

VRM/.

12234



382234

SECCION TECNICA

CLASIFICACION

B60

CLASIFICACION

J

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por veinte años,

para todo el territorio español, por " PERFECCIONA-
MIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE LIMPIAPARABRISAS ",
cuyo privilegio se solicita a favor de D.ANTONIO
GARCIA DOMINGO, de nacionalidad española, residen-
te en BARCELONA, c.Alella, 8 y cuyo inventor es el
propio solicitante.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El objeto de la presente Patente, reside en esen-
cia en los perfeccionamientos introducidos en la
construcción de limpiaparabrisas, para vehículos,
que dan como resultado práctico industrial, un
objeto o gama derivado dentro de los de su esen-
cia, que permite una correcta y firme adaptación



30444

de la raqueta y conjunto de limpieza al medio
transparente contra el que se aplique, siendo
de destacar como concreciones más generales den-
tro de las ventajas obtenidas, la perfecta adapta-
ción del elemento limpiante tanto si es sobre vi-
5 drio plano, como si es curvo, cualidad muy apre-
ciada, ya que es bien conocida la baja del ren-
dimiento del efecto de limpieza al desplazarse
la raqueta sobre zonas curvas del medio transpa-
10 rente, lo que se traduce por su especial cons-
trucción en un doble efecto beneficiosamente con-
juntado, adherencia y adaptabilidad, en pro de
una mejor prestación.

Es notable, asimismo, dentro de los resultados
15 generales obtenidos, la fuerza con que los limpia-
parabrisas, contruídos según los preconizados per-
feccionamientos, se aplican contra el medio a lim-
piar, tanto de forma autónoma, por su singular di-
seño, como por el aprovechamiento dinámico de la
20 descomposición de las fuerzas de las diversas
capas de aire que el vehículo atraviesa y, en su
caso, contra las que choca.

La descripción detallada que se da a continua-
ción, permite apreciar el verdadero alcance y
25 esencia de los perfeccionamientos que se precon-
izan, para cuya más concreta apreciación, se acompaña



382234

5 la presente memoria de unos dibujos, en los que se grafían algunos modos prácticos y preferentes de ejecución, sin que los mismos signifiquen limitación al derecho registral cuya protección se recaba.

10 El estudio racional de las formas ha permitido obtener y construir unos limpiaparabrisas que responden en su uso a algunos de los beneficiosos efectos que se han detallado, así pues las figuras 1 y 2 , responden al estudio de la descomposición de las corrientes y capas de aire, al incidir contra el conjunto portaescobillas, formado por un perfil laminar 10 metálico, angulado en forma de V sensiblemente agudo y cuyas aletas 11 y 12, son de igual longitud, la figura 2, responde más concretamente a la disposición superpuesta de dos piezas 15 10 portaescobillas.

20 La figura 3, es una vista de frente de una pieza limpiaparabrisas, construída según los perfeccionamientos que se preconizan, y que se constituye a base de dos portaescobillas 13 y 14, ligeramente arqueados, que comportan en sus extremos sendas orejas 15, que abrazan inferiormente la convencional pieza flexible limpiante 16, que aloja interior 25 y longitudinalmente una ballesta 17 laminar metálica, en sí conocida, las piezas portaescobillas



382234

13 y 14, tienen construido en posición centrada y como extensión de su propia estructura, dos orejas iguales enfrentadas 16 y 17, operativamente dispuestas para recibir el acoplamiento de una
5 pieza intermedia 20, construída a base del mismo perfil metálico que el utilizado para las piezas 13 y 14, siendo sus extremos 21 y 22 de sección frontal en U, extremos que se articulan con sendos pasadores remachados a las orejas 16 y 17 de las
10 piezas portaescobillas 10, en posición centrada la pieza intermedia 20, tiene construído una porción del perfil 23 con sus caras paralelas y sección en U para recibir el acoplamiento de la pieza 30, de unión a la raqueta convencional,
15 pieza 30, construída a base de una pletina laminar doblada en U de ramas iguales 31 y 32, que comporta superiormente sendos rehundidos, cuadrangulares, por detrás de los cuales hay en cada rama una breve aleta 34 divergente.

20 Como variación en detalle de la construcción que se preconiza como objeto de los presentes perfeccionamientos, se posibilita la ejecución de la pieza de acoplamiento a la raqueta a base de una
25 porción tubular 40, que tiene superiormente incorporada una lengüeta 41 flexible, sujeta por el extremo situado más cerca de la parte articulada,



382234

siendo el extremo opuesto libre de configuración
acodada 42 para servir de unión entre el extremo
de la raqueta y el conjunto portaescobillas, la
pieza 40, se vincula a la pieza intermedia 20,
5 mediante un pasador.

Descritos suficientemente en qué consisten los pre-
conizados perfeccionamientos, se comprende que
podrán introducirse en los mismos cualesquiera
modificaciones de detalle se estimen convenien-
10 tes, siempre y cuando no alteren su esencialidad,
a cuyo fin se declaran de novedad y propia inven-
ción del solicitante las siguientes reivindicacio-
nes que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

15 1ª - " PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION
DE LIMPIAPARABRISAS ", caracterizados por consistir,
en esencia, a base de la combinación sustancial de
tres piezas, dos portaescobillas, arqueados, cuyos
extremos comportan sendas orejas, formadas por la
20 construcción de un ensanchamiento acodado, para
abrazo de la convencional pieza portaescobillas,
construídas a base de un perfil metálico en U, ar-
queadas ligeramente, en posición centrada, y en la
parte opuesta tiene construídas sendas orejas enfren-
25 tadas, iguales, operativamente dispuestas para reci-
bir el acoplamiento de una pieza intermedia, que las

382234



asocia, acoplamiento articulado según sendos pasadores.

5

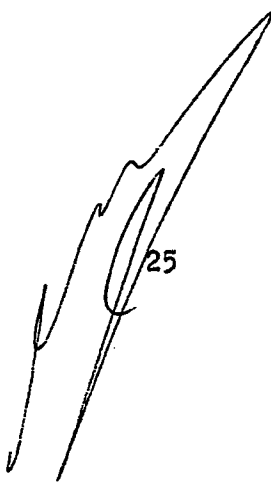
2ª - Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, caracterizados por venir a unir y asociar las dos piezas portaescobillas, mediante una tercera pieza intermedia de perfil en V, cuyos extremos se configuran en U, acoplándose a las orejas centradas de las piezas portaescobillas, disponiéndose en posición centrada de tal pieza intermedia, un ensanchamiento en U, para recibir a la pieza de unión con la raqueta.

10

15

3ª - Perfeccionamientos, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados porque la pieza de unión entre la raqueta y pieza intermedia, se construye a base de una porción tubular, que lleva superiormente incorporada una lengüeta flexible, sujeta por su extremo más cercano a la parte articulada, siendo su extremo libre acodado prensor para sujeción y retención entre la pieza en que se construye y la raqueta.

20



25

4ª - Perfeccionamientos, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados porque la unión entre la raqueta y la pieza intermedia se establece opcionalmente a través de una pletina laminar doblada en U, de ramas iguales, que comporta superiormente sendos rehundidos cuádrangulares, por



382234

detrás de los cuales hay en cada rama una breve aleta divergente.

5ª - " PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE LIMPIAPARABRISAS ".

5 Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la Memoria Descriptiva que antecede y que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y un plano que la ilustran.

MADRID, 28 JUL. 1910

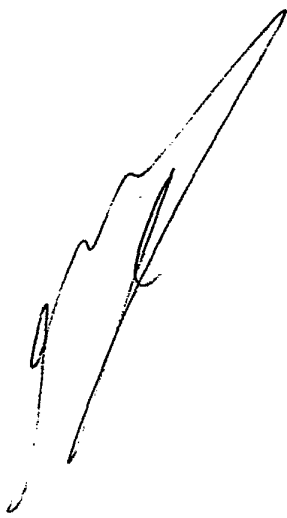
ANTONIO GARCIA DOMINGO,

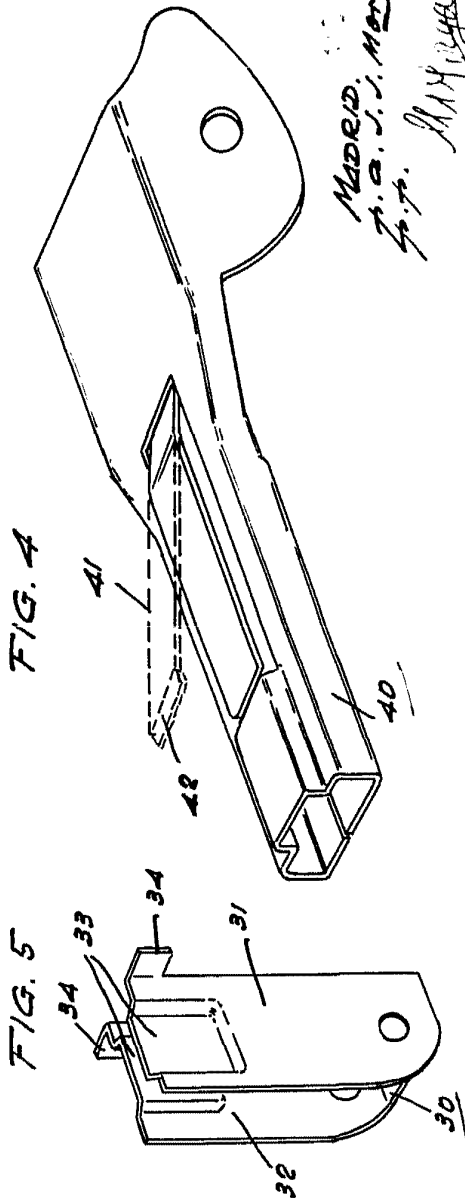
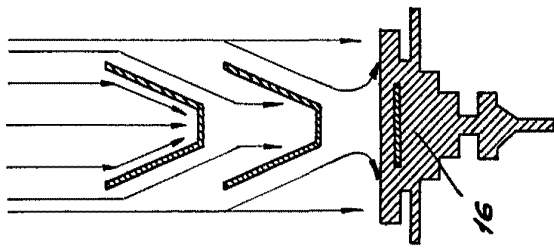
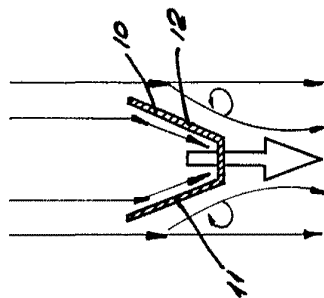
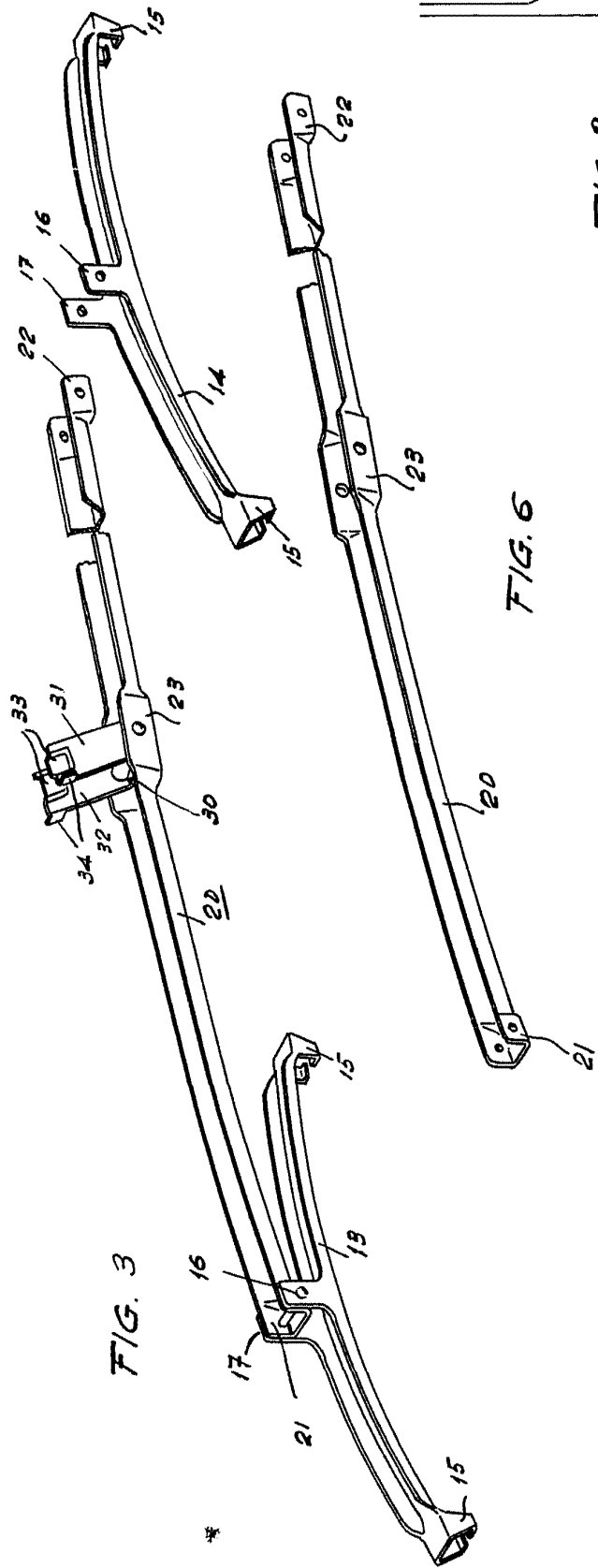
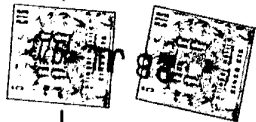
P.A.,

J. J. MORGADES Y GRANER

P. A.

Fia. M.ª del Carmen Morgades Graner





MADRID.
 P. O. S. J. J. Margarites Graner
 S. P. P. *[Signature]*

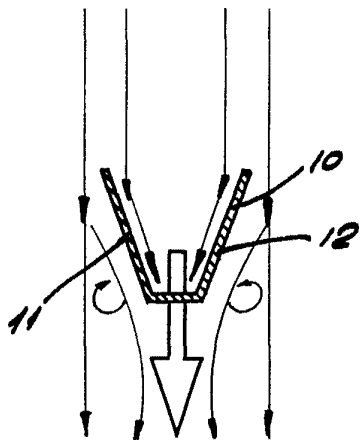
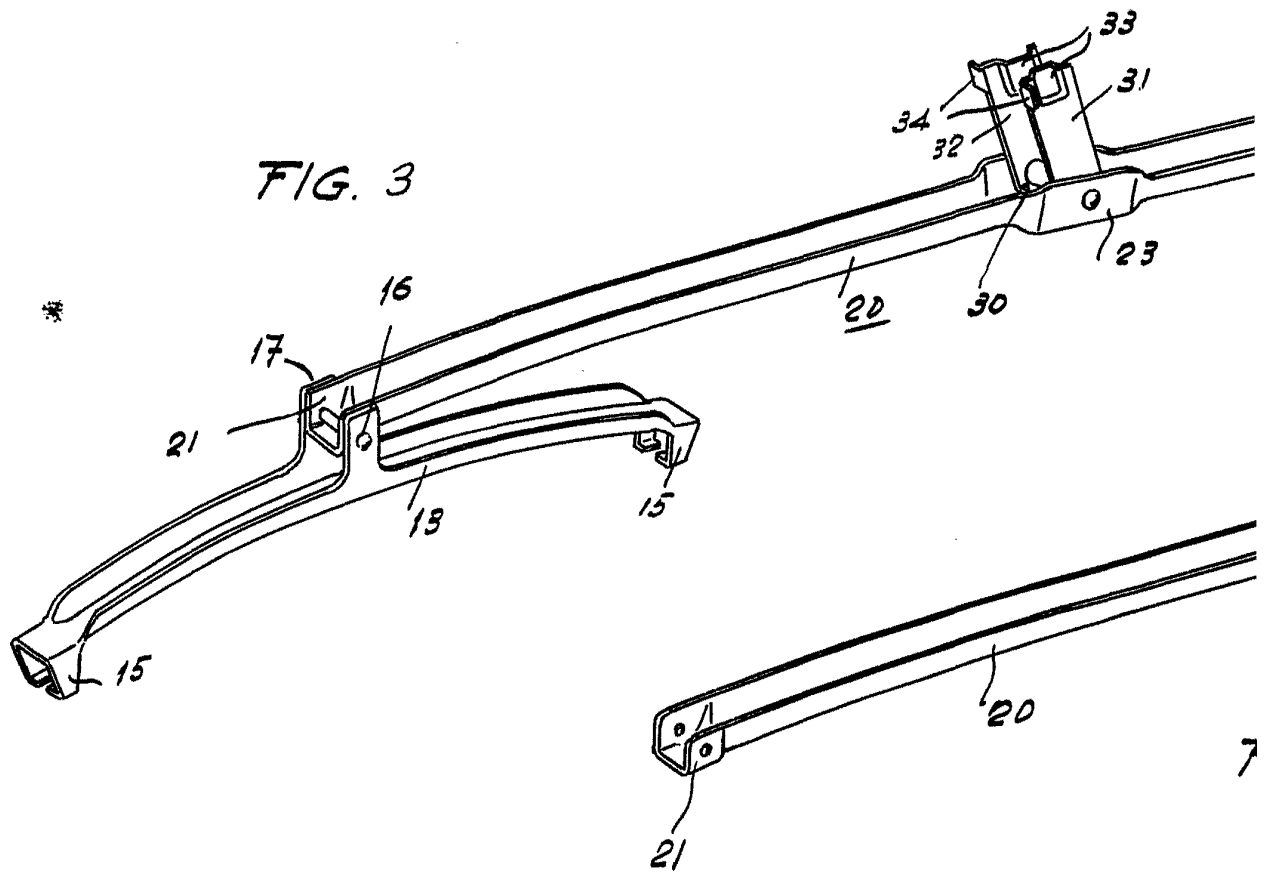


FIG. 1

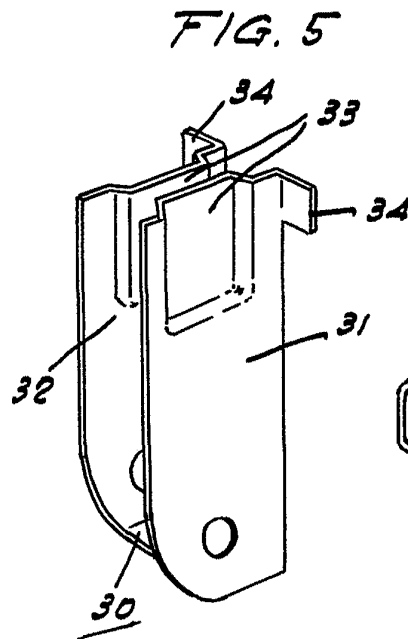
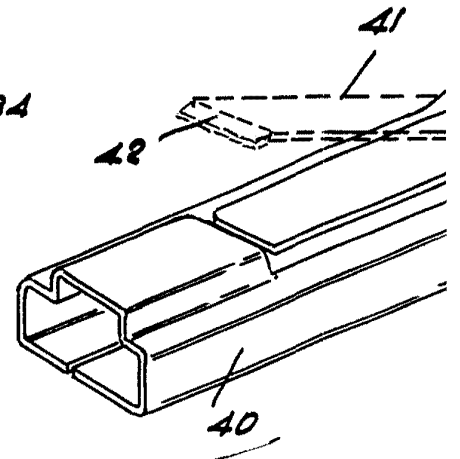


FIG. 4



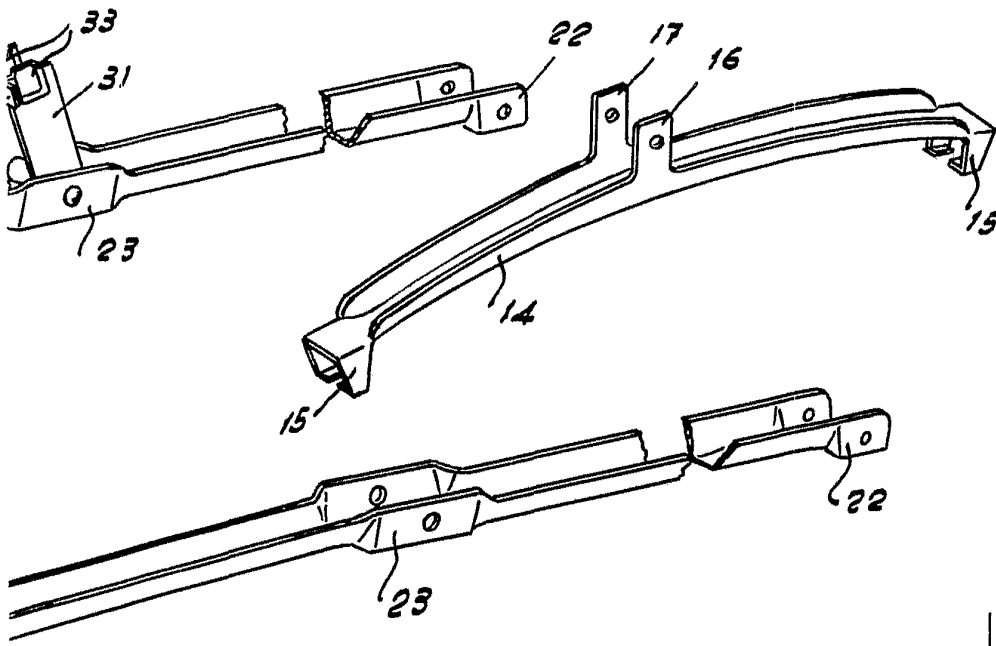
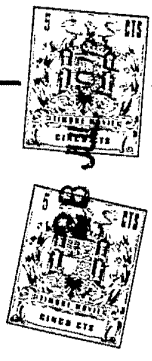


FIG. 6

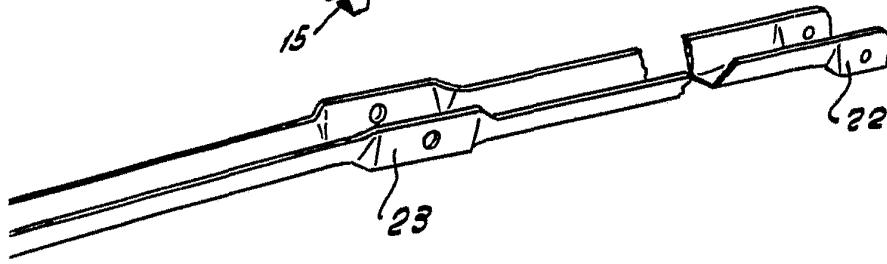


FIG. 4

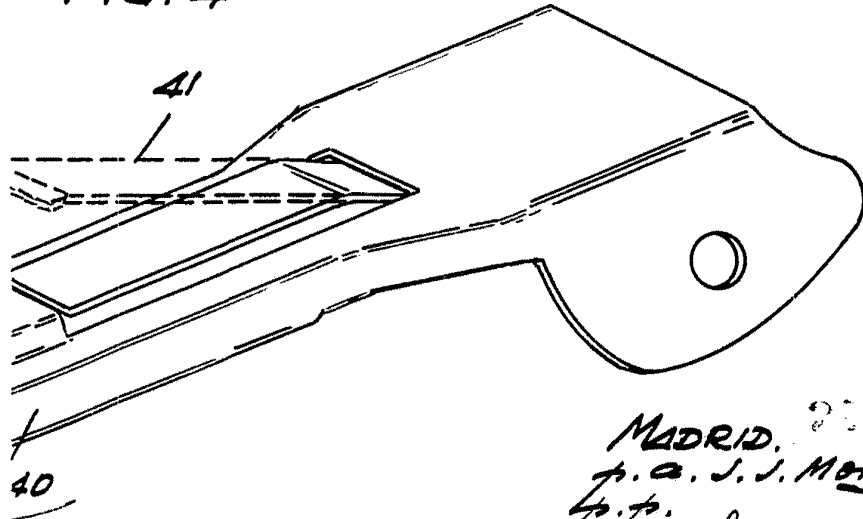
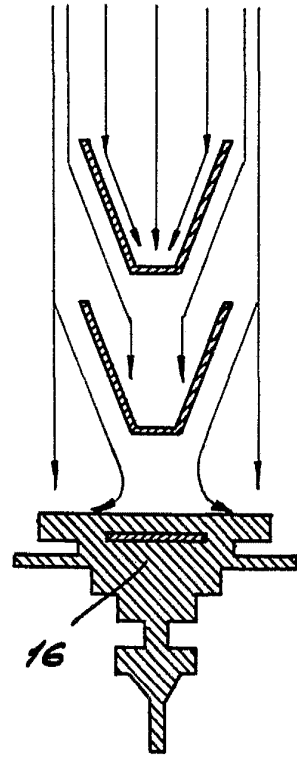


FIG. 2



MADRID, 27 de Mayo
P. a. J. J. Morgades Graner
A. P.
J. J. Morgades