

17. ACC. '9



382799

382799

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I.P.C.
CLASE <u>F 16</u>
SUBCLASE <u>2</u>

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente al registro de Patente de Introducción que, por diez años, se solicita a favor de Doña Ana Maria CASALS ROCA-UMBERT, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Paseo de la Bonanova, nº 78, - - - - -

5.

p o r

"PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE TUBO CONTINUO DE MATERIAL TEXTIL PARA LA FORMACION DE MANGUERAS"

El objeto de la presente Patente se refiere a un procedimiento para la obtención de mangueras.

10.

Sabido es que las mangueras, sobre todo las de caracter industrial y de incendios, que son de gran diámetro, presentan el inconveniente de que durante su almace-

382700

17. A. 1940



namiento, ocupan un gran volumen en forma de rollos.

Igualmente este gran volumen es necesario durante el traslado de un lugar a otro.

5. Para obviar este problema del gran volumen se ha creado el objeto de la Presente Patente.

10. Gracias al mismo, el almacenamiento de las mangueras, ocupa el mínimo espacio, en virtud de que las mangueras se obtienen en dos fases. Una de ellas, la primera, consiste en la obtención del tubo textil y su impregnación de material de recubrición, polimerización o vulcanización con secaje parcial de la masa de recubrición, de manera que durante la fase de almacenamiento, la manguera mantiene la condición de ser de paredes flácidas, y por tanto, el tubo constitutivo de la misma se pliega diametralmente en sentido longitudinal constituyendo una lámina doble. De esta manera se elimina la formación del espacio hueco determinado por la pared tubular del cuerpo de la manguera.

15. Cuando la manguera debe ser entregada al consumidor, entonces se realiza la segunda fase de la fabricación de dicha manguera, mediante la oportuna polimerización, vulcanización o secaje, total, de aquella fase inicial interrumpida, con lo que así la manguera adopta la forma tubular recuperativa.

20. Para una correcta interpretación se describe, a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo no limitativo del objeto de este procedimiento.

25. Consiste la invención en que la manguera se obtiene en dos fases distintas de fabricación, una de ellas, consistente en la obtención del tejido tubular continuo con recubrimiento de un baño de material impermeable lí-

30.

382799



17.

- quido, el cual se deja secar, polimerizar o vulcanizar, parcialmente, a fin de que el tubo sea de paredes plácidas, y pueda ser plegado diametralmente en sentido longitudinal, cual tubo en el momento de su entrega al consumidor entonces se le procede a efectuar la segunda fase de obtención de la manguera, al realizar el secado, polimerizado o vulcanizado total de la materia de recubrimiento impermeable del tubo textil, con objeto de que entonces sus paredes que se habian mantenido flácidas, queden erectas, flexibles, pero con facultad de recuperación de la eventual deformación transitoria de sus paredes.
- 5.
- 10.

- Quando así convenga, sobre el recubrimiento impermeabilizante parcialmente secado, polimerizado o vulcanizado, se le otorga otro estrado de material impermeabilizante el cual se combina y une con el parcialmente secado ya depositado. El alma textil tubular es con preferencia de periferia irregular para que en los valles y crestas quede mejor adherida la impregnación de que se les dota.
- 15.

- Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.
- 20.

N O T A

25. Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Procedimiento para la obtención de tubo continuo de material textil para la formación de mangueras,

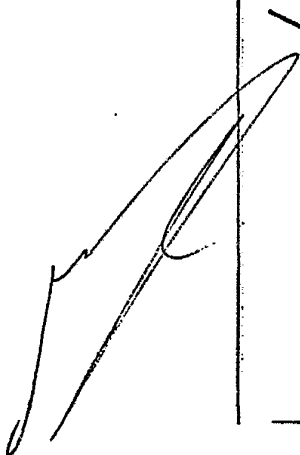


382799

- caracterizado por el hecho de que la manguera se obtiene en dos fases distintas de fabricación, una de ellas, consistente en la obtención del tejido tubular continuo con recubrimiento de un baño de material impermeable líquido,
5. el cual se deja secar, polemerizar o vulcanizar, parcialmente, a fin de que el tubo sea de paredes flácidas y pueda ser plegado diametralmente en sentido longitudinal, cual tubo en el momento de su entrega al consumidor entonces se procede a efectuar la segunda fase de obtención de la
10. manguera, al realizar el secado, polimerizado o vulcanizado total de la materia de recubrimiento impermeable del tubo textil, con objeto de que entonces sus paredes que se habían mantenido flácidas, queden erectas, flexibles, pero con facultad de recuperación de la eventual deformación transitoria de sus paredes.
- 15.

20. 2ª.- Procedimiento para la obtención de tubo continuo de material textil para la formación de mangueras, según la anterior reivindicacion, en el que cuando así convenga, sobre el recubrimiento impermeabilizante parcialmente secado polimerizado o vulcanizado, se le otorga otro estrato de material impermeabilizante el cual se combina y une con el parcialmente secado, ya depositado.

3ª.- PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE TUBO CONTINUO DE MATERIAL TEXTIL PARA LA FORMACION DE MANGUERAS.





382799

17. AGO. 1919

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, a 17 de Agosto de mil novecientos setenta.

5.

P.A.,
Antonio Archa
P. P.