

381336

SECCION PRINCIPAL
CLASIFICACION I. C.
CLASE B.27
SUBCLASE G

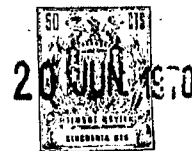
MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Introducción, por 10 años, solicitada a favor de COMERCIAL SAGRERA, S.A., de nacionalidad Española, residente en SABADELL ( Barcelona ), Calle de Montserrat nº 42, por " UN MECANISMO DE ALIMENTACION PARA MAQUINAS ENCOLADORAS DE BORDES CON CHAPAS, TIRAS DE MATERIAL SINTETICO, LISTONCILLOS DE MADERA O SIMILARES ".

La presente Patente de Introducción, tiene por objeto garantizar el derecho a la explotación y fabricación exclusiva de un mecanismo de alimentación para máquinas encoladoras de bordes con chapas, tiras de material sintético, listoncillos o similares, provisto de un cargador que aloja una pila de tiras de chapa, susceptibles de ser extraídos sucesivamente del cargador y aportables a la máquina transformadora dispuesta a continuación.

Los dispositivos alimentadores conocidos de este tipo funcionan cogiendo las tiras de chapa del cargador por una sola cara, empleando agujas o elementos similares y haciéndolos avanzar de este modo hasta situarlas en la posición de trabajo. Ello tiene el inconveniente de la facilidad con que se deterioran las chapas finas y delicadas y especialmente la inseguridad del transporte de las tiras de material sintético, cuyos envés suele ser duro y liso. Debido a las inevitables tolerancias en el espesor y a la forma ondulada que suele presentar el material de chapas, resultan también otras dificultades de dosificación, es decir, dificultades de ex -

381336



- 2 -

traer tan solo una tira de material del cargador en cada ciclo de trabajo.

20 Para evitar estos inconvenientes, con arreglo a la presente Patente, el cargador lleva por el lado de extracción una cara frontal que por lo menos deja en libertad uno de los extremos de la tira primera que se trata de extraer, habiéndose dispuesto en forma ajustable un separador por aspiración en posición per -  
25 pendicular con respecto al extremo dejado libre de la tira primera, pudiéndose gobernar sus movimientos y su acción aspirante de modo que alternativamente pueda acercarse hacia el extremo libre de la tira, aplicarse por aspiración a éste y luego, conservando el efecto de aspiración, retroceder del resto de la pila  
30 de material, desprendiéndose el extremo neumáticamente cogido de la tira primera. Se dispone además una pinza mecánica que trabaja a modo de tenaza, de forma que pueda desplazarse en la dirección longitudinal de la tira y puedan sus movimientos gobernarse de modo que se coja el extremo separado libre de la tira/<sup>cerca</sup> del separador  
35 por aspiración y pueda extraerse la tira en dirección longitudinal del cargador .

El mecanismo alimentador con arreglo a la presente Patente funciona con peculiar sincronización, ya que es muy grande la seguridad con que en cada ciclo de trabajo coge y transporta por ejemplo una sola tira de chapa, mientras que las restantes tiras de la  
40 pila de material permanecen retenidas en el cargador. Este dispositivo alimentador evita que pasen por la máquina transformadora dispuesta a continuación, piezas con los bordes ya untados con cola pero sin la chapa correspondiente, lo que ensuciaría e inutilizaría los grupos labradores dispuestos a continuación, y especialmente se evita que se cubran de cola las cintas abrasivas.  
45

La Patente queda detallada recurriendo en la descripción siguiente/  
te a la referencia al ejemplo de ejecución representado en el



dibujo.

50 El dibujo muestra por secciones y vistos desde arriba los elementos más importantes del cargador en que se alojan las tiras de chapa y el dispositivo de extracción de las tiras propiamente dicho.

55 En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo se representa un caso de realización práctica del mecanismo de alimentación para máquinas encoladoras de bordes. En el dibujo se advierte -1- el cargador, en cuyo fondo -2- descansan por ejemplo las tiras de chapa -3-. Estas se disponen en una pila en disposición adyacente colateral, descansando sobre su cara longitudinal estrecha.

60 Las tiras se aplican por su cara frontal derecha al tabique frontal correspondiente -4- del cargador. En el cargador se ha alojado una placa compresora -6- cuya presión en el sentido de la flecha -5- viene determinada mediante un resorte . De esta forma la placa -6- ejerce presión sobre la última tira -3'- de la

65 pila, con lo que toda la pila se aplica al tabique lateral -7- del cargador. Este tabique lateral -7- no ofrece a la tira de chapa delantera -3"- de la pila de apoyo en toda su longitud, sino que deja en libertad el extremo derecho -8- de la primera tira -3". Alrededor de un cojinete fijo -9- bascula un brazo -10-. En el

70 extremo libre del brazo -10- se dispone un separador por aspiración -11-. El enlace del aspirador -11- con una bomba de vacío o elemento similar se efectúa mediante una tubería flexible -12- de enlace, gobernando las válvulas interpuestas el efecto de aspiración ejercido. Asimismo, el movimiento de pivotamiento del

75 brazo -10- con el separador por aspiración dispuesto en su extremo libre, se gobierna mediante un árbol de levas de modo que el separador por aspiración se acerca a la pila alternativamente según un ritmo de tiempo determinado. De trazos se advierte el acercamiento



to del separador que ejerce la acción aspirante en el tramo li -  
80 bre de la primera tira de chapa -3"- . El aspirador retrocede  
después a la posición dibujada en línea continua. El funciona-  
miento de las válvulas que gobiernan el efecto de aspiración, se co-  
responde con el movimiento del brazo -10-. Así pues, una vez ha  
basculado el brazo -10- en el sentido opuesto al de las maneci -  
85 llas del reñoj, se aplica el separador por aspiración a la tira  
primera para retróceder a continuación conservando su efecto as-  
pirante, con lo que el extremo libre -8-, cogido neumáticamente y  
perteneciente a la tira de chapa primera -3"-, queda separado el  
resto de <sup>la</sup> pila y es flexionado hacia atrás en la forma represen -  
90 tada en el dibujo.

De esta forma el tabique frontal -4- ya no constituye tope de -  
lantero para esta tira de chapa primera -3"-, por lo que ésta pue-  
de extraerse hacia la derecha del cargador para transportarla a  
la máquina transformadora dispuesta a continuación. Para esta fa-  
95 se del trabajo se ha previsto una pinza mecánica -13- que trabaja  
a modo de tenaza. Las dos mordazas -14- de esta pinza son suscep-  
tibles de coger por ambas caras el extremo libre de la tira do-  
blada hacia atrás en un punto justamente situado a la derecha del  
separador por aspiración -11-. Esta pinza, según señala la flecha  
100 -15- puede desplazarse en dirección longitudinal con respecto a  
la tira de chapa y su movimiento se halla sincronizado con el  
del separador por aspiración. Tan pronto como la pinza ha cogido  
en su posición extrema izquierda el extremo libre de la tira, ce-  
sa el efecto aspirante del separador por aspiración -11-, de modo  
105 que la tira correspondiente queda únicamente sometida a la ac-  
ción de la pinza -13-. A continuación, la pinza realiza un movi-  
miento hacia la derecha, según señala la flecha -15-, hasta que  
llega a una posición extrema -13'- que dista del cargador en  
aproximadamente la longitud de la tira. Por lo tanto, durante este



110 este movimiento de la pinza, la tira de referencia se extrae por completo del cargador, quedando situada en la zona de trabajo de la máquina dispuesta a continuación. Durante esta extracción de la tira primera del cargador, la pila experimenta una traslación en virtud de la presión ejercida por la placa compresora -6- y así, en virtud de un nuevo movimiento de pivotamiento del brazo -10- efectuado en el sentido opuesto al de las manecillas del reloj, queda sujeta neumáticamente la tira de chapa siguiente y puede retirarse de la pila por el giro del brazo -10- en sentido opuesto al de su extremo libre, después de lo cual retrocede la pinza -13- desde su posición derecha a su posición de partida izquierda para coger la tira por sus dos caras con objeto de extraerla.

A título de complemento conviene señalar que, una vez se ha realizado el avance de una tira o la pinza haya alcanzado su posición extrema derecha -13'- abriendo sus dos mordazas, con lo cual la tira queda en libertad, la pinza a continuación desciende, siendo este movimiento descendente perpendicular al plano del dibujo y vuelve a continuación a situarse en posición horizontal en la zona del separador por aspiración. Tan pronto como el separador por aspiración haya cogido de la pila la tira siguiente y la haya flexionado hacia atrás, la pinza con las mordazas todavía abiertas, retrocede a su posición de partida designada por -13- de modo que, para el avance de la tira siguiente, basta con que se cierren las mordazas y se realice el mencionado movimiento horizontal indicado por la flecha -15-.

En detalle, con respecto a la estructura de la máquina y a su modo de funcionamiento cabe todavía señalar lo siguiente: el pisador -6- puede presentar, en dirección longitudinal con respecto a las tiras, una mayor extensión de la que representa el dibujo al objeto de aplicar su acción sobre una superficie mayor. Para que la



pila de tiras introducidas se comprima siempre con la misma fuerza, cualquiera que sea el grueso de las tiras aplicadas, puede utilizarse, en lugar de un resorte, un peso que actúe sobre dicha placa de compresión. Este peso queda fijado al extremo de una cuerda  
#45 pasada por una polea de reenvío, de manera que el otro extremo de la cuerda esté fijado al pisador.

La posición del tabique lateral -7- puede regularse en su dirección longitudinal según muestra la flecha horizontal -4'. De esta manera se puede elegir libremente la longitud del tabique lateral -7-  
150 que, para la tira primera, se deja descubierta desde el tabique frontal -4-. Al pasar a aplicarse tiras de mayor grueso, y por lo tanto menos flexibles, se desplazará el tabique lateral -7- más hacia la izquierda, con objeto de facilitar la labor realizada por el separador de aspiración.

155 Finalmente, en caso de que el brazo -10- y la pinza -13- se accionen por aire comprimido o hidráulicamente mediante un pistón desplazable en un cilindro, es conveniente enlazar el recinto de trabajo de este cilindro apartado del fluido a presión con el separador por aspiración, para, de este modo, provocar el efecto aspirante directamente en función del movimiento del brazo y de la pinza, lo que  
160 permitirá prescindir de una bomba de vacío.

Se fabricará el mecanismo de alimentación para máquinas encolado - ras de bordes con chapas, con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado y dimensiones,  
165 y cuantos detalles de realización no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica:-

1a.- Un mecanismo de alimentación para máquinas encoladoras de bordes con chapas, tiras de material sintético, listoncillos de madera o  
170 similares, constituido por un cargador que permite alojar una pila de tiras sucesivamente extraíbles del cargador y aportables a la máquina

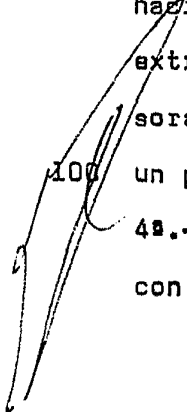


transformadora dispuesta a continuación. El cargador lleva por el lado de descarga un tabique lateral que como mínimo deja libre un extremo de la tira primera a extraer, y que lleva dispuesto perpendicularmente con respecto al extremo dejado libre de la tira primera, un separador por aspiración dispuesto ajustable y cuyo movimiento y efecto de aspiración pueden gobernarse de modo que alternativamente se acerque al extremo dejado libre de la tira, se aplique con efecto de aspiración a ésta y a continuación pueda retroceder, conservando el efecto de aspiración y separando el extremo neumáticamente cogido de la tira delantera del resto de la fila.

2ª.- Un mecanismo de alimentación para máquinas encoladoras de bordes con chapas, tiras de material sintético, listoncillos de madera o similares, según reiv. 1ª., caracterizado porqué en forma desplazable en dirección longitudinal con respecto a la tira, se dispone una pinza mecánica que trabaja a modo de tenaza y que puede gobernarse de modo que coja el extremo libre de la tira separada en un punto cercano al de aplicación del separador por aspiración, pudiendo la tira extraerse del cargador en dirección longitudinal una vez ha finalizado la acción aspirante.

3ª.- Un mecanismo de alimentación para máquinas encoladoras de bordes con chapas, tiras de material sintético, listoncillos de madera o similares, según reivs. anteriores, caracterizado porqué las tiras de la pila están dispuestas adyacentes unas a otras y en posición vertical. Una placa compresora ejerce una presión elástica sobre la tira última a extraer. Esta presión comprime el paquete de tiras hacia el tabique lateral en que se apoya la tira dispuestas para extraerse en primer lugar. La aplicación elástica de la placa compresora puede ejercerse en virtud de la fuerza de tracción ejercida por un peso suspendido de dicha placa compresora.

4ª.- Un mecanismo de alimentación para máquinas encoladoras de bordes con chapas, tiras de material sintético, listoncillos de madera o



38133620 JUN 29 1970



similares, según reivs. anteriores, caracterizado porqué la posición del tabique lateral puede graduarse en dirección longitudinal para 105 adaptar el orificio de extracción del cargador al espesor y a la flexibilidad de las tiras de chapa.

5ª.-Un mecanismo de alimentación para máquinas encoladoras de bordes con chapas, tiras de material sintético, listoncillos de madera o similares, según reivs. anteriores, caracterizado porqué la pinza 110 se gobierna neumática o hidráulicamente por mediación de un pistón de accionamiento desplazable en un cilindro. El separador por aspiración está comunicado con el recinto de trabajo del mencionado cilindro apartado del recinto en que actúa el fluido a presión.

6ª.- Un mecanismo de alimentación para máquinas encoladoras de bordes 115 con chapas, tiras de material sintético, listoncillos de madera o 116 similares.

Consta la presente memoria descriptiva de ocho hojas foliadas y escritas de una sola cara.

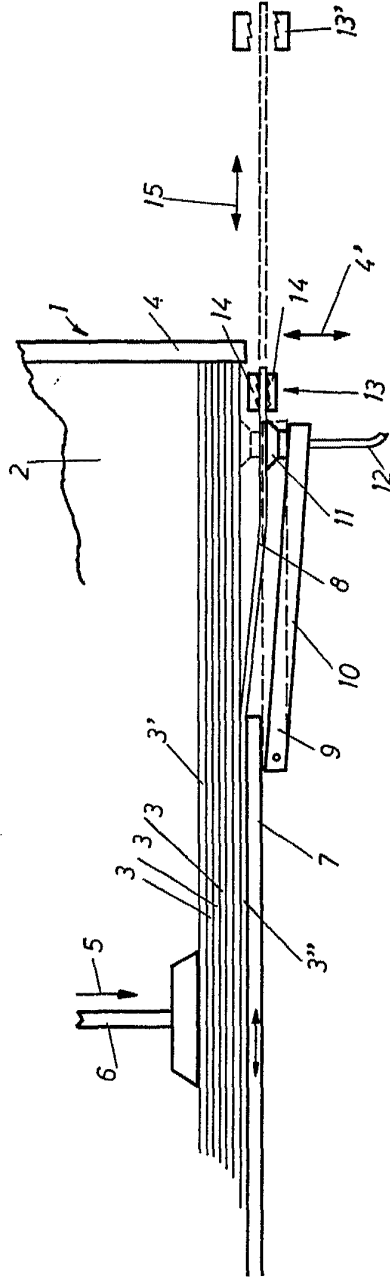
Barcelona, 20 de JUNIO de 1.970.

P. A.

M. LLORT

381370

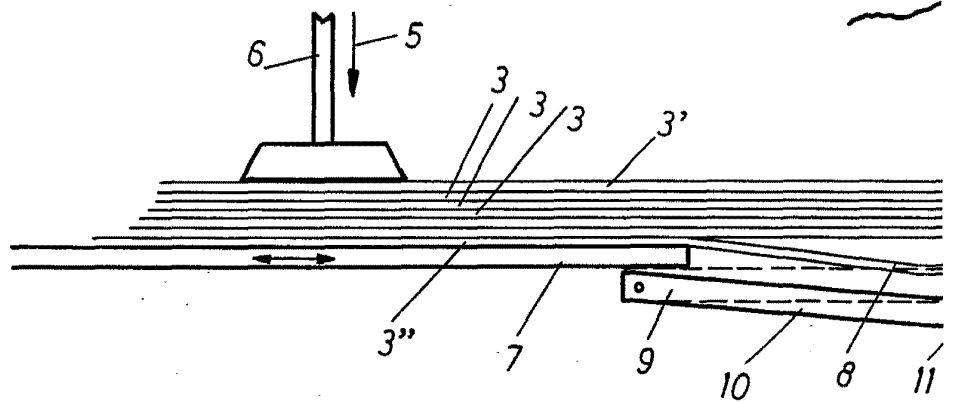
20 JUN 1970



M. LLOFT  
 REGIONAL DE MIRA DE 1970  
 DE 1970

COMERCIAL SAGRERA. S. A.

381336

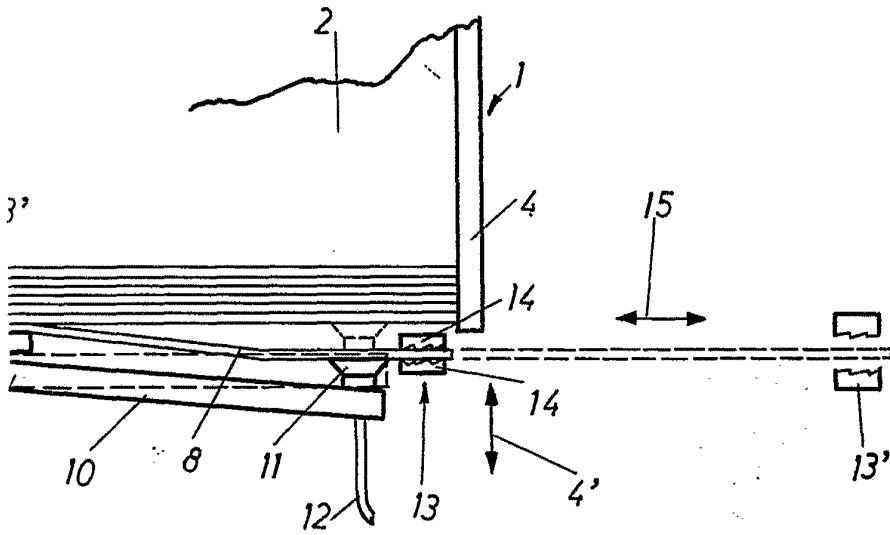


ESCALA VARIABLE.

381336

HOJA UNICA.

50  
20 JUN 1910  
PATENT OFFICE  
BARCELONA



BARCELONA 20 DE JUNIO DE 1910  
P. A.  
M. LLORT