

VRN/.

382233



382233

SECCION TECNICA

CLASIFICACION

Hol

DESCRIPCION

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por veinte años,

para todo el territorio español, por " PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE BOBINAS ", cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad nacional ICA-PRE, S.A., con domicilio social en HOSPITALET DE LLOBREGAT (Barcelona), c.de Cobalto, s/n, esquina Rambla de Justo Oliveras, y cuyo inventor es D. ANTONIO VESPERINAS ROY, de nacionalidad española, quien ha hecho cesión de sus derechos sobre esta Patente a la entidad solicitante.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La presente Patente de Invención tiene por objeto, unos perfeccionamientos a introducir en la fabricación de bobinas, de las utilizadas en general en radiofonía y televisión y cuyos características singulares permiten obtener de las mismas un mayor rendimiento, tanto en su calidad funcional como una notable economía



382233

de obtención.

Entre los resultados prácticos finales, que la aplicación de los presentes perfeccionamientos permite enferir a las bobinas, fabricadas según los mismos, caben destacar la obtención de un perfecto aislamiento, entre el componente electrónico de la bobina y el convencional blindaje, quedando particularmente protegidos los hilos, de relación entre los bornes o patillas de contacto y los componentes electrónicos internos de la bobina.

Además de los ventajosos efectos conseguidos y parcialmente relatados, son también de particular interés, los siguientes, -amén de otros que se detallarán en el lugar oportuno de la presente memoria- una mayor protección de las soldaduras de la porción basilar, en contacto con el circuito impreso, la posibilidad de la porción basilar de llevar acoplados, según convenga, diversos tubos variables en su dimensión.

La descripción detallada que se da a continuación, proporciona una idea clara de la presente Patente, al ser considerada junto con las hojas de dibujos que se acompañan, en los que a título de ejemplo de realización práctica ilustrativa, se distingue un modo preferente de construcción, sin que ello signifique limitación alguna de la



amplitud del derecho registral solicitado.

La construcción de las bobinas, según los presentes perfeccionamientos reside, en la asociación de dos piezas independientes entre sí, constitucionalmente, pero relacionadas funcionalmente, cuales son una base 10, de grosor adecuado y construída en material de buena conductividad térmica, para soportar adecuadamente la temperatura de la soldadura, pieza base 10 que comporta un taladro central, circular, pasante 11, de perfil interno escalonado 18 circundante parcial en uno o más tramos, a la par que en la zona interna de dicho taladro, se construye como extensión indisoluble de la propia estructura de la pieza Base 10, una aleta flexible 12 en sí conocida, y de efecto prensor.

Asimismo la base 10 tiene construídos un número variable de taladros pasantes 13, de pequeño diámetro, dispuestos circundantemente al taladro central pasante 11, lateralmente la pieza 10, comporta en sus paredes laterales 14, paralelas al eje del taladro central 11, un asimismo variable número de acanaladuras 15, accesibles parcial y lateralmente.

La pieza base 10, lleva construídos asimismo, en una de sus bases un número de tetones 16, variable, con la función de proteger la soldadura de los



382233

5 contactos, en la base opuesta se construyen, preferentemente, dos tetones 17, de seguridad contra el giro, de la pieza tubular asociada 20, de características eléctricas adecuadas y necesaria estabilidad dimensional, piezas 20 y 10, totalmente independientes, en su construcción, pero asociadas funcionalmente.

10 El tubo 20, se construye en su porción de acoplamiento a la pieza base 10, con una cuña 21, de retención y acoplamiento de ambas piezas, cuña que se aloja en el escalonamiento 18, del taladro pasante 11, a cuya función retentora, coadyuva una valona 22, que se apoya contra la base superior de la pieza 10, valona en sí conocida.

15 Como puede comprenderse este tipo de acoplamiento, entre la pieza tubular 20 y la base 10, permite, previa construcción dimensional adecuada de las porciones de acoplamiento directamente relacionadas, la asociación de distintos tubos, considerados así
20 en su porción superior, a una misma base, lo que constituye una gran simplicidad de la construcción.

25 Forman parte de los perfeccionamientos, que se preconizan, la construcción de las bobinas, en su fase final con la disposición de una camisa 30 de material dieléctrico, ventajosamente de algún determinado tipo de plástico; sobre los componentes



382233

5 electrónicos de la bobina y a su vez bajo el convencional blindaje protector 31, lo que evita pérdidas por contacto y permite, a su vez, la protección de los hilos que pasan por las acanaladuras 15, quedando asimismo pertinentemente aislado el componente electrónicos y el blindaje.

10 Es particularmente interesante destacar, que la disposición de la camisa 30, permite la disposición doble y paralela de componentes electrónicos, bajo un blindaje común 32, entre otras de las variaciones posibles que la construcción descrita permite, se alude a la posibilidad de fabricar el núcleo de ferrita 40 de la bobina, de exterior liso, siendo contrariamente roscado el continente de plástico, en su parte externa.

15 Las figuras 1 y 6 muestran sendas secciones un cuarto de acoplamiento entre la pieza base y el tubo, las figuras 2,3, 5 y 7, diversas realizaciones de la pieza base construídas dentro de la misma concepción esencial, en tanto las figuras 4, 8 y 9 son 20 diversas secciones de los acoplamientos y vinculación de los núcleos de ferrita y las camisas dieléctricas y blindajes.

25 Una vez descritos en qué consisten los presentes perfeccionamientos, en correspondencia con los planos esquemáticos, que se acompañan, se comprende que podrán



382233

5 introducirse en los mismos cualesquiera modificaciones de detalle, que con las circunstancias o la práctica se hagan aconsejables, siempre que no se altere su esencialidad, a cuyo fin se declara de novedad y propia invención de D. ANTONIO VESPERINAS ROY las siguientes reivindicaciones que constituyen la

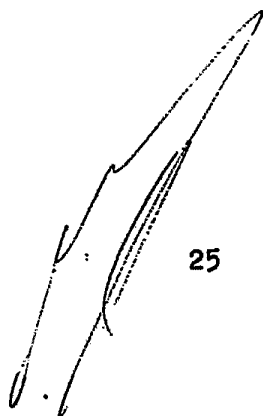
NOTA REIVINDICATORIA

10 1ª - " PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE BOBINAS ", caracterizados esencialmente por consistir en la asociación de dos piezas independientes entre sí, constitucionalmente, pero relacionadas funcionalmente, cuales son una pieza base de grosor adecuado, construída en material de buena conductividad térmica, pieza que comporta un taladro central pasante, circular, de perfil interno escalonado, de extensión parcial en uno n más tramos, a la par que en la zona interna de dicho taladro se construye como extensión indisoluble de la propia estructura de la pieza base, una aleta flexible, en sí conocida de efecto prensor. Alrededor del taladro pasante, se construye un número variable de taladros pasantes, asimismo de menor diámetro, que el circundado, lateralmente la pieza comporta en sus paredes paralelas al eje del referido taladro central, un número variable de acanaladuras.

15

20

25



La pieza base, tiene constituidos, en una de sus

382233

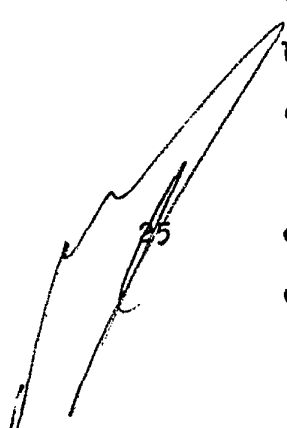


5 bases, un número variable de tetones, de protección de la soldadura de los contactos y la propia base, en la base opuesta se constituyen, preferentemente en número, dos tetones para conferir seguridad contra el giro, de la pieza superior tubular asociada.

10 2ª - Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, caracterizados, porque la pieza tubular asociada a la pieza base, se construye en su porción de acoplamiento a la pieza base citada, con una uña de retención y acoplamiento, destinada a alojarse en el escalonamiento construido en el taladro pasante central de la pieza base, a cuya función retentora coadyuva una valona en sí conocida y constituida antes de la uña de retención de la pieza tubular.

15 3ª - Perfeccionamientos, caracterizados por introducir durante las operaciones de acabado de la bobina, una camisa de material dieléctrico, dispuesta sobre los componentes electrónicos y a su vez bajo el convencional blindaje protector, a efectos de aislamiento entre el componente electrónico y el blindaje y de protección de la porción de hilo dispuesta por las acanaladuras.

20 4ª - Perfeccionamientos, según la reivindicación número tres, caracterizados porque la disposición de la camisa permite en el proceso de fabricación





382233

de las bobinas, el montaje doble de ellas bajo un mismo blindaje.

5 5ª - Perfeccionamientos, según las reivindicaciones cuatro y cinco, caracterizados porque la disposición de la camisa puede ser construída con su superficie exterior roscada y la interior lisa, siendo asimismo de superficie exterior lisa el núcleo de ferrita a contener.

10 6ª - " PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE BOBINAS ".

Todo tal y conforme quedadescrito y reivindicado en la Memoria Descriptiva que antecede y que consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y tres planos que la ilustra.

MADRID, 28 JUL. 1970

ICAPRE, S.A.,

P. A.,

J. J. MORGADES Y GRANER

P. P.

Edo. M.ª del Carmen Morgades Manzanillas

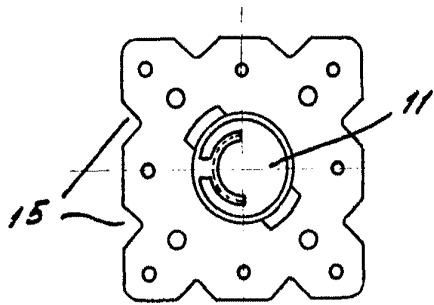


FIG. 3

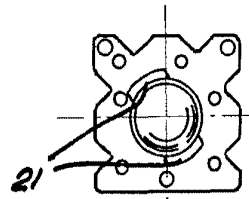


FIG. 5

FIG. 1

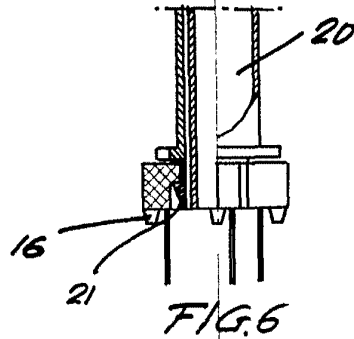
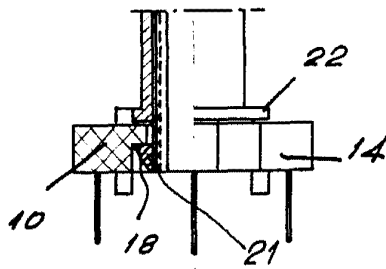


FIG. 6

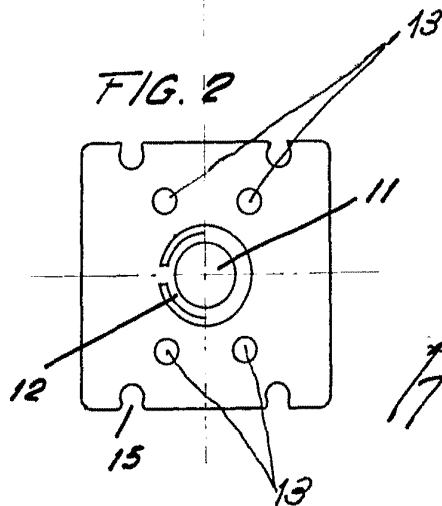


FIG. 2

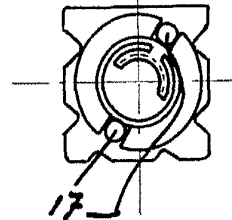


FIG. 7

Madrid. 20 ...
p.o. J.J. Morgades Graner
p.p.

J.J. Morgades

ESCALA VARIABLE



FIG. 4

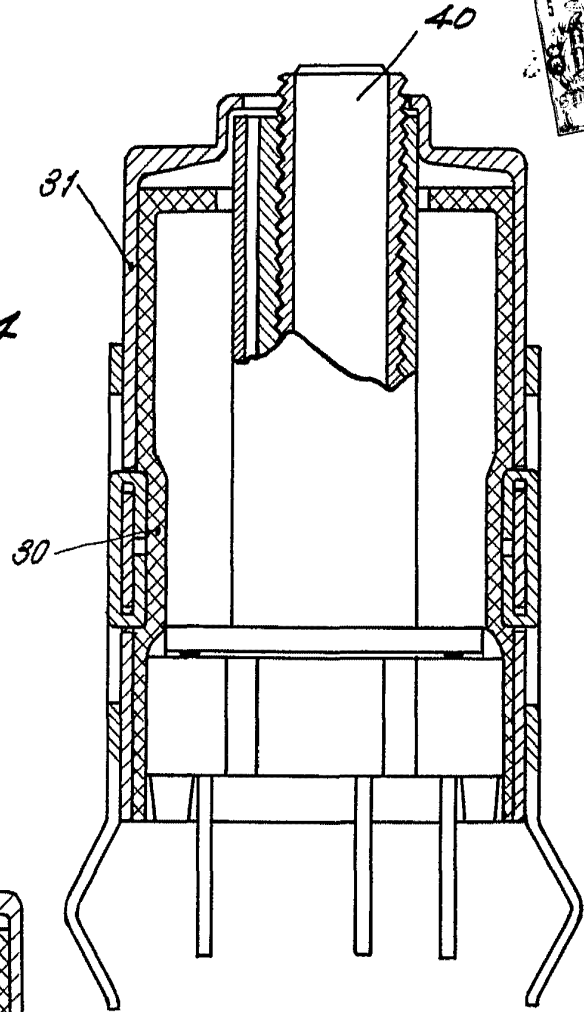
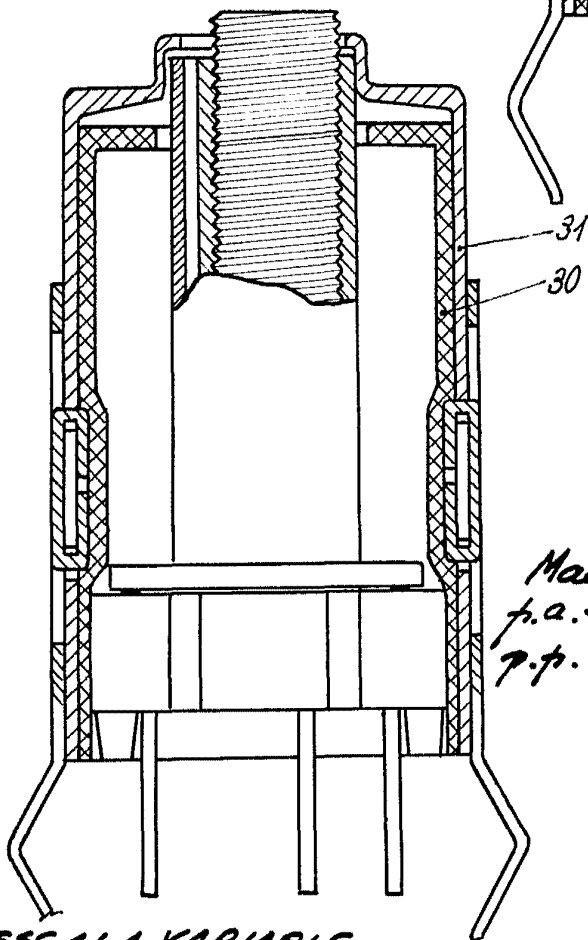


FIG. 8



Madrid. 25 "B" 1900
p.a. J. J. Morgades Graner
p.p. *J. J. Morgades*

ESCALA VARIABLE

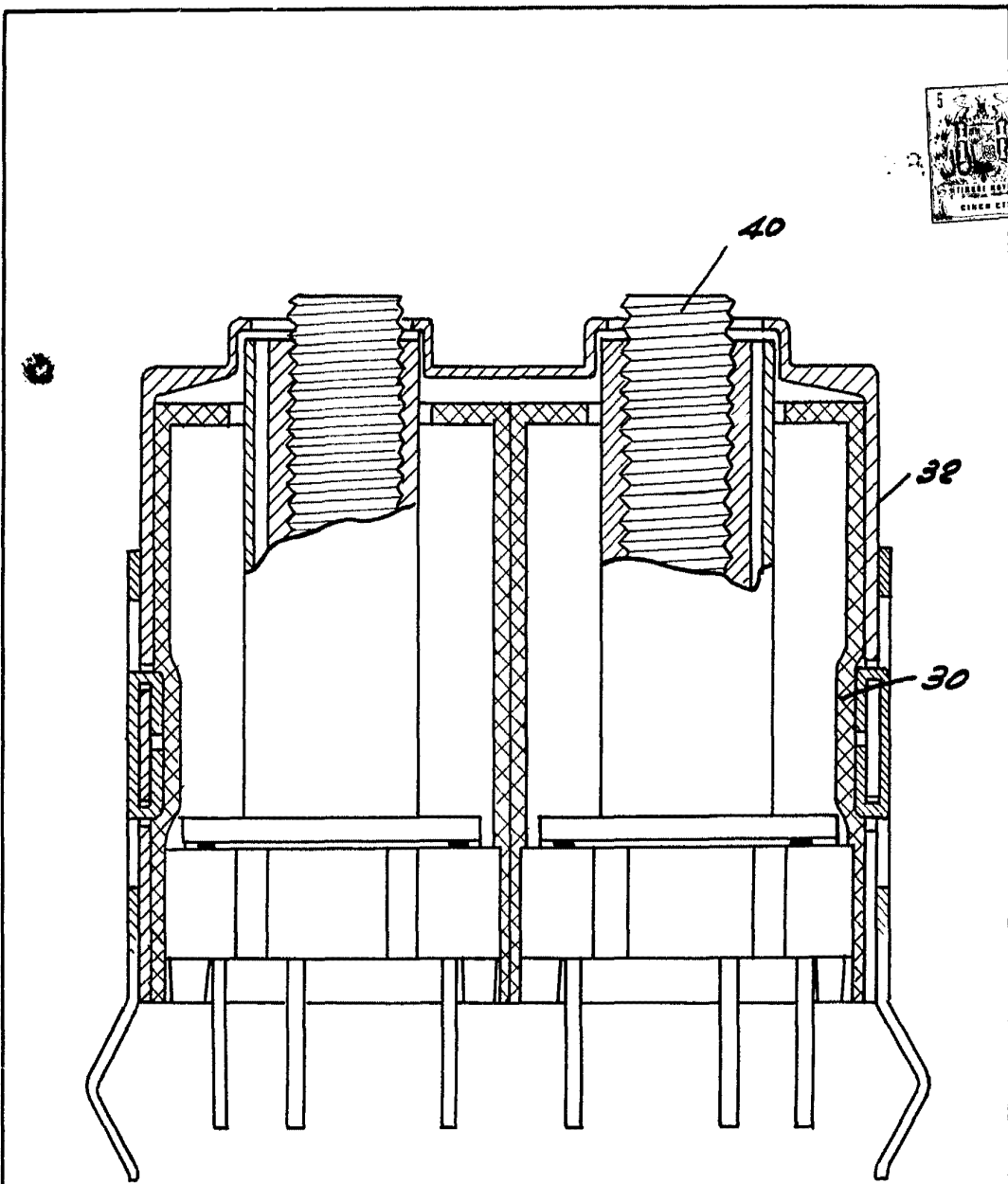


FIG. 9

Madrid. 28 JUL 1970
p.a. J.J. Morgades Erarer
P.P. Mlyorgades

ESCALA VARIABLE