mecanismo que sustituye la percha y el mecanismo

382995

24. AC



tractor del tubo formado.

5. Consiste la invención en que el cabezal suministrador del tubo textil continuo (1), se dispone, enfrentado angularmente 120° con respecto a la boquilla (2) de la máquina de extrusionar, a fin de que el caudal de la pasta fluida a salir, no sea obligado a efectuar un cambio brusco de dirección sino que sigue una dirección otorgada inicialmente en el mismo sentido, y por tanto esta misma dirección inicial no opone resistencia a la salida del material plástico.

10.

Además, la percha en la que está ensartado el tubo textil (3), flexible, que debe ser el alma del tubo flexible impregnado de polímeras (4), es suprimida y en su lugar se disponen tres rodillos (5, 6 y 7) uno superior intercalado entre dos inferiores, inmediatamente delante del obús (8) que tiene enfundado el tubo textil (3) dentro del cabezal (1) receptor del polímero en fusión, proveniente del cabezal (2) de la máquina inyectora, cuales rodillos (5, 6 y 7) efectúan la tracción del tubo textil (3) que está arrollado al pie de la máquina, mientras que en el extremo opuesto del cabezal impregnador existe el par de rodillos tractores (9 y 10) del tubo-manguera (4) ya formado.

15.

20.

Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

25.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declara

24. AGO. 1974



382995

ran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

5. 1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de máquinas de extrusión, caracterizados por el hecho de que el cabezal suministrador del tubo textil continuo, se dispone, sin percha alguna, enfrentado angularmente 120° con respecto a la boquilla de la máquina de extrusionar, a fin de que el caudal de la pasta fluida a salir, no sea obligada a efectuar un cambio brusco de dirección sino que sigue una dirección otorgada inicialmente en el mismo sentido, y por tanto esta misma dirección inicial no opone resistencia a la salida del material plástico.

10. 2ª.- Perfeccionamientos en la construcción de máquinas de extrusión, según la anterior reivindicación, en el que además la percha en la que está ensartado el tubo textil, flexible, que debe ser el alma del tubo flexible impregnado de polímeros, es suprimida y en su lugar se disponen tres rodillos, uno superior intercalado entre dos inferiores, inmediatamente delante del obús que tiene enfundado el tubo textil dentro del cabezal receptor del polímero en fusión, proveniente del cabezal de la máquina inyectora, cuales rodillos efectúan la tracción del tubo textil que está arrollado al pie de la máquina, mientras que en el extremo opuesto del cabezal impregnador existe el par de rodillos tractores del tubo-manguera ya formado.

20. 3ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE MAQUINAS DE EXTRUSION.

25. Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas por una sola de sus caras y acompañándose de una hoja

30.

382995

24. A



de dibujos.

Madrid, a 24 de Agosto de mil novecien-
tos setenta.

P.A.,
Antonio Arce
P. P.

382995

21.10.1971

FIG. 1

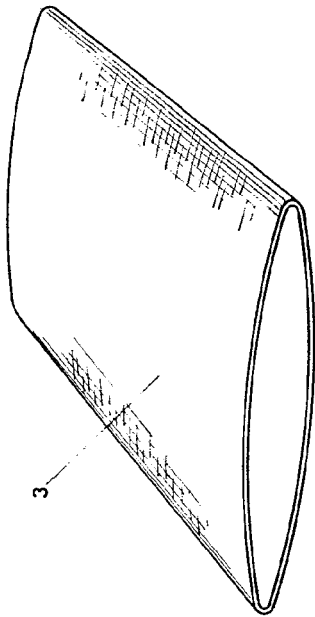


FIG. 2

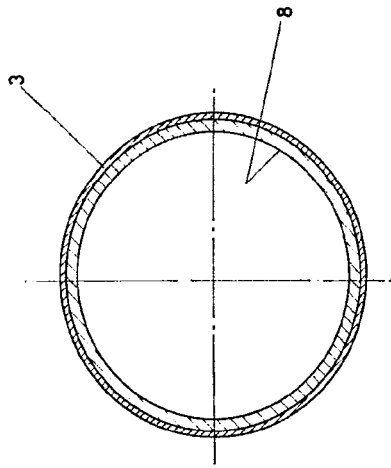


FIG. 3

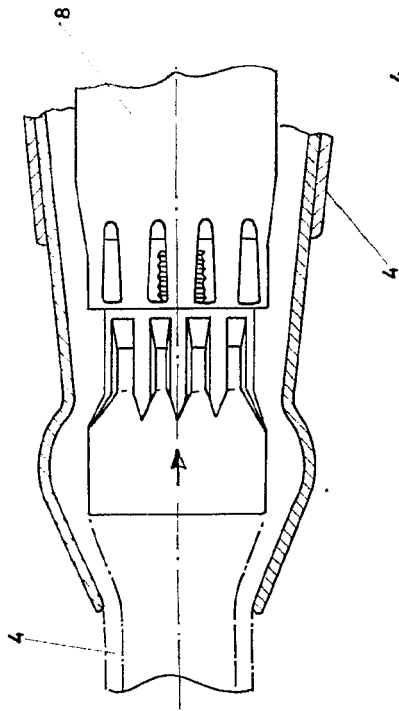


FIG. 4

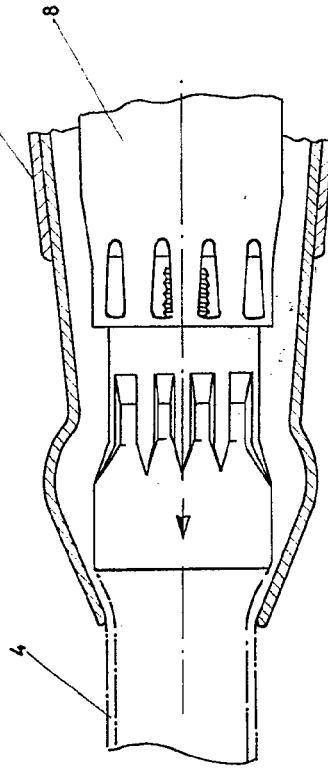
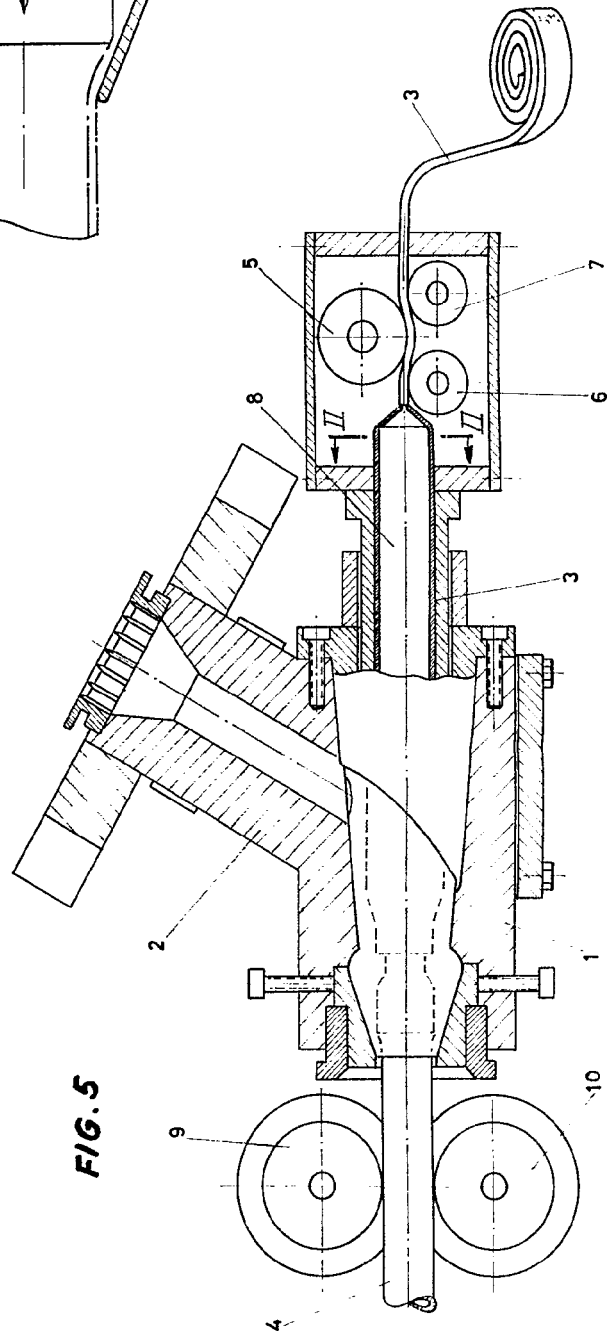


FIG. 5



Madrid, 2^a de Agosto de 1970,

P. A.
Antonio Aricha
P. D.

Escala variable

302095

FIG. 1

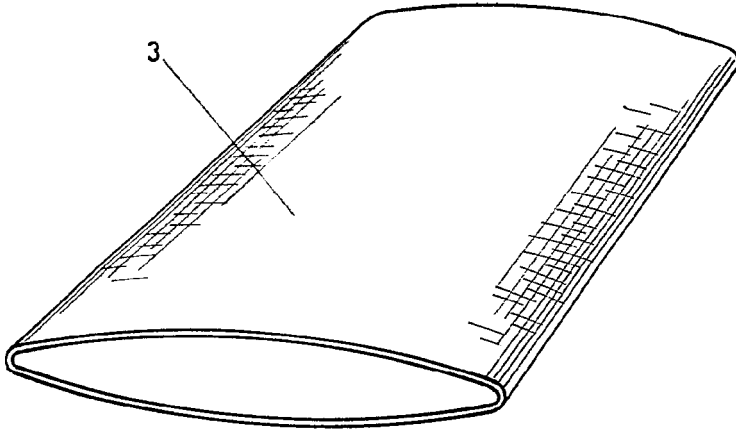


FIG. 2

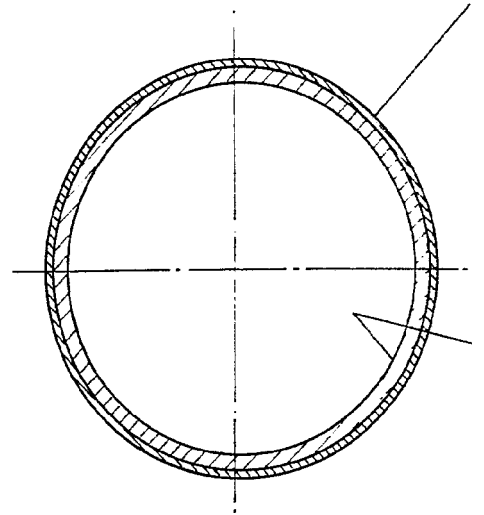
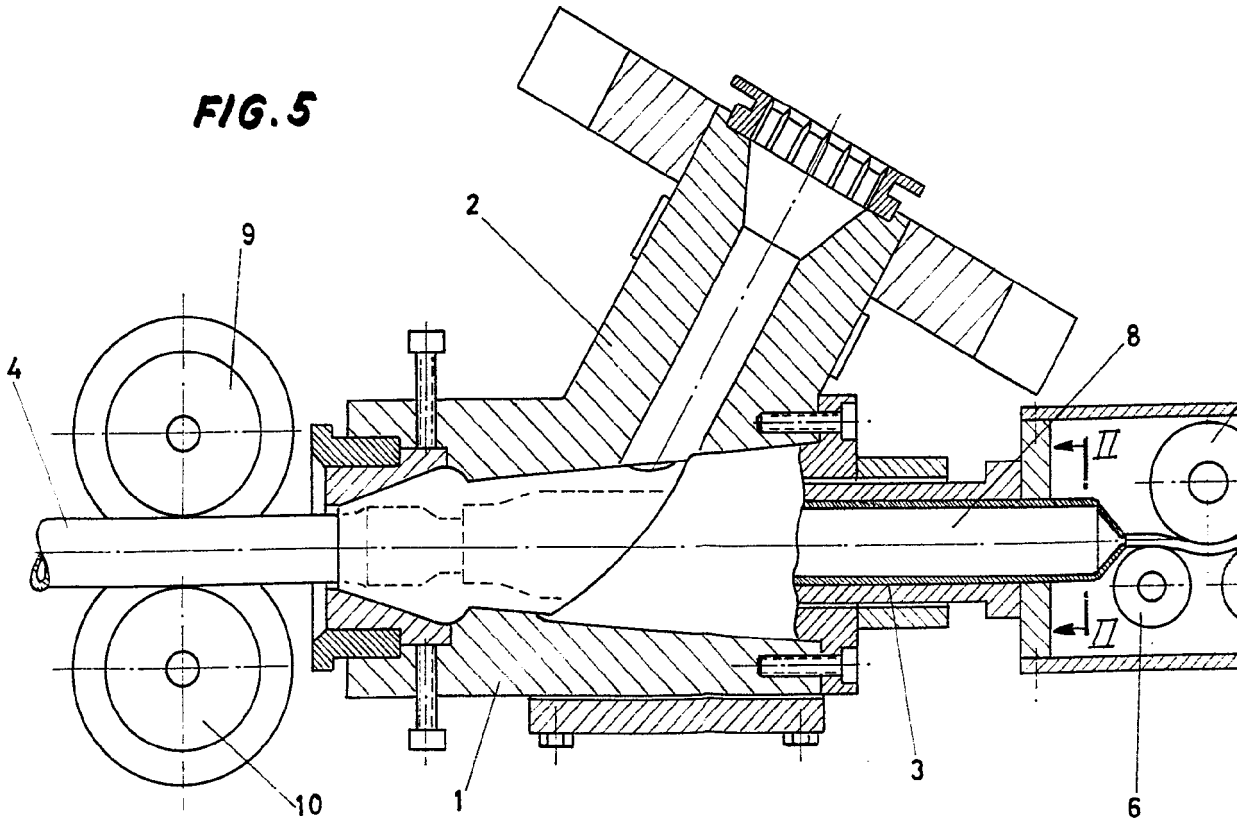


FIG. 5



Escala variable

24. AD. 1970

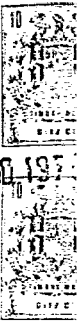


FIG. 3

FIG. 2

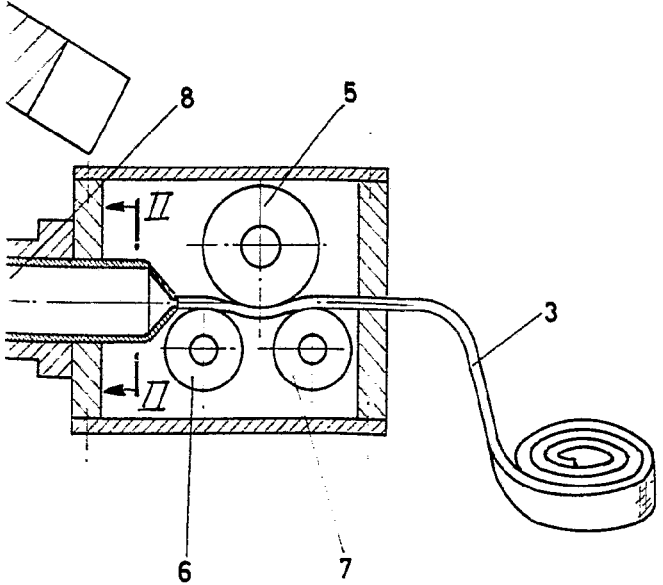
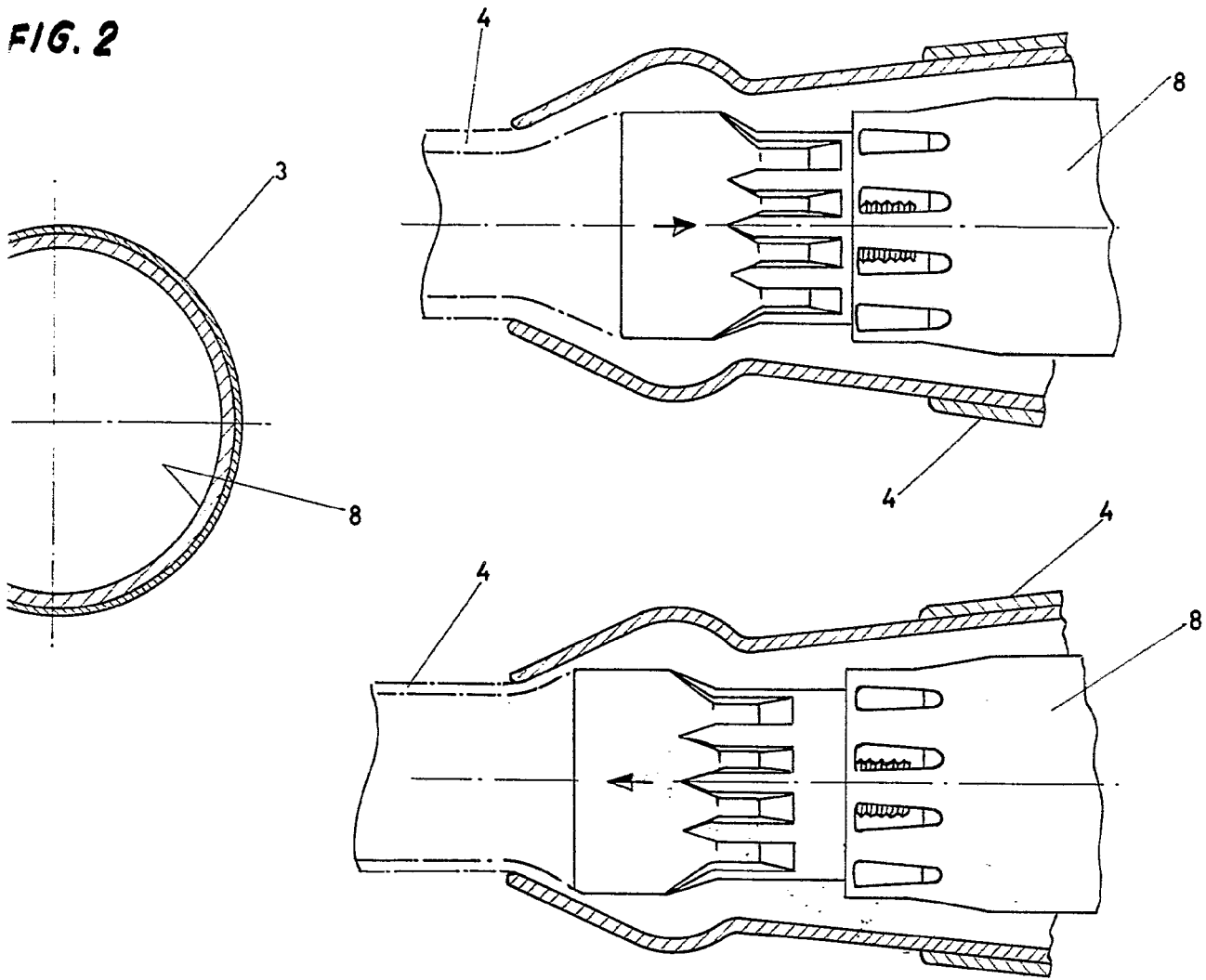


FIG. 4

Madrid, 2 de Agosto de 1970.

- pa.
Antonio Aricha
P. P.