



382928

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España,
sus territorios y plazas de soberanía, a
favor de:

JOSEPH LUCAS (INDUSTRIES) LIMITED

entidad británica, domiciliada en Great
King Street, Birmingham, Inglaterra, re-
lativa a:

"METODO DE REALIZAR UNA CONEXION ELECTRI
CA ENTRE UN CONDUCTOR Y UN TERMINAL"

=====

Inventor: Albert Herbert Ball

Prioridad: Solicitud de patente en Gran
 Bretaña nº 40192/1969 de fe-
 cha 12 Agosto 1969.



MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta invención se refiere a un método para realizar una conexión eléctrica entre un conductor y un terminal. - - - -

5. Un método según la invención incluye las etapas de aplicar una masilla conductora al terminal, posicionar el conductor respecto al terminal de modo que una parte conductora desnuda del conductor toque la masilla y hacer o permitir que la masilla se endurezca o fragüe de modo que el conductor y el terminal queden eléctricamente interconectados. - -

10. En los planos anexos, la figura 1 es una vista fragmentaria en sección de la tapa de un distribuidor de encendido, ilustrando una conexión eléctrica realizada según un ejemplo de la invención, la figura 2 es una modificación de la disposición ilustrada en la figura 1 y la figura 3 es una representación esquemática de un sistema de encendido. - - - - -

15. Con referencia primero a la figura 1 de los planos, el distribuidor de encendido incluye una tapa 11 que está moldeada a base de material aislante y que incluye un manguito hueco monopieza 12. Extendiéndose a través de la tapa 11 hay un terminal 13 de alta tensión en forma de una espiga metálica que tiene una cabeza hueca 14 situada dentro del manguito 12. Un conductor 15 de alta tensión que tiene un núcleo conductor 16 rodeado por una vaina aislante se extiende desde



5. bujía correspondiente, recibiendo el terminal 13 los impulsos a través del brazo del rotor del distribuidor. Se observará que, si se desea, la conexión con el terminal de entrada de alta tensión del distribuidor y con el terminal de salida de la bobina de encendido pueden realizarse de una manera similar. - - - - -

10. A fin de proteger la conexión, durante el uso, se proporciona un órgano no conductor 18 que cierra el extremo libre del manguito 12. Convenientemente, el órgano 18 está formado por una capa de resina endurecible aplicada al manguito 12 y al conductor 15 después de que se ha realizado la conexión. -

15. Alternativamente, el conductor lleva una funda flexible (no ilustrada) que por un extremo agarra la superficie exterior del conductor 15 y que por su otro extremo agarra la superficie exterior del manguito, de modo que la funda cierre el manguito 12. - - - - -

20. En la modificación ilustrada en la figura 2, el conductor 15 es conectado eléctrica y físicamente al terminal 13 antes de la fabricación de la tapa 11, agarrando el terminal 13 la vaina del conductor 15, y entonces se moldea la tapa 11 al rededor del terminal. - - - - -

Se observará que no es necesario que la parte 16a del núcleo 16 toque el terminal 13 aunque ello es, desde luego, deseable. - - - - -

25. El distribuidor forma parte de un sistema de encendido (figura 3) que incluye una batería 21 y una bobina 22 de en-



5. cendido que suministra impulsos eléctricos de alta tensión al distribuidor 24 a través de un conductor 23. El distribuidor 24 distribuye los impulsos eléctricos de alta tensión a través de los conductores 15 hacia las bujías 25 de un motor 26 de combustión interna. - - - - -

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

10. 1.- Método de realizar una conexión eléctrica entre un conductor y un terminal, caracterizado porque incluye las etapas de aplicar una masilla conductora al terminal, posicionar el conductor respecto al terminal de modo que una parte conductora desnuda del conductor toque la masilla y hacer o permitir que la masilla se endurezca o fragüe de modo que el conductor y el terminal queden eléctricamente interconectados. -

15. 2.- Método según la reivindicación 1, caracterizado porque el terminal es hueco y el conductor se introduce en el terminal, agarrando el terminal al conductor para producir una conexión física entre el conductor y el terminal. - - - -

20. 3.- Método para realizar una conexión eléctrica entre un conductor y un terminal, estando el terminal alojado en un manguito aislante, caracterizado porque incluye las etapas de inyectar masilla conductora en el manguito de modo que la masilla fluya sobre el terminal, posicionar un extremo del conductor en el manguito de modo que una parte conductora desnu-

25.



da del conductor se sumerja en la masilla y hacer o permitir que la masilla se endurezca o fragüe de modo que el conductor y el terminal queden eléctricamente interconectados. - - - -

5. 4.- Método según la reivindicación 3, caracterizado porque incluye las etapas de aplicar un medio de sellado al manguito y al conductor en la entrada del manguito de modo que quede protegida la conexión eléctrica entre el conductor y el terminal, - - - - -

10. 5.- Método según la reivindicación 4, caracterizado porque dicho medio de sellado es una funda de caucho que coopera con el manguito y el conductor. - - - - -

15. 6.- Método según la reivindicación 4, caracterizado porque dicho medio de sellado es una capa de resina fraguable que rellena la abertura anular entre el conductor y el manguito. - - - - -

7.- "METODO DE REALIZAR UNA CONEXION ELECTRICA ENTRE UN CONDUCTOR Y UN TERMINAL". - - - - -

20. Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de dibujos que la ilustra.

BARCELONA, - 7 AGO. 1970

A. A. M. CURELL SUÑOL

maf.

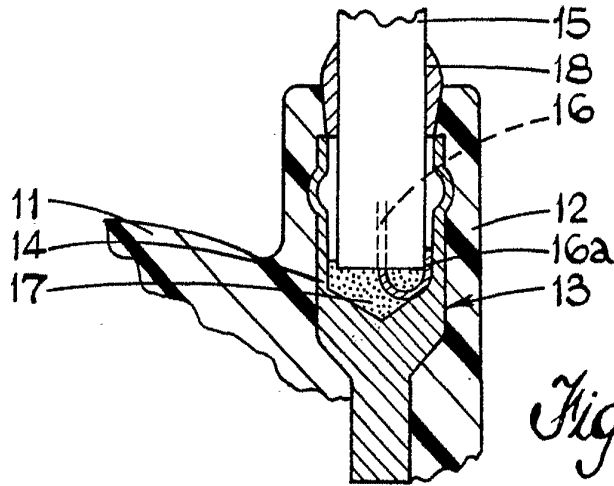


Fig. 1.

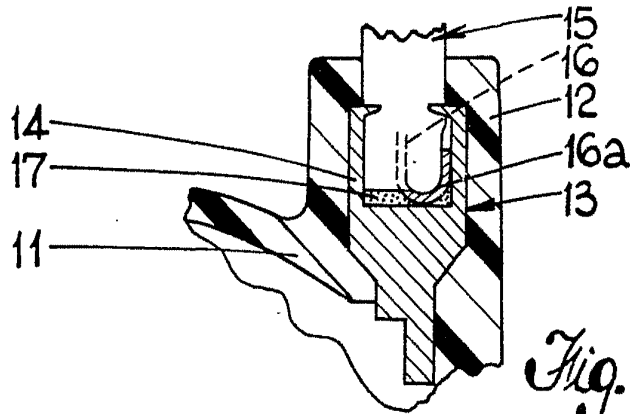


Fig. 2.

BARCELONA, - 7 AGO. 1977

P. A. M. CURELL SUÑOL

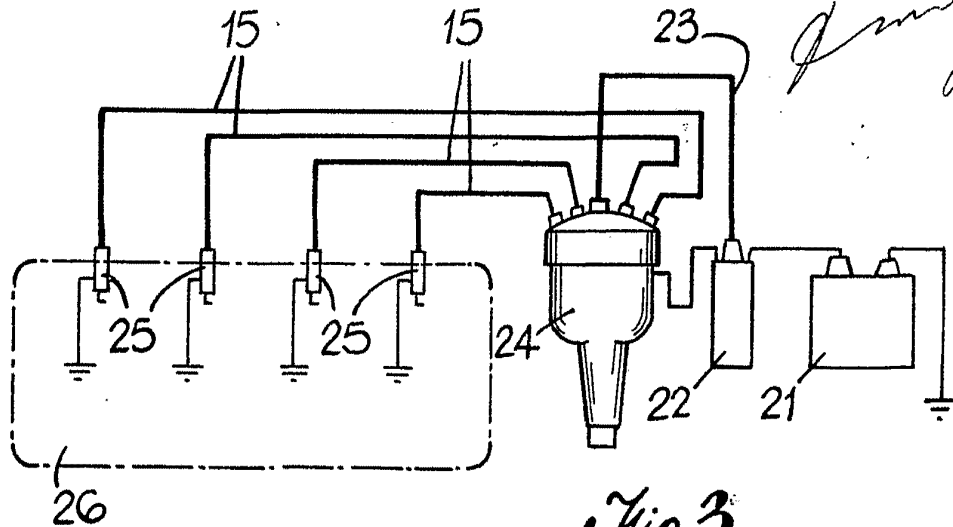


Fig. 3.