

VRN/.

382235

28



382235

SECCION TECNICA

REGISTRACION S.R.L.

CLAS. G 0 5

SUBCLASE 9

P A T E N T E     D E     I N T R O D U C C I O N

por diez años,

para todo el territorio español, por " PERFECCIONA-  
MIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE DISPOSITIVOS DE ACOPLA-  
MIENTO A LOS ORGANOS DE MANIDO ", cuyo privilegio se  
solicita a favor de la entidad nacional ICAPRE, S.A.,  
residente en HOSPITALET DE LLOBREGAT (Barcelona),  
calle Cobalto, s/n (esquina Rambla Justo Oliveras).

M E M O R I A     D E S C R I P T I V A

Los perfeccionamientos que se contraen y detallan  
en la presente Patente de Introducción permiten de  
una forma eficiente y económica la construcción de  
dispositivos de acoplamiento de ejes con los órga-  
nos de mando de diversos aparatos a que se aplican,  
en especial de aquellos órganos o cuerpos de accio-

5

POOR  
QUALITY

382235



namiento asociado y cuyo acoplamiento simultáneo  
debe ser de una calidad de ajuste perfecto, lo  
que en general exige una mecanización costosa por  
la precisión que deben tener las piezas que se aso-  
5 cian para su finalidad funcional.

Con la utilización en el proceso de construcción,  
y como resultado final, de órganos asociados de los  
perfeccionamientos que se preconizan, es posible la  
obtención de forma económica de ajustes de gran ca-  
10 lidad y eficiencia, a pesar de la diversidad de aco-  
plamientos que un mismo órgano, sin modificación al-  
guna, permite.

Estos perfeccionamientos son conocidos y aplica-  
dos en el extranjero, pero no están divulgados ni  
15 han sido puestos en ejecución en España hasta la  
presente fecha, por todo lo cual el solicitante  
recaba, mediante demanda, la explotación exclusiva  
a su favor de los indicados perfeccionamientos de  
acuerdo con lo reivindicado al pié de la presente  
20 memoria y acojiéndose para ello a los beneficios que  
proporciona la vigente Legislación Española sobre Pro-  
piedad Industrial.

El resultado genérico final objeto de los presen-  
tes perfeccionamientos, se obtiene a base de la cons-  
25 trucción de un elemento tubular 10, figura 1, de  
configuración prismática, ventajosamente de base exa-

382235



5 gonal por su perfecta adaptación a los ejes cilíndricos, elemento tubular 10 que tiene construídos como extensión indisoluble de su propia estructura sendas aletas 11 de disposición radial longitudinalmente dispuestas según las aristas externas del elemento tubular 10, el cual se introduce seguidamente a presión, en un casquillo portante 20.

10 Es un detalle de funcionalidad muy característico, el hecho de que el casquillo 20, propiamente dicho, es de una rigidez, indeformabilidad y tenacidad muy elevadas, en contraposición a la elasticidad y flexibilidad de la totalidad de la pieza 10.

15 A título orientativo y como detalle que permite hacerse una idea de la forma de realización práctica de los perfeccionamientos de que se trata, se alude a ciertas combinaciones de materiales que gozan de las características generales precisas para ambas piezas, siendo los mismos, con relación al casquillo portante metal o plástico rígido y con  
20 relación al elemento tubular plástico o similar más flexible.

25 Siguiendo con la funcionalidad del resultado final conseguido con los perfeccionamientos preconizados, la figura 6, ilustra sobre la deformación del elemento tubular 10, cuyas paredes 12, se flexan por el empuje del eje 30, que reciben, actuando

382235



en forma de medio continuo prensor, cuyo esfuerzo necesario para la producción de la flecha es absorbido en partes iguales por los apoyos, aletas 11, que a su vez actúan contra el casquillo envolvente 20.

5 Se comprende que esta construcción peculiar permite recibir ejes de distintos tamaños formas y secciones por la gran adaptabilidad que el elemento tubular 10 ofrece, a la vez que garantiza una amplia gamade posibilidades, lo que permite la aplicación de diversos ejes a un mismo casquillo, sin preocupación por las tolerancias de ajuste de los sistemas clásicos.

15 Las figuras 1 a 5, ilustran sobre la conformación y acoplamiento del elemento tubular flexible 10 y el casquillo rígido envolvente 20 y la forma de recepción del eje convencional 30, la figura 6, es la representación de las fuerzas en equilibrio que actúan sobre el elemento tubular 10.

20 Las figuras 7 a 9, muestran una similar construcción, del elemento tubular 10, dotado de una amplia corona de refuerzo 13, así las figuras 8 y 9 muestran una especial construcción del casquillo 20, que comporta interiormente una pared cilíndrica hueca concéntrica 21 indisolublemente unido al casquillo, como extensión de su propia estructura, así como aletas planas de extensión radial 22,

25



382235

construídas entre la pared externa del casquillo y la interna concéntrica, que presenta un rebaje escalonado 23, junto a su base, para recibir la corona 13.

5           Estos perfeccionamientos aparte de las ventajas que aportan, permiten su utilización en especial para botones de mando de aparatos de radio, televisión y demás aparatos electrónicos.

10           Descrito suficientemente en qué consisten los presentes perfeccionamientos en correspondencia con los diseños que se acompañan, se comprende que podrán introducirse en los mismos cualesquiera modificaciones de detalles se estimen convenientes, siempre que no se altere su esencialidad, a cuyo  
15           fin se declaran no divulgadas, practicadas ni puestas en ejecución en España las siguientes reivindicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

20           1ª - " PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE DISPOSITIVOS DE ACOPLAMIENTO A LOS ORGANOS DE MANDO ", caracterizados por venir a construirse los mismos a base, esencialmente, de un elemento tubular de configuración prismática, ventajosamente de base exagonal, que presenta exterior e indisolublemente vinculados, como extensión de su propia estructura, sendas aletas planas de disposición radial, longi-

25

382235



tudinalmente dispuestas según las aristas externas del elemento tubular.

5 2ª - Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, caracterizados por venir a vincular el elemento tubular en un casquillo, en el que se introduce ajustado a presión y contra cuyas paredes se apoyan las aletas del elemento tubular.

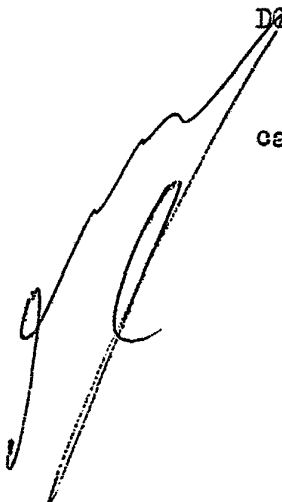
10 3ª - Perfeccionamientos, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados porque el elemento tubular interno, se construye en material elástico y más singularmente flexible.

15 4ª - Perfeccionamientos, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados porque el casquillo o envolvente externa se construye en material de gran rigidez e indeformabilidad.

5ª - Perfeccionamientos, según la reivindicación número uno, caracterizados porque el elemento tubular puede ser dotado opcionalmente de una corona plana de refuerzo, al extremo del elemento tubular.

20 6ª - " PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE DISPOSITIVOS DE ACOPLAMIENTO A LOS ORGANOS DE MANDO ".

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la Memoria Descriptiva que antecede y que



382235

28



consta de siete hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dos plano que la ilustra.

MADRID, 28 JUL 1974

ICAPRE, S.A.,

P.A.,

J. J. MORGADES Y GRANER

P. D.

Sta. M.ª del Carmen Morgades Graner

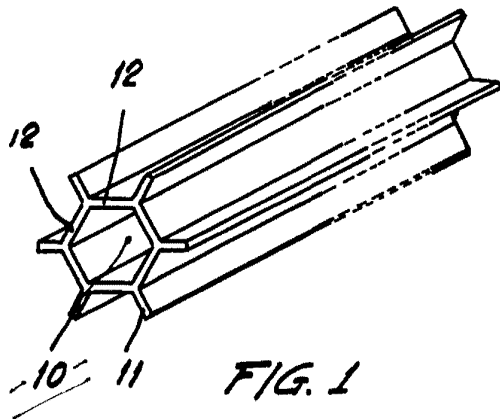


FIG. 1

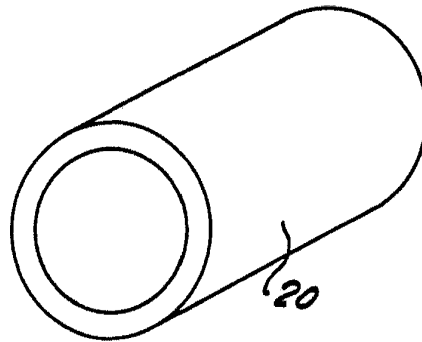


FIG. 2

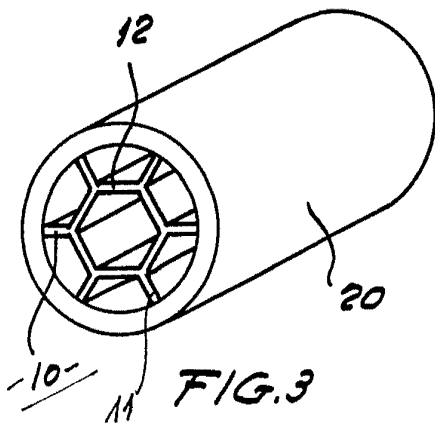


FIG. 3

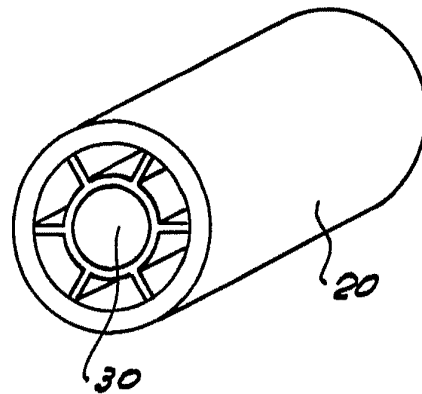


FIG. 4

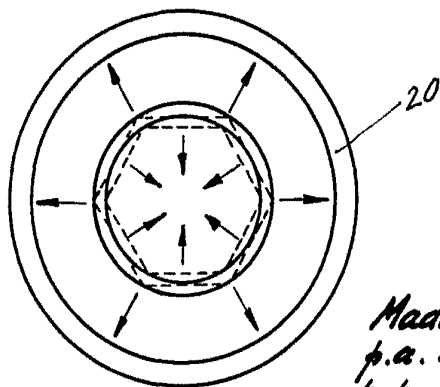


FIG. 5

Madrid, 28 JUL. 1970  
p.a. J. J. Morgades Grazer  
p.p. *J. J. Morgades*

ESCALA VARIABLE

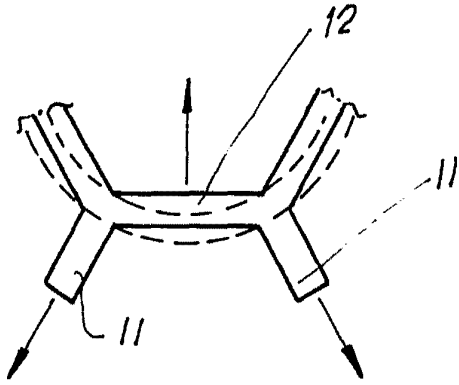


FIG. 6

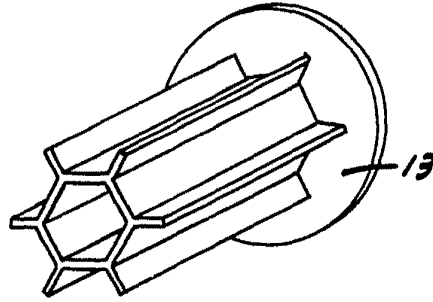


FIG. 7

FIG. 8

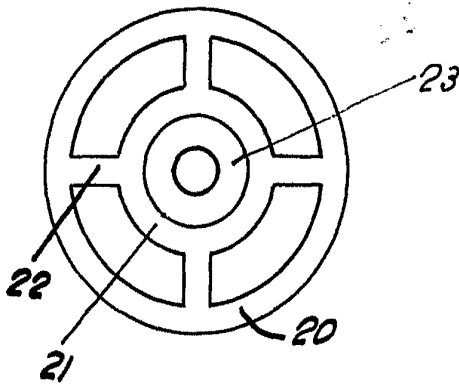
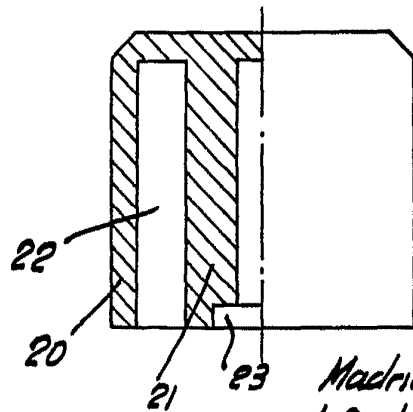


FIG. 9



Madrid. 28 JUL. 1970  
p.a. J. J. Morgades Graner  
P.P.  
*J. J. Morgades*

ESCALA VARIABLE